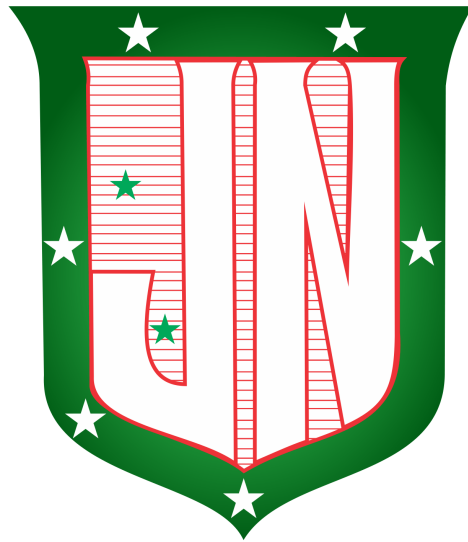


11 DE MAIO

DE 1988



# PREFEITURA DE JOÃO NEIVA

| N.º do Processo  | Nº do Protocolo  | Data do Protocolo          | Data de Elaboração         |
|------------------|------------------|----------------------------|----------------------------|
| <b>8948/2023</b> | <b>6123/2023</b> | <b>12/12/2023 10:00:29</b> | <b>12/12/2023 10:00:28</b> |

Tipo

**ADESÃO DE ATA**

Número

**6/2023**

Principal/Acessório

**Principal**

Autoria:

**MARCIELA JOSE**

Interessado:

**SEMED SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCACAO DE JOÃO NEIVA**

Ementa:

Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.





Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 320038003300300033003A004300, Documento assinado digitalmente conforme  
art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



**PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA**

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

**OF/SEMED/PMJN Nº 1186/2023**

João Neiva, 06 de dezembro de 2023.

Excelentíssimo Sr.

**PAULO SERGIO DE NARDI**

Prefeito Municipal de João Neiva

Senhor Prefeito,

O município de João Neiva não possui em sua estrutura física espaços adequados para realização de formações, reuniões e eventos, sendo esta uma dificuldade nos momentos formativos dos servidores, culminância de projetos e também nos momentos de interação com a comunidade escolar. Com o objetivo de criar espaços mais confortáveis para esses momentos, a Secretaria Municipal de Educação pretende adequar algumas salas para esse fim, necessitando equipar com uma estrutura que dê o mínimo de conforto para os usuários, e com o objetivo também de oferecer maior comodidade e condições físicas de trabalho aos servidores, necessitamos adquirir cadeiras adequadas para criação dos espaços que estarão distribuídos na Secretaria Municipal de Educação e Instituições de Ensino para que possamos oferecer uma estrutura adequada que tenha impacto direto na produtividade, na motivação, no relacionamento da equipe, no intercâmbio e fluxo de ideias e, conseqüentemente, na qualidade dos serviços prestados.

Assim, segue em anexo a Ata de Registro de Preços n.º 529/2023, referente ao Pregão Eletrônico n.º 11.125/2023 realizado pelo Estado de Alagoas, onde foi solicitado permissão de adesão junto a Contratada e ao Detentor da Ata que foram prontamente respondidas positivamente.

Desta forma, segue em anexo as demais documentações necessárias que foram solicitadas àquela Prefeitura.

Neste condão, requer autorização do Chefe do Executivo para que seja dado prosseguimento ao presente processo administrativo com o findo de Adesão à referida Ata nos quantitativos e valores em anexo.

Atenciosamente,

**Marciela José**

Secretária Municipal de Educação

Decreto Municipal n.º 7.803/2021

1





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

### ANEXO

#### Planilha com quantitativos e especificação dos itens

| ITEM | DESCRIÇÃO   | VALOR UNITÁRIO  | QUANTIDADE | VALOR TOTAL   |
|------|---|-----------------|------------|---------------|
| 6    | <p>DESCRIÇÃO<br/>CATMAT:<br/>Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical:<br/>A Gás, Dimensões Assento: 480 X 510 MM,<br/>Características Adicionais: Encosto De Cabeça E<br/>Suporte Lombar , Material Estrutura: Aço, Cor<br/>Estrutura: Grafite, Material Revestimento Assento E<br/>Encosto: Tecido, Material Encosto: Polipropileno<br/>Injetado, Material Assento: Polipropileno Injetado,<br/>Tratamento Superficial Estrutura: Pintura<br/>Eletrostática, Tipo Base: GiratóriaCom 5 Rodízios<br/>Duplos , TipoEncosto: Espaldar Alto , Apoio Braço:<br/>Com Regulagem De Altura E Largura ,Quantidade<br/>Pés: 5 U</p> <p>DESCRIÇÃO<br/>COMPLEMENTAR:CADEIRA GIRATÓRIATELA<br/>COM ENCOSTODE CABEÇA Fornecimento e<br/>montagem da cadeira em tela com encosto de<br/>cabeça composta por: Encosto L480XH580mm,<br/>fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo<br/>um dos aros em tubo com diâmetro de7/8" X 1,5 mm,<br/>com acabamento superficial em pintura epóxi na cor<br/>preta; revestido em tela 100% poliéster com<br/>acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de<br/>espessura, e gramatura de 200<br/>g/m2. O segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8"<br/>X 1,9 mm, com acabamento superficial cromado; é<br/>imediatamente maior do que o primeiro, circundando<br/>e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por<br/>fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento<br/>externo ao conjunto do encosto. O encosto contém,<br/>em sua extremidade superior, apoio de cabeça<br/>injetado em poliamida 6, reforçado com carga de fibra<br/>de vidro, acoplado por meio de encaixe preciso no<br/>tubo externo que compõe o aro do encosto. O apoio<br/>de cabeça têm formato anatômico, e é estofado<br/>comespuma depoliuretano isenta de CFC, com<br/>altaresiliência, altaresistência a rupturae baixa<br/>deformaçãopermanente, comespessura média de20<br/>mm e densidadecontrolada de28kg/m³. Apoio lombar<br/>inserido nointerior do encosto, confeccionado em<br/>madeira compensada multilaminada, comlâminas de<br/>madeira proveniente de reflorestamento,<br/>intercaladas entre si, resinadas, conformada<br/>anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura</p> | R\$<br>3.668,00 | 3          | R\$ 11.004,00 |

2

fls. 4

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE JOÃO NEIVA  
Rua: Pedro Zangrande, nº 60 – Centro – João Neiva-ES

CEP: 29680-000 E-mail: educa@joaoneiva.es.gov.br

Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| <p>lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m<sup>3</sup>, fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64" de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascarnite base de uréia-formolde baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto. Desenvolvido em corpo metálico, com flange de fixação do assento confeccionada em chapa de aço por meio de estampo, permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de um manipulador giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavanca com pendor, confeccionadas em polipropileno, localizadas lateralmente ao corpo metálico do conjunto. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência a desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base giratória com 5 hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo em prensa industrial, com sistema de fixação da coluna central através de cone morse. As cinco</p> |  |  |  |
|--|--|--|--|





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| <p>hastes são apoiadas por rodízios denylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com banda de rodagem em poliuretano. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. Todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo de decapamento químico e polimento, para posterior cromação sobre base níquelada. As superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamentos superficiais por banho nanocerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DOMILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação; Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos</p> |  |  |  |
|--|--|--|--|





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|    |   |                 |     |               |
|----|---|-----------------|-----|---------------|
|    | este item do edital. O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e igualdade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.   |                 |     |               |
| 12 | <p>DESCRIÇÃO<br/>CATMAT:<br/>Cadeira Escritório Dimensões Assento: 475 X 455MM, Dimensões Encosto: 475 X 485 MM, Cor: Preta, Características Adicionais: Encosto Em Tela, Material Estrutura Aço Carbono, Material Revestimento Assento E Encosto: Poliamida, Material Encosto: Poliamid, Material Assento: Espuma Injetada, Tipo Base Giratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Baixo, Quantidade Pés: 5 U</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA – ENCOSTO EM TELA: Fornecimento e montagem de cadeira fixa composta por: Encosto L450XH490mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 1,5mm, curvado anatomicamente de forma a se adaptar à região lombar do usuário, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m<sup>2</sup> de gramatura, previamente tracionada na estrutura e fixada por grampos na sua parte inferior, dotado de suporte em chapa de aço industrial de espessura 5/32". Assento L470XP430mm, dotado de mecanismo basculante com retorno auxiliado pelo usuário, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente aquecida com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascami e base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto</p> | R\$<br>1.778,00 | 200 | R\$355.600,00 |





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <p>e resistência a produtos químicos. O mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com 33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos. Estrutura de sustentação em formato "Z" com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" X 1,9 mm, curvado a frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" e parede em chapa #14, curvado a frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trepido de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trepido, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave em pisos duros. Braços integrados à estrutura da cadeira, com acabamentos superiores de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados à estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de aço do tipo escamoteável e montada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16" e chapa de aço estrutural espessura de 5/16". As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamentos superficiais por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante</p> |  |  |  |
|---|--|--|--|



6  
  
fls. 8





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|    |  |                 |    |               |
|----|--|-----------------|----|---------------|
|    | <p>atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável credenciado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação; O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</p> |                 |    |               |
| 13 | <p><b>DESCRIÇÃO</b><br/>CATMAT:<br/>Cadeira Escritório Cor: Preta Características Adicionais: Encosto Em Tela, Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico E Poliéster, Material Encosto: 100 % Poliéster, Material Assento: Madeira Multilaminada E Espuma Injetada, Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios, Tipo Encosto: Regulável, Apoio Braço: Com Braços Reguláveis, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA:</b><br/>Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por: Cadeira completa:<br/>Largura, 700mm; Profundidade, 750mm; Altura, 880 a 1080mm (regulável). Encosto: largura 430x altura 450 mm, Assento: Largura 470x Profundidade 450mm, Cadeira fabricada de acordo com as normas de fabricação e ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por tubo metálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixada pelo processo de solda MIG, para ancoragem da madeira que compõe</p>                          | R\$<br>1.841,00 | 30 | R\$ 55.230,00 |





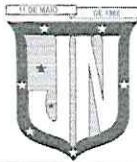
## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| <p>o encosto, com a utilização de parafusos. Regulagem de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável por manipulador injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 18° (dezoito graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensado quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, com pino de espera inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetado em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resistência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de 50 kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliamida na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor preta, injetado anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio de uma caixa precisa das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zincado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento agás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guiada injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão agás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base com 5 hastes, produzida por processo de injeção em poliamida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de conector, injetado com anel de aço</p> |  |  |  |
|--|--|--|--|



8  
fls. 10



PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| <p>ABNT1006/1010. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 65 mm. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuada por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 240mm e largura de 65mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nanocerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 íons. Estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente creditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificação de produtos para com a NBR-13962/2018 da ABNT, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital. Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Apresentar declaração</p> |  |  |  |
|--|--|--|--|





**PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA**

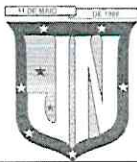
AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |                       |
|--|--|--|-----------------------|
| <p>de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada. O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p> |  |  |                       |
| <b>TOTAL GERAL</b>   |  |  | <b>R\$ 421.834,00</b> |

Dotação Orçamentária a ser utilizada:

**25000025.100.1212200022.003 – 449052 – 150000250000 – 436**





PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

OF/SEMED/PMJN Nº 1183/2023

João Neiva, 06 de dezembro de 2023.

Ao Sr.

**Amilton Barbosa Silva**

Presidente

**AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP**

**ASSUNTO: ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇO.**

**OBJETO: Registro de Preços para futura e eventual aquisição de Mobiliário.**

Prezada Senhora,

Com amparo no art. 22º, § 1º, do Decreto nº 7892, de 23 de janeiro de 2013 e alterações, consulto ao Ilmo. Senhor sobre a possibilidade de adesão à Ata de Registro de Preços n.º 529/2023, referente ao Processo n.º 04105.0000000764/2022 e Pregão Eletrônico nº 11.125/2023, conforme itens e quantitativos abaixo descritos:

| ITEM | DESCRIÇÃO  | VALOR UNITÁRIO  | QUANTIDADE | VALOR TOTAL   |
|------|--|-----------------|------------|---------------|
| 6    | DESCRIÇÃO<br>CATMAT:<br>Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical:<br>A Gás, Dimensões Assento: 480 X 510 MM,<br>Características Adicionais: Encosto De Cabeça E<br>Suporte Lombar , Material Estrutura: Aço, Cor<br>Estrutura: Grafite, Material Revestimento Assento E<br>Encosto: Tecido, Material Encosto: Polipropileno<br>Injetado, Material Assento: Polipropileno Injetado,<br>Tratamento Superficial Estrutura: Pintura<br>Eletrostática, Tipo Base: GiratóriaCom 5 Rodízios<br>Duplos , TipoEncosto: Espaldar Alto , Apoio Braço:<br>Com Regulagem De Altura E Largura ,Quantidade<br>Pés: 5 U<br>DESCRIÇÃO<br>COMPLEMENTAR:CADEIRA GIRATÓRIATELA<br>COM ENCOSTODE CABEÇA Fornecimento e<br>montagem da cadeira em tela com encosto de<br>cabeça composta por: Encosto L480XH580mm,<br>fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo<br>um dos aros em tubo com diâmetro de7/8" X 1,5 mm,<br>com acabamento superficial em pintura epóxi na cor<br>preta; revestido em tela 100% poliéster com<br>acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de<br>espessura, e gramatura de 200<br>g/m2. O segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8"<br>X 1,9 mm, com acabamento superficial cromado; é | R\$<br>3.668,00 | 3          | R\$ 11.004,00 |



1



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| <p>imediatamente maior do que o primeiro, circundando e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento externo ao conjunto do encosto. O encosto contém, em sua extremidade superior, apoio de cabeça injetado em poliamida 6, reforçado com carga de fibra de vidro, acoplado por meio de encaixe preciso no tubo externo que compõe o aro do encosto. O apoio de cabeça têm formato anatômico, e é estofado com espuma de poliuretano isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 20 mm e densidade controlada de 28 kg/m<sup>3</sup>. Apoio lombar inserido no interior do encosto, confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformada anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m<sup>3</sup>, fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64" de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145 mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascarnite e base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60 mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetado/moldado em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto. Desenvolvido em corpo metálico, com flange de fixação do assento confeccionado em chapa de aço por meio de estampo, permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de manípulo giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura</p> |  |  |  |
|--|--|--|--|





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <p>do assento dapoltrona são acionáveis por meiode alavan casin de pendentes,confeccionadas empolipropileno,localizadas lateralmente ao corpo metálico doconjunto. Colunacentral giratória comregulagem de alturapor acionamento agás, confeccionadoem aço tubular SAE1008/1010, comconificação inferior esuperior. Bucha guaiainjetada em POM(polioximetileno -poliacetal copolímero), comalta resistência aodesgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4,acionável por meiode alavanca injetada em polipropileno fixada aomecanismo,localizada abaixo elateralmente aoassento. Basegiratória com 5hastes comacabamentocromado, produzidapor processo deconformação em chapa metálicamediante repuxo empresa industrial,com sistema defixação da coluna central através decone morse. As cinco hastes são apoiadas por rodízios denylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmentepor esferas de açoque permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com bandade rodagem em poliuretano. Braçoscom regulagem de altura acionável porbotão lateral, com 7 posições distintas,perfazendo umcurso total de 80mm, com estruturainterna confeccionada emchapa de aço estampada edobrada, revestidaem polipropileno injetado na corpreta. Apoio debraço em polipropileno na corpreta. Todas assuperfícies cromadas dapoltrona são preparadas porprocesso dedecepamento químico epolimento, paraposterior cromação sobre baseniquelada. Assuperfícies metálicasda poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/oucromadas) recebemtratamentosuperficial porbanho nanocerâmico, e pinturaeletrostática em tinta epóxi em pópreta, de textura lisa, curada em estufa a190°C (cento e noventa graus detemperatura),formando película deaproximadamente 64 microns .Revestimento dosestofamentos dapoltrona em tecidode poliéster e/oucouro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante.Verificar coresdisponíveis para osrevestimentos nacartela de cores da linha do fornecedor.Tolerância máxima de 5% nas medidaspara mais ou para menos. APRESENTAR ADOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOSPRODUTOS EPROCESSOS. DEVERÁSER APRESENTADA COM OSDOCUMENTOS DOSFABRICANTES DOMOBILIÁRIO JUNTAMENTE COMAS PROPOSTAS: Laudo atestando queo fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério doTrabalho, emitidopor médico e engenheiro desegurança dotrabalho ou Ergonomista, sendoque no caso do laudo ser por engenheirodeverá viracompanhado dadocumentaçãopertinente e ART do</p> |  |  |  |
|---|--|--|--|





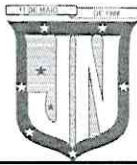
## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|    |   |                 |     |               |
|----|---|-----------------|-----|---------------|
|    | <p>profissionalassinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação; Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital. O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações de igualdade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>  |                 |     |               |
| 12 | <p><b>DESCRIÇÃO</b><br/><b>CATMAT:</b><br/>Cadeira Escritório Dimensões Assento: 475 X 455MM, Dimensões Encosto: 475 X 485 MM, Cor: Preta, Características Adicionais: Encosto Em Tela, Material Estrutura Aço Carbono, Material Revestimento Assento E Encosto: Poliamida, Material Encosto: Poliamid, Material Assento: Espuma Injetada, Tipo Base Giratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Baixo, Quantidade Pés: 5 U<br/><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA – ENCOSTO EM TELA:</b> Fornecimento e montagem de cadeira fixa composta por: Encosto L450XH490mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 1,5mm, curvado anatomicamente de forma a se adaptar à região lombar do usuário, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m<sup>2</sup> de gramatura, previamente tracionada na estrutura e fixado por grampos na sua parte inferior, dotado de suporte em chapa de aço industrial de espessura 5/32". Assento L470XP430mm, dotado de mecanismo basculante com retorno auxiliado pelo usuário, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente aquecida com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascami e abase de uréia-formol</p> | R\$<br>1.778,00 | 200 | R\$355.600,00 |







# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <p>de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. O mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com 33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos. Estrutura de sustentação em formato "Z" com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" X 1,9 mm, curvado a frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" e parede em chapa #14, curvado a frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave em pisos duros. Braços integrados à estrutura da cadeira, com acabamentos superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados à estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de aço do tipo escamoteável e montada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16" e chapa de aço estrutural com espessura de 5/16". As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster</p> |  |  |  |
|---|--|--|--|





# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|    |  |                 |    |               |
|----|--|-----------------|----|---------------|
|    | <p>e/oucouro ecológico, aescolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação; O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</p> |                 |    |               |
| 13 | <p>DESCRIÇÃO<br/>CATMAT:<br/>Cadeira Escritório Cor: Preta Características Adicionais: Encosto Em Tela , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico E Poliéster , Material Encosto: 100 % Poliéster , Material Assento: Madeira Multilaminada E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi<br/>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA:<br/>Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por: Cadeira completa:<br/>Largura, 700mm; Profundidade, 750mm; Altura, 880 a 1080mm (regulável). Encosto: largura 430x altura 450 mm, Assento: Largura 470x Profundidade 450mm, Cadeira fabricada de acordo com as normas de</p>  | R\$<br>1.841,00 | 30 | R\$ 55.230,00 |





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <p>fabricação e ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por tubometálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixada pelo processo de solda MIG, para ancoragem da madeira que compõe o encosto, com a utilização de parafusos. Regulagem de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável por manipulador injetado em polipropileno, localizado lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 18° (dezoito graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol., ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, com prisma inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetado em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resistência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliâmida na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor preta, injetado anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio de encaixe preciso das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zincado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento agás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência a desgaste e auto-lubrificante. Pistão</p> |  |  |  |
|---|--|--|--|





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <p>agás DINN classe 4, acionável por meiode alavanca injetada em polipropilenofixada aomecanismo, localizada abaixo elateralmente ao assento. Base com 5hastes, produzida por processo deinjeção empoliâmidâ 6, com sistema deacoplamento dacoluna centralatrâvés de conemorse, injetado com anel de aço ABNT1006/1010. As cinco hastes sâosustentadas por meio de rodízios denylon, apoiadosperpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, comoldanas duplas de diâmetro 65 mm.Braços comregulagem de alturaacionável por botâolateral, com 7 posições distintas,perfazendo um curso total de 80mm, com estrutura internaconfeccionada emchapa de aço estampada edobrada, revestidaem polipropilenoinjetado na corpreta. A fixação dosbraços no assento dacadeira é efetuado por dispositivos defixação roscados,que ancoram achapa metálica emfuros de formatoovalado quepermitem ajuste do vâo livre entre osbraços direito eesquerdo durante amontagem. Apoio debraço em polipropileno na corpreta, comprofundidade de 240mm e largura de 65mm. As superfíciesmetálicas dapoltrona recebem tratamentosuperficial por meiode banho nanocerâmico, e pinturâeletrostática emtinta epóxi em pó detextura lisa, na cor preta, polimerizadaem estufa a 200°C, com pelícûla deaproximadamente60 ícrons.Estofamentosrevestidos em couro sintético oupoliêster, conformecatálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante doproduto. Verificarcores disponíveispâra osrevestimentos nacartela de cores dalinha do fornecedor. Tolerância máximade 5% nas medidas para mais ou paramenos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃOCOMPLETAREFERENTE ÀQUALIDADE DOSPRODUTOS EPROCESSOS. DEVERÁSER APRESENTADACOM OSDOCUMENTOS DOSFABRICANTES DOMOBILIÁRIO JUNTAMENTE COMAS PROPOSTAS: Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente creditado, atestando que ofabricante atendeaos requisitos daNormaRegulamentadoraNR-17 referente aergonomia doMinistério doTrabalho, sendo queo caso do laudo serpor engenheiro deverá viracompanhados dosdocumentos comprobatórios eART do profissionalassinante junto como comprovante depagamento dequitação do títuloCREA e para casos deemissão do laudopor Ergonomista,deverá apresentardocumento decomprovaçãotécnica;Certificação deprodutos para com aNBR-13962/2018 daABNT, onde sepossam identificartodos os modelos deprodutos certificados pelofabricante e para osofertos emespecífico nesteedital.Certificadoambiental de</p> |  |  |  |
|---|--|--|--|





**PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA**

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |                       |
|---|--|--|-----------------------|
| <p>cadeiade custódia do FSCou CERFLOR, talcertificação deveráestar em nome doFabricante domobiliáriocomprovando aPROCEDÊNCIA da madeira provenientede manejo florestalresponsável ou dereflorestamento; Apresentardeclaração deGarantia especificapara este processolicitatório, assinadapor responsáveldevidamenteacreditado, de nomínimo 05 (cinco)anos contraeventuais defeitosde fabricação;ApresentarCatálogo oudesenhoilustrativo dorespectivo item,com identificaçãode marca,Linha/modelo e caso haja códigode certificação,deverá informá-lopara comprovaçãocom aespecificaçãotécnica edocumentaçãopresentada.O proponente primeiro classificadodeverá, mediantepedido doPregoeiro,apresentaramostra física doproduto cotadopara conferênciadas especificaçõese qualidade, noprazo de 5 (cinco)dias úteis, após suasolicitação.Apresentar catálogoou desenhoilustrativo do itemdescrito,identificando marca,linha, modelo, e casohaja códigode certificação, deveráinformá-lo paracomprovação junto aespecificaçãotécnica e demaisdocumentos solicitados.</p> |  |  |                       |
| <b>TOTAL GERAL</b>  |  |  | <b>R\$ 421.834,00</b> |

Havendo a anuência de Vossa Senhoria, na qualidade de Órgão Gestor, solicitamos o envio de cópia do documento de autorização para o endereço eletrônico [educa@joaoneiva.es.gov.br](mailto:educa@joaoneiva.es.gov.br).

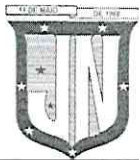
Neste mesmo diapasão, em positivo quanto a permissão de adesão, requer seja enviado para o e-mail supra os seguintes documentos:

1. Termo de Referência assinado;
2. Publicação da realização do certame no DIO;
3. Edital do Pregão n.º 91/2022 assinado;
4. Ata da Sessão Pública;
5. Parecer Conclusivo da Procuradoria;
6. Termo de Adjudicação;
7. Termo de Homologação;
8. Ata de Registro de Preços;
9. Publicação do Extrato da Ata no DIO.

Atenciosamente,

**Marciela José**  
Secretária Municipal de Educação  
Decreto Municipal nº 7.803/2021





PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

OF/SEMED/PMJN Nº 1182/2023

João Neiva, 06 de dezembro de 2023.

Ao Ilmo. Sr.

