

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
Fundo Municipal de Saúde de Laranja da Terra	2025

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS MÓVEIS


A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **DECRETO** nº **246/2025** de **26** de **fevereiro** de **2025**, publicada no Diário Oficial de **10** de **março** de **2025**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens MÓVEIS**, registrado no processo administrativo nº , tendo apurado os seguintes valores:

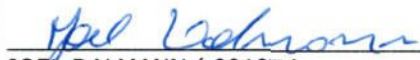
Saldo de Bens MÓVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	7.942.050,04	7.942.050,04	0,00

NOTA EXPLICATIVA

Por verdade, firmam o presente termo.

LARANJA DA TERRA, 31 de dezembro de 2025.


ADEMAR CARLOS PONATH (001620)


JOEL DALMANN (00197)


LUZIANE BRISCKE (004854)