**Francisco Elenilton de Moura Mendes**

Administador

**MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA.**

**ASSUNTO: ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇO.**

**OBJETO:** Registro de Preços para futura e eventual aquisição de Mobiliário.

Prezado Senhor,

Com amparo no art. 22º, § 1º, do Decreto nº 7892, de 23 de janeiro de 2013 e alterações, consulto ao Ilmo. Senhor sobre a possibilidade de adesão à Ata de Registro de Preços n.º 529/2023, referente ao Processo n.º 04105.0000000764/2022 e Pregão Eletrônico nº 11.125/2023, conforme itens e quantitativos abaixo descritos:

| ITEM | DESCRIÇÃO   | VALOR UNITÁRIO  | QUANTIDADE | VALOR TOTAL   |
|------|---|-----------------|------------|---------------|
| 6    | DESCRIÇÃO<br>CATMAT:<br>Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical:<br>A Gás, Dimensões Assento: 480 X 510 MM,<br>Características Adicionais: Encosto De Cabeça E<br>Suporte Lombar , Material Estrutura: Aço, Cor<br>Estrutura: Grafite, Material Revestimento Assento E<br>Encosto: Tecido, Material Encosto: Polipropileno<br>Injetado, Material Assento: Polipropileno Injetado,<br>Tratamento Superficial Estrutura: Pintura<br>Eletrostática, Tipo Base: GiratóriaCom 5 Rodízios<br>Duplos , TipoEncosto: Espaldar Alto , Apoio Braço:<br>Com Regulagem De Altura E Largura ,Quantidade<br>Pés: 5 U<br>DESCRIÇÃO<br>COMPLEMENTAR:CADEIRA GIRATÓRIATELA<br>COM ENCOSTODE CABEÇA Fornecimento e<br>montagem da cadeira em tela com encosto de<br>cabeça composta por: Encosto L480XH580mm,<br>fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo<br>um dos aros em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,5 mm,<br>com acabamento superficial em pintura epóxi na cor<br>preta; revestido em tela 100% poliéster com<br>acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de<br>espessura, e gramatura de 200<br>g/m2. O segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8"<br>X 1,9 mm, com acabamento superficial cromado; é<br>imediatamente maior do que o primeiro, circundando | R\$<br>3.668,00 | 3          | R\$ 11.004,00 |



Autenticar documento em <https://joaoneiva.preturaspapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, I da Lei nº 14.063/2020.  
CEP: 29680-000 - E-mail: [cp@joaoneiva.es.br](mailto:cp@joaoneiva.es.br)

fls. 22

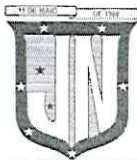


## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento externo ao conjunto do encosto. O encosto contém, em sua extremidade superior, apoio de cabeça injetado em poliamida 6, reforçado com carga de fibra de vidro, acoplado por meio de encaixe preciso no tubo externo que compõe o aro do encosto. O apoio de cabeça têm formato anatômico, e é estofado com espuma de poliuretano isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 20 mm e densidade controlada de 28 kg/m<sup>3</sup>. Apoio lombar inserido no interior do encosto, confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformada anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m<sup>3</sup>, fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64" de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145 mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascarnite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60 mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto. Desenvolvido em corpo metálico, com flange de fixação do assento confeccionada em chapa de aço por meio de estampo, permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de um manipulador giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavancas de casim de pender, confeccionadas em polipropileno, localizadas lateralmente ao





PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <p>corpo metálico do conjunto. Colunacentral giratória com regulagem de altura por acionamento agás, confeccionado em aço tubular SAE1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guiainjetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência a desgaste e autolubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base giratória com 5 hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo em prensa industrial, com sistema de fixação da coluna central através de cone morse. As cinco hastes são apoiadas por rodízios de nylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com banda de rodagem em poliuretano. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. Todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo de decapamento químico e polimento, para posterior cromação sobre base niquelada. As superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamentos superficiais por banho nanocerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em cor preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DOMILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS POSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado de documentação pertinente e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> |  |  |  |
|---|--|--|--|



fls. 24 <sup>3</sup>





# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|    |   |                 |     |               |
|----|---|-----------------|-----|---------------|
|    | <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação; Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital. O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações de igualdade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>  |                 |     |               |
| 12 | <p>DESCRIÇÃO<br/>CATMAT:<br/>Cadeira Escritório Dimensões Assento: 475 X 455MM, Dimensões Encosto: 475 X 485 MM, Cor: Preta, Características Adicionais: Encosto Em Tela, Material Estrutura Aço Carbono, Material Revestimento Assento E Encosto: Poliamida, Material Encosto: Poliamid, Material Assento: Espuma Injetada, Tipo Base Giratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Baixo, Quantidade Pés: 5 U<br/>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA – ENCOSTO EM TELA: Fornecimento e montagem de cadeira fixa composta por: Encosto L450XH490mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 1,5mm, curvado anatomicamente de forma a se adaptar à região lombar do usuário, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m<sup>2</sup> de gramatura, previamente tracionada na estrutura e fixada por grampos na sua parte inferior, dotado de suporte em chapa de aço industrial de espessura 5/32". Assento L470XP430mm, dotado de mecanismo basculante com retorno auxiliado pelo usuário, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente aquecida com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascami e abase de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do</p> | R\$<br>1.778,00 | 200 | R\$355.600,00 |



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeitura.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador: 3200350024003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, III, da Lei 14.063/2020.  
CEP: 29680-000

4  
fls. 25



PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <p>usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetado/moldado em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. O mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com 33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos. Estrutura de sustentação em formato "Z" com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" X 1,9 mm, curvado a frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" e parede em chapa #14, curvado a frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anelástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave em pisos duros. Braços integrados à estrutura da cadeira, com acabamentos superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados à estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de aço do tipo escamoteável sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16" e chapa de aço estrutural espessura de 5/16". As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS.</p> |  |  |  |
|---|--|--|--|



5  
fls. 26



# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|    |  |                 |    |               |
|----|--|-----------------|----|---------------|
|    | <p>DEVERÁ SER APRESENTADACOM OS DOCUMENTOS DOSFABRICANTES DO MOBILIÁRIOJUNTAMENTE COMAS PROPOSTAS:Laudo atestando queo fabricante atendeaos requisitos da NR-17 (ergonomia) doMinistério doTrabalho, emitidopor médico eengenheiro de segurança dotrabalho ouErgonomista, sendoque no caso do laudoser por engenheirodeverá viracompanhado da documentaçãooportinente e ART do profissionalassinante junto como comprovante depagamento dequitação do títuloCREA. Para casos deemissão do laudopor Ergonomista,deverá apresentar documento decomprovaçãotécnica; Certificadoambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome doFabricante doproduto ofertado, comprovando aprocedência damadeira proveniente de manejoresponsável ou de reflorestamento; Declaração degarantia especificapara esta licitação, assinada por responsávelacreditado, de nomínimo 05 (cinco)anos contra defeitosde fabricação; O proponenteprimeiro classificadodeverá, mediantepedido do Pregoeiro, apresentar amostrafísica do produtocotado paraconferência dasespecificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após suasolicitação. Apresentar catálogoou desenhoilustrativo do itemdescrito, identificando marca,linha, modelo, e casohaja código decertificação, deveráinformá-lo paracomprovação junto a especificaçãotécnica e demaisdocumentos solicitados</p> |                 |    |               |
| 13 | <p>DESCRIÇÃO<br/>CATMAT:<br/>Cadeira EscritórioCor: PretaCaracterísticas Adicionais: EncostoEm Tela , Material Estrutura: Aço ,MaterialRevestimento Assento E Encosto:Couro Ecológico E Poliéster , MaterialEncosto: 100 % Poliéster , Material Assento: Madeira Multilaminada EEspuma Injetada ,Tipo Base: GiratóriaCom 5 Rodízios , Tipo Encosto: Regulável ,Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi<br/>DESCRIÇÃO<br/>COMPLEMENTAR:CADEIRA COMAPOIO DE BRAÇOS EENCOSTO EM TELA:<br/>Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por: Cadeira completa:<br/>Largura, 700mm;Profundidade,750mm; Altura, 880a 1080mm(regulável).Encosto: largura 430x altura 450 mm, Assento: Largura 470x Profundidade 450mm, Cadeira fabricada de acordo com as normas de fabricação e ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricadaem chapa de açoestampada, livre demovimentação, com inclinação fixa emângulo de -3° (menos três graus). Sistemade fixação eregulagem de alturado encostostituído por tubometálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixadapelo processo de</p>   | R\$<br>1.841,00 | 30 | R\$ 55.230,00 |





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

solda MIG, para ancoragem da madeira que compõe o encosto, com a utilização de parafusos. Regulagem de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável por manipulador injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 18° (dezoito graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensado quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, com espuma inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetado em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resistência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de 50kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliâmida na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor preta, injetado anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio de caixas precisas das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zincado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento agás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência a desgaste e auto-lubrificante. Pistão agás classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base com 5 hastes, produzida por processo de injeção em poliâmida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de conector, injetado com anel de aço ABNT 1006/1010. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon,





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| <p>apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 65 mm. Braços com regulagem de altura ajustável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 240mm e largura de 65mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nanocerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 microns. Estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b> Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente creditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificação de produtos para com a NBR-13962/2018 da ABNT, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital. Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente creditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de</p> |  |  |  |
|--|--|--|--|





**PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA**

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |                       |
|---|--|--|-----------------------|
| marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada. O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados. |  |  |                       |
| <b>TOTAL GERAL</b>  |  |  | <b>R\$ 421.834,00</b> |

Havendo a anuência de Vossa Senhoria, na qualidade de Órgão Gestor, solicitamos o envio de cópia do documento de autorização para o endereço eletrônico [educa@joaoneiva.es.gov.br](mailto:educa@joaoneiva.es.gov.br).

Neste mesmo diapasão, em positivo quanto a permissão de adesão, requer seja enviado para o e-mail supra os seguintes documentos:

1. Termo de Referência assinado;
2. Publicação da realização do certame no DIO;
3. Edital do Pregão n.º 91/2022 assinado;
4. Ata da Sessão Pública;
5. Parecer Conclusivo da Procuradoria;
6. Termo de Adjudicação;
7. Termo de Homologação;
8. Ata de Registro de Preços;
9. Publicação do Extrato da Ata no DIO.

Atenciosamente,

**Marciela José**  
Secretária Municipal de Educação  
Decreto Municipal nº 7.803/2021



Assunto: **Adesão a Ata de Registro de Preços Nº059/2023 - CADEIRAS**  
De: <compraestoque@joaoneiva.es.gov.br>  
Para: <controledeatas.amgesp@gmail.com>  
Data: 07/12/2023 09:21



- OFICIO 1183 - Adesão Ata Cadeiras - AMGESP.pdf (~2.5 MB)

Ao Ilmo. Sr.

Amilton Barbosa Silva

Prezado Senhor,

Com amparo no art. 22º, § 1º, do Decreto nº 7892, de 23 de janeiro de 2013 e alterações, consulto ao Ilmo. Senhor sobre a possibilidade de adesão à Ata de Registro de Preços n.º 529/2023, referente ao Processo Administrativo n.º04105.0000000764/2022 e Pregão n.º 011.125/2023, onde a presente empresa sagrou-se vencedora com melhor preço. Conforme itens e quantitativos abaixo descritos no ofício anexo ao e-mail.

Havendo a anuência de Vossa Senhoria, na qualidade de Fornecedor/Detentor da Ata, solicitamos o envio de cópia do documento de autorização para o endereço eletrônico [educa@joaoneiva.es.gov.br](mailto:educa@joaoneiva.es.gov.br).

Neste mesmo diapasão, em positivo quanto a permissão de adesão, requer seja enviado para o e-mail supra os seguintes documentos:

1. Termo de Referência assinado;
2. Publicação da realização do certame no DIO;
3. Edital do Pregão n.º 91/2022 assinado;
4. Ata da Sessão Pública;
5. Parecer Conclusivo da Procuradoria;
6. Termo de Adjudicação;
7. Termo de Homologação;
8. Ata de Registro de Preços;
9. Publicação do Extrato da Ata no DIO;

--

Atenciosamente,

**Alciene Peroni**

Setor de Compras e Estoque

Secretaria Municipal de Educação de João Neiva/ES



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 31

Assunto: **Adesão a Ata de Registro de Preços Nº013/2022 - CADEIRAS**  
De: <compraestoque@joaoneiva.es.gov.br>  
Para: <licita6@maxmoveis.net>  
Data: 07/12/2023 09:06



- 
- OFÍCIO 1182 - Adesão Ata Cadeiras - Max Move.pdf (~2.5 MB)

Ao Ilmo. Sr.

Francisco Elenilton De Moura Mendes

Prezado Senhor,

Com amparo no art. 22º, § 1º, do Decreto nº 7892, de 23 de janeiro de 2013 e alterações, consulto ao Ilmo. Senhor sobre a possibilidade de adesão à Ata de Registro de Preços n.º529/2023, referente ao Processo Administrativo n.º04105.0000000764/2022 e Pregão n.º 11.125/2023, onde a presente empresa sagrou-se vencedora com melhor preço. Conforme itens e quantitativos abaixo descritos no ofício anexo ao e-mail.

--

Atenciosamente,

**Alciene Peroni**

Setor de Compras e Estoque

Secretaria Municipal de Educação de João Neiva/ES



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 32





**ESTADO DE ALAGOAS**

**AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS**

**Utilização de Ata**

Av. Walter Ananias, nº. 35 A, - Bairro Jaraguá, Maceió/AL, CEP 57025-510  
Telefone: (82) 3315-3490 - <http://amgesp.al.gov.br/>

**DESPACHO**

|                    |                         |
|--------------------|-------------------------|
| <b>PROCESSO</b>    | E:04105.0000001641/2023 |
| <b>INTERESSADO</b> | @nome_interessado@      |
| <b>ASSUNTO</b>     | Licitação: Aquisição    |

**DESPACHO D-AMGESP-GARC-221-12-2023**

Ao Gabinete da Presidência,

Versam os autos sobre a solicitação da **PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA**, com vistas à adesão da Ata de registro de preços, Nº **529/2023**, conforme descrito no **Ofício SEMED/PMJN Nº 1183/2023 (SEI nº 22244795)**.

Analizando o registro de preços vigente, informamos a possibilidade de adesão às atas de registro de preços até o limite de:

**ATA Nº 529/2023:**

**ITEM 06** – Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás, Dimensões Assento: 480 X 510, no quantitativo de 03 unidades ou 0,27% do total do item em ata;

**ITEM 12** – Cadeira Escritório Dimensões Assento:475 X 455 MM, Dimensões Encosto:475 X 485, no quantitativo de 200 unidades ou 21,6% do total do item em ata;

**ITEM 13** – Cadeira Escritório Cor: Preta, no quantitativo de 30 unidades ou 2,80% do total do item em ata;

**FORNECEDOR:** MAX MOVE COMÉRCIO DE MÓVEIS E TRANSPORTES LTDA;

CNPJ N.º: 03.963.184/0001-83



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

**fls. 33**

ENDEREÇO: Rua Misael Pedreira Da Silva, nº 98, Edif. Empire Center Sala 1004,

Bairro Santa Lucia, Vitória/ES; CEP: 29.056-230;

TELEFONE: (11) 4684-3422;

E-MAIL: [adm@maxmoveis.net](mailto:adm@maxmoveis.net);

REPRESENTANTE DA EMPRESA: Francisco Elenilton de Moura Mendes

Deste modo, solicitamos remessa dos autos aquele Órgão para finalização do procedimento visando a correta instrução processual para adesão da ata, desde que cumprida a condicionante abaixo elencada, com fundamento no Decreto n.º 68.120/2019, Art. 21, § 02 de 06 de novembro de 2019.

### 1. Concordância do Fornecedor Beneficiário da Ata de Registro de Preços;

Informamos que esta adesão não ultrapassou o limite legal de 50% para os itens da referida ata, bem como não atingiu o dobro dos quantitativos de cada item registrado na ata de registro de preços, conforme Art. 21, § 4 do Decreto Estadual .

Portanto, quanto à adesão solicitada, desde que cumprida a condicionante, bem como não haja comprometimento do atendimento às demandas dos órgãos participantes do Registro de Preços, nos termos do Decreto Estadual nº. 68.120/2019, **não há impedimento para a adesão à citada Ata.**

Considerando a solicitação proferida, salientamos por fim, que o Versam os autos sobre a solicitação da **PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA**, não participante da Ata de Registro de Preços, deverá cumprir a condicionante constante no despacho desta agência, dentre os quais, efetivar a contratação solicitada em até 90 dias após a autorização do órgão gerenciador, observando o prazo de vigência da Ata.

Certos do pleno atendimento do pleito, ficamos ao dispor para quaisquer esclarecimentos necessários.



Documento assinado eletronicamente por **Adryelly da Silva Correia, Assessora Técnica** em 07/12/2023, às 14:07, conforme horário oficial de Brasília.



Documento assinado eletronicamente por **Angelina Mara Amorim da Silva, Gerente** em 07/12/2023, às 14:13, conforme horário oficial de Brasília.



Documento assinado eletronicamente por **Mariana Milk Spalding, Assessora Especial** em 11/12/2023, às 15:05, conforme horário oficial de Brasília.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [http://sei.al.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](http://sei.al.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **22251553** e o código CRC **4BB085E6**.





## CARTA DE AUTORIZAÇÃO DE ADESÃO DA ATA

**REFERÊNCIA Nº 000.0028** oriundos do pregão eletrônico nº 11.125/2023- Processo Administrativo n. 04105.0000000764/2022 da Agencia de Modernização na Gestão de Processos - AMGESP, destinado a Prefeitura Municipal de João Neiva.

A MAX MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI, CNPJ: 03.963.184/0001-83, Avenida Nossa Senhora da Penha, nº2796 – Sala 804 – Santa Luiza – Vitoria/ES, e-mail para contato [adm@maxmoveis.net](mailto:adm@maxmoveis.net), tempestivamente, vem à presença de vossa senhoria a fim de

### AUTORIZAR ADESÃO DA ATA Nº 529/2023 -PREGÃO 11.125/2023

Nas condições constantes abaixo.

#### 1. DO OBJETO

Aquisição de mobiliários, conforme especificação e quantidade(s) abaixo. <sup>1</sup>

| ITEM                         | UND | QTD | DESCRIÇÃO RESUMIDA           | VALOR UNITÁRIO | VALOR          |
|------------------------------|-----|-----|------------------------------|----------------|----------------|
| 6                            | UND | 03  | POLTRONA PRESIDENTE          | R\$ 3.668,00   | R\$ 11.004,00  |
| 12                           | UND | 200 | CADEIRA PRESIDENTE PRANCHETA | R\$ 1.778,00   | R\$ 355.600,00 |
| 13                           | UND | 30  | CADEIRA EXECUTIVA            | R\$ 1.841,00   | R\$ 55.230,00  |
| <b>VALOR TOTAL DA ADESÃO</b> |     |     |                              |                | R\$ 421.834,00 |

#### 2. DAS RESPONSABILIDADES

5.1 - O prazo de validade da Ata é de 12 (doze) meses, incluídas eventuais prorrogações, conforme o inciso III do § 3º do art. 15 da Lei nº 8.666, de 1993.

6.1. O prazo de entrega dos bens é de 60 (sessenta) dias, contados do efetivo recebimento da Ordem de Fornecimento, em remessa única, de acordo com a necessidade do Órgão Participante, obedecendo, se for o caso, ao cronograma físico-financeiro das entregas parceladas por ele estabelecido, no endereço informado no ANEXO ÚNICO. Caso seja diversos locais de entrega, comunicarmos para estudo de viabilidade.





25.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pela Contratada.

4.7. Após a autorização do Órgão Gerenciador, o Órgão Não Participante deverá efetivar a aquisição solicitada em até 90 (noventa) dias, observado o prazo de vigência da Ata.

4.8. Caberá ao Órgão Gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para a efetivação da aquisição, respeitado o prazo de vigência da Ata, desde que solicitada pelo Órgão Não Participante

Nestes termos,  
07/12/2023

Francisco E. de M. Mendes  
**RG nº 31.300.977-8 e CPF nº 111.458.968-39**  
**Função que exerce na empresa:** Proprietário





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

## PREGÃO ELETRÔNICO Nº 11.125/2023

Processo Administrativo nº 04105.0000000764/2022

### ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 529/2023

A **Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP**, com sede na Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 07.424.905/0001-38, neste ato representada pelo seu Diretor-Presidente, Sr. **Amilton Barbosa Silva**, nomeado pela decreto nº 86.124, de 01 de Janeiro de 2023, publicada no DOE/AL de 01 de Janeiro de 2023, portador da matrícula funcional nº 163-5, considerando o julgamento da licitação na modalidade de Pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº AMGESP-11.125/2023, publicado no DOE/AL de 10 de agosto de 2023, processo administrativo nº 04105.0000000764/2022, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo às condições previstas no Edital, nos moldes da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e suas alterações e do Decreto nº 68.120, de 31 de outubro de 2019, e em conformidade com as disposições a seguir:

#### 1. DO OBJETO

1.1. O objeto da Ata é o registro de preços para a futura e eventual **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**, especificado no lote de nº **01** do Termo de Referência anexo ao Edital de Pregão Eletrônico nº AMGESP-11.125/2023, que é parte integrante da Ata, assim como a(s) proposta(s) vencedora(s), independentemente de transcrição.

#### 2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, o(s) fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

| LOTE<br>01 | <b>MAX MOVE COMÉRCIO DE MÓVEIS E TRANSPORTES LTDA</b> ; CNPJ: 03.963.184/0001-83; Inscrição Estadual: 083.895.76-0; sediada na Rua Misael Pedreira Da Silva, 98, Edif. Empire Center Sala 1004, Bairro Santa Lucia, Vitoria/ES; CEP: 29.056-230; Telefone: (11) 4684-3422; E-mail: adm@maxmoveis.net; representado pelo Sr. <b>FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES</b> ; Inscrição no CPF: 111.458.968-39 Sob o RG nº 31.300.977-8. |           |                   |            |              |                      |                   |
|------------|---|-----------|-------------------|------------|--------------|----------------------|-------------------|
|            | Item  | Descrição | Unidade de Medida | Quantidade | Marca/Modelo | Valor Unitário (R\$) | Valor Total (R\$) |
| 01         | DESCRIÇÃO<br>CATMAT: Cadeira  | UNIDADE   | 3.766             | PROCEDÊN   | R\$ 1.726,40 | 6.501.622,40         |                   |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <http://pup.legis.gov.br> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.  
Autenticar documento eletrônico no site [www.papel.com.br/autenticidade](http://www.papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>Escritório Tipo<br/>Sistema Regulagem<br/>Vertical: A Gás ,Cor:<br/>Preta , Material<br/>Estrutura: Tubo Aço ,<br/>Cor Estrutura: Preta ,<br/>Material<br/>Revestimento<br/>Assento E Encosto:<br/>Couro Sintético ,<br/>Material Encosto:<br/>Espuma Poliuretano<br/>Injetado , Material<br/>Assento: Espuma<br/>Poliuretano Injetado<br/>, Tipo Base: Giratória<br/>, Tipo Encosto:<br/>Espaldar Médio ,<br/>Apoio Braço: Sem<br/>Braços , Quantidade<br/>Pés: 5 U</p> <p>DESCRIÇÃO<br/>COMPLEMENTAR:<br/>CADEIRA GIRATÓRIA<br/>COM ESPALDAR<br/>MÉDIO:<br/>Fornecimento e<br/>montagem da<br/>cadeira giratória<br/>composta por:<br/>Encosto L460XH470<br/>mm, com estrutura<br/>em madeira<br/>multilaminada<br/>moldada<br/>anatomicamente a<br/>quente com alta<br/>pressão, com<br/>espessura mínima de<br/>12 mm. Utilizando<br/>lâminas de florestas<br/>renováveis e<br/>sustentáveis com</p> |  |  | <p>CIA<br/>NACIONAL<br/>CAVALETTI<br/>START<br/>4002</p> |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar a autenticidade do documento em formato eletrônico, acesse o site [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2.9/16", travado em |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em <https://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 41





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64”, dobrada em formato de “U”, com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | <p>localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4,</p> |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 44





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com altura regulável, acionamento por botão lateral, com 7 posições distintas, deslizando em curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Braços fixados no assento da cadeira por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato oblongo que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 45





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

profundidade de 250 mm e largura de 70 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 47



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Autenticar documento eletrônico no site [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgosp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgosp@gmail.com) / [controledeatas.amgosp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgosp@gmail.com)

|    |  |         |       |   |              |                 |
|----|--|---------|-------|---|--------------|-----------------|
| 02 | <p>DESCRIÇÃO</p> <p>CATMAT: Cadeira<br/>Escritório Tipo<br/>Sistema Regulagem<br/>Vertical: A Gás ,<br/>Dimensões Assento:<br/>490 X 460 MM,<br/>Dimensões Encosto:<br/>430 X 390 MM, Cor:<br/>Preta ,<br/>Características<br/>Adicionais: Com<br/>Rodízios , Material<br/>Estrutura: Aço , Cor<br/>Estrutura: Preta ,<br/>Material<br/>Revestimento<br/>Assento E Encosto:<br/>Couro Ecológico ,<br/>Material Encosto:<br/>Espuma Injetada ,<br/>Material Assento:<br/>Espuma Injetada ,<br/>Tratamento<br/>Superficial Estrutura:<br/>Pintura Em Epóxi ,<br/>Tipo Base: Giratória ,<br/>Tipo Encosto:<br/>Espaldar Baixo ,<br/>Apoio Braço: Com<br/>Braços Reguláveis ,<br/>Quantidade Pés: 5<br/>UN, Acabamento<br/>Superficial Estrutura:<br/>Pintura Epóxi</p> <p>DESCRIÇÃO<br/>OMPLEMENTAR:</p> <p>CADEIRA GIRATÓRIA<br/>COM ESPALDAR<br/>BAIXO:</p> | UNIDADE | 1.806 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL<br>CAVALETTI<br>START<br>4103 | R\$ 1.597,95 | R\$2.885.897,70 |
|----|--|---------|-------|---|--------------|-----------------|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.prefeitura.br/autenticidade](http://portal.prefeitura.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-0555-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>Fornecimento e montagem da cadeira giratória composta por:</p> <p>Encosto L430XH370 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>produtos químicos. Assento L460XP440 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar a autenticidade do documento, acesse o site [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2.</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Assinado digitalmente em 05/06/2023 às 10:00:00. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64", dobrada em formato de "U", com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Autenticar documento eletrônico no site [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, com ponto espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com altura regulável, acionamento por botão lateral, com 7 posições distintas, deslizando em curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Braços fixados no assento da cadeira por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato oblongo que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>preta, com profundidade de 250 mm e largura de 70 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |   |         |       |   |            |                  |
|----|---|---------|-------|---|------------|------------------|
| 03 | DESCRIÇÃO<br>CATMAT: Cadeira<br>Escritório Tipo<br>Sistema Regulagem<br>Vertical: A Gás ,<br>Características<br>Adicionais: Com<br>Apoio Para Os Pés ,<br>Material Estrutura:<br>Aço , Material<br>Revestimento<br>Assento E Encosto:<br>Couro Ecológico Vinil<br>, Material Encosto:<br>Espuma Poliuretano<br>Injetado , Material<br>Assento: Espuma<br>Poliuretano Injetado<br>, Tratamento<br>Superficial Estrutura:<br>Pintura Em Epóxi ,<br>Tipo Base: Fixa , Tipo<br>Encosto: Encosto<br>Interligado Ao<br>Assento Por Tudo De<br>Aço , Apoio Braço:<br>Sem Braços ,<br>Acabamento<br>Superficial Estrutura:<br>Pintura Em Epóxi Pó<br>DESCRIÇÃO<br>COMPLEMENTAR:<br>CADEIRA FIXA SEM<br>BRAÇO<br>Fornecimento e<br>montagem da<br>cadeira fixa<br>composta por:<br>Encosto L430XH370<br>mm, com estrutura<br>em polipropileno<br>com no mínimo<br>7mm de espessura,<br>com estofamento | UNIDADE | 2.390 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL<br>CAVALETTI<br>START<br>4107 | R\$ 989,00 | R\$ 2.363.710,00 |
|----|---|---------|-------|---|------------|------------------|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.prefeitura.br/autenticidade](http://portal.prefeitura.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 60



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-0755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L460XP440 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente aquecida com alta pressão, com espessura mínima de</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar a autenticidade do documento, acesse o site [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 61



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1020 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", curvada. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:<br/>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em <https://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |  |         |       |   |              |                  |
|----|--|---------|-------|---|--------------|------------------|
|    | <p>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>                         |         |       |   |              |                  |
| 04 | <p>DESCRIÇÃO</p> <p>CATMAT: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem</p> | UNIDADE | 2.139 | PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4006 | R\$ 1.576,75 | R\$ 3.372.668,20 |

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.sign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/portal/papel.com.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/portal/papel.com.br/autenticidade)

Para verificar a assinatura vá ao site <https://www.sign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>Braços , Quantidade<br/>Pés: 5 U</p> <p>DESCRIÇÃO<br/>COMPLEMENTAR:<br/>CADEIRA FIXA COM<br/>BRAÇOS FIXOS<br/>Fornecimento e<br/>montagem da<br/>cadeira fixa<br/>composta por:<br/>Encosto L460XH450<br/>mm, com estrutura<br/>em madeira<br/>multilaminada<br/>moldada<br/>anatomicamente a<br/>quente com alta<br/>pressão, com<br/>espessura mínima de<br/>12 mm. Utilizando<br/>lâminas de florestas<br/>renováveis e<br/>sustentáveis com<br/>alto grau de dureza e<br/>espessura máxima<br/>de 2 mm,<br/>intercaladas sempre<br/>em número ímpar,<br/>com cola cascamite a<br/>base de uréia-formol<br/>de baixa emissão,<br/>com estofamento<br/>em espuma injetada<br/>de poliuretano<br/>flexível, isento de<br/>CFC, alta resiliência,<br/>alta capacidade<br/>ignífuga, densidade<br/>de 50 Kg/m<sup>3</sup>,<br/>espessura média de<br/>60mm. Curvatura<br/>ergonômica na<br/>região lombar,</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | <p>de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de</p> |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>fixação<br/>assento/encosto<br/>confeccionada em<br/>chapa de aço SAE<br/>1020, de medida<br/>largura 3" X<br/>espessura 1/4",<br/>dobrada. Sapatas<br/>deslizantes injetadas<br/>em polipropileno,<br/>sendo as sapatas<br/>frontais injetadas de<br/>forma a dificultar o<br/>tombamento da<br/>cadeira para a frente<br/>quando em uso.<br/>Braços fixos<br/>confeccionados em<br/>poliuretano macio<br/>ao toque, injetado<br/>na cor preta, com<br/>inserto interno em<br/>aço SAE 1020,<br/>fixados na face<br/>inferior do assento<br/>por meio de<br/>dispositivos<br/>roscados. As chapas<br/>para fixação sob o<br/>assento são dotadas<br/>de dois furos<br/>oblongos,<br/>permitindo<br/>regulagem<br/>horizontal do<br/>braços por<br/>parafusos. Todas as<br/>partes metálicas<br/>aparentes da<br/>poltrona recebem<br/>tratamento<br/>superficial por meio<br/>de banho nano<br/>cerâmico, e pintura</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em <https://portal.papei.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

eletrostática em  
tinta epóxi em pó de  
textura lisa, na cor  
preta, polimerizada  
em estufa a 190°C  
(cento e noventa  
graus de  
temperatura), com  
película de  
aproximadamente  
64 microns.  
Revestimento em  
tecido crepe ou vinil.  
Verificar cores  
disponíveis para os  
revestimentos na  
cartela de cores da  
linha do fornecedor.  
Tolerância máxima  
de 5% nas medidas  
para mais ou para  
menos.

APRESENTAR A  
DOCUMENTAÇÃO  
COMPLETA  
REFERENTE À  
QUALIDADE DOS  
PRODUTOS E  
PROCESSOS. DEVERÁ  
SER APRESENTADA  
COM OS  
DOCUMENTOS DOS  
FABRICANTES DO  
MOBILIÁRIO  
JUNTAMENTE COM  
AS PROPOSTAS:  
Laudo atestando que  
o fabricante atende  
aos requisitos da NR-  
17 (ergonomia) do  
Ministério do  
Trabalho, emitido

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Autenticar documento eletrônico no site [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |         |   |     |   |              |                |  |
|----|---------|---|-----|---|--------------|----------------|--|
|    |         | responsável<br>acreditado, de no<br>mínimo 05 (cinco)<br>anos contra defeitos<br>de fabricação;<br><br>Certificado de<br>conformidade com a<br>NBR-13962/2018 da<br>ABNT,<br>contemplando em<br>sua gama de<br>produtos este item<br>do edital.<br><br>Apresentar catálogo<br>ou desenho<br>ilustrativo do item<br>descrito,<br>identificando marca,<br>linha, modelo, e<br>caso haja código de<br>certificação, deverá<br>informá-lo para<br>comprovação junto<br>a especificação<br>técnica e demais<br>documentos<br>solicitados |     |   |              |                |  |
| 05 | UNIDADE | DESCRIÇÃO<br>CATMAT:<br>Cadeira Escritório<br>Altura: 640 MM,<br>Tipo Sistema<br>Regulagem Vertical:<br>A Gás , Cor: Azul ,<br>Largura: 600 MM,<br>Características<br>Adicionais: Com<br>Apoio Para Os Pés ,<br>Material Estrutura:<br>Tubo Aço , Cor<br>Estrutura: Preta ,   | 579 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL<br>CAVALETTI<br>START<br>4022 | R\$ 1.300,00 | R\$ 752.700,00 |  |

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>Material<br/>Revestimento<br/>Assento E Encosto:<br/>Tecido , Material<br/>Encosto: Espuma<br/>Poliuretano Injetado<br/>, Material Assento:<br/>Madeira E Espuma<br/>Poliuretano ,<br/>Tratamento<br/>Superficial Estrutura:<br/>Fosfatizado , Tipo<br/>Base: Giratória Com<br/>5 Rodízios , Tipo<br/>Encosto: Espaldar<br/>Alto , Regulagem<br/>Vertical: Com<br/>Regulagem ,<br/>Quantidade Pés: 5<br/>UN, Tipo Pés: Rodízio<br/>Duplo , Acabamento<br/>Superficial Estrutura:<br/>Pintura Epóxi</p> <p>DESCRIÇÃO<br/>COMPLEMENTAR:<br/>CADEIRA GIRATÓRIA<br/>CAIXA :<br/>Fornecimento e<br/>montagem da<br/>cadeira caixa<br/>composta por:<br/>Encosto L360XH280<br/>mm, com estrutura<br/>em polipropileno<br/>com no mínimo<br/>7mm de espessura,<br/>com estofamento<br/>em espuma injetada<br/>de poliuretano<br/>flexível, isento de<br/>CFC, alta resiliência,<br/>alta capacidade<br/>ignífuga, densidade</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>de 50 Kg/m<sup>3</sup>,<br/>espessura média de<br/>40mm. Curvatura<br/>ergonômica na<br/>região lombar,<br/>proporcionando<br/>maior conforto ao<br/>usuário.<br/>Propriedades<br/>mecânicas e de<br/>desempenho<br/>estabelecidas<br/>conforme<br/>normatização<br/>vigente. Capa de<br/>proteção e<br/>acabamento<br/>injetada/moldada<br/>em polipropileno<br/>texturizado, com<br/>bordas<br/>arredondadas, sem<br/>uso do perfil de PVC,<br/>proporcionando fácil<br/>limpeza, alta<br/>resistência mecânica<br/>contra impacto e<br/>resistência a<br/>produtos químicos.<br/>Assento L430XP400<br/>mm, com estrutura<br/>em madeira<br/>multilaminada<br/>moldada<br/>anatomicamente a<br/>quente com alta<br/>pressão, com<br/>espessura mínima de<br/>12 mm. Utilizando<br/>lâminas de florestas<br/>renováveis e<br/>sustentáveis com<br/>alto grau de dureza e<br/>espessura máxima</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em <https://papel.com.br/autenticidade>

Para verificar a assinatura vá ao site <https://papel.com.br/autenticidade> com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2. 9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64",</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>dobrada em formato de “U”, com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna é dotada de aro confeccionado em tubo metálico com suportes de travamento injetado, para utilização como apoio aos pés do usuário. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

espessura de 2,25 mm, comondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de sapatas deslizantes confeccionadas em polipropileno injetado. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudos atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgosp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgosp@gmail.com) / [controledeatas.amgosp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgosp@gmail.com)

|    |   |         |       |  |              |                  |
|----|---|---------|-------|--|--------------|------------------|
|    | documentos solicitados.   |         |       |  |              |                  |
| 06 | <p>DESCRIÇÃO<br/>CATMAT:<br/>Cadeira Escritório<br/>Tipo Sistema<br/>Regulagem Vertical:<br/>A Gás, Dimensões<br/>Assento: 480 X 510<br/>MM, Características<br/>Adicionais: Encosto<br/>De Cabeça E Suporte<br/>Lombar , Material<br/>Estrutura:Aço, Cor<br/>Estrutura: Grafite,<br/>Material<br/>Revestimento<br/>Assento E Encosto:<br/>Tecido, Material<br/>Encosto:<br/>Polipropileno<br/>Injetado, Material<br/>Assento:<br/>Polipropileno<br/>Injetado,<br/>Tratamento<br/>Superficial Estrutura:<br/>Pintura Eletrostática<br/>, Tipo Base: Giratória<br/>Com 5 Rodízios<br/>Duplos , Tipo<br/>Encosto: Espaldar<br/>Alto , Apoio Braço:<br/>Com Regulagem De<br/>Altura E Largura ,<br/>Quantidade Pés: 5 U</p> <p>DESCRIÇÃO<br/>COMPLEMENTAR:<br/>CADEIRA GIRATÓRIA<br/>TELA COM ENCOSTO<br/>DE CABEÇA<br/>Fornecimento e<br/>montagem da</p> | UNIDADE | 1.110 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL<br>CAVALETTI<br>NEW NET<br>16001 | R\$ 3.668,00 | R\$ 4.071.480,00 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.prefeitura.al.gov.br/autenticidade](http://portal.prefeitura.al.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>cadeira em tela com encosto de cabeça composta por:<br/>Encosto L480XH580 mm, fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo um dos aros em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,5 mm, com acabamento superficial em pintura epóxi na cor preta; revestido em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de espessura, e gramatura de 200 g/m2. O segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,9 mm, com acabamento superficial cromado; é imediatamente maior do que o primeiro, circundando e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento externo ao conjunto do encosto. O encosto contém, em sua extremidade superior, apoio de cabeça injetado em poliamida 6, reforçado com carga</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de fibra de vidro, acoplado por meio de encaixe preciso no tubo externo que compõe o aro do encosto. O apoio de cabeça têm formato anatômico, e é estofado com espuma de poliuretano isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 20 mm e densidade controlada de 28kg/m<sup>3</sup>. Apoio lombar inserido no interior do encosto, confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformada anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m <sup>3</sup> , fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64” de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145 mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m <sup>3</sup> , |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.</p> <p>Mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto.</p> <p>Desenvolvido em corpo metálico, com flange de fixação do assento confeccionada em chapa de aço por meio de estampo,</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 87





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de manípulo giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas lateralmente ao corpo metálico do conjunto. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base giratória com 5 hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo em prensa industrial, com sistema de fixação da coluna central através de cone morse. As cinco hastes são apoiadas por rodízios de nylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com banda de rodagem em poliuretano. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Autenticar documento em <https://papel.com.br/autenticidade> com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 89





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. Todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo de decapeamento químico e polimento, para posterior cromeação sobre base niquelada. As superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

Para verificar a assinatura digital

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 90



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 92





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |   |         |       |  |              |                  |
|----|---|---------|-------|--|--------------|------------------|
|    | <p>sua gama de produtos este item do edital.</p> <p>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p> |         |       |  |              |                  |
| 07 | <p>DESCRIÇÃO<br/>CATMAT:<br/>Cadeira Escritório<br/>Cor: Preta,<br/>Características<br/>Adicionais: Almofada<br/>Fixa Em Espuma De<br/>Poliuretano<br/>Injetado, Material</p>   | UNIDADE | 2.607 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL<br>CAVALETTI<br>NEW NET<br>16006 | R\$ 1.233,00 | R\$ 3.214.431,00 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento é assinado digitalmente  
Para verificar a autenticidade



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>Estrutura: Tubo De Aço Em "S" ,Cor Estrutura: Preta, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido 100% Lã, Material Encosto: Madeira Multilaminada , Material Assento: Madeira Multilaminada, Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Com Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR : Fornecimento e montagem da cadeira fixa em tela composta por: Encosto L450XH470 mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 2,25mm, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, com suporte em chapa de aço industrial de</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>espessura 1/8".<br/>Assento L460XP430 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.<br/>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade)

Para verificar a assinatura digital, utilize o código de verificação 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 96



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor, Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado,</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/portal/papel.com.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/portal/papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |                      |   |       |                             |              |                  |
|----|----------------------|---|-------|-----------------------------|--------------|------------------|
|    |                      | comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;<br><br>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;<br><br>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.<br><br>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados. |       |                             |              |                  |
| 08 | DESCRIÇÃO<br>CATMAT: | UNIDADE   | 1.172 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL | R\$ 2.974,40 | R\$ 3.485.996,80 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |                            |  |  |
|--|---|--|--|----------------------------|--|--|
|  | <p>Poltrona Material Assento E Encosto: Compensado/Espuma Injetada, Tipo: Giratória, Características Adicionais: Com Braços , Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Médio</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: POLTRONA GIRATÓRIA ALTA: Fornecimento e montagem de poltrona giratória composta por: Encosto L450XH620 mm, confeccionado com inserto em polipropileno copolímero flexível de alta resistência, fixado por encaixe. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 25 mm e densidade controlada de 65kg/m³. Acabamento posterior interno em espuma laminada</p> |  |  | CAVALETTI<br>IDEA<br>40101 |  |  |
|--|---|--|--|----------------------------|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar a autenticidade do documento em formato eletrônico, acesse o site [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 100



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | <p>com 12 mm de espessura média e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>, isenta de CFC, com alta memória elástica, alta resistência a ruptura e baixo índice de deformação. O encosto possui estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência na cor preta, dotado de suporte confeccionado em poliamida, reforçado com fibra de vidro de alta resistência, com 08 posições de regulagem de altura, com 50 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera</p> |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 101





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | inferior para travamento de parafusos metálicos. Sistema de regulagem de profundidade com guias lineares desenvolvidas em chapa de aço com espessura de 3/16", acopladas na carenagem do assento, acionado por botão plástico localizado sob o assento, permitindo curso total de 50 mm, subdivididos em seis estágios de regulagem, ajustando-se as necessidades antropométricas do usuário. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m <sup>3</sup> . Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições diferentes, com manípulo frontal de ajuste da tensão da mola, com |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Assinado digitalmente em 05/06/2022 às 10:00:00. Para verificar a autenticidade acesse o site [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 102





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | buchas de giro e trava injetada em POM e componentes unidos por processo de soldagem MIG, em chapas de aço com 03 mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base estrutural de cinco patas, desenvolvida em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 103





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | <p>resistência mecânica, à abrasão e contra produtos químicos. Dotada de orifícios para alojamento de rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 8 posições diferentes, perfazendo um curso total de 85 mm, confeccionado em polipropileno de alta resistência na cor preta, reforçado com fibra de vidro. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de</p> |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 104







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

fixação roscados. Em posição inferior assento da poltrona, alavancas de acionamento manual permitem deslocamento horizontal e ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo para maior nível de conforto do usuário. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. O botão lateral de acionamento da regulagem de altura dos braços, têm uma segunda função, possibilitando o acoplamento de objetos como bolsas e sacolas com até 20 kg de massa. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 106



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 107





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |   |         |     |                             |              |                |
|----|---|---------|-----|-----------------------------|--------------|----------------|
|    | <p>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</p> <p>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p> |         |     |                             |              |                |
| 09 | DESCRIÇÃO<br>CATMAT:  | UNIDADE | 408 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL | R\$ 2.304,00 | R\$ 940.032,00 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 108



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |                            |  |  |
|--|--|--|--|----------------------------|--|--|
|  | <p>Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: POLTRONA FIXA MODELO INTERLOCUTOR COM PÉS NA FORMA DE "S" E APÓIA BRAÇOS INTEGRADOS: Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por: Encosto L450XH460 mm, confeccionado com inserto em polipropileno copolímero flexível de alta resistência, fixado por encaixe. Estofamento em espuma de poliuretano injetada</p> |  |  | CAVALETTI<br>IDEA<br>40106 |  |  |
|--|--|--|--|----------------------------|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Autenticar documento eletrônico no site [portal.papel.com.br/autenticidade](http://portal.papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 109





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 25 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. O encosto possui estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência na cor preta, dotado de suporte confeccionado em poliamida, reforçado com fibra de vidro de alta resistência, com 08 posições de regulagem de altura, com 60 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 110





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>inferior para travamento de parafusos metálicos. Travessa de reforço e fixação dos braços fabricado em chapa de aço com espessura de 3/16". Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio, sendo o suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita solda MIG. Braços integrados a</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 111



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Estofamentos revestidos em tecido de poliéster ou em couro sintético, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo do fabricante do produto. Verificar cores disponíveis</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 112







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 113





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento eletrônico no site [www.papel.com.br/autenticidade](http://www.papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 114





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |   |         |       |  |              |                  |
|----|---|---------|-------|--|--------------|------------------|
|    | Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.  |         |       |  |              |                  |
| 10 | DESCRIÇÃO<br>CATMAT:<br>Conjunto Cadeiras<br>Espera Material<br>Assento E Encosto:<br>Compensado<br>Multilaminado<br>Anatômico,<br>Quantidade<br>Assentos: 3 UN,<br>Material Estrutura:<br>Longarinas Em Tubo<br>De Aço, Material<br>Revestimento<br>Assento E Encosto:<br>Polipropileno<br>Injetado, Apoio<br>Braço: Com Braços.<br><br>DESCRIÇÃO<br>COMPLMENTAR:<br>LONGARINA 3<br>LUGARES COM<br>BRAÇOS FIXOS:<br>Fornecimento e<br>montagem de<br>longarina composta<br>por:<br>Encostos L460XH450<br>mm, com estrutura | UNIDADE | 1.386 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL<br>CAVALETTI<br>START<br>4005 03 L | R\$ 2.321,00 | R\$ 3.216.906,00 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton de Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 115





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 116



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m <sup>3</sup> , espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 117



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura em formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x70mm, com parede em chapa #18. Sapatas inferiores confeccionadas em tudo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 40x77mm, com parede em chapa #14, soldadas nos tubos verticais pelo processo MIG. Tubo |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papei.com.br/autenticidade](http://papei.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 118





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>horizontal de sustentação dos assentos confeccionado em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x50 mm, com parede em chapa #18, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos metálicos. A fixação dos assentos no pórtico superior dá-se por meio de flange metálica em formato “U” e parafusos metálicos. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3” X espessura 1/4”, dobrada. As sapatas tubulares oblongas 40x77 mm recebem ponteiros de polipropileno injetado na cor cinza, engastadas nas extremidades dos tubos, com função de deslizadores e niveladores. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar a autenticidade do documento vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 119





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista,</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papei.com.br/autenticidade](http://papei.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 121



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 122





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |  |  |         |     |  |              |                  |
|----|--|--|---------|-----|--|--------------|------------------|
|    |  | DESCRIÇÃO<br>CATMAT:<br>Conjunto Cadeiras<br>Espera Material<br>Assento E Encosto:<br>Compensado<br>Multilaminado<br>Anatômico, Material<br>Estrutura: Tubo Aço,<br>Quantidade<br>Assentos: 2 UN, Cor:<br>Preta, Apoio Braço:<br>Com Braços,<br>Material<br>Revestimento<br>Assento E Encosto:<br>Pintura Em Epóxi   |         |     |  |              |                  |
| 11 |  | DESCRIÇÃO<br>COMPLEMENTAR:<br>LONGARINA 2<br>LUGARES COM<br>BRAÇOS FIXOS:<br>Fornecimento e<br>montagem de<br>longarina composta<br>por:<br>Encostos L460XH450<br>mm, com estrutura<br>em madeira<br>multilaminada<br>moldada<br>anatomicamente a<br>quente com alta<br>pressão, com<br>espessura mínima de<br>12 mm. Utilizando<br>lâminas de florestas<br>renováveis e<br>sustentáveis com<br>alto grau de dureza e<br>espessura máxima<br>de 2 mm,<br>intercaladas sempre | UNIDADE | 433 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL<br>CAVALETTI<br>START<br>4005 02 L | R\$ 2.317,00 | R\$ 1.003.261,00 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-0755-7720.

fls. 123





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 124





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>moldada<br/>anatomicamente a<br/>quente com alta<br/>pressão, com<br/>espessura mínima de<br/>12 mm. Utilizando<br/>lâminas de florestas<br/>renováveis e<br/>sustentáveis com<br/>alto grau de dureza e<br/>espessura máxima<br/>de 2 mm,<br/>intercaladas sempre<br/>em número ímpar,<br/>com cola cascamite a<br/>base de uréia-formol<br/>de baixa emissão,<br/>com estofamento<br/>em espuma injetada<br/>de poliuretano<br/>flexível, isento de<br/>CFC, alta resiliência,<br/>alta capacidade<br/>ignífuga, densidade<br/>de 50 Kg/m<sup>3</sup>,<br/>espessura média de<br/>50mm. Borda frontal<br/>com curvatura<br/>ergonômica a fim de<br/>evitar problemas de<br/>circulação sanguínea<br/>nas pernas do<br/>usuário.<br/>Propriedades<br/>mecânicas e de<br/>desempenho<br/>estabelecidas<br/>conforme<br/>normatização<br/>vigente. Capa de<br/>proteção e<br/>acabamento<br/>injetada/moldada<br/>em polipropileno</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/portal/papel.com.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/portal/papel.com.br/autenticidade)

Para verificar a autenticidade do documento, utilize o código de autenticação 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 125



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura em formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x70mm, com parede em chapa #18. Sapatas inferiores confeccionadas em tudo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 40x77mm, com parede em chapa #14, soldadas nos tubos verticais pelo processo MIG. Tubo horizontal de sustentação dos assentos confeccionado em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x50 mm, com parede em chapa #18, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos metálicos. A fixação dos assentos no pórtico superior dá-se por</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.prefeitura.al.gov.br/autenticidade](http://portal.prefeitura.al.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 126



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | meio de flange metálica em formato “U” e parafusos metálicos. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3” X espessura 1/4”, dobrada. As sapatas tubulares oblongas 40x77 mm recebem ponteiros de polipropileno injetado na cor cinza, engastadas nas extremidades dos tubos, com função de deslizadores e niveladores. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 127





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |   |         |     |  |              |                  |
|----|---|---------|-----|--|--------------|------------------|
|    | superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. |         |     |  |              |                  |
| 12 | DESCRIÇÃO<br>CATMAT:<br><br>Cadeira Escritório<br>Dimensões<br>Assento:475 X 455<br>MM, Dimensões<br>Encosto:475 X 485<br>MM, Cor:Preta,<br>Características<br>Adicionais:Encosto<br>Em Tela, Material  | UNIDADE | 925 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL<br>CAVALETTI<br>NEW NET<br>16006 ZEU | R\$ 1.778,00 | R\$ 1.644.650,00 |

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 128







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>EstruturaAço<br/>Carbono , Material<br/>Revestimento<br/>Assento E<br/>Encosto:Poliamida,<br/>Material Encosto:<br/>Poliamid, Material<br/>Assento:Espuma<br/>Injetada, Tipo<br/>BaseGiratória Com 5<br/>Rodízios Duplos,<br/>Tipo Encosto: Baixo ,<br/>Quantidade Pés:5 U</p> <p>DESCRIÇÃO<br/>COMPLEMENTAR:<br/>CADEIRA COM<br/>RODÍZIOS E<br/>PRANCHETA –<br/>ENCOSTO EM TELA:<br/>Fornecimento e<br/>montagem de<br/>cadeira fixa<br/>composta por:<br/>Encosto L450XH490<br/>mm, com estrutura<br/>de sustentação<br/>confeccionada em<br/>tubo de aço<br/>industrial 7/8” X<br/>1,5mm, curvado<br/>anatomicamente de<br/>forma a se adaptar à<br/>região lombar do<br/>usuário, revestido<br/>em tela 100%<br/>poliéster, com<br/>acabamento em<br/>resina acrílica de<br/>espessura de 0,85<br/>mm e 200 g/m2 de<br/>gramatura,<br/>previamente</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 129





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgosp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgosp@gmail.com) / [controledeatas.amgosp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgosp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | tracionada na estrutura e fixada por grampos na sua parte inferior, dotado de suporte em chapa de aço industrial de espessura 5/32". Assento L470XP430 mm, dotado de mecanismo basculante com retorno auxiliado pelo usuário, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m <sup>3</sup> , espessura média de 50mm. Borda frontal |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.papel.com.br/autenticidade](http://portal.papel.com.br/autenticidade)

Para verificar a autenticidade do documento, utilize o código de autenticação 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 130



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. O mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com 33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos. Estrutura de sustentação em formato “Z” com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

Para verificar a assinatura digital, utilize o código de autenticação 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 131



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

1010/1020 redondo com diâmetro de 1" X 1,9 mm, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" e parede em chapa #14, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave em pisos duros. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fls. 132





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | <p>com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de aço do tipo escamoteável sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16" e chapa de aço estrutural espessura de 5/16". As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó</p> |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 133





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/portal/papel.com.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/portal/papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 134



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 135





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |  |         |       |                             |              |                  |
|----|--|---------|-------|-----------------------------|--------------|------------------|
|    | <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</p> |         |       |                             |              |                  |
| 13 | DESCRIÇÃO<br>CATMAT:<br>Cadeira Escritório<br>Cor: Preta   | UNIDADE | 1.068 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL | R\$ 1.841,00 | R\$ 1.966.188,00 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 136



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |                         |  |  |
|--|--|--|--|-------------------------|--|--|
|  | <p>Características Adicionais: Encosto Em Tela , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico E Poliéster , Material Encosto: 100 % Poliéster , Material Assento: Madeira Multilaminada E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA: Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por: Cadeira completa: Largura, 700mm; Profundidade, 750mm; Altura, 880 a 1080mm (regulável). Encosto: largura 430 x altura 450 mm, Assento: Largura 470 x Profundidade 450 mm,</p> |  |  | CAVALETTI<br>FLIP 43103 |  |  |
|--|--|--|--|-------------------------|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgosp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgosp@gmail.com) / [controledeatas.amgosp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgosp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>Cadeira fabricada de acordo com as normas de fabricação e ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por tubo metálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixada pelo processo de solda MIG, para ancoragem da madeira que compõe o encosto, com a utilização de parafusos.</p> <p>Regulagem de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 138



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 18° (dezoito graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.prefeitura.br/autenticidade](http://portal.prefeitura.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 139





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliamida na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar a autenticidade do documento, acesse o site [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 140



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>preta, injetados anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio do encaixe preciso das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zincado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base com 5</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 141





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>hastes, produzida por processo de injeção em poliamida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse, injetado com anel de aço ABNT 1006/1010. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 65 mm. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 142





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 240 mm e largura de 65 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 microns. Estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 143





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:  
Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este Documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fls. 144







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificação de produtos para com a NBR-13962/2018 da ABNT, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital.</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 145





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p> <p>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 146





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |   |         |       |   |              |                   |
|----|---|---------|-------|---|--------------|-------------------|
|    | produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.<br><br>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados. |         |       |   |              |                   |
| 14 | DESCRIÇÃO<br>CATMAT:<br>Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura:      | UNIDADE | 6.729 | PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI COLETIVA 12011 | R\$ 2.267,62 | R\$ 15.258.814,98 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://sign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.  
Autenticar documento eletrônico no site [portal.papel.com.br/autenticidade](http://portal.papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 147





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>Pintura Eletrostática<br/>Em Epóxi-Pó</p> <p>DESCRIÇÃO<br/>COMPLEMENTAR:<br/>POLTRONA<br/>AUDITÓRIO<br/>CONVENCIONAL</p> <p>Fornecimento e<br/>montagem de<br/>poltrona de<br/>auditório composta<br/>por:<br/>Encosto L450XH470<br/>mm, produzido com<br/>inserto em madeira<br/>compensada<br/>multilaminada, com<br/>lâminas de madeira<br/>de reflorestamento,<br/>intercaladas entre si,<br/>com formato<br/>anatômico, de forma<br/>a acomodar<br/>ergonomicamente a<br/>região lombar do<br/>usuário, prensada a<br/>quente, com no<br/>mínimo 12 mm de<br/>espessura final.<br/>Porcas garras com<br/>rosca 1/4 pol,<br/>ancoradas na<br/>madeira sob o<br/>estofamento de<br/>espuma, compondo<br/>espera posterior<br/>para travamento de<br/>parafusos que farão<br/>a fixação do encosto<br/>na estrutura da<br/>poltrona. Estofados<br/>em espuma de<br/>poliuretano injetada</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 148



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, fixada por parafusos de forma a facilitar manutenções futuras no conjunto. Assento L480XP460 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

Para verificar a assinatura digital, utilize o código de autenticação 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 149



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | estofamento de espuma, comondo espera inferior para travamento dos parafusos do mecanismo articulável. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m <sup>3</sup> . Bordas curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8”, soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8”, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta. A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

Para verificar a assinatura digital

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 150



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia braços com prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 151





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>acabamento zincado. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 152







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes. Prancheta escamoteável em MDF espessura 18mm na cor preta, com 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 153





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 154





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco)</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 155





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |  |         |     |   |              |                |
|----|--|---------|-----|---|--------------|----------------|
|    | anos contra defeitos de fabricação;<br><br>Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.<br><br>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.  |         |     |   |              |                |
| 15 | DESCRIÇÃO<br>CATMAT:<br>Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó | UNIDADE | 176 | PROCEDÊNCIA NACIONAL<br>CAVALETTI<br>COLETIVA<br>12011<br>EXTRA | R\$ 4.018,56 | R\$ 707.266,56 |

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 156





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | <p>DESCRIÇÃO<br/>COMPLEMENTAR:<br/>POLTRONA<br/>AUDITÓRIO OBESO:<br/>Fornecimento e montagem de poltrona de auditório composta por:<br/>Encosto L750XH470 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira de reflorestamento, intercaladas entre si, com formato anatômico, de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 18 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera posterior para travamento de parafusos que farão a fixação do encosto na estrutura da poltrona. Estofados em espuma de poliuretano expandida, isenta de CFC, com alta resiliência, alta</p> |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Para verificar a autenticidade digite no navegador do seu computador o endereço [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 157



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 35kg/m <sup>3</sup> . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, fixada por parafusos de forma a facilitar manutenções futuras no conjunto. Assento L750XP510 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 18 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento dos |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)



com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento é assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 158





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>parafusos do mecanismo articulável. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Bordas curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8”, soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8”, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta. A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas.</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar a autenticidade do documento em formato PDF, acesse o endereço eletrônico [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 159



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia braços com prancheta e/ou sem prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Parte inferior com chapa

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 160







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | <p>para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento e pé central de apoio fabricados em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por</p> |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 161





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes.</p> <p>Prancheta escamoteável em MDF espessura 18mm na cor preta, com 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em <https://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 162





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>64 mícrons.<br/>Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:<br/>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 163





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco)</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 164





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |   |         |     |  |              |                  |
|----|---|---------|-----|--|--------------|------------------|
|    | anos contra defeitos de fabricação;<br><br>Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.<br><br>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados. |         |     |  |              |                  |
| 16 | <b>DESCRIÇÃO</b><br><b>CATMAT:</b><br>Sofá Revestimento: Couro Sintético ,<br>Altura: 860 MM,<br>Material<br>Estofamento:<br>Espuma ,<br>Quantidade<br>Assentos: 3 UN, Cor: Preta , Largura: 2100 MM, Características Adicionais: Com Braços ,<br>Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço<br><br><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>   | UNIDADE | 285 | PROCEDÊNCIA NACIONAL<br>CAVALETTI<br>BOX 12105<br>03 L | R\$ 4.114,24 | R\$ 1.172.558,40 |

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

fls. 165





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>SOFÁ DE ESPERA 03 LUGARES COM 04 PÉS:<br/>Fornecimento e montagem de sofa composto por:<br/>Tampo do assento: fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura.</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.prefeitura.br/autenticidade](http://portal.prefeitura.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 166



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado. Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 150 mm de espessura média.</p> <p>Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado.</p> <p>Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média. Sobre encosto de espuma expandida/laminada</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 167





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | <p>, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento. Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada</p> <p>, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Laterais,</p> |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 168







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média. Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 169





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>espessura média.<br/>Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais.<br/>Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado.<br/>Pés de sustentação em alumínio polido de forma cone.<br/>A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarrachantes.<br/>Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>banho Nano<br/>cerâmico, para<br/>proteção contra<br/>corrosão e<br/>acabamento de<br/>pintura. Pintura a pó,<br/>do tipo híbrido,<br/>poliéster epóxi, cor<br/>preta universal, com<br/>camada média de 60<br/>microns, cura em<br/>estufa à<br/>temperatura<br/>aproximada de 200°<br/>C, isenta de metais<br/>pesados.<br/>Verificar cores<br/>disponíveis para os<br/>revestimentos na<br/>cartela de cores da<br/>linha do fornecedor.<br/>Dimensões<br/>aproximadas:<br/>Profundidade Total:<br/>790 mm. Atura até o<br/>assento: 400 mm.<br/>Pés: 12 mm. Altura<br/>total: 720 mm.<br/>Extensão vertical do<br/>encosto: 330 mm.<br/>Profundidade da<br/>superfície do<br/>assento: 550 mm.<br/>Profundidade total<br/>do sofá: 800 mm.<br/>Largura total do<br/>sofá: 1800 mm.<br/>Largura do apoio de<br/>braço: 150 mm.<br/>Tolerância máxima<br/>de 5% nas medidas</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 171





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | para mais ou para menos.   |  |  |  |  |  |
|  | APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:   |  |  |  |  |  |
|  | Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, Relatório de Ensaio emitido por |  |  |  |  |  |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 172



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | Laboratório<br>acreditado pelo<br>Inmetro, com<br>Ensaios de<br>Estabilidade e<br>Resistência<br>Mecânica conforme<br>Norma ABNT NBR<br>15164:2004 - Móveis<br>Estofados.<br>Certificado<br>ambiental de<br>cadeia de custódia<br>do FSC ou<br>CERFLOR, tal<br>certificação deverá<br>estar em nome do<br>Fabricante do<br>mobiliário<br>comprovando a<br>procedência da<br>madeira<br>proveniente de<br>manejo florestal<br>responsável ou de<br>reflorestamento;<br>Apresentar<br>declaração de<br>Garantia específica<br>para este processo<br>licitatório, assinada<br>por responsável<br>devidamente<br>acreditado, de no<br>mínimo 05 (cinco)<br>anos contra<br>eventuais defeitos<br>de fabricação;<br>Apresentar catálogo<br>ou desenho |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 173



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |  |         |     |   |              |                |
|----|--|---------|-----|---|--------------|----------------|
|    | ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.  |         |     |   |              |                |
| 17 | <p>DESCRIÇÃO<br/>CATMAT:<br/>Sofá Revestimento:<br/>Couro Sintético ,<br/>Altura: 860 MM,<br/>Material<br/>Estofamento:<br/>Espuma ,<br/>Quantidade<br/>Assentos: 2 UN, Cor:<br/>Preta , Largura: 1500<br/>MM, Características<br/>Adicionais: Com<br/>Braços ,<br/>Profundidade: 500<br/>MM, Material<br/>Estrutura: Aço</p> <p>DESCRIÇÃO<br/>COMPLEMENTAR:<br/>SOFÁ DE ESPERA 02<br/>LUGARES, COM 04<br/>PÉS.<br/>Fornecimento e<br/>montagem de sofa<br/>composto por:<br/>Tampo do assento<br/>fabricado em<br/>compensado<br/>multilaminado com</p> | UNIDADE | 179 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL<br>CAVALETTI<br>BOX 12105<br>02 L | R\$ 3.425,34 | R\$ 613.135,86 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 174





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|
|  | <p>10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura.</p> <p>Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado. Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada</p> |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 175





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 150 mm de espessura média.<br/>Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Base do encosto de espuma expandida/laminada</p> <p>, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média. Sobre encosto de espuma expandida/laminada</p> <p>, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento.<br/>Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 176







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m <sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Laterais base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m <sup>3</sup> e 20 mm |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 177





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>de espessura média. Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível</p> |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Pés de sustentação em alumínio polido de forma cone. A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarrachantes. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 179





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | <p>microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>Profundidade Total: 790 mm.</p> <p>Atura até o assento: 400 mm.</p> <p>Pés: 12 mm.</p> <p>Altura total: 720 mm. Extensão vertical do encosto: 330 mm.</p> <p>Profundidade da superfície do assento: 550 mm.</p> <p>Profundidade total do sofá: 800 mm. Largura total do sofá: 1300 mm. Largura do apoio de braço: 150 mm</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 180





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  | APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:<br><br>Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 181





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>Inmetro, com<br/>Ensaios de<br/>Estabilidade e<br/>Resistência<br/>Mecânica conforme<br/>Norma ABNT NBR<br/>15164:2004 - Móveis<br/>Estofados.<br/>Certificado<br/>ambiental de cadeia<br/>de custódia do FSC<br/>ou CERFLOR, tal<br/>certificação deverá<br/>estar em nome do<br/>Fabricante do<br/>mobiliário<br/>comprovando a<br/>procedência da<br/>madeira proveniente<br/>de manejo florestal<br/>responsável ou de<br/>reflorestamento;<br/>Apresentar<br/>declaração de<br/>Garantia específica<br/>para este processo<br/>licitatório, assinada<br/>por responsável<br/>devidamente<br/>acreditado, de no<br/>mínimo 05 (cinco)<br/>anos contra<br/>eventuais defeitos<br/>de fabricação;<br/><br/>Apresentar catálogo<br/>ou desenho<br/>ilustrativo do item<br/>descrito,</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.



Para verificar a assinatura vá ao site <https://tziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 182



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.

**VALOR TOTAL: R\$ 53.171.318,95 (Cinquenta e três milhões, cento e setenta e um mil, trezentos e dezoito reais e noventa e cinco centavos).**

### 3. DOS ÓRGÃOS GERENCIADOR E PARTICIPANTES

3.1. O órgão gerenciador da Ata é a Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP.

3.2. São Órgãos Participantes:

| ITEM | UNIDADE DE COMPRA | ADEAL | AMGESP | CBM | FAPEAL | PCAL  | PMAL  | SEAGRI | SECULT | SECDEF | SEDICS | SEFAZ | SEGOV |
|------|-------------------|-------|--------|-----|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|
| 01   | UNIDADE           | 100   | 100    |     | 10     | 363   | 1.680 | 36     | 100    |        | 17     | 240   | 30    |
| 02   | UNIDADE           | 20    | 100    | 290 |        |       |       | 8      | 100    | 20     |        |       | 30    |
| 03   | UNIDADE           | 127   | 50     | 40  | 4      | 358   |       | 127    | 100    |        |        | 100   | 30    |
| 04   | UNIDADE           | 50    | 50     | 106 | 20     | 1.342 |       | 39     | 100    | 26     |        |       | 30    |
| 05   | UNIDADE           |       | 100    |     |        |       |       |        | 100    |        | 1      |       | 30    |
| 06   | UNIDADE           | 30    | 20     | 55  | 10     | 130   | 240   | 12     | 100    |        |        |       | 30    |
| 07   | UNIDADE           | 10    | 20     | 64  |        |       | 1.800 | 10     | 100    |        |        | 100   | 30    |
| 08   | UNIDADE           | 25    | 50     |     |        |       | 120   | 25     | 20     | 11     |        |       | 30    |
| 09   | UNIDADE           | 15    | 20     |     |        |       |       | 14     | 20     | 42     |        |       | 30    |
| 10   | UNIDADE           | 15    | 20     | 18  |        | 151   | 300   | 14     | 20     | 6      |        | 10    | 30    |
| 11   | UNIDADE           | 10    | 20     |     |        |       |       | 7      | 20     |        |        | 20    | 30    |
| 12   | UNIDADE           | 20    | 30     |     |        |       |       | 20     | 100    | 40     |        |       | 30    |
| 13   | UNIDADE           | 29    | 20     |     |        |       | 240   | 29     | 100    |        |        |       | 30    |
| 14   | UNIDADE           |       | 20     |     |        |       |       |        | 20     |        |        |       | 30    |
| 15   | UNIDADE           |       | 10     |     |        |       |       |        | 20     |        |        |       | 30    |
| 16   | UNIDADE           | 3     | 10     |     |        |       | 60    | 3      | 10     | 1      |        | 15    | 30    |
| 17   | UNIDADE           | 5     | 10     |     |        |       |       | 5      | 10     |        |        | 5     | 20    |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 183



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

| ITEM | SEMUDH | SELAJ | SEPLAG | SEPREV | SESAU | SETE | SETUR | SSP | UNCISAL | Requisição mínima para utilização de ata. | Requisição máxima para utilização de ata. | TOTAL |
|------|--------|-------|--------|--------|-------|------|-------|-----|---------|---|---|-------|
| 01   |        | 50    |        | 295    | 550   | 60   | 85    | 0   | 50      | 10%                                       | 50%                                       | 3.766 |
| 02   | 22     |       | 402    | 28     | 626   | 60   | 50    | 0   | 50      | 10%                                       | 50%                                       | 1.806 |
| 03   | 30     | 12    |        | 223    | 824   | 15   | 300   | 0   | 50      | 10%                                       | 50%                                       | 2.390 |
| 04   | 16     |       |        | 68     | 142   | 50   | 50    | 0   | 50      | 10%                                       | 50%                                       | 2.139 |
| 05   | 25     |       |        | 8      | 244   | 5    | 30    | 6   | 30      | 10%                                       | 50%                                       | 579   |
| 06   | 15     | 12    |        | 29     | 357   | 10   | 30    | 0   | 30      | 10%                                       | 50%                                       | 1.110 |
| 07   | 30     |       |        | 20     | 283   | 60   | 30    | 0   | 50      | 10%                                       | 50%                                       | 2.607 |
| 08   | 32     | 6     |        | 177    | 206   | 60   | 30    | 350 | 30      | 10%                                       | 50%                                       | 1.172 |
| 09   | 15     |       |        | 8      | 126   | 50   | 30    | 8   | 30      | 10%                                       | 50%                                       | 408   |
| 10   | 20     | 10    | 30     | 60     | 540   | 10   | 20    | 62  | 50      | 10%                                       | 50%                                       | 1.386 |
| 11   |        | 6     |        | 22     | 213   | 15   | 20    | 0   | 50      | 10%                                       | 50%                                       | 433   |
| 12   | 20     |       |        | 80     | 325   | 10   | 200   | 0   | 50      | 10%                                       | 50%                                       | 925   |
| 13   | 35     | 18    |        | 20     | 363   | 30   | 100   | 4   | 50      | 10%                                       | 50%                                       | 1.068 |
| 14   | 40     |       |        | 144    | 435   | 60   | 5.300 | 0   | 680     | 10%                                       | 50%                                       | 6.729 |
| 15   |        |       |        | 10     | 44    | 5    | 50    | 0   | 7       | 10%                                       | 50%                                       | 176   |
| 16   | 6      | 3     |        | 18     | 68    | 5    | 30    | 3   | 20      | 10%                                       | 50%                                       | 285   |
| 17   | 4      |       |        | 24     | 38    | 5    | 30    | 3   | 20      | 10%                                       | 50%                                       | 179   |

#### 4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. A Ata, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do Órgão Gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993, e no Decreto nº 68.120, de 2019.

4.1.1. Sem prejuízo da observância ao disposto no art. 21 do Decreto nº 68.120, de 2019, a adesão do Estado de Alagoas a Atas de Registro de Preços gerenciadas por órgão ou entidade do próprio Estado dependerá também de justificativa para a não participação do órgão ou entidade no registro de preços e de demonstração do ganho de eficiência, da viabilidade e da economicidade da utilização da Ata de Registro de Preços.

4.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras dela decorrentes, assumidas com o Órgão Gerenciador e Órgãos Participantes.

4.3. As aquisições adicionais, decorrentes de adesão, não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório registrados na Ata para o Órgão Gerenciador e Órgãos Participantes.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

4.4. O quantitativo decorrente das adesões à Ata não poderá exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item nela registrado para o Órgão Gerenciador e para os Órgãos Participantes, independente do número de Órgãos Não Participantes que aderirem.

4.5. Tratando-se de item exclusivo para microempresas e empresas de pequeno porte e cooperativas enquadradas no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, o órgão gerenciador somente autorizará a adesão caso o valor da aquisição pretendida pelo aderente, somado aos valores das aquisições já previstas para os Órgãos Gerenciador e Participantes ou já destinadas às aderentes anteriores, não ultrapasse o limite de R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais).

4.6. Compete ao Órgão Não Participante que aderir à Ata os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao Órgão Gerenciador.

4.7. Após a autorização do Órgão Gerenciador, o Órgão Não Participante deverá efetivar a aquisição solicitada em até 90 (noventa) dias, observado o prazo de vigência da Ata.

4.8. Caberá ao Órgão Gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para a efetivação da aquisição, respeitado o prazo de vigência da Ata, desde que solicitada pelo Órgão Não Participante.

## 5. VALIDADE DA ATA

5.1. O prazo de validade da Ata é de 12 (doze) meses, incluídas eventuais prorrogações, conforme o inciso III do § 3º do art. 15 da Lei nº 8.666, de 1993.

## 6. REVISÃO E CANCELAMENTO

6.1. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados, cabendo ao Órgão Gerenciador promover as negociações junto aos fornecedores, observadas as disposições contidas na alínea d do inciso II do caput do art. 65 da Lei Federal nº 8.666, de 1993.

6.2. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o Órgão Gerenciador convocará os fornecedores para negociarem a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

6.3. Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de sanção.

6.3.1. Havendo diversos fornecedores classificados e registrados na Ata, a ordem de classificação dos que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

6.4. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o Órgão Gerenciador poderá:

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.  
Autenticar documento eletrônico no site [www.papel.com.br/autenticidade](http://www.papel.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 185



- 6.4.1. Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação de sanção se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e
- 6.4.2. Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.
- 6.5. Não havendo êxito nas negociações, o Órgão Gerenciador deverá proceder à revogação da Ata, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.
- 6.6. O registro do fornecedor será cancelado quando:
- 6.6.1. Descumprir as condições da Ata;
- 6.6.2. Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
- 6.6.3. Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
- 6.6.4. Sofrer sanção prevista no art. 7º da Lei Federal nº 10.520, de 2002.
- 6.7. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos subitens 6.6.1, 6.6.2 e 6.6.4 será formalizado por despacho do Órgão Gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- 6.8. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da Ata, devidamente comprovados e justificados:
- 6.8.1. Por razão de interesse público; ou
- 6.8.2. A pedido do fornecedor.

## 7. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 7.1. O descumprimento do pactuado na Ata enseja a aplicação das sanções estabelecidas no Termo de Referência.
- 7.2. Caberá ao Órgão Gerenciador aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as sanções decorrentes do descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços ou do descumprimento das obrigações contratuais, em relação às suas próprias contratações.
- 7.3. Caberá ao Órgão Participante aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as sanções decorrentes do descumprimento das obrigações contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao Órgão Gerenciador, inclusive aquelas previstas no art. 19 do Decreto nº 68.120/2019, dada a necessidade de instauração de procedimento para o cancelamento do registro do fornecedor.

## 8. DAS CONDIÇÕES GERAIS

- 8.1. As condições gerais da aquisição – prazo de entrega e critérios de aceitação do objeto, obrigações da Contratante e da Contratada, subcontratação, alteração subjetiva, acompanhamento





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

e fiscalização do contrato, pagamento e reajuste, garantia de execução e sanções administrativas, encontram-se definidas no Termo de Referência.

8.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados pela Ata, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei Federal nº 8.666, de 1993.

8.3. A ata de realização da sessão pública do Pregão, contendo a informação dos licitantes que aceitaram cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, segue anexa à Ata.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.prefeitura.com.br/autenticidade](http://portal.prefeitura.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 187



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 01 (uma) via de igual teor, a qual, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelo Órgão Gerenciador e fornecedor(es) e encaminhada, por cópia, aos Órgãos Participantes.

Maceió/AL, em                      de                      de 2023.



Assinado digitalmente  
por AMILTON  
BARBOSA SILVA  
Data: 2023.08.14  
13:17:07-03'00'

**AMILTON BARBOSA SILVA**

Diretor Presidente/AMGESP

ÓRGÃO GERENCIADOR

**FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES**

**MAX MOVE COMÉRCIO DE MÓVEIS E TRANSPORTES LTDA**

FORNECEDOR

ANGELINA MARA  
AMORIM DA  
SILVA:04971169440

Assinado de forma digital por  
ANGELINA MARA AMORIM DA  
SILVA:04971169440  
Dados: 2023.08.14 08:50:52  
-03'00'

TESTEMUNHA

CPF Nº

MARIANA MILK  
SPALDING:1064764  
7460

Assinado de forma digital por  
MARIANA MILK  
SPALDING:10647647460  
Dados: 2023.08.14 09:16:31 -03'00'

TESTEMUNHA

CPF Nº

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 188





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

## ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA

### TERMO DE REFERÊNCIA 014/2023 (REVISÃO 00)

#### 1. DA APRESENTAÇÃO

1.1. À Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP, nos termos da Lei Estadual nº 6.582, de 2005, compete as atividades de execução, acompanhamento e controle referentes a compras de materiais e contratação de serviços da Administração Pública Estadual direta e indireta, inclusive por meio do Sistema de Registro de Preços, regulamentado pelo Decreto nº 68.120, de 2019.

1.2. A Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP desempenhará as funções do Órgão Gerenciador, responsável pela condução do conjunto de procedimentos para registro de preços e gerenciamento da ata de registro de preços dele decorrente.

1.3. Art. 3º O SRP poderá ser adotado nas seguintes hipóteses:

1.3.1. Quando, pelas características do bem ou serviço, houver necessidade de contratações frequentes;

1.3.2. Quando for conveniente a aquisição de bens com previsão de entregas parceladas ou contratação de serviços remunerados por unidade de medida ou em regime de tarefa;

1.3.3. Quando for conveniente a aquisição de bens ou a contratação de serviços para atendimento a mais de 1 (um) órgão ou entidade, ou a programas de governo; ou

1.3.4. Quando, pela natureza do objeto, não for possível definir previamente o quantitativo a ser demandado pela administração.

1.4. A Ata de Registro de Preços, decorrente do registro de preços, é documento vinculativo, obrigacional, com característica de compromisso para futura contratação, em que se registram os preços, fornecedores, órgãos participantes e condições a serem praticadas, conforme as disposições contidas no instrumento convocatório e propostas apresentadas.

1.5. A existência de preços registrados não obriga a Administração a contratar, facultando-se a realização de licitação específica para a contratação pretendida, assegurada preferência ao fornecedor registrado em igualdade de condições.

#### 2. OBJETO

2.1. **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**, conforme condições, quantidades e exigências a seguir estabelecidas.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 189





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

| LOTE   | ITEM | CATMAT/<br>CATSER | DESCRIÇÃO DOS ITENS A SEREM<br>REGISTRADOS  | UNIDADE DE<br>COMPRA | TOTAL<br>A<br>LICITAR |
|--|------|-------------------|---|----------------------|-----------------------|
| LOTE 01 –<br>CADEIRAS,<br>POLTRONAS<br>E SOFÁS | 01   | 468761            | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás ,Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem Braços , Quantidade Pés: 5 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO: Fornecimento e montagem da cadeira giratória composta por:<br/>Encosto L460XH470 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas</p> | UNIDADE              | 3.766                 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.papei.com.br/autenticidade](http://portal.papei.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 190





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2. 9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64", dobrada em formato de "U", com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 192







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com altura regulável, acionamento por botão lateral, com 7 posições distintas, deslizando em curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Braços fixados no assento da cadeira por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato oblongo que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 193





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 250 mm e largura de 70 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor  
Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fls. 194





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |       |
|--|----|--------|---|---------|-------|
|  |    |        | <p><i>emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li><li>• <i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |         |       |
|  | 02 | 445779 | DESCRIÇÃO CATMAT: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Dimensões Assento: 490 X 460 MM, Dimensões Encosto: 430 X 390 MM, Cor: Preta , Características Adicionais: Com Rodízios , Material Estrutura: Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto:   | UNIDADE | 1.806 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 195





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Couro Ecológico , Material Encosto:  
Espuma Injetada , Material Assento:  
Espuma Injetada , Tratamento  
Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi  
, Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto:  
Espaldar Baixo , Apoio Braço: Com  
Braços Reguláveis , Quantidade Pés: 5  
UN, Acabamento Superficial Estrutura:  
Pintura Epóxi

DESCRIÇÃO OMPLEMENTAR:

CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR  
BAIXO: Fornecimento e montagem da  
cadeira giratória composta por:  
Encosto L430XH370 mm, com  
estrutura em polipropileno com no  
mínimo 7mm de espessura, com  
estofamento em espuma injetada de  
poliuretano flexível, isento de CFC, alta  
resiliência, alta capacidade ignífuga,  
densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura  
média de 40mm. Curvatura  
ergonômica na região lombar,  
proporcionando maior conforto ao  
usuário. Propriedades mecânicas e de  
desempenho estabelecidas conforme  
normatização vigente. Capa de  
proteção e acabamento  
injetada/moldada em polipropileno  
texturizado, com bordas  
arredondadas, sem uso do perfil de  
PVC, proporcionando fácil limpeza, alta  
resistência mecânica contra impacto e  
resistência a produtos químicos.  
Assento L460XP440 mm, com  
estrutura em madeira multilaminada  
moldada anatomicamente a quente  
com alta pressão, com espessura  
mínima de 12 mm. Utilizando lâminas  
de florestas renováveis e sustentáveis  
com alto grau de dureza e espessura

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 196





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2. 9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 197





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64”, dobrada em formato de “U”, com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 198





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com altura regulável, acionamento por botão lateral, com 7 posições distintas, deslizando em curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Braços fixados no assento da cadeira por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato oblongo que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 250 mm e largura de 70 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 199



aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de*







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |       |
|--|----|--------|---|---------|-------|
|  |    |        | <p><i>manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li><li><i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>                              |         |       |
|  | 03 | 486777 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico Vinil , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Encosto Interligado Ao Assento Por Tudo De Aço , Apoio Braço: Sem Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>CADEIRA FIXA SEM BRAÇO<br/>Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por:</p> | UNIDADE | 2.390 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 201





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Encosto L430XH370 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L460XP440 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 202





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1020 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", curvada. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fls. 203





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.*

*Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 204





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |           |        |  |         |       |
|--|-----------|--------|--|---------|-------|
|  |           |        | <b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem Braços , Quantidade Pés: 5 U   |         |       |
|  | <b>04</b> | 468761 | <b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br>CADEIRA FIXA COM BRAÇOS FIXOS<br>Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por:<br>Encosto L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m <sup>3</sup> , espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta | UNIDADE | 2.139 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 205





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", dobrada. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 206



fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal dos braços por parafusos. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento em tecido crepe ou vinil. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudos atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |     |
|--|----|--------|---|---------|-----|
|  |    |        | <p><i>título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li><li>• <i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i></p> |         |     |
|  | 05 | 291469 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Cadeira Escritório Altura: 640 MM, Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Azul , Largura: 600 MM, Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material</p>   | UNIDADE | 579 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 208







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Assento: Madeira E Espuma Poliuretano , Tratamento Superficial Estrutura: Fosfatizado , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Regulagem Vertical: Com Regulagem , Quantidade Pés: 5 UN, Tipo Pés: Rodízio Duplo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

CADEIRA GIRATÓRIA CAIXA :

Fornecimento e montagem da cadeira caixa composta por:

Encosto L360XH280 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L430XP400 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 209





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2.9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64", dobrada em formato de "U", com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 210





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna é dotada de aro confeccionado em tubo metálico com suportes de travamento injetado, para utilização como apoio aos pés do usuário. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 211





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

sapatas deslizantes confeccionadas em polipropileno injetado. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor, Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fls. 212





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |       |
|--|----|--------|---|---------|-------|
|  |    |        | <p><i>apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |         |       |
|  | 06 | 331411 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás, Dimensões Assento: 480 X 510 MM, Características Adicionais: Encosto De Cabeça E Suporte Lombar , Material Estrutura:Aço, Cor Estrutura: Grafite, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido, Material Encosto: Polipropileno Injetado, Material Assento: Polipropileno Injetado, Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Duplos , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Apoio Braço: Com Regulagem De Altura E Largura , Quantidade Pés: 5 U</p>   | UNIDADE | 1.110 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 213





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

CADEIRA GIRATÓRIA TELA COM  
ENCOSTO DE CABEÇA

Fornecimento e montagem da cadeira  
em tela com encosto de cabeça  
composta por:

Encosto L480XH580 mm, fabricado  
com dois aros tubulares metálicos,  
sendo um dos aros em tubo com  
diâmetro de 7/8" X 1,5 mm, com  
acabamento superficial em pintura  
epóxi na cor preta; revestido em tela  
100% poliéster com acabamento em  
resina acrílica, com 0,85 mm de  
espessura, e gramatura de 200 g/m<sup>2</sup>. O  
segundo aro, em tubo com diâmetro  
de 7/8" X 1,9 mm, com acabamento  
superficial cromado; é imediatamente  
maior do que o primeiro, circundando  
e envolvendo externamente este,  
unindo-se a ele por fixação oculta sem  
uso de solda, dando acabamento  
externo ao conjunto do encosto. O  
encosto contém, em sua extremidade  
superior, apoio de cabeça injetado em  
poliamida 6, reforçado com carga de  
fibra de vidro, acoplado por meio de  
encaixe preciso no tubo externo que  
compõe o aro do encosto. O apoio de  
cabeça têm formato anatômico, e é  
estofado com espuma de poliuretano  
isenta de CFC, com alta resiliência, alta  
resistência a ruptura e baixa  
deformação permanente, com  
espessura média de 20 mm e  
densidade controlada de 28kg/m<sup>3</sup>.  
Apoio lombar inserido no interior do  
encosto, confeccionado em madeira  
compensada multilaminada, com  
lâminas de madeira proveniente de  
reflorestamento, intercaladas entre si,  
resinadas, conformada  
anatomicamente de forma a  
acompanhar a curvatura lombar do

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 214





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m<sup>3</sup>, fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64” de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145 mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto. Desenvolvido em corpo metálico, com flange de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 215





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

fixação do assento confeccionada em chapa de aço por meio de estampo, permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de manípulo giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas lateralmente ao corpo metálico do conjunto. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base giratória com 5 hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo em prensa industrial, com sistema de fixação da coluna central através de cone morse. As cinco hastes são apoiadas por rodízios de nylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com banda de rodagem em poliuretano. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 216







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. Todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo de decapeamento químico e polimento, para posterior cromação sobre base niquelada. As superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 217





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.*
- *O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 218





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |       |
|--|----|--------|---|---------|-------|
|  |    |        | <p><i>solicitação.</i></p> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i></p>  |         |       |
|  | 07 | 356568 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Cadeira Escritório Cor: Preta, Características Adicionais: Almofada Fixa Em Espuma De Poliuretano Injetado, Material Estrutura: Tubo De Aço Em "S" ,Cor Estrutura: Preta, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido 100% Lã, Material Encosto: Madeira Multilaminada , Material Assento: Madeira Multilaminada, Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Com Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR :<br/>Fornecimento e montagem da cadeira fixa em tela composta por:<br/>Encosto L450XH470 mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 2,25mm, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, com suporte em chapa de aço industrial de espessura 1/8". Assento L460XP430 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas</p> | UNIDADE | 2.607 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 219





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 220





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

aproximadamente 64 microns.  
Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante.

Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor,

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 221



|  |    |        |  |         |       |
|--|----|--------|--|---------|-------|
|  |    |        | <p><i>madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> <li><i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |         |       |
|  | 08 | 486083 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Poltrona Material Assento E Encosto: Compensado/Espuma Injetada, Tipo: Giratória, Características Adicionais: Com Braços , Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto:Courvin , Tipo Espaldar: Médio</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>POLTRONA GIRATÓRIA ALTA: Fornecimento e montagem de poltrona giratória composta por: Encosto L450XH620 mm, confeccionado com inserto em polipropileno copolímero flexível de alta resistência, fixado por encaixe. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 25 mm e</p>            | UNIDADE | 1.172 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

densidade controlada de 65kg/m<sup>3</sup>. Acabamento posterior interno em espuma laminada com 12 mm de espessura média e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>, isenta de CFC, com alta memória elástica, alta resistência a ruptura e baixo índice de deformação. O encosto possui estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência na cor preta, dotado de suporte confeccionado em poliamida, reforçado com fibra de vidro de alta resistência, com 08 posições de regulagem de altura, com 50 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos metálicos. Sistema de regulagem de profundidade com guias lineares desenvolvidas em chapa de aço com espessura de 3/16”, acopladas na carenagem do assento, acionado por botão plástico localizado sob o assento, permitindo curso total de 50 mm, subdivididos em seis estágios de regulagem, ajustando-se as necessidades antropométricas do usuário. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições diferentes, com manípulo

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 223





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

frontal de ajuste da tensão da mola, com buchas de giro e trava injetada em POM e componentes unidos por processo de soldagem MIG, em chapas de aço com 03 mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base estrutural de cinco patas, desenvolvida em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, à abrasão e contra produtos químicos. Dotada de orifícios para alojamento de rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 8 posições diferentes, perfazendo um curso total de 85 mm, confeccionado em polipropileno de alta resistência na cor preta, reforçado com fibra de vidro. A

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de fixação roscados. Em posição inferior assento da poltrona, alavancas de acionamento manual permitem deslocamento horizontal e ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo para maior nível de conforto do usuário. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. O botão lateral de acionamento da regulagem de altura dos braços, têm uma segunda função, possibilitando o acoplamento de objetos como bolsas e sacolas com até 20 kg de massa. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudos atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fls. 225





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.*
- *O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lzfisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 226





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |  |         |     |
|--|----|--------|--|---------|-----|
|  |    |        | <p><i>e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></p> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>  |         |     |
|  | 09 | 486589 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>POLTRONA FIXA MODELO INTERLOCUTOR COM PÉS NA FORMA DE "S" E APÓIA BRAÇOS INTEGRADOS: Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por:<br/>Encosto L450XH460 mm, confeccionado com inserto em polipropileno copolímero flexível de alta resistência, fixado por encaixe. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 25 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. O encosto possui estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência na cor</p> | UNIDADE | 408 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 227



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

preta, dotado de suporte confeccionado em poliamida, reforçado com fibra de vidro de alta resistência, com 08 posições de regulagem de altura, com 60 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos metálicos. Travessa de reforço e fixação dos braços fabricado em chapa de aço com espessura de 3/16". Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio, sendo o suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita solda MIG. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 228





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Estofamentos revestidos em tecido de poliéster ou em couro sintético, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo do fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fls. 229



|  |    |        |  |         |       |
|--|----|--------|--|---------|-------|
|  |    |        | <p><i>Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li> <li>• <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> <li>• <i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |         |       |
|  | 10 | 481000 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Compensado Multilaminado Anatômico , Quantidade Assentos: 3 UN, Material Estrutura: Longarinas Em Tubo De Aço ,Material Revestimento Assento E Encosto: Polipropileno Injetado , Apoio Braço: Com Braços.</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLMENTAR:</b></p>  | UNIDADE | 1.386 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

**LONGARINA 3 LUGARES COM BRAÇOS  
FIXOS:**

Fornecimento e montagem de longarina composta por:  
Encostos L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 231





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura em formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x70mm, com parede em chapa #18. Sapatas inferiores confeccionadas em tudo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 40x77mm, com parede em chapa #14, soldadas nos tubos verticais pelo processo MIG. Tubo horizontal de sustentação dos assentos confeccionado em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x50 mm, com parede em chapa #18, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos metálicos. A fixação dos assentos no pórtico superior dá-se por meio de flange metálica em formato “U” e parafusos metálicos. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3” X espessura 1/4”, dobrada. As sapatas tubulares oblongas 40x77 mm recebem ponteiros de polipropileno injetado na cor cinza, engastadas nas extremidades dos tubos, com função de deslizadores e niveladores. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 232







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 233





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

|    |        |  |   |     |  |
|----|--------|--|---|-----|--|
|    |        |  | <p><i>junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |     |  |
| 11 | 250883 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Compensado Multilaminado Anatômico , Material Estrutura: Tubo Aço , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Apoio Braço: Com Braços , Material Revestimento Assento E Encosto: Pintura Em Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>LONGARINA 2 LUGARES COM BRAÇOS FIXOS:</p> | UNIDADE   | 433 |  |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 234



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Fornecimento e montagem de longarina composta por:  
Encostos L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 235





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura em formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x70mm, com parede em chapa #18. Sapatas inferiores confeccionadas em tudo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 40x77mm, com parede em chapa #14, soldadas nos tubos verticais pelo processo MIG. Tubo horizontal de sustentação dos assentos confeccionado em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x50 mm, com parede em chapa #18, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos metálicos. A fixação dos assentos no pórtico superior dá-se por meio de flange metálica em formato “U” e parafusos metálicos. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3” X espessura 1/4”, dobrada. As sapatas tubulares oblongas 40x77 mm recebem ponteiros de polipropileno injetado na cor cinza, engastadas nas extremidades dos tubos, com função de deslizadores e niveladores. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 236





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 237





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |     |
|--|----|--------|---|---------|-----|
|  |    |        | <p><i>título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |         |     |
|  | 12 | 478072 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Cadeira Escritório Dimensões Assento:475 X 455 MM, Dimensões Encosto:475 X 485 MM, Cor:Preta, Características Adicionais:Encosto Em Tela, Material EstruturaAço Carbono , Material Revestimento Assento E Encosto:Poliamida, Material Assento:Espuma Injetada, Tipo BaseGiratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Baixo , Quantidade Pés:5 U</p>   | UNIDADE | 925 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 238



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA  
– ENCOSTO EM TELA:

Fornecimento e montagem de cadeira  
fixa composta por:

Encosto L450XH490 mm, com  
estrutura de sustentação  
confeccionada em tubo de aço  
industrial 7/8” X 1,5mm, curvado  
anatomicamente de forma a se  
adaptar à região lombar do usuário,  
revestido em tela 100% poliéster, com  
acabamento em resina acrílica de  
espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de  
gramatura, previamente tracionada na  
estrutura e fixada por grampos na sua  
parte inferior, dotado de suporte em  
chapa de aço industrial de espessura  
5/32”. Assento L470XP430 mm,  
dotado de mecanismo basculante com  
retorno auxiliado pelo usuário, com  
estrutura em madeira multilaminada  
moldada anatomicamente a quente  
com alta pressão, com espessura  
mínima de 12 mm. Utilizando lâminas  
de florestas renováveis e sustentáveis  
com alto grau de dureza e espessura  
máxima de 2 mm, intercaladas sempre  
em número ímpar, com cola cascamite  
a base de uréia-formol de baixa  
emissão, com estofamento em espuma  
injetada de poliuretano flexível, isento  
de CFC, alta resiliência, alta capacidade  
ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>,  
espessura média de 50mm. Borda  
frontal com curvatura ergonômica a  
fim de evitar problemas de circulação  
sanguínea nas pernas do usuário.  
Propriedades mecânicas e de  
desempenho estabelecidas conforme  
normatização vigente. Capa de  
proteção e acabamento  
injetada/moldada em polipropileno

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 239





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. O mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com 33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos. Estrutura de sustentação em formato “Z” com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1” X 1,9 mm, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1” e parede em chapa #14, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave em pisos duros. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de aço do tipo escamoteável sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16” e chapa de aço estrutural espessura de 5/16”. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 241



acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;

- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;
- Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;
- O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.

Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |  |         |       |
|--|----|--------|--|---------|-------|
|  |    |        | <i>junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i>   |         |       |
|  | 13 | 484080 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Cadeira Escritório Cor: Preta , Características Adicionais: Encosto Em Tela , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico E Poliéster , Material Encosto: 100 % Poliéster , Material Assento: Madeira Multilaminada E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA:<br/>Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por:<br/>Cadeira completa: Largura, 700mm; Profundidade, 750mm; Altura, 880 a 1080mm (regulável).<br/>Encosto: largura 430 x altura 450 mm, Assento: Largura 470 x Profundidade 450 mm,<br/>Cadeira fabricada de acordo com as normas de fabricação e ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por tubo metálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixada pelo processo de solda MIG, para ancoragem da madeira que compõe o encosto, com a utilização de parafusos. Regulagem de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento</p> | UNIDADE | 1.068 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 243





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 18° (dezoito graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliamida

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 244





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor preta, injetados anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio do encaixe preciso das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zincado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base com 5 hastes, produzida por processo de injeção em poliamida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse, injetado com anel de aço ABNT 1006/1010. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 65 mm. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 245





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

metálica em furos de formato ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 240 mm e largura de 65 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 microns.

Estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que no caso do laudo ser por

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 246





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Certificação de produtos para com a NBR-13962/2018 da ABNT, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital.</li><li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</li><li>• Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li><li>• Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca,</li></ul> |  |
|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 247





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |        |  |  |       |  |
|----|--------|--|--|-------|--|
|    |        |  | <p>Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |       |  |
| 14 | 486232 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>POLTRONA AUDITÓRIO CONVENCIONAL<br/>Fornecimento e montagem de poltrona de auditório composta por:</p> | UNIDADE  | 6.729 |  |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 248



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Encosto L450XH470 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira de reflorestamento, intercaladas entre si, com formato anatômico, de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera posterior para travamento de parafusos que farão a fixação do encosto na estrutura da poltrona. Estofados em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, fixada por parafusos de forma a facilitar manutenções futuras no conjunto. Assento L480XP460 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento dos parafusos do mecanismo articulável. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 249





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Bordas curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8”, soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8”, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta. A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia braços com prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 250





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes. Prancheta escamoteável em MDF espessura 18mm na cor preta, com 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 251





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.  
Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 252





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |        |  |   |     |  |
|----|--------|--|---|-----|--|
|    |        |  | <p><i>assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |     |  |
| 15 | 486232 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>POLTRONA AUDITÓRIO OBESO: Fornecimento e montagem de poltrona de auditório composta por: Encosto L750XH470 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira de reflorestamento, intercaladas entre si, com formato anatômico, de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 18 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera posterior para travamento de</p> | UNIDADE   | 176 |  |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 253





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

parafusos que farão a fixação do encosto na estrutura da poltrona. Estofados em espuma de poliuretano expandida, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 35kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, fixada por parafusos de forma a facilitar manutenções futuras no conjunto. Assento L750XP510 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 18 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento dos parafusos do mecanismo articulável. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Bordas curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8”, soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8”, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fls. 254





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia braços com prancheta e/ou sem prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento e pé central de apoio fabricados em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 255





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes. Prancheta escamoteável em MDF espessura 18mm na cor preta, com 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 256





- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.*

*Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |     |
|--|----|--------|---|---------|-----|
|  |    |        | <i>junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i>   |         |     |
|  | 16 | 601159 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Sofá Revestimento: Couro Sintético ,<br/>Altura: 860 MM, Material<br/>Estofamento: Espuma , Quantidade<br/>Assentos: 3 UN, Cor: Preta , Largura:<br/>2100 MM, Características Adicionais:<br/>Com Braços , Profundidade: 500 MM,<br/>Material Estrutura: Aço</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p>SOFÁ DE ESPERA 03 LUGARES COM 04<br/>PÉS:</p> <p>Fornecimento e montagem de sofa<br/>composto por:</p> <p>Tampo do assento: fabricado em<br/>compensado multilaminado com 10<br/>mm de espessura média. Estrutura e<br/>reforços fabricados em madeira<br/>maciça aplainada com 25,40 mm de<br/>espessura média. Quadro revestido<br/>com espuma expandida/laminada,<br/>flexível microcelular de alta resistência,<br/>isento de CFC, com densidade de 23<br/>kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média<br/>para acabamento na parte frontal e<br/>com espuma expandida/laminada,<br/>flexível microcelular de alta resistência,<br/>isento de CFC, com densidade de 23<br/>kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para<br/>acabamento na parte superior da<br/>estrutura. Fechamento da parte<br/>inferior do assento com TNT fixado por<br/>grampos com acabamento zincado.<br/>Almofada do assento fabricada em<br/>espuma expandida/laminada, flexível<br/>microcelular de alta resistência, isento<br/>de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e<br/>150 mm de espessura média.</p> | UNIDADE | 285 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 258





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |  |
|--|--|---|--|--|
|  |  | <p>Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado.</p> <p>Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média. Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento. Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média.</p> <p>Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Laterais, base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média. Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível</p> |  |  |
|--|--|---|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 259





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Pés de sustentação em alumínio polido de forma cone. A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarrachantes. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 260





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Dimensões aproximadas:

Profundidade Total: 790 mm. Atura até o assento: 400 mm. Pés: 12 mm. Altura total: 720 mm. Extensão vertical do encosto: 330 mm. Profundidade da superfície do assento: 550 mm. Profundidade total do sofá: 800 mm. Largura total do sofá: 1800 mm. Largura do apoio de braço: 150 mm. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho,
- Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo Inmetro, com Ensaio de Estabilidade e Resistência Mecânica conforme Norma

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 261



|  |    |        |   |         |     |
|--|----|--------|---|---------|-----|
|  |    |        | <p>ABNT NBR 15164:2004 - Móveis Estofados.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</li> <li>• Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |         |     |
|  | 17 | 601158 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Sofá Revestimento: Couro Sintético ,<br/>Altura: 860 MM, Material Estofamento: Espuma , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Largura: 1500 MM, Características Adicionais: Com Braços , Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>SOFÁ DE ESPERA 02 LUGARES, COM 04 PÉS.<br/>Fornecimento e montagem de sofa composto por:</p>   | UNIDADE | 179 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura. Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado. Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 150 mm de espessura média. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média. Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

acabamento. Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Laterais base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média. Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Reforços fabricados

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 264







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Pés de sustentação em alumínio polido de forma cone. A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarrachantes. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Dimensões aproximadas:

Profundidade Total: 790 mm. Atura até o assento: 400 mm. Pés: 12 mm. Altura total: 720 mm.

Extensão vertical do encosto: 330 mm. Profundidade da superfície do assento: 550 mm. Profundidade total do sofá: 800 mm. Largura

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 265





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

total do sofá: 1300 mm. Largura do apoio de braço: 150 mm

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho,
- Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo Inmetro, com Ensaios de Estabilidade e Resistência Mecânica conforme Norma ABNT NBR 15164:2004 - Móveis Estofados.
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|   |           |        |  |                |            |
|---|-----------|--------|--|----------------|------------|
|   |           |        | <p>ou de reflorestamento;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>   |                |            |
| <b>LOTE 02 –<br/>MESAS E<br/>GAVETEIROS</b> | <b>18</b> | 485441 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1000 MM, Características Adicionais: Bordas Em Pvc , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Madeira , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p>MESA DE TRABALHO RETA LINEAR: Fornecimento e instalação de mesa de trabalho linear, composta por:</p> <p>Tampo em superfície retangular confeccionado por chapa de MDP</p> | <b>UNIDADE</b> | <b>901</b> |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 267





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

(Medium Density Particleboard),  
revestida em ambas as faces com  
filme termo prensado de  
melaminico com espessura de 0,2  
mm, texturizado, semi-fosco e  
antirreflexo, com espessura final  
de 25mm. Nas extremidades  
lateral/posterior ao usuário, o  
tampo possui 02 recortes  
circulares com diâmetro de 60 mm  
para a passagem de cabeamento  
com acabamento em material  
rígido de PVC ou similar. Possuem  
tampas removíveis com abertura  
para passagem dos cabos. Bordas  
laterais, posterior e frontal (junto  
ao usuário) do tampo deverão ser  
revestidas com fita flexível em  
material de PVC ou similar com  
mínimo de 2,5mm de espessura,  
com o mesmo padrão de cor do  
tampo, coladas por sistema  
hotmelt. O raio da borda de  
contato com o usuário deverá  
atender a norma técnica  
NBR13966: 2008. As fixações do  
tampo aos suportes metálicos  
deverão ser feitas por parafusos de  
rosca M6 e buchas metálicas  
embutidas em furações  
padronizadas nas faces inferiores,  
para ágil e precisa montagem,  
desmontagem, remanejamento e  
a remoção dos tampos quando  
houver a necessidade,  
minimizando eventuais danos ao  
móvel.

Painel estrutural e de privacidade,  
confeccionado por chapa de MDP  
(Medium Density Particleboard),  
revestida em ambas as faces com  
filme termo prensado de  
melaminico com espessura de 0,2

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 268





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 269





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteira conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1000 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura)

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 270





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 271



*para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*

- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o*







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fls. 273





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

|    |        |  |  |         |       |
|----|--------|--|--|---------|-------|
|    |        |  | <p><i>mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |         |       |
| 19 | 471815 | DESCRIÇÃO CATMAT:<br><br>Mesa Escritório Altura: 750 MM, Largura: 1300 MM, Características Adicionais: Retangular E Sem Gavetas , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Madeira , Material Tampo: Tampo Em Madeira Mdp/Mdf | DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:<br><br>MESA DE TRABALHO RETA LINEAR: Fornecimento e instalação de mesa de trabalho linear, composta por:<br><br>Tampo em superfície retangular confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de  | UNIDADE | 1.872 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 274





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.

Painel estrutural e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 275





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 276





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1350 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 277





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 278





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*eventuais defeitos de fabricação;*

- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento eletrônico em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 279





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 280



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

|    |        |  |  |         |     |
|----|--------|--|--|---------|-----|
|    |        |  | <p><i>exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |         |     |
| 20 | 445682 | DESCRIÇÃO CATMAT:<br><br>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1200 MM, Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Mdp , Acabamento Estrutura: Pintado Em Epóxi , Material Tampo: Mdp , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Padrão Acabamento Tampo: Borda Pvc , Cor Tampo: Argila , Espessura Tampo: 18 M | DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:<br><br>MESA DE TRABALHO ANGULAR:<br>Fornecimento e instalação de mesa de trabalho angular, composta por:<br><br>Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2  | UNIDADE | 511 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 281



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel. Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 282





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas elétricas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 283





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 284





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

1200 x 600 x 1200 x 600 x 740mm  
(Largura x Profundidade x Largura  
x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas  
medidas para mais ou para  
menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO  
COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE  
DOS PRODUTOS E PROCESSOS.  
DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS  
DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO  
MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS  
PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 285





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |   |  |
|--|--|--|---|--|
|  |  |  | <p><i>responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li><i>• Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li><i>• Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li><i>• A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de</i></li></ul> |  |
|--|--|--|---|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 286



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade> com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 287



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |       |
|--|----|--------|---|---------|-------|
|  |    |        | <p><i>que contêm uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contêm uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |         |       |
|  | 21 | 476424 | DESCRIÇÃO CATMAT:<br><br>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1400 MM, Características Adicionais: Mesa Em "L" , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M   | UNIDADE | 1.167 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 288



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

MESA DE TRABALHO ANGULAR:  
Fornecimento e instalação de  
mesa de trabalho angular,  
composta por:

Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 289





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 290





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas elétricas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteira conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 291





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1350 x 600 x 1350 x 600 x 740mm  
(Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 292





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 293





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

- Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;
- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;
- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 –

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 294





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |  |         |     |
|--|----|--------|--|---------|-----|
|  |    |        | <p><i>Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></li><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |         |     |
|  | 22 | 476425 | DESCRIÇÃO CATMAT:  | UNIDADE | 290 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 295





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Mesa Escritório Altura: 740 MM,  
Largura: 1600 MM, Características  
Adicionais: Mesa Em "L" ,  
Profundidade: 600 MM, Material  
Estrutura: Tubo Aço , Acabamento  
Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó ,  
Cor Estrutura: Grafite , Material  
Tampo: Madeira , Revestimento  
Tampo: Laminado Melamínico Baixa  
Pressão , Padrão Acabamento Tampo:  
Madeirado , Cor Tampo: Madeirado ,  
Espessura Tampo: 25 M

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

MESA DE TRABALHO ANGULAR:

Fornecimento e instalação de  
mesa de trabalho angular,  
composta por:

Tampo em superfície angular modelo  
delta com 90 graus, confeccionado  
por chapa de MDP (Medium Density  
Particleboard), revestida em ambas  
as faces com filme termo prensado  
de melaminico com espessura de 0,2  
mm, texturizado, semi-fosco e  
antirreflexo, com espessura final de  
25mm. Nas extremidades central e  
lateral/posterior ao usuário, o tampo  
possui 03 recortes circulares com  
diâmetro de 60 mm para a passagem  
de cabeamento com acabamento em  
material rígido de PVC ou similar.  
Possuem tampas removíveis com  
abertura para passagem dos cabos.  
Bordas laterais, posterior e frontal  
(junto ao usuário) do tampo deverão  
ser revestidas com fita flexível em  
material de PVC ou similar com  
mínimo de 2,5mm de espessura, com  
o mesmo padrão de cor do tampo,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 296







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel. Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fls. 297





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas elétricas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 298





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteira conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1600 x 600 x 1600 x 600 x 740mm  
(Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 299



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 300





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*

- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

*de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |       |
|--|----|--------|---|---------|-------|
|  |    |        | <p><i>de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>  |         |       |
|  | 23 | 460832 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Gaveteiro Fixo Material: Madeira ,<br/>Altura: 30 CM, Cor: Cinza , Tipo Madeira: Aglomerado / Mdf ,<br/>Largura: 40 CM, Características Adicionais: Com Fechadura ,<br/>Profundidade: 40 CM, Quantidade Gavetas: 2 UN, Tipo Revestimento: Laminado Melamínico</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>GAVETEIRO FIXO COM 02 (DUAS) GAVETAS IGUAIS PARA FIXAÇÃO EM MESAS:</p> <p>Fornecimento e instalação de gaveteiro fixo, composto por:</p> <p>Corpo (laterais, fundo, travessas superiores e inferiores) e Frentes das gavetas, constituídos em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com 15mm espessura mínima, revestidos em ambas as faces com</p> | UNIDADE | 1.242 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 303





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar.

Frentes das gavetas com sistema de abertura das gavetas por meio de puxador lateral através de um vão entre a lateral e o início da frente da gaveta.

As laterais recebem trilhos metálicos alinhados perfeitamente para o deslizamento e abertura individual das gavetas.

Duas gavetas constituída de chapas aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa. Dobradas, com espessura mínima de 0,45 mm e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento por meio de roldanas de nylon ou corrediças telescópicas com esferas de aço.

As fixações do corpo devem ser feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos e parafusos modelo minifix.

Na lateral direita possui um rasgo na vertical que recebe haste metálica que aciona o travamento simultâneo das gavetas através da rotação da fechadura, que fica

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

posicionada no lado direito frontal acima das gavetas. Acompanham o móvel 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

Dimensões aproximadas:

300 x 430 x 260 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  |  | <p><i>apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>• <i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta</i></li></ul> |  |
|--|--|---|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 306



*aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |  |         |       |
|--|----|--------|--|---------|-------|
|  |    |        | <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>   |         |       |
|  | 24 | 476419 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Gaveteiro Móvel Material: Madeira ,<br/>Tipo Revestimento: Laminado Melamínico ,<br/>Quantidade Gavetas: 4 UN, Altura: 670 MM, Largura: 430 MM, Profundidade: 500 MM, Cor: Madeirado ,<br/>Características Adicionais: Acabamento Bordas Em Pvc ,<br/>Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>GAVETEIRO VOLANTE COM 04 (QUATRO) GAVETAS: Fornecimento e instalação de gaveteiro volante, composto por:</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior) e Frentes das gavetas, constituídos em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo com 15mm espessura mínima, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar.</p> | UNIDADE | 1.639 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 308





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Frentes das gavetas com sistema de abertura das gavetas por meio de puxador lateral através de um vão entre a lateral e o início da frente da gaveta.

As laterais receberão trilhos metálicos alinhados perfeitamente para o deslizamento e abertura individual das gavetas.

quatro gavetas constituída de chapas aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa. Dobradas, com espessura mínima de 0,45 mm e fixadas lateralmente entre par de corredejas metálicas com deslizamento por meio de roldanas de nylon ou corredejas telescópicas com esferas de aço.

Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 18mm de espessura mínima.

Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Na lateral direita possui um rasgo na vertical que recebe haste metálica que aciona o travamento simultâneo das gavetas através da rotação da fechadura, que fica posicionada no lado direito frontal acima das gavetas. Acompanham o móvel 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

O tampo inferior (base) contém 04 rodízios de duplo giro, com altura de aprox. 50 mm em polipropileno ou similar.

Dimensões aproximadas:

400 x 450 x 650 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 310



- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 312







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |  |         |     |
|--|----|--------|--|---------|-----|
|  |    |        | <p><i>soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |         |     |
|  | 25 | 207295 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Mesa Escritório Altura: 0,74 M, Largura: 1,60 M, Profundidade: 0,80 M, Material Estrutura: Madeira , Quantidade Gavetas: 3 UN, Cor Estrutura: Incolor , Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Folheado Madeira , Cor Tampo: Incolor , Acabamento Escrutura: Envernizado , Tipo Gavetas: Com Chave</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>MESA DE TRABALHO PARA GERÊNCIA, APOIADA SOBRE ARMÁRIO PEDESTAL COM NICHOS ABERTOS, 03 GAVETAS E 01 PORTA:</p>   | UNIDADE | 612 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 313





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Fornecimento e instalação de mesa de trabalho para gerência, composta por:

Tampo de trabalho retangular inteiro medindo L 2000 x P 800 x A 740 mm (apoiado 250 mm sobre o armário lateral) confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2,5mm na mesma cor do laminado ou madeirado a definir. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. O tampo é fixado à estrutura por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos, permitindo a montagem, desmontagem, remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.

Painel frontal para privacidade sob o tampo, confeccionado em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2mm na mesma cor do laminado ou madeirado a definir.

A fixação do painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6 e chapa em aço com 4,5 mm de espessura mínima dobrada em formato “L”, painel e tampo dotado de buchas metálicas cravadas na face

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 314





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

interna do painel e face inferior do tampo.

Travessas de sustentação horizontais constituídas por tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular de 50x20x1,5mm, de espessuras mínimas, posicionadas na parte inferior do tampo, entre as estruturas, sem obstruir o espaço de acomodação do ocupante do posto.

Deverão ser acopladas nas estruturas por recortes de encaixes, dispensando o uso de solda, com fixação nos tampos também por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos.

Tubo para apoiar o Tampo de trabalho sobre o Armário pedestal, confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 50x50x1,2 mm, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.

Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.

Estrutura de sustentação vertical lateral (no lado oposto ao armário pedestal), modelo cavalete ou trave, composta por 02 colunas verticais em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 50x50x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 315





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Os Tubos horizontais superiores receberão mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.

Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.

Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8” para regulagem na altura, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Tubos e chapas de aço das estruturas verticais deverão ser soldados entre si com solda MIG, com as junções lixadas para acabamento liso, uniforme e sem rebarbas, dando aspecto inteiriço ao conjunto.

O conjunto de estruturas com as travessas deverá ser autoportante, apoiada no armário lateral, permitindo a instalação dos cabos antes e depois da instalação do tampo.

Todas as peças em aço recebem tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa com temperatura padronizada. Armário Pedestal com Armário pedestal com nichos abertos para receber prateleira sob o tampo de trabalho, e com 03 Gavetas e 01 Porta na parte

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 316





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

lateral (direita ou esquerda) do conjunto,  
Corpo (laterais/divisórias, tampos, fundos, tampo e prateleiras reguláveis) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundos com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais/divisórias possuem duas fileiras paralelas de furos para receberem suportes ajustáveis para prateleiras reguláveis, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico. Contém um fundo móvel, de saque frontal e acoplamento, para ocultação do cabeamento da caixa eletrificável.  
Tampo superior do armário pedestal, medindo L 1600 x P 500 mm com recorte retangular para embutir caixa de tomadas. Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 317





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

25mm. Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com cor lisa ou madeirada, coladas por sistema hotmelt.

Caixa eletrificável com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo por meio de parafusos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente no recorte posicionado no tampo (parte posterior acima do nicho). A tampa quando fechada mantém abertura de até 10 mm para passagem de cabos.

Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação de tomadas elétricas padrão ABNT e terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal para Cabo de Rede e/ou Telefonia). Terminal interno, confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação na base. Deverá possuir aberturas para acesso do cabeamento, facilitando as manutenções.

Nicho, medindo total L 800 x P 500 x A 635 mm. Corpo (02 laterais, 01 divisória vertical, 02 fundos, 01 fundo móvel, 01 tampo inferior e 01 prateleira regulável). A divisória vertical formará um vão para CPU e no outro vão terá uma prateleira regulável e um Fundo móvel, de saque frontal e acoplamento, para ocultação do cabeamento da caixa eletrificável.

Fundo móvel interno (fundo falso), entre laterais/divisórias, com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 318





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

distância de até 150 mm do fundo fixo, suspenso por engates “clicks” confeccionado em nylon ou pvc com fixação/saque por acoplamento e saque frontal, evitando contatos elétricos e facilitando o acesso para instalações e manutenções do cabeamento.

Gaveteiro pedestal com 03 gavetas, medindo L 400 x P 500 x A 635 mm, gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes em MDP com espessura de 18 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,0 mm de espessura e raio ergonômico de 2,0 mm.

As frentes são dotadas de puxador retangular em aço zincado escovado medindo 52 x 22 x 18 mm tipo "barra". O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

Compartimento com 01 porta e 01 prateleira, medindo L 400 x P 500 x A 635 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundos, 01 tampo inferior e 01 prateleira regulável). A porta sustenta-se em duas dobradiças metálicas de pressão, em aço com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 319





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

acabamento zincado branco e fixação lateral com calço de 5,0 mm altura, com abertura de até 105 graus. Cada dobradiça é fixada por 05 parafusos. A porta possui fechadura cilíndrica metálica com travamento por lingueta e batente em 01 chapa metálica medindo 80 x 50 x 1,2 mm, fixada na face inferior do tampo, permitindo assim o fechamento da porta com apenas uma operação. A porta é dotada de puxador retangular em aço zincado escovado medindo 52 x 22 x 18 mm tipo "barra".

As laterais e divisórias do nicho e do compartimento, que recebem prateleira, possuem duas fileiras paralelas de furos para receberem suportes ajustáveis, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. A prateleira regulável será apoiada por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.

Os tampos inferiores são apoiados deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon ou pvc injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso.

Sistema de fixação do conjunto por meio de pinos minifix, bucha metálica, parafusos M6 e rebites, que possibilitam a montagem e desmontagem do móvel sem danificar.

Todas as peças em aço recebem tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

polimerizadas em estufa com temperatura padronizada.

Dimensões aproximadas:

2250 x 1600 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

- Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;
- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 322





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;
- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;
- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 –

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 323





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |        |                          |  |     |  |
|----|--------|--------------------------|--|-----|--|
|    |        |                          | <p><i>Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li><li>• <i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |     |  |
| 26 | 473622 | <b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> | UNIDADE  | 615 |  |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 324





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Mesa Reunião Redonda Material: Metálica , Acabamento Superficial: Fosfatizada E Pintura Eletrostática Epóxi , Altura: 740 MM, Diâmetro: 1.200 MM, Características Adicionais: Com Suas Arestas Lapidadas Espaçadores Cilíndricos , Material Estrutura: Metal , Cor Estrutura: Prata , Cor Tampo: Cristal , Quantidade Pés: 1 UN, Espessura Tampo: 10 MM, Tipo Estrutura: Estrutura Em Formato Cruz Composto Por Base Em Cha

**DESCRIÇÃO OPLEMENTAR:**

**MESA DE REUNIÃO REDONDA:**

Fornecimento e instalação de mesa de reunião redonda, composta por:

Tampo inteiriço medindo confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2,5mm na mesma cor do laminado. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. O tampo é fixado à estrutura por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos, permitindo a montagem, desmontagem, remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.

Estrutura vertical inteiriça constituída em tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa.

Com suportes superiores em "X" com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 325





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

retangulares de 30x20 com paredes 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo.

Coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 101,6 x 1,5 mm, espessuras mínimas.

Bases em chapa de aço de 1,5 mm de espessura mínima, conformada em molde arqueado com extremidade arredondada na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros de material plástico no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Bases interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1200 x 1200 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 326





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 327





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;

- Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;
- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 328







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |       |
|--|----|--------|---|---------|-------|
|  |    |        | <i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i>   |         |       |
|  | 27 | 393685 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Arquivo Escritório Material: Chapa Aço 24 / 26 , Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática , Aplicação: Pastas Suspensas , Cor: Cinza , Características Adicionais: Dimensões:470x570x1335 Mm/Porta Etiqueta/Fechadura , Padrão Acabamento: Tratamento Antiferruginoso , Quantidade Gavetas: 4 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>ARQUIVO COM 04 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS: Fornecimento e instalação de arquivo com 04 gavetas, composto por:<br/>Tampo em superfície retangular confeccionado chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Bordas laterais, posterior e frontal do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica da ABNT. As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix,</p> | UNIDADE | 1.144 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 330





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Gavetas (04 gavetas) confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura mínima de 0,6 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatações a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatação) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. As gavetas de pastas são apoiadas lateralmente entre pares de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamentos por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 550 x A 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.

Frentes das gavetas confeccionadas com chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 18mm. Bordas do contorno deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.

As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça" metálico ou injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 331





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

dois parafusos. O arquivo é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

Corpo estruturado em chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 0,6 mm #24. O conjunto em aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C

A base possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores para ajustes na altura e nivelamento com o piso.

Dimensões aproximadas:

460 X 620 X 1350 MM (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista)*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;

- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;
- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 333





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*

- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 334





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;*

*Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 335





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |       |
|--|----|--------|---|---------|-------|
|  |    |        | <i>identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i>  |         |       |
|  | 28 | 458657 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Armário Escritório Material: Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Base: Aço Com Sapatas Niveladoras , Altura: 740 MM, Cor: Carvalho Malva , Tipo: Baixo , Largura: 80 CM, Características Adicionais: Com Fechadura Frontal, E Puxadores , Profundidade: 50 CM, Material Porta: Madeira Mdp , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 2 UN, Espessura Tampo: 25 M</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>ARMÁRIO BAIXO COM 02 (DUAS) PORTAS: Fornecimento e instalação de armário baixo, composto por: Corpo (laterais, fundo, tampo inferior e 01 prateleira regulável) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundo com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0</p> | UNIDADE | 1.222 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 336







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.

Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm.

Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com cor lisa ou madeirada, coladas por sistema hotmelt.

As fixações do tampo e do corpo devem ser feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Portas (par) sustentadas em 04 dobradiças (duas por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por parafusos, com alturas padronizadas no mesmo nível. A porta direita deverá possuir fechadura cilíndrica metálica com travamento na parte superior, por lingueta retrátil em aço e batente em chapa de aço dobrada em “L” fixado por parafusos sob o tampo superior. A porta esquerda é automaticamente travada com o fechamento da porta direita, por batentes em chapas de aço

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 337





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

fixados em 02 níveis de alturas na face interna. Acompanham 02 chaves (01 de reserva). Cada porta deverá possuir um puxador metálico modelo “Barra “, confeccionado em perfil de alumínio e fixado com dois parafusos.

A base (tampo inferior) possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores internos (dentro corpo) para ajustes na altura e nivelamento com o piso.

Dimensões aproximadas:

800 x 500 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |        |  |   |       |  |
|----|--------|--|---|-------|--|
|    |        |  | <p>14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p> |       |  |
| 29 | 458707 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Armário Escritório Material: Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Base: Aço Com Sapatas Niveladoras , Altura: 160 CM, Cor: Carvalho Malva , Tipo: Alto , Largura: 80 CM, Características Adicionais: Com Fechadura Frontal, E Puxadores , Profundidade: 500 MM, Material Porta: Madeira Mdp , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 4 UN, Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>ARMÁRIO ALTO COM 02 (DUAS) PORTAS: Fornecimento e instalação de armário alto, composto por: Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 02 prateleiras móveis e 01 prateleira fixa) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundo com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico</p> | UNIDADE   | 2.756 |  |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 340





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. Prateleira fixa na altura de 740 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira móvel. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.

Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm.

Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.

As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Portas (par) sustentadas em 06 dobradiças (três por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por parafusos, com alturas padronizadas no mesmo

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 341





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

nível. A porta direita deverá possuir fechadura cilíndrica metálica com travamento na parte superior, por lingueta retrátil em aço e batente em chapa de aço dobrada em “L” fixado por parafusos sob o tampo superior. A porta esquerda é automaticamente travada com o fechamento da porta direita, por batentes em chapas de aço fixados em 02 níveis de alturas na face interna. Acompanham 02 chaves (01 de reserva). Cada porta deverá possuir um puxador metálico modelo “Barra”, confeccionado em perfil de alumínio e fixado com dois parafusos. A base (tampo inferior) possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores internos (dentro corpo) para ajustes na altura e nivelamento com o piso.

Dimensões aproximadas:

800 x 500 x 1600 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 343





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |  |         |     |
|--|----|--------|--|---------|-----|
|  |    |        | <p><i>suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |         |     |
|  | 30 | 388121 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Armário Escritório Revestimento: Laminado De Madeira Natural , Material: Madeira Mdf , Altura: 72 CM, Tipo: Baixo , Largura: 160 CM, Características Adicionais: Puxadores Metálicos/Sapatas Niveladoras , Profundidade: 48 CM, Quantidade Portas: 4 U</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLMENTAR:</p>   | UNIDADE | 526 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 344







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

ARMÁRIO CREDENÇA COM 04 PORTAS: Fornecimento e instalação de armário credenza, composto por:

Tampo duplo, com 43 a 45 mm de espessuras, composta por duas camadas sobrepostas com espessuras mínimas de 18 mm (parte inferior inteiriça) e 25 mm (parte superior inteiriça), constituídos com chapas em MDF ou MDP revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d'água, exceto o tampo inferior inteiriço, que recebe revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite.

As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.

A tolerância de espessura se deve a aplicação de demãos de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.

Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 345





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Portas (04 portas) confeccionado em MDF ou MDP com 18 mm de espessura mínima, revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d`agua

Portas (par) sustentadas em 08 dobradiças (duas por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus.

As portas são dotadas de puxadores de fixação dupla, modelo alça ou barra de aproximadamente 220 mm em alumínio acetinado. As portas direitas possuem fechadura na parte superior, modelo cremona (com duas chaves dobráveis), com sistema de tranca pela rotação da chave em ângulo de 180°, acionando varetas metálicas verticais com ganchos na extremidade superior e inferior para travamento em batentes de pinos de metálicos, fixados nas faces internas do tampo e da base. As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas durante o fechamento, por meio de chapas metálicas fixadas internamente.

Corpo composto por 04 laterais, 02 fundos e 02 prateleiras, confeccionados em MDP ou MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 346





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundos devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico.

Base confeccionada em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix ou girofix. Acabamento Inferior com 06 sapatas em PVC Ø 60 x 70 mm, com regulagem de altura, cuja função será ajustar eventuais desníveis de piso.

Dimensões aproximadas:

1800 x 500 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 347





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 348



|  |    |        |  |         |     |
|--|----|--------|--|---------|-----|
|  |    |        | <p><i>respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</i></li> <li><i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |         |     |
|  | 31 | 468423 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Mesa Escritório Altura: 750 MM, Largura: 1400 MM, Características Adicionais: Conforme Modelo , Profundidade: 800 MM, Material Estrutura: Metal , Material Tampo: Mdp , Revestimento Tampo: Filme Termo Prensado De Melamínico , Espessura Tampo: 25 M</p>   | UNIDADE | 218 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

MESA DE TRABALHO COM REGULAGENS DE ALTURAS PARA ACESSIBILIDADE: Fornecimento e instalação de mesa de trabalho com Regulagens de Alturas para Acessibilidade, composta por: Tampo em superfície retangular confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para fácil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.

Estruturas metálicas constituídas por coluna pedestal confeccionadas em

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 350





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

tubo externo 50 x 90 mm em aço carbono com parede de 2,0mm, tubo interno de 40 x 80 mm em aço carbono com parede de 1,5 mm, bucha em nylon entre os tubos, para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes.

Travessa estrutural para mesa ou estação de trabalho, tem colunas interligadas entre si, por meio de travessas, com corpo produzido em aço carbono, com espessura mínima de 1,2mm.

Caixa de engrenagens do mecanismo de elevação injetada, em nylon, com base em alumínio extrudado e rolamento para garantir movimento suave e sem ruído.

A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras sextavadas de 6,0mm, fabricadas em aço carbono.

As regulagens de alturas do tampo são feitas por manípulo ou manivela retrátil, confeccionado em material resistente, ergonômico e de fácil manipulação, posicionado abaixo do tampo, para após o uso, para garantir maior área livre de trabalho ao usuário na parte frontal da mesa.

Base para pedestal confeccionada em aço carbono com espessura de 2,0mm repuxado. Nas extremidades da base, na sua parte interna, possui dois suportes com rosca, com espessura de 2,65mm para sapatas niveladoras, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. O acabamento superficial com fosfato e processo de pintura por sistema eletrostático a pó. Suporte para fixação do tampo ao pedestal é confeccionado em aço carbono, com espessura de 2,0mm.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 351





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Dimensões aproximadas:

1400 x 800 x 650 A 920 MM  
(Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 10% nas  
medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO  
COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE  
DOS PRODUTOS E PROCESSOS.  
DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS  
DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO  
MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS  
PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 352







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

responsável ou de reflorestamento; Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;

- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;
- O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |     |
|--|----|--------|---|---------|-----|
|  |    |        | <p><i>produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada</i></p>   |         |     |
|  | 32 | 600259 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Conjunto Mesas Escritório Revestimento: Laminado Melamínico , Material: Madeira Aglomerada , Altura: 0,74 M, Comprimento Mesa Auxiliar: 1,8 M, Largura Mesa Auxiliar: 0,60 M, Acabamento Bordas: Fita De Borda , Comprimento Mesa Principal: 1,8 M, Largura Mesa Principal: 0,60 M, Cor: Amaderado , Características Adicionais: 2 Gavetas/Pés Em Aço Com Passagem Para Fiação E , Padrão Acabamento: Texturizado , Espessura Tampo: 25 MM, Formato: Em "L"</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>CONJUNTO DE MESAS MODULÁVEIS EM PLATAFORMA LINEAR COM 04 POSTOS DE TRABALHO FRENTE A FRENTE: Fornecimento e instalação de</p> | UNIDADE | 361 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 354





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Plataforma de trabalho, posição frente a frente, composta por:

Tampos de trabalho componíveis (partes iguais), com recortes para instalação de caixas de tomadas e painel divisor frontal. Confeccionados com chapas em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2,5mm na mesma cor do laminado. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. Os tampos são fixados às estruturas por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos, permitindo a montagem, desmontagem, remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.

Cada posto possui uma caixa eletrificável com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo por meio de parafusos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes posicionados no tampo, no lado direito frontal ao ocupante.

Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação de tomadas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 355





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

elétricas padrão ABNT e terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal Para Cabo De Rede e/ou Telefonia).

Terminal interno confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando as manutenções.

Calha leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos, completamente alojados e ocultos, sob toda extensão da mesa, possibilitando conexão com mais postos componíveis. Confeccionada em chapa de aço dobrada em forma de “U” com espessura mínima 0,9 mm. Sistema de instalação/fixação da calha suspensa por suportes em chapa de aço, com engates/ganchos de fixação manual, facilitando a retirada e reinstalação para eventuais manutenções.

Travessas de sustentação horizontais (02 por posto) constituídas por tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular de 30x20x1,5mm de espessuras, posicionadas na parte inferior do tampo, entre as estruturas, sem obstruir o espaço de acomodação do ocupante do posto.

Deverão ser acopladas nas estruturas por recortes de encaixes, dispensando o uso de solda, com fixação nos tampos também por meio de parafusos de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos.

Estrutura de sustentação vertical central (01), modelo trave, composta por 02 colunas em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 40x40x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras. O vão entre as colunas forma um duto, com tampas removíveis nas duas faces em chapas em aço #20 (0.9) acopladas por meio de encaixes, possibilitando passagem de cabos e eventuais manutenções dos mesmos. Parte inferior com reforço, interligando as colunas, em tudo redondo ½” de modo que não obstrua a passagem dos cabos.

Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 35 mm mínimo e parafuso central rosca 3/8” cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Estruturas de sustentação vertical lateral (02), modelo cavalete ou trave, composta por 02 colunas verticais em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 50x50x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras.

Os Tubos horizontais superiores receberão mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 357





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.

Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.

Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 35 mm mínimo e parafuso central rosca 3/8” para regulagem na altura, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Tubos e chapas de aço das estruturas verticais deverão ser soldados entre si com solda MIG, com as junções lixadas para acabamento liso, uniforme e sem rebarbas, dando aspecto inteiriço ao conjunto.

O conjunto de estruturas com as travessas deverá ser autoportante, permitindo a instalação dos cabos antes e depois da instalação dos tampos.

Todas as peças de aço com tratamento de proteção à corrosão por fosfatações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Na junção da largura dos tampos (frente a frente), deverá ser feita cavidade usinada, para receber painel divisor suspenso, encaixado (entre os tampos), centralizado, fixado e alinhado em tubos de aço sobre a calha, em suportes de alumínio extrudado em “U”. Com sistemas de fixação que possibilite a retirada e reinstalação sem necessidade de fazer perfurações nas faces superiores dos tampos, evitando avarias ou furações na superfície de trabalho.

Painel divisor frontal (02, cada um compartilhado para 02 postos frente a frente) confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 15mm, largura 300 mm menor que o tampo, com altura mínima de 350 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC na mesma cor do laminado. Este painel deverá ser encaixado entre os tampos, centralizado, fixado e alinhado em tubo de aço sobre a calha, e suportes em alumínio extrudado em “U”, com sistema de fixação que possibilite a retirada e reinstalação sem necessidade de fazer perfurações nas faces superiores, evitando avarias ou furações na superfície de trabalho.

Dimensões aproximadas:

Dimensões do Conjunto Frente a Frente: 2700 x 1400 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura),

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Dimensões por superfície de trabalho: 1350 x 700 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura),

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 360







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |   |  |
|--|--|--|---|--|
|  |  |  | <p><i>responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li><i>• Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li><i>• Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li><i>• A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de</i></li></ul> |  |
|--|--|--|---|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 361



*Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |     |
|--|----|--------|---|---------|-----|
|  |    |        | <p><i>que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |         |     |
|  | 33 | 376750 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Escritório Altura: 0,76 M, Largura: 2 M, Características Adicionais: Mesa Em L, Bordas Em Pvc , Profundidade: 1,40 M, Material Estrutura: Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática , Cor Estrutura: Cinza-Argila , Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Cor Tampo: Cinza-Argila , Espessura Tampo: 25 M</p>   | UNIDADE | 339 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 363





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

MESA DE TRABALHO PARA  
DIRETORIA: Fornecimento e  
instalação de mesa de trabalho  
para diretoria, composta por:

Superfície de trabalho angular com a frente e a lateral arqueadas em formato peninsular, em tampo duplo, com 43 a 45 mm de espessuras, composta por duas camadas sobrepostas com espessuras mínimas de 18 mm (parte inferior, inteiriça) e 25 mm (partes superiores componíveis, exceto a parte central anterior revestida). Camada inferior inteiriça e camada superior componível em 05 partes, sendo: tampo central anterior revestida, tampo central posterior, tampo peninsular, tampo da lateral e tampo do vértice. Os tampos da camada superior deverão ser encaixados perfeitamente sem que as peças se sobressaem entre si ou formem relevos. Os módulos deverão ser acoplados perfeitamente para formar uma superfície de trabalho ergonômica.

O Tampo central anterior é recortado com a curvatura simétrica ao conjunto, e deve ter espessura máxima até 15 mm para ser revestido e acoplado no tampo central posterior. Esta peça recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, na cor Preto ou Grafite. O revestimento é dobrado nas bordas arqueadas e fixado na face inferior através de cola e grampos,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 364





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

formando um Bivar de contato ergonômico.

Tampos constituídos com chapas em MDF ou MDP revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d'água, exceto os tampos peninsular, do vértice e o tampo inferior inteiro, que receberão revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite, ou revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, também nas cores Preto ou Grafite.

As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.

A tolerância de espessura se deve a aplicação de demãos de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.

Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

O Tampo lateral contém um recorte para instalação de uma caixa de tomadas eletrificável, na parte lateral posterior, com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo, na parte posterior, por meio de parafusos ocultos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente no recorte do tampo.

Com compartimento retangular embutido, com espelho de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia), 02 terminais para instalação conectores USB e 02 terminais para instalação conectores HDMI.

Espelho de terminais internos confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.

Próximo da caixa de tomadas deve conter uma perfuração circular com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em aro de material rígido de poli cloreto de vinil, polímero injetado ou similar.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos.

O tampo duplo é fixado nas estruturas e painéis por meio parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Painéis frontais de privacidade, para fechamento da base até o tampo de trabalho (02, um frontal e um lateral), confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,2 mm, calandrados em simetria com a curvatura do tampo e conjunto. As chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.

Estruturas metálicas com formato elíptico (03 peças), sendo 02 nas extremidades laterais med. aprox. 600 x 150 x 715 mm e 01 na parte central med. aprox. 500 x 100 x 715 mm, autoportantes, com calhas internas para passagem vertical de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5 mm, com faces calandradas (arqueadas) componíveis, com suportes

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 367





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

superior e inferior em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3 mm. As chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.

As estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), com aberturas oblongas ou semi-circulares na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.

As faces aparentes dos pés e painéis frontais receberão revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite.

Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

O conjunto de estruturas com os painéis e calhas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo.

Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Dimensões aproximadas:

2600 x 1800 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 10% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 369





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*

- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade> com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 370





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

testes: *Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 –*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lzfisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 371





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |  |         |     |
|--|----|--------|--|---------|-----|
|  |    |        | <p><i>Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |         |     |
|  | 34 | 601423 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Reunião Redonda Material: Madeira Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Altura: 750 MM, Revestimento Superior Do Tampo: Laminado Melamínico , Diâmetro: 1000 CM, Características Adicionais: Sapatas Reguladoras De Nível , Material Estrutura: Aço De 1,5mm De Espessura, , Material Tampo: Aglomerado Mdf , Cor Tampo: Argila , Quantidade Pés: 4 UN, Espessura Tampo: 25 M</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p>  | UNIDADE | 111 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 372





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

MESA PARA CONFERÊNCIA EM FORMATO “U” OU “FERRADURA”: Fornecimento e instalação de mesa para conferência, composta por: Tamos duplos com cortes arqueados e lineares, com 43 mm de espessura, composto por duas camadas sobrepostas com espessuras de 18 mm (inferior, inteira) e 25 mm (superior, bipartida). Camada superior bipartida, componível em tampo principal com aprox. 500 mm de profundidade e parte posterior com aprox. 300 mm de profundidade, medindo 1600 mm nas larguras maiores x 800 mm na profundidade por módulo. Constituídos com chapas em MDF ou MDP, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita em material de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 2,5mm para os tamos de 25 mm e de 2,0 mm (mínimo) para tamos de 18 mm, com alta resistência a impactos, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma cor do laminado da superfície. Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. O tampo é fixado nas estruturas por meio de parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou marcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tamos e

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 373





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadroneamento das peças.

Com recortes para instalação de caixas de tomadas eletrificáveis e rede de dados, situados na parte posterior, com moldura retangular e tampa basculante com abertura mínima de 90 graus. Fixadas ao tampo, na parte posterior, por meio de parafusos ocultos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes posicionados no tampo, no lado direito frontal ao ocupante.

Com compartimento retangular embutido, com espelho de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia) e 02 terminais para conectores USB e 02 terminais para conectores HDMI e 04 para plugs de entrada de microfones. Espelho de terminais internos confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.

Calhas estruturais ou leitos horizontais eletrificáveis, para passagem de cabos sob os tampos, completamente alojados e ocultos, sob toda extensão da mesa, possibilitando conexão com mais postos componíveis. Confeccionada em chapa de aço dobrada em forma de “U” ou “J” com espessura mínima

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 374





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

0,9 mm com aberturas laterais e superior para acesso do cabeamento, facilitando eventuais manutenções. Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados). Com tampa de fechamento 60 mm menor que o leito, formando espelho na face acessível sob o tampo, com perfurações para receber terminais internos para instalação de 02 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia) e 02 terminais para conectores USB, sendo 01 de cada em cada extremidade da calha. Fixação da calha nos pés laterais e/ou tampos, através de perfurações, buchas metálicas e parafusos, garantindo padronização, resistência e estabilidade. Pés painel com 54 de espessura, sendo componível em Tamburato de MDF ou MDP em 02 camadas de 6,0 mm de espessura, uma superior e outra inferior, contraplacadas e sarrafeados nas bordas com MDP ou MDF de 42 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colmeia de papelão trançado com gramatura de 160 g/m<sup>2</sup>, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Ou em camadas mais espessas, componível em 03 camadas de placas de 15, 25 e 15 mm em MDF ou MDP sobrepostas (ficando até 55 mm total). Revestimento das superfícies em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.alagoas.gov.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 375





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

retas, com todo perímetro revestido em fita de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 2,5mm de espessura mínima com alta resistência a impactos e com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma profundidade e cor do laminado da superfície do tampo.

A estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), interligando a calha e a caixa de tomadas, com aberturas na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.

Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

O tampo é fixado nas estruturas por meio de parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Painel frontal para privacidade para fechamento da base até o tampo, estrutural, constituído com chapas em MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm, revestido em

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 376







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita em material de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 0,45mm de espessura mínima, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma cor do laminado da superfície. Contém 01 prateleira porta objetos med. 250 mm de profundidade, fixada entre os pés, sob a calha, 250 mm abaixo do tampo no mesmo material e acabamento do painel frontal.

Nas extremidades inferiores do painel deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Caso o conjunto seja em formato mais arqueado (modelo “C”), serão aceitos painéis frontais confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,2 mm, calandrada em simetria com a curvatura do tampo e conjunto. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar. Os acabamentos das extremidades deverão ser lixados para ficarem lisos, uniformes e sem rebarbas. Neste caso, dispensa-se o uso da prateleira porta objetos.

Fixação do painel nas estruturas laterais por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e/ou internos modelo Minifix ou Girofix, em pelo menos 06 pontos de fixação entre os pés, garantindo resistência e estabilidade no conjunto

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 377





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

O conjunto de estruturas com os painéis e calhas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo.

Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa com temperatura padronizada.

Dimensões aproximadas:

6.400 mm (Largura Total) x 800 mm (Profundidade por Módulo) x 750 mm (Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

*acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p><i>emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li><i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no</i></li></ul> |  |
|--|--|--|--|--|

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade> com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 380



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;*

*Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 381





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |  |         |     |
|--|----|--------|--|---------|-----|
|  |    |        | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Mesa Reunião Oval - Semi Oval<br/>Material: Madeira , Altura: 730 MM,<br/>Comprimento: 1.800 MM, Largura:<br/>1.200 MM, Características Adicionais:<br/>Pés Metálicos E Regulagem De Nível ,<br/>Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>MESA DE REUNIÃO SEMI-OVAL PARA<br/>DIRETORIA: Fornecimento e<br/>instalação de mesa de reunião semi-<br/>oval, composta por:<br/>Tampo duplo componível em formato<br/>semi-oval com 43 a 45 mm de<br/>espessuras, composto por duas<br/>camadas modulares e sobrepostas,<br/>com espessuras mínimas de 18 e 25<br/>mm.<br/>Camada inferior inteiriça medindo<br/>2400 x 1400 mm. Camada superior é<br/>componível em 05 módulos de<br/>tampos, sendo 02 módulos nas<br/>cabeceiras medindo 450 x 1100 mm<br/>(extremidades), 02 módulos laterais<br/>medindo 1500 x 550 mm e 01 módulo<br/>central medindo 1550 x 300 mm, todos<br/>fixos.<br/>Os tampos da camada superior<br/>deverão ser encaixados perfeitamente<br/>sem que as peças se sobressaiam entre<br/>si ou formem relevos. Os módulos<br/>deverão ser acoplados perfeitamente<br/>formando uma superfície alinhada<br/>e ergonômica.<br/>O Tampo central superior contém dois<br/>recortes para instalação de duas caixas<br/>de tomadas eletrificáveis,<br/>posicionadas com distanciamento<br/>igual entre o centro caixas e as<br/>extremidades do tampo. Acabamento<br/>do recorte com moldura retangular e<br/>tampa basculante em alumínio com<br/>abertura não inferior a 90 graus.</p> |         |     |
|  | 35 | 437104 |  | UNIDADE | 156 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 382





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Fixada ao tampo por meio de parafusos ocultos. Tampas confeccionadas em alumínio com alta resistência a impactos, encaixadas precisamente nos recortes do tampo. Com compartimentos retangulares embutidos, com espelhos de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia), 02 terminais para instalação conectores USB e 02 terminais para instalação conectores HDMI, em cada espelho. Espelhos de terminais internos confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagens evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.

O tampo central recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, na cor Preto ou Grafite. O revestimento é dobrado nas bordas arqueadas e fixado em na face inferior através de cola e grampos, formando um bivar de contato ergonômico.

Tampos confeccionados com chapas em MDF ou MDP revestidos em ambas as faces e bordas com lâminas de madeira natural pré composta padrão linheiro ou catedral, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d'água, excetos o tampo central superior que recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 383





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

resistente nas cores Preto ou Grafite; e o tampo inferior que recebe revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite.

As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.

A tolerância de espessura se deve a aplicação de demãos de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.

Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.

O tampo duplo é fixado nas estruturas e painéis por meio parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Calha leito horizontal para passagem de cabeamento entre as estruturas, completamente alojado e oculto, sob toda extensão dos compartimentos. Confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6 mm, fixada sob o tampo por toda extensão dos compartimentos, onde serão instalados os terminais. Deverá possuir blindagem evitando contato

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento, facilitando eventuais manutenções.

Estruturas laterais e centrais metálicas com formato elíptico (04 peças), sendo 02 nas extremidades laterais medindo aprox. 600 x 150 x 715 mm e 02 na parte central medindo aprox. 500 x 100 x 715 mm, autoportantes, com calhas internas para passagem vertical de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5 mm, com faces calandradas (arqueadas) componíveis, com suportes superior e inferior em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3 mm. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.

As estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), com aberturas oblongas ou semi circulares na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.

As faces aparentes dos pés receberão revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite.

Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

O conjunto de estruturas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo.

Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 385





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa.

Dimensões aproximadas:

2400 x 1400 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 386



- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |  |         |     |
|--|----|--------|--|---------|-----|
|  |    |        | <i>convocação.</i>   |         |     |
|  |    |        | <i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i>  |         |     |
|  | 36 | 476428 | <b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1,80 M, Características Adicionais: Bordas Em Pvc , Profundidade: 800 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M<br><br><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR: Fornecimento e instalação de mesa de reunião retangular, composta por: Tampo em superfície retangular inteiriça, confeccionado chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Bordas do contorno do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma | UNIDADE | 167 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 388





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para fácil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel. Tambo com 02 recortes centralizados para receber 02 caixas eletrificáveis com moldura retangular e tampa basculante com abertura mínima de 90 graus. Fixadas ao tampo por meio de parafusos. Caixas eletrificáveis, com tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes dos tampos. Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação mínima de 04 tomadas elétricas padrão ABNT e 04 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal para Cabo de Rede de dados e/ou Telefonia). Terminais internos confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação na base. Deverá possuir aberturas para acesso do cabeamento, facilitando as manutenções.

Painéis estruturais e de privacidade (02, paralelos), confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 389





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix.

Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, o conjunto de aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em tubos ou chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, uma lisa e fixa

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

(face interna) e outra arqueada ou perfurada, acoplável e removível manualmente para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

2500 x 1100 x 740 mm (LARGURA x PROFUNDIDADE x ALTURA)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 392







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*

- Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 393



*filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;*

*Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |  |         |     |
|--|----|--------|--|---------|-----|
|  |    |        | <i>e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i>  |         |     |
|  | 37 | 458130 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Armário Escritório Revestimento: Laminado Fenólico Melamínico , Material: Madeira Mdp , Altura: 2,10 M, Cor: Bege , Largura: 800 MM, Profundidade: 500 MM, Quantidade Prateleiras: 5 UN, Material Prateleiras: Madeira Mdp</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>ARMÁRIO SUSPENSO COM PORTA BASCULANTE: Fornecimento e instalação de armário suspenso, composto por:<br/>Corpo (01 tampo superior, 02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira móvel) e porta basculante confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), com 18mm de espessura mínima, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira móvel. A prateleira móvel é apoiada por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.</p> | UNIDADE | 425 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 395





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Porta com abertura basculante mínima de 90 graus (para cima), se mantendo aberta na totalidade sustentada por acessórios articuláveis e dobradiças proporcionando o livre acesso ao interior do armário, possui fechadura cilíndrica metálica e provém de puxador metálico tipo "alça" ou barra metálicos.

Suportes tipo mão francesa, fixados nas laterais e/ou base (tampo inferior), fabricados em chapas de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada com perfurações para fixação em paredes de alvenaria (com buchas e parafusos de parede). O conjunto de aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C.

Dimensões aproximadas:

800 x 320 x 420 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 397





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*eventuais defeitos de fabricação;*

- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 398





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 399



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |     |
|--|----|--------|---|---------|-----|
|  |    |        | <p><i>exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>  |         |     |
|  | 38 | 270655 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Balcão Revestimento: Laminado Melamínico , Material: Madeira , Material Fundo: Compensado De 6 Mm , Espessura Material: 18 MM, Altura: 1,00 M, Tipo Madeira: Compensado , Largura: 1,25 M, Características Adicionais: Tampo Superior Em Granito De 2 Cm De Espessura , Profundidade: 0,45 M, Quantidade Prateleiras: 3 UN, Padrão Acabamento: Mogno</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>BALCÃO ATENDIMENTO ANGULAR: Fornecimento e instalação de balcão de atendimento tangular, composto por:<br/>Plano de trabalho e atendimento com 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita de 2,5 mm, revestido em BP nos dois lados. Chapa de 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita papel de 0,45 mm, revestido em BP nos dois lados, chapa na qual</p> | UNIDADE | 253 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 400







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

localizada abaixo do plano de trabalho/atendimento e entre estruturas sob e abaixo do plano de trabalho. Estruturação Madeira qualidade MDP, Com 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita de 2,5 mm, revestido em BP nos dois lados. Estruturação central em chapa metálica com pino em aço ao piso, suporte de nivelção

Componentes estruturação, fixação estrutural feita por parafusos de rosca métrica M6 e buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior da superfície (tampo). Buchas metálicas situadas em alinhamento com as estruturas, de modo a padronizar todos as peças de mesmas dimensões e possibilitar diversas montagens e desmontagens com maior precisão e agilidade, e sem riscos de avarias por furações extras.

Dimensões aproximadas:

1600 X 700 X 1600 X 700 X 740 MM

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://tzisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 401



|   |           |        |  |   |       |
|---|-----------|--------|--|---|-------|
|   |           |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li> <li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação</i></li> <li>• <i>A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |   |       |
| <b>LOTE 03 –<br/>ARMARÍO<br/>DESLIZANTE</b> | <b>39</b> | 601382 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Armário Material: Aço Inoxidável Aisi 304 , Tipo: Alto , Quantidade Portas: 2 UN, Altura: 1625 MM, Largura: 820 MM, Profundidade: 550 MM,</p>  | <p>UNIDADE</p> <p>Unidade de medida complementar:</p> <p>METRO LINEAR</p> | 6.649 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Quantidade Prateleiras: 04 , Espessura:  
1 M

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

ARMÁRIO DESLIZANTE: Fornecimento e montagem de armário deslizante composto por:

Metro linear para sistemas de guarda fixo e correção, confeccionados em chapas de aço carbono com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática com tinta a pó com ação antimicrobiana, para arquivamento e armazenamento, capazes de deslizarem horizontalmente sobre rodízios apoiados em trilhos de aço confeccionados em chapa de aço carbono e movimentados por meio de volantes ergonômicos. Devem possuir travas de segurança engatadas em todos os carros base e em todas as linhas de trilho para evitar tombamentos e/ou descarrilamentos dos módulos. Devem atender a todas especificações técnicas de resistência, segurança, ergonomia e durabilidade baseadas em normas atualizadas da ABNT tais como NBR8094, NBR8095, NBR14020, NBR14024, NBR13961, NR17,NBR11003 entre outras, comprovadas através de certificação e laudos técnicos emitidos por qualquer organização certificadora e laboratório acreditados pelo

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 403





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

INMETRO. Sistema de organização deslizante para guarda de materiais diversos, formado por partes estáticas ou deslizantes composto por corpos duplos ou simples, de medidas 325 mm extensível até 1200 mm (profundidade) x 1.000mm extensível até 1.200mm (largura), e 1.800 mm extensível até 2.000mm (altura) de medidas internas, apto a ser equipado com qualquer tipo de componente interno, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composições internas e externas diferentes em conjuntos de até 10 (dez) metros de profundidade. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos;*
- *Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fls. 404



|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p><i>saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.080 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,20mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.080 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,20mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015;</i></li><li><i>Comprovação de massa de revestimento de zinco do componente trilho conforme norma NBR 7397-2016 e NBR 7008-1:2012 com massa mínima de 265 g/m<sup>2</sup>, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta;</i></li><li><i>Comprovação através de parecer técnico em nome da fabricante, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO quanto a resistência a corrosão do componente trilho quando submetido a exposição a atmosfera úmida por no mínimo 1.080 horas sem apresentação de corrosão, conforme NBR 8095:2015 e exposição a névoa salina de no mínimo 1.080 horas sem apresentação de corrosão, conforme NBR 8094:83;</i></li></ul> |  |
|--|--|--|--|--|





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

- Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando resistência a torção do módulo duplo com no mínimo 3000mm de profundidade, carregado com no mínimo 750Kg por face distribuídos uniformemente entre as prateleiras, sendo que após realizar no mínimo 100ciclos por um percurso de no mínimo 2000mm (ida e volta) apresentou funcionamento normal, sem apresentar torção, ruptura ou qualquer tipo de irregularidade;
- Comprovação de qualidade através de laudos técnicos de estabilidade/tombamento do módulo terminal simples fixo, módulo terminal simples deslizante e módulo intermediário duplo deslizante, todos com no mínimo 3000mm de profundidade, emitidos por qualquer OCP (Organização Certificadora de Produto) acreditada pelo INMETRO;
- Comprovação de resistência e durabilidade das bases simples e duplas, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: A base simples e a base dupla deverão permitir durabilidade de no mínimo 150.000 ciclos de ida e volta em uma distância mínima de 2 metros (ida e volta) com uma carga distribuída de no mínimo 2.000kg por face, sem

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 406





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*apresentar irregularidades no funcionamento, sendo que o seu movimento deverá ser realizado através do manipulador/volante, comprovados através de laudos técnicos emitido por qualquer laboratório acreditado pelo INMETRO;*

- *Parecer técnico de durabilidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando que o manipulador após 90.000 ciclos apresentou funcionamento normal;*
- *Laudos Técnicos Ergonômicos para Arquivo Deslizante, assinado por profissional certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com Engº de Segurança do trabalho, atendendo a norma NR17 do Ministério do Trabalho em conjunto com a NBR 13961:2010 e NBR 9050 no que couber incluindo imagens ilustrativas de pessoas com necessidades especiais utilizando o sistema de arquivo;*
- *Comprovação da resistência a deflexão das prateleiras comprovada através de relatórios técnicos, em nome da fabricante, emitidos por organizações certificadoras de produto acreditada pelo INMETRO e, anexados a documentação da proposta, sendo: Capacidade de carga superior a 30g/cm<sup>2</sup> em prateleiras medindo 1000(L) x 365(P) mm instalada em módulo de arquivo deslizante,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento eletrônico em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 407



conforme norma ABNT NBR 13961. Capacidade de carga superior a 30g/cm<sup>2</sup> em prateleiras medindo 1000(L) x 415(P) mm instalada em módulo de arquivo deslizante, conforme norma ABNT NBR 13961;

- *Comprovação de resistência e durabilidade através de relatórios técnicos em nome da fabricante fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, sendo: Base para pasta suspensa com corredeira montada em estrutura para módulo de arquivo deslizante e carregado com uma carga mínima de 50kg submetida a no mínimo 140.000 ciclos de abertura total e fechamento e após esse procedimento deve ser mantida por no mínimo 30(trinta) minutos na posição aberta sem apresentar quebras trincas ou deformações na base ou nas corredeiras;*
- *O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.*

*Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|  |  |  |   |  |  |
|--|--|--|---|--|--|
|  |  |  | <i>caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i> |  |  |
|--|--|--|---|--|--|

2.2. Estimativas de consumo individualizadas dos órgãos participantes:

| ITEM | UNIDADE DE COMPRA | ADE AL | AMGE SP | CB M | FAPE AL | PCAL  | PM AL | SEAG RI | SECU LT | SECD EF | SEDI CS | SEF AZ | SEGOV |
|------|-------------------|--------|---------|------|---------|-------|-------|---------|---------|---------|---------|--------|-------|
| 01   | UNIDADE           | 100    | 100     |      | 10      | 363   | 1.680 | 36      | 100     |         | 17      | 240    | 30    |
| 02   | UNIDADE           | 20     | 100     | 290  |         |       |       | 8       | 100     | 20      |         |        | 30    |
| 03   | UNIDADE           | 127    | 50      | 40   | 4       | 358   |       | 127     | 100     |         |         | 100    | 30    |
| 04   | UNIDADE           | 50     | 50      | 106  | 20      | 1.342 |       | 39      | 100     | 26      |         |        | 30    |
| 05   | UNIDADE           |        | 100     |      |         |       |       |         | 100     |         | 1       |        | 30    |
| 06   | UNIDADE           | 30     | 20      | 55   | 10      | 130   | 240   | 12      | 100     |         |         |        | 30    |
| 07   | UNIDADE           | 10     | 20      | 64   |         |       | 1.800 | 10      | 100     |         |         | 100    | 30    |
| 08   | UNIDADE           | 25     | 50      |      |         |       | 120   | 25      | 20      | 11      |         |        | 30    |
| 09   | UNIDADE           | 15     | 20      |      |         |       |       | 14      | 20      | 42      |         |        | 30    |
| 10   | UNIDADE           | 15     | 20      | 18   |         | 151   | 300   | 14      | 20      | 6       |         | 10     | 30    |
| 11   | UNIDADE           | 10     | 20      |      |         |       |       | 7       | 20      |         |         | 20     | 30    |
| 12   | UNIDADE           | 20     | 30      |      |         |       |       | 20      | 100     | 40      |         |        | 30    |
| 13   | UNIDADE           | 29     | 20      |      |         |       | 240   | 29      | 100     |         |         |        | 30    |
| 14   | UNIDADE           |        | 20      |      |         |       |       |         | 20      |         |         |        | 30    |
| 15   | UNIDADE           |        | 10      |      |         |       |       |         | 20      |         |         |        | 30    |
| 16   | UNIDADE           | 3      | 10      |      |         |       | 60    | 3       | 10      | 1       |         | 15     | 30    |
| 17   | UNIDADE           | 5      | 10      |      |         |       |       | 5       | 10      |         |         | 5      | 20    |
| 18   | UNIDADE           | 100    |         | 86   | 10      |       | 30    | 3       | 70      |         |         |        | 30    |
| 19   | UNIDADE           | 40     | 50      | 28   | 5       | 103   | 645   | 40      | 50      | 55      |         | 180    | 30    |
| 20   | UNIDADE           | 4      | 50      |      | 5       |       |       | 4       | 30      |         |         |        | 30    |
| 21   | UNIDADE           | 13     | 50      | 22   |         | 259   | 240   | 13      | 30      | 24      |         | 40     | 20    |
| 22   | UNIDADE           | 2      | 20      |      |         |       |       | 2       | 30      |         |         |        | 20    |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.  
Autenticar documento eletrônico no endereço [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 409





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |  |     |    |         |    |     |     |     |     |    |   |     |     |
|----|--|-----|----|---------|----|-----|-----|-----|-----|----|---|-----|-----|
| 23 | UNIDADE  | 91  | 30 |         |    |     | 420 | 91  | 88  |    |   |     | 30  |
| 24 | UNIDADE  | 105 | 80 | 25      | 20 | 362 |     | 105 | 88  | 24 | 6 | 100 | 30  |
| 25 | UNIDADE  | 10  | 30 | 4       |    | 144 | 60  | 7   | 50  |    |   |     | 20  |
| 26 | UNIDADE  | 15  | 10 | 3       | 4  | 131 |     | 11  | 15  | 7  |   | 25  | 20  |
| 27 | UNIDADE  |     | 5  | 66      |    |     | 600 |     | 80  | 1  |   |     | 40  |
| 28 | UNIDADE  | 50  | 10 | 21      | 8  | 408 |     | 46  | 80  | 2  |   |     | 30  |
| 29 | UNIDADE  | 50  | 10 | 55      |    | 627 | 600 | 40  | 80  | 24 |   | 150 | 30  |
| 30 | UNIDADE  | 50  | 10 | 2       |    |     |     | 40  | 50  | 4  |   |     | 20  |
| 31 | UNIDADE  | 2   | 10 |         |    | 3   |     | 1   | 30  |    |   |     | 20  |
| 32 | UNIDADE  | 4   | 10 |         |    |     |     | 4   | 30  |    |   |     | 15  |
| 33 | UNIDADE  | 5   | 10 | 3       |    |     | 120 | 3   | 20  |    |   |     | 20  |
| 34 | UNIDADE  | 5   | 5  | 1       |    |     |     | 2   | 10  |    |   |     | 15  |
| 35 | UNIDADE  | 2   | 5  |         |    |     | 10  | 2   | 10  | 2  | 1 |     | 15  |
| 36 | UNIDADE  | 4   | 5  | 8       |    |     |     | 4   | 20  |    |   | 4   | 20  |
| 37 | UNIDADE  | 50  | 10 |         |    |     |     | 49  | 30  |    |   |     | 20  |
| 38 | UNIDADE  | 5   | 2  | 2       |    |     |     | 2   |     | 2  |   |     | 20  |
| 39 | UNIDADE<br>Descrição<br>compleme<br>ntar:<br>METRO<br>LINEAR | 400 |    | 50<br>0 |    |     | 800 | 500 | 400 |    |   |     | 400 |

| ITEM | SEMUD<br>H | SEL<br>AJ | SEPLA<br>G | SEPRE<br>V | SESA<br>U | SET<br>E | SETU<br>R | SS<br>P | UNCIS<br>AL | Requisiç<br>ão<br>mínima<br>para<br>utilizaçã<br>o de ata. | Requisiç<br>ão<br>máxima<br>para<br>utilizaçã<br>o de ata. | TOT<br>AL |
|------|------------|-----------|------------|------------|-----------|----------|-----------|---------|-------------|--|--|-----------|
| 01   |            | 50        |            | 295        | 550       | 60       | 85        | 0       | 50          | 10%  | 50%  | 3.76<br>6 |
| 02   | 22         |           | 402        | 28         | 626       | 60       | 50        | 0       | 50          | 10%  | 50%  | 1.80<br>6 |
| 03   | 30         | 12        |            | 223        | 824       | 15       | 300       | 0       | 50          | 10%  | 50%  | 2.39<br>0 |
| 04   | 16         |           |            | 68         | 142       | 50       | 50        | 0       | 50          | 10%  | 50%  | 2.13<br>9 |
| 05   | 25         |           |            | 8          | 244       | 5        | 30        | 6       | 30          | 10%  | 50%  | 579       |
| 06   | 15         | 12        |            | 29         | 357       | 10       | 30        | 0       | 30          | 10%  | 50%  | 1.11<br>0 |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 410



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |    |    |    |     |     |    |       |     |     |     |     |       |
|----|----|----|----|-----|-----|----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|
| 07 | 30 |    |    | 20  | 283 | 60 | 30    | 0   | 50  | 10% | 50% | 2.607 |
| 08 | 32 | 6  |    | 177 | 206 | 60 | 30    | 350 | 30  | 10% | 50% | 1.172 |
| 09 | 15 |    |    | 8   | 126 | 50 | 30    | 8   | 30  | 10% | 50% | 408   |
| 10 | 20 | 10 | 30 | 60  | 540 | 10 | 20    | 62  | 50  | 10% | 50% | 1.386 |
| 11 |    | 6  |    | 22  | 213 | 15 | 20    | 0   | 50  | 10% | 50% | 433   |
| 12 | 20 |    |    | 80  | 325 | 10 | 200   | 0   | 50  | 10% | 50% | 925   |
| 13 | 35 | 18 |    | 20  | 363 | 30 | 100   | 4   | 50  | 10% | 50% | 1.068 |
| 14 | 40 |    |    | 144 | 435 | 60 | 5.300 | 0   | 680 | 10% | 50% | 6.729 |
| 15 |    |    |    | 10  | 44  | 5  | 50    | 0   | 7   | 10% | 50% | 176   |
| 16 | 6  | 3  |    | 18  | 68  | 5  | 30    | 3   | 20  | 10% | 50% | 285   |
| 17 | 4  |    |    | 24  | 38  | 5  | 30    | 3   | 20  | 10% | 50% | 179   |
| 18 | 10 | 6  |    | 160 | 140 | 30 | 150   | 46  | 30  | 10% | 50% | 901   |
| 19 | 25 |    |    | 86  | 270 | 15 | 150   | 70  | 30  | 10% | 50% | 1.872 |
| 20 | 15 |    |    | 8   | 85  | 20 | 150   | 80  | 30  | 10% | 50% | 511   |
| 21 |    | 4  |    | 8   | 194 | 10 | 150   | 50  | 40  | 10% | 50% | 1.167 |
| 22 | 12 |    |    | 14  | 40  | 10 | 100   | 0   | 40  | 10% | 50% | 290   |
| 23 | 15 |    |    | 68  | 143 | 30 | 200   | 6   | 30  | 10% | 50% | 1.242 |
| 24 | 20 | 8  |    | 44  | 302 | 20 | 200   | 50  | 50  | 10% | 50% | 1.639 |
| 25 | 12 | 8  |    | 8   | 164 | 5  | 50    | 0   | 40  | 10% | 50% | 612   |
| 26 | 10 | 6  |    | 23  | 170 | 5  | 90    | 30  | 40  | 10% | 50% | 615   |
| 27 | 22 | 8  |    | 52  | 150 | 10 | 50    | 0   | 60  | 10% | 50% | 1.144 |
| 28 | 15 | 10 |    | 35  | 347 | 20 | 50    | 30  | 60  | 10% | 50% | 1.222 |
| 29 |    | 12 |    | 99  | 714 | 15 | 50    | 150 | 50  | 10% | 50% | 2.756 |
| 30 | 30 | 6  |    | 9   | 190 | 15 | 50    | 0   | 50  | 10% | 50% | 526   |
| 31 | 6  |    |    | 8   | 43  | 15 | 30    | 0   | 50  | 10% | 50% | 218   |
| 32 | 8  | 8  |    | 8   | 114 | 10 | 100   | 0   | 50  | 10% | 50% | 361   |
| 33 |    | 8  |    | 14  | 26  | 10 | 50    | 0   | 50  | 10% | 50% | 339   |
| 34 | 6  |    |    | 6   | 8   | 3  | 30    | 0   | 20  | 10% | 50% | 111   |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 411



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|    |     |   |  |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
|----|-----|---|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| 35 |     | 3 |  | 19  | 12  | 5   | 50  | 0   | 20  | 10% | 50% | 156   |
| 36 |     | 3 |  | 10  | 16  | 3   | 50  | 0   | 20  | 10% | 50% | 167   |
| 37 | 15  | 8 |  | 18  | 131 | 5   | 50  | 9   | 30  | 10% | 50% | 425   |
| 38 | 6   |   |  |     | 105 | 3   | 90  | 0   | 16  | 10% | 50% | 253   |
| 39 | 400 |   |  | 400 | 406 | 400 | 400 | 400 | 400 | 10% | 50% | 6.649 |

### 2.3. Descrição Complementar:

2.3.1. Em relação a todos os CATMAT's foi necessária a complementação, após busca apurada no catálogo comprasnet não foi encontrada nenhuma descrição que atendesse integralmente ao ensejado pela administração pública, tendo em vista a padronização e especificações que garantem a qualidade do produto oferecido e sua durabilidade.

2.3.2. O item 601382 recebeu uma unidade de medida complementar, visto que não houve sucesso na cotação de preço com a medida em "UNIDADE".

2.4. A contratação tem prazo de vigência até 31 de dezembro do ano corrente, contado da data de publicação do extrato contratual no Diário Oficial do Estado, a partir de quando as obrigações assumidas pelas partes serão exigíveis, sendo prorrogável na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993.

## 3. DA JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

3.1. A aquisição ora pretendida, ambiciona suprir as necessidades da Administração Pública Estadual, no que concerne a aquisição de mobiliário, para reposição de móveis danificados e inservíveis, de modo que possibilite a aquisição de outros para melhor atender os órgãos estatais, dando um melhor proveito nas rotinas administrativas

## 4. DA CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1. A natureza do objeto a ser contratado é comum, nos termos do parágrafo único do art. 1º da Lei 10.520, de 2002.

## 5. DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

5.1. Dentre outros, são documentos de habilitação compatíveis com as peculiaridades do objeto da licitação:

5.2. Atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado que, comprovando aptidão para o fornecimento de bens em características, quantidades e prazos compatíveis com o objeto da licitação, digam respeito a contratos executados com os seguintes aspectos:

5.2.1. Características: fornecimento de mobiliário;

5.2.2. Quantidades: no mínimo 25% (vinte e cinco por cento), da quantidade do objeto licitado;

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.moraemendes.alagoas.gov.br/autenticidade](http://portal.moraemendes.alagoas.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 412



5.2.3. Prazos: no máximo 50% (cinquenta por cento) superior ao prazo de entrega do objeto licitado.

## 6. DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

6.1. O prazo de entrega dos bens é de 60 (sessenta) dias, contados do efetivo recebimento da Ordem de Fornecimento, em remessa única, de acordo com a necessidade do Órgão Participante, obedecendo, se for o caso, ao cronograma físico-financeiro das entregas parceladas por ele estabelecido, no endereço informado no ANEXO ÚNICO.

6.2. No caso de produtos perecíveis, o prazo de validade na data da entrega não poderá ser inferior a 75% do prazo total recomendado pelo fabricante.

6.3. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (cinco) dias úteis, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

6.4. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

6.5. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

6.5.1. Na hipótese de não se proceder à verificação a que se refere o subitem anterior dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

6.6. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

## 7. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

7.1. São obrigações da contratante:

7.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

7.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

7.1.3. Comunicar à contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

7.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

7.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos.



7.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

## 8. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

8.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

8.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

8.1.1.1. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada, quando for o caso.

8.1.2. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27 do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

8.1.3. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Contrato, o objeto com avarias ou defeitos;

8.1.4. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

8.1.5. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

8.1.6. Renovar, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, a Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes;

8.1.7. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte;

8.1.8. Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

## 9. DA SUBCONTRATAÇÃO

9.1 Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

## 10. DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA

10.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo



à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

## 11. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

11.1. A Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP desempenhará as funções do Órgão Gerenciador da Ata de Registro de Preços, cabendo-lhe a prática de todos os atos de controle e administração, inclusive:

11.1.1. Providenciar a assinatura da Ata de Registro de Preços e o encaminhamento de sua cópia aos órgãos ou entidades participantes;

11.1.2. Conduzir eventuais renegociações dos preços registrados e, em sendo o caso, revogar a Ata de Registro de Preços;

11.1.3. Aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços;

11.1.4. Anuir à utilização da Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, por Órgão Não Participante;

11.1.5. Autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para o Órgão Não Participante efetivar a aquisição ou contratação solicitada, respeitado o prazo de vigência da Ata de Registro de Preços;

11.1.6. Formalizar o cancelamento do registro do fornecedor.

11.2. No gerenciamento da Ata de Registro de Preços, haverá prioridade de aquisição dos produtos das cotas reservadas, ressalvados os casos em que a cota reservada for inadequada para atender às quantidades ou às condições do pedido, justificadamente.

## 12. DO ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

12.1 Nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

12.1.1 O recebimento de material de valor superior a R\$ 176.000,00 (cento e setenta e seis mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

12.2 A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

12.3 O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

### 13. DO PAGAMENTO

2.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pela Contratada.

2.1.1. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal ou Fatura, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

2.2. Considera-se ocorrido o recebimento da Nota Fiscal ou Fatura no momento em que o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato.

2.3. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou Fatura ou dos documentos pertinentes à contratação ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

2.4. Será considerada data do pagamento o dia em que constar a ordem bancária para pagamento.

2.5. Antes da emissão de Nota de Empenho e a cada pagamento à Contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital por ele abrangidas ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada nos arts. 28, 29 e 31 da Lei nº 8.666, de 1993.

2.5.1. Na mesma oportunidade, a Administração realizará consulta ao SICAF, à Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do Tribunal de Contas da União e ao Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS para identificar eventual proibição de contratar com o Poder Público.

2.6. A renovação, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, da Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes, é condição do pagamento.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 416







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

2.6.1. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte.

2.7. Constatando-se a situação de irregularidade da Contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 10 (dez) dias, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa.

2.8. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a Contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da Contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

2.9. Persistindo a irregularidade, a Contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à Contratada a ampla defesa.

2.9.1. Será rescindido o contrato em execução com a Contratada inadimplente, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da Contratante.

2.10. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a Contratada não regularize sua situação.

2.11. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

2.11.1. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

## 14 DO REAJUSTE

14.1 Os preços são fixos e irreajustáveis.

14.2 Na hipótese de prorrogação extraordinária, na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993, fica assegurada a manutenção de seu equilíbrio econômico-financeiro, aplicando-se o índice geral de preços ao consumidor - IPCA, exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade, contada da data limite para a apresentação das propostas.

## 15 DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

15.1 Não haverá exigência de garantia de execução para a contratação.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzesign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.  
Autenticar documento eletrônico no endereço [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 417



## 16 DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

16.1 Pratica ato ilícito, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante ou a Contratada que:

16.1.1 Não assinar o contrato ou a ata de registro de preço;

16.1.2 Não entregar a documentação exigida no edital;

16.1.3 Apresentar documentação falsa;

16.1.4 Causar o atraso na execução do objeto;

16.1.5 Não manter a proposta;

16.1.6 Falhar na execução do contrato;

16.1.7 Fraudar a execução do contrato;

16.1.8 Comportar-se de modo inidôneo;

16.1.9 Declarar informações falsas; e

16.1.10 Cometer fraude fiscal.

16.2 As sanções do subitem 16.1 também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva em Pregão para Registro de Preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido sem justificativa ou com justificativa recusada pela administração pública.

16.3 A prática de ato ilícito sujeita o infrator à aplicação das seguintes sanções administrativas, sem prejuízo da possibilidade de rescisão contratual, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, e do Decreto nº 68.119, de 2019:

16.3.1 Impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, por prazo não superior a 5 (cinco) anos; e

16.3.2 Multa.

16.4 A multa pode ser aplicada isolada ou cumulativamente com as sanções de impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, sem prejuízo de perdas e danos cabíveis.

16.5 Se, durante o processo de aplicação de sanção, houver indícios de prática de ato ilícito tipificado pela Lei nº 12.846, de 2013, como ato lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização – PAR.

16.5.1 O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública Estadual resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.

16.6 Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do infrator, o Estado de Alagoas ou a Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

16.7 A aplicação de qualquer das sanções previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao licitante ou à Contratada, observando-se o procedimento previsto no Decreto nº 68.119, de 2019, e subsidiariamente na Lei nº 6.161, de 2000.

16.8 A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a natureza e a gravidade do ato ilícito cometido, os danos que o cometimento do ato ilícito ocasionar aos serviços e aos usuários, a vantagem auferida em virtude do ato ilícito, as circunstâncias gerais agravantes e atenuantes e os antecedentes do infrator, observado o princípio da proporcionalidade.

16.9 As sanções serão obrigatoriamente registradas no Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS.

## 17 DA RESPONSABILIDADE PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

17.1 Atesto, sob a minha responsabilidade, que o conteúdo deste Termo de Referência se limita ao mínimo imprescindível à satisfação do interesse público, presente na generalidade dos produtos e modelos existentes no mercado, não consignando marca ou característica, especificação ou exigência exclusiva, excessiva, impertinente, irrelevante ou desnecessária que possa direcionar o certame ou limitar ou frustrar a competição ou a realização do objeto contratual.

### ANEXO ÚNICO LOCAIS PARA ENTREGA ÓRGÃOS QUE SOLICITARAM DEMANDAS

|   |  |
|---|--|
| <b>AGÊNCIA DE DEFESA E INSPEÇÃO<br/>AGROPECUÁRIA DE ALAGOAS</b> | Av. Comendador Leão, 720, - Bairro Poço,<br>Maceió/AL, CEP 57025-000   |
| <b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO<br/>DE PROCESSOS</b>       | Avenida Walter Ananias, Nº 35 A – Jaraguá,<br>CEP: 57025-510   |
| <b>CORPO DE BOMBEIROS MILITAR DE<br/>ALAGOAS</b>                | Das 9:00 às 12:30, as segundas, quartas e<br>sextas-feira; 8:00 às 12:30, as terças e quintas-<br>feira, nos seguintes endereços: Quartel do<br>Comando Geral (QCG), localizado à Av.<br>Siqueira Campos S/N, Trapiche da Barra,<br>Maceió/AL, CEP: 57.010-405; Diretoria de<br>Ensino e Pesquisa (DE), localizada à Av.<br>Siqueira Campos S/N, Trapiche da Barra,<br>Maceió/AL, CEP: 57010-405; Centro de<br>Assistência (CA), localizada à Rua Aureliano<br>Teixeira de Vasconcelos, nº 151, Jatiúca,<br>Maceió/AL, CEP: 57036-430; Grupamento de |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [papel.com.br/autenticidade](http://papel.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 419



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://fzsign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|   |  |
|---|--|
|   | <p>Incêndio (GI), localizado à BR 316, KM 274, Av. Deputado Serzedelo de Barros Correia, s/n, Santos Dumont, CEP: 57075-290; Grupamento de Busca e Salvamento (GBS), localizado à Rua Nossa Senhora de Fátima nº 2500, Conjunto Rui Palmeira, Bairro Serraria, Maceió - AL, CEP: 57.046-340; Grupamento de Salvamento Aquático (GSA), localizado à Av. Dr. Antônio Gouveia, s/n, Pajuçara, Maceió/AL, CEP: 57030-170; Grupamento de Socorros e Emergências (GSE), localizado à Rua Djalma Mendonça, 920, Gruta de Lourdes, Maceió/AL, CEP 57052-489; 2º Grupamento de Bombeiros Militar (2º GBM), localizado à Praça dos Cabanos, n.º 0113, Centro, Maragogi/AL, CEP: 57955-000; 3º Grupamento de Bombeiros Militar (3º GBM), localizado à Rua Juvenal Mendonça, n.º: 62, Centro - União dos Palmares/AL, CEP: 57800-000; 6º Grupamento de Bombeiros Militar (6º GBM), localizado à Rua Manoel Barreiros, S/N, Santa Luzia, Penedo-AL; 7º Grupamento de Bombeiros Militar (7º GBM), localizado à AL-115, s/n, Jardim Esperança, Arapiraca/AL, CEP: 57300-000; Posto de Bombeiros de Palmeira dos Índios (PBPI), localizado no Loteamento Recanto do Sabiá, Bairro Graciliano Ramos, Palmeira dos Índios – AL; 9º Grupamento de Bombeiros Militar (9º GBM), localizado à Rua Delmiro Gouveia, nº 14, Camuxinga – Santana do Ipanema/AL, CEP: 57500-000; Posto de Bombeiros de Delmiro Gouveia (PBDG), localizado à Rodovia AL 145, Cidade Universitária – Delmiro Gouveia/AL, CEP: 57480-000.</p> |
| <p>FUNDAÇÃO DE AMPARO À PESQUISA DE ALAGOAS</p> | <p>RUA MELO MORAES, 354, CENTRO</p>  |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticar documento em <http://papel.com.br/autenticidade>

com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

fls. 420





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|   |   |
|---|---|
| <b>POLÍCIA CIVIL DO ESTADO DE ALAGOAS</b>                                 | Rua Antônio Zeferino dos Santos - S/N – Jacintinho  |
| <b>POLÍCIA MILITAR DO ESTADO DE ALAGOAS</b>                               | Quartel Geral da Polícia Militar de Alagoas - (QCG Distrito Industrial), CSMMI/DAL - Centro de Suprimento e Manutenção de Material de Intendência da Diretoria de Apoio Logístico da Polícia Militar de Alagoas, Distrito Industrial Governador Luiz Cavalcante, S/N - Quadra 8 - Tabuleiro do Martins, CEP: 57081-002, Maceió - AL |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA, PESCA E AQUICULTURA</b> | Rua Cincinato Pinto, 348 - Centro – Maceió – AL – CEP 57020-050   |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO DA CULTURA</b>                                    | Praça Floriano Peixoto, s/n, Centro, Maceió – Alagoas, no horário de 08 às 17h  |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO A FAZENDA</b>                                     | Rua Joaquim Nabuco, 450 – Farol, Maceió – AL, 57051-410   |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO DO ESPORTE, LAZER E JUVENTUDE</b>                 | Av. Siqueira Campos, s/n, Estádio Rei Pelé, 3º andar, - Bairro Centro, Maceió/AL, CEP 57020-904   |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO DA MULHER E DOS DIREITOS HUMANOS</b>              | RUA JOAQUIM NABUCO, 392, FAROL  |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO, GESTÃO E PATRIMÔNIO - SEPLAG</b> | Rua Dr. Cincinato Pinto, 503, Centro, CEP 57.020-050  |
| <b>SECRETÁRIA DE PREVENÇÃO A VIOLÊNCIA – SEPREV</b>                       | Rua Joaquim Nabuco nº 117 Bairro: Farol<br>Cidade: Maceió/Alagoas   |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE DE ALAGOAS</b>                           | Central de Distribuição 01 – Rua Via secundária 03 – Galpões 08 e 09, Distrito Industrial, Tabuleiro do Martins, Maceió – AL, CEP: 57081-586; Central de distribuição 02 – Rua Via Secundária 02 – Galpões 04, 05 e 06, Distrito Industrial, Tabuleiro do Martins, Maceió – AL, CEP: 57081-586.                                     |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO DO TRABALHO E EMPREGO DE ALAGOAS –SETE</b>        | R. Silvério Jorge, 368 - Jaraguá, Maceió - AL, 57022-110  |
| <b>SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA DE ALAGOAS – SSP/AL</b>                | Rua Zadir Índio, 213, Centro, Maceió/AL – CEP: 57.020-480   |

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 421



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

|   |   |
|---|---|
| <b>UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CIÊNCIAS DA SAÚDE DE ALAGOAS</b>                  | Rua Doutor Jorge de Lima, 113, - Bairro Trapiche da Barra, Maceió/AL, CEP 57010-382 |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO DE CONVERNO</b>                                       | Rua Cincinato Pinto, S/N - Centro   |
| <b>SECRETARIA DO DESENVOLVIMENTO, INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS - SEDICS</b> | Av. da Paz, 1108 - Jaraguá  |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO DA CIDADANIA E DA PESSOA COM DEFICIÊNCIA</b>          | R. CINCATO PINTO, 348 - CENTRO, MACEIÓ - AL, 57020-050                              |
| <b>SECRETARIA DO ESTADO DE TURISMO - SETUR</b>                                | Rua Celso Piatti, 280-372 - Jaraguá, Maceió - AL, 57022-210                         |

Observação: Este Termo de Referência refere-se à presente licitação objetiva o registro de preços para a **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022.**

Processo nº E:04105.0000000764/2022.

Intenção de Registro de Preço IRP: 053/2023.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar documento em [portal.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 422



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://izisign.com.br/Verificar/E96A-82E7-8755-7720> ou vá até o site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: E96A-82E7-8755-7720



### Hash do Documento

A0AF83EBB20F8F2EA3DC12CD842EF7D2C0B07A7B4A5F1ED152A691485B1F0ED2

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 11/08/2023 é(são) :

- Francisco Elenilton De Moura Mendes - 111.458.968-39 em  
11/08/2023 18:00 UTC-03:00

**Tipo:** Certificado Digital





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

## EDITAL

### PREGÃO ELETRÔNICO Nº 11.125/2023

Processo Administrativo nº E:04105.0000000764/2022

Torna-se público, para conhecimento dos interessados, que a **Agência de Modernização na Gestão de Processos – AMGESP**, por meio do Pregoeiro e equipe de apoio designados pela Portaria nº 038/2023, publicada no Diário Oficial do Estado de Alagoas 19 de abril 2023, sediada na Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL, realizará licitação, para registro de preços, na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, com critério de julgamento menor preço, por grupo de itens, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 68.118, de 31 de outubro de 2019, do Decreto nº 68.120, de 31 de outubro de 2019, da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, da Lei nº 11.488, de 15 de junho de 2007, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e as exigências estabelecidas no Edital.

**Data da sessão: 15 de Junho de 2023**

**Horário: 09:00 – Horário de Brasília**

**Local: Portal de Compras do Governo Federal – [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br)**

#### 1. DO OBJETO

1.1. O objeto da licitação é a escolha da proposta mais vantajosa para **registro de preços para futura e eventual AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**, conforme condições, quantidades e exigências a seguir estabelecidas no Edital e seus anexos.

1.2. A licitação será dividida em grupos, formados por um ou mais itens, conforme tabela constante no Termo de Referência, facultando-se ao licitante a participação em quantos grupos forem de seu interesse, devendo oferecer proposta para todos os itens que o compõem.

1.3. O critério de julgamento adotado será o menor preço, observadas as exigências contidas no Edital e seus Anexos quanto às especificações do objeto.

#### 2. DO CREDENCIAMENTO

2.1. O credenciamento junto ao provedor do sistema implica a responsabilidade do licitante ou de seu representante legal e a presunção de sua capacidade técnica para realização das transações inerentes ao Pregão.

2.2. O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluída a responsabilidade do provedor do sistema ou do

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento em Mobiliário - PLS Nº 091/2022: [www.comprasgovernamentais.gov.br/autenticidade](http://www.comprasgovernamentais.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 424





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros.

2.3. É de responsabilidade do cadastrado conferir a exatidão dos seus dados cadastrais e mantê-los atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, imediatamente, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.

2.3.1. A não observância do disposto no subitem anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.

### 3. DA PARTICIPAÇÃO NO PREGÃO

3.1. Poderão participar do Pregão interessados cujo ramo de atividade seja compatível com o objeto desta licitação, e que estejam com Credenciamento regular.

3.2. Será concedido tratamento favorecido para as microempresas e empresas de pequeno porte, para as sociedades cooperativas mencionadas no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, para o agricultor familiar, o produtor rural pessoa física e para o microempreendedor individual - MEI, nos limites previstos da Lei Complementar nº 123, de 2006.

3.3. Não poderão participar desta licitação os interessados:

3.3.1. Proibidos de participar de licitações e celebrar contratos administrativos, na forma da legislação vigente;

3.3.2. Que não atendam às condições do Edital e seu (s) anexo (s);

3.3.3. Estrangeiros que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;

3.3.4. Que se enquadrem nas vedações previstas no artigo 9º da Lei nº 8.666, de 1993;

3.3.5. Que estejam sob falência, concurso de credores, concordata ou em processo de dissolução ou liquidação;

3.3.6. Entidades empresariais que estejam reunidas em consórcio;

3.3.7. Organizações da Sociedade Civil de Interesse Público –OSCIP, atuando nessa condição (Acórdão nº 746/2014-TCU-Plenário).

3.4. Como condição para participação no Pregão, a licitante registrará, em campo próprio do sistema eletrônico, as seguintes declarações:

3.4.1. Que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3º da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apta a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49;

3.4.2. Que está ciente e concorda com as condições contidas no Edital e seus anexos;

3.4.3. Que cumpre os requisitos para a habilitação definidos no Edital e que a proposta apresentada está em conformidade com as exigências editalícias;

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em [www.tceal.com.br/autenticidade](http://www.tceal.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 425



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

- 3.4.4. Que inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no certame, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;
- 3.4.5. Que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7º, XXXIII, da Constituição;
- 3.4.6. Que não possui, em sua cadeia produtiva, empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;
- 3.4.7. Que está ciente do cumprimento da reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que, se aplicado ao número de funcionários da sua empresa, atende às regras de acessibilidade previstas na legislação, conforme disposto no art. 93 da Lei nº 8.213, de 1991.
- 3.5. A declaração falsa relativa ao cumprimento de qualquer condição sujeitará o licitante às sanções previstas em lei e no Edital.

#### **4. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO**

- 4.1. Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema, concomitantemente com os documentos de habilitação exigidos no edital, proposta com a descrição do objeto ofertado e o preço, até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública, quando, então, encerrar-se-á automaticamente a etapa de envio dessa documentação.
- 4.2. O envio da proposta, acompanhada dos documentos de habilitação exigidos no Edital, ocorrerá por meio de chave de acesso e senha.
- 4.3. Os licitantes poderão deixar de apresentar os documentos de habilitação que constem do SICAF, nos documentos por ele abrangidos, em relação à habilitação jurídica, à regularidade fiscal e trabalhista e à qualificação econômica-financeira, assegurado aos demais licitantes o direito de acesso aos dados constantes dos sistemas.
- 4.4. As Microempresas e Empresas de Pequeno Porte deverão encaminhar a documentação de habilitação, ainda que haja alguma restrição de regularidade fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, § 1º da LC nº 123, de 2006.
- 4.5. Incumbirá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios, diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.
- 4.6. Até a abertura da sessão pública, os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta e os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema;
- 4.7. Não será estabelecida, nessa etapa do certame, ordem de classificação entre as propostas apresentadas, o que somente ocorrerá após a realização dos procedimentos de negociação e julgamento da proposta.

**PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**



Autenticado em <https://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

**fls. 426**



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

4.8. Os documentos que compõem a proposta e a habilitação do licitante melhor classificado somente serão disponibilizados para avaliação do pregoeiro e para acesso público após o encerramento do envio de lances.

## 5. DO PREENCHIMENTO DA PROPOSTA

5.1. O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:

5.1.1. Valor unitário e total;

5.1.2. Marca;

5.1.3. Fabricante;

Descrição detalhada do objeto, contendo as informações similares à especificação do Termo de Referência: indicando, no mínimo, requisitos fundamentais da descrição detalhada do objeto.

5.2. Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam a Contratada.

5.3. Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens.

5.4. Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.

5.5. O prazo de validade da proposta não será inferior a 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

5.6. Os licitantes devem respeitar os preços máximos estabelecidos nas normas de regência de contratações públicas, quando participarem de licitações públicas;

5.6.1. O descumprimento das regras supramencionadas por parte dos contratados pode ensejar a fiscalização do Tribunal de Contas e, após o devido processo legal, gerar as seguintes consequências: assinatura de prazo para a adoção das medidas necessárias ao exato cumprimento da lei, nos termos do art. 71, inciso IX, da Constituição; ou condenação dos agentes públicos responsáveis e da empresa Contratada ao pagamento dos prejuízos ao erário, caso verificada a ocorrência de superfaturamento por sobrepreço na execução do contrato.

## 6. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

6.1. A abertura da licitação dar-se-á em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados no Edital.

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade verificada em [www.tceal.com.br/autenticidade](http://www.tceal.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 427



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

6.2. O Pregoeiro verificará as propostas apresentadas, desclassificando desde logo aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos no Edital, contenham vícios insanáveis ou não apresentem as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência.

6.2.1. Também será desclassificada a proposta que identifique o licitante.

6.2.2. A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.

6.3. O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.

6.4. O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagens entre o Pregoeiro e os licitantes.

6.5. Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.

6.5.1. O lance deverá ser ofertado pelo valor unitário.

6.6. Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.

6.7. O licitante somente poderá oferecer lance de valor inferior ou percentual de desconto superior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.

6.8. O intervalo mínimo de diferença de valores ou percentuais entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários, quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta, deverá ser de 5% (cinco por cento).

6.9. O intervalo entre os lances enviados pelo mesmo licitante não poderá ser inferior a vinte (20) segundos e o intervalo entre lances não poderá ser inferior a três (3) segundos, sob pena de serem automaticamente descartados pelo sistema os respectivos lances.

6.10. Será adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o modo de disputa “aberto”, em que os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.

6.11. A etapa de lances da sessão pública terá duração de dez minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.

6.12. A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o item anterior, será de dois minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.

6.13. Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade verificada em [www.portaltransparencia.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 428

- 6.14. Encerrada a fase competitiva sem que haja a prorrogação automática pelo sistema, poderá o pregoeiro, assessorado pela equipe de apoio, justificadamente, admitir o reinício da sessão pública de lances, em prol da consecução do melhor preço.
- 6.15. Em caso de falha no sistema, os lances em desacordo com os subitens anteriores deverão ser desconsiderados pelo pregoeiro;
- 6.15.1. Na hipótese do subitem anterior, a ocorrência será registrada em campo próprio do sistema.
- 6.16. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.
- 6.17. Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.
- 6.18. No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.
- 6.19. Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente depois de decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no *chat*.
- 6.20. O critério de julgamento adotado será o menor preço, conforme definido no Edital e seus anexos.
- 6.21. Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.
- 6.22. Em relação a itens não exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, uma vez encerrada a etapa de lances, será efetivada a verificação automática, junto à Receita Federal, do porte da entidade empresarial. O sistema identificará em coluna própria as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos arts. 44 e 45 da LC nº 123, de 2006.
- 6.23. Nessas condições, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da melhor proposta ou lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada.
- 6.24. A melhor classificada nos termos do item anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.
- 6.25. Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.
- 6.26. No caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos subitens anteriores, será





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.

6.27. A ordem de apresentação pelos licitantes é utilizada como um dos critérios de classificação, de maneira que só poderá haver empate entre propostas iguais (não seguidas de lances), ou entre lances finais da fase fechada do modo de disputa aberto e fechado.

6.28. Havendo eventual empate entre propostas ou lances, o critério de desempate será aquele previsto no art. 3º, § 2º, da Lei nº 8.666, de 1993, assegurando-se a preferência, sucessivamente, aos bens produzidos:

6.28.1. No país;

6.28.2. Por empresas brasileiras;

6.28.3. Por empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;

6.28.4. Por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação.

6.29. Persistindo o empate, a proposta vencedora será sorteada pelo sistema eletrônico dentre as propostas empatadas.

6.30. Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, o pregoeiro deverá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que tenha apresentado o melhor preço, para que seja obtida melhor proposta, vedada a negociação em condições diferentes das previstas no Edital.

6.30.1. A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

6.30.2. O pregoeiro solicitará ao licitante melhor classificado que, no prazo de 2 (duas) horas, envie a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos no Edital e já apresentados.

6.31. Após a negociação do preço, o Pregoeiro iniciará a fase de aceitação e julgamento da proposta.

## 7. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA

7.1. Encerrada a etapa de negociação, o pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à compatibilidade do preço em relação ao máximo aceitável para contratação, observado o disposto no parágrafo único do art. 7º e no § 9º do art. 20 do Decreto n.º 68.118, de 2019.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade da assinatura em PDF: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 430



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

7.2. O licitante qualificado como produtor rural pessoa física deverá incluir, na sua proposta, os percentuais das contribuições previstas no art. 176 da Instrução Normativa RFB n. 971, de 2009, em razão do disposto no art. 184, inciso V, sob pena de desclassificação.

7.3. Será desclassificada a proposta ou o lance vencedor que apresentar preço final superior ao preço máximo aceitável, ou que apresentar preço manifestamente inexequível.

7.3.1. Considera-se inexequível a proposta que apresente preços total ou unitários simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos, ainda que o ato convocatório da licitação não tenha estabelecido limites mínimos, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do próprio licitante, para os quais ele renuncie a parcela ou à totalidade da remuneração.

7.4. Qualquer interessado poderá requerer que se realizem diligências para aferir a exequibilidade e a legalidade das propostas, devendo apresentar as provas ou os indícios que fundamentam a suspeita;

7.5. Na hipótese de necessidade de realização de diligências, com vistas ao saneamento das propostas, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no *chat* a nova data e horário para a continuidade da mesma.

7.5.1. O Pregoeiro poderá convocar o licitante para enviar documento digital complementar, por meio de funcionalidade disponível no sistema, no prazo de 2 (duas) horas, sob pena de não aceitação da proposta.

7.5.1.1. O prazo estabelecido poderá ser prorrogado pelo Pregoeiro por solicitação escrita e justificada do licitante, formulada antes de findo o prazo, e formalmente aceita pelo Pregoeiro.

7.6. Se a proposta ou lance vencedor for desclassificado, o Pregoeiro examinará a proposta ou lance subsequente, e, assim sucessivamente, na ordem de classificação.

7.7. Havendo necessidade, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no *chat* a nova data e horário para a continuidade da mesma.

7.8. O Pregoeiro deverá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que tenha apresentado o melhor preço, para que seja obtida melhor proposta, vedada a negociação em condições diferentes das previstas no Edital.

7.8.1. Também nas hipóteses em que o Pregoeiro não aceitar a proposta e passar à subsequente, deverá negociar com o licitante para que seja obtida melhor proposta.

7.8.2. A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

7.9. Nos itens não exclusivos para a participação de microempresas e empresas de pequeno porte, sempre que a proposta não for aceita, e antes de o Pregoeiro passar à subsequente, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida, se for o caso.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar a aquisição de mobiliário, pelo sistema eletrônico, no endereço [www.portal.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portal.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 431



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

7.10. Encerrada a análise quanto à aceitação da proposta, o pregoeiro verificará a habilitação do licitante, observado o disposto no Edital.

## 8. DA HABILITAÇÃO

8.1. Como condição prévia ao exame da documentação de habilitação do licitante detentor da proposta classificada em primeiro lugar, o Pregoeiro verificará o eventual descumprimento das condições de participação, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:

8.1.1. SICAF;

8.1.2. Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do Tribunal de Contas da União;

8.1.3. Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS, mantido pela Controladoria Geral do Estado de Alagoas;

8.1.4. A consulta aos cadastros será realizada em nome da empresa licitante e também de seu sócio majoritário, por força do artigo 12 da Lei nº 8.429, de 1992, que prevê, dentre as sanções impostas ao responsável pela prática de ato de improbidade administrativa, a proibição de contratar com o Poder Público, inclusive por intermédio de pessoa jurídica da qual seja sócio majoritário.

8.1.4.1. Caso conste na Consulta de Situação do Fornecedor a existência de Ocorrências Impeditivas Indiretas, o Pregoeiro diligenciará para verificar se houve fraude por parte das empresas apontadas no Relatório de Ocorrências Impeditivas Indiretas.

8.1.4.2. A tentativa de burla será verificada por meio dos vínculos societários, linhas de fornecimento similares, dentre outros.

8.1.4.3. O licitante será convocado para manifestação previamente à sua desclassificação.

8.1.5. Constatada a existência de sanção, o Pregoeiro reputará o licitante inabilitado, por falta de condição de participação.

8.1.6. No caso de inabilitação, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida para aceitação da proposta subsequente.

8.2. Caso atendidas as condições de participação, a habilitação do licitante será verificada por meio do SICAF, nos documentos por ele abrangidos, em relação à habilitação jurídica, à regularidade fiscal e trabalhista e à qualificação econômica financeira.

8.2.1. É dever do licitante atualizar previamente as comprovações constantes do SICAF para que estejam vigentes na data da abertura da sessão pública, ou encaminhar, em conjunto com a apresentação da proposta, a respectiva documentação atualizada.

8.2.2. O descumprimento do subitem acima implicará a inabilitação do licitante, exceto se a consulta aos sítios eletrônicos oficiais emissores de certidões feita pelo Pregoeiro lograr êxito em encontrar a(s) certidão(ões) válida(s).

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.al.gov.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 432





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

8.3. Havendo a necessidade de envio de documentos de habilitação complementares, necessários à confirmação daqueles exigidos no Edital e já apresentados, o licitante será convocado a encaminhá-los, em formato digital, via sistema, no prazo de 2 (duas) horas, sob pena de inabilitação.

8.4. Somente haverá a necessidade de comprovação do preenchimento de requisitos mediante apresentação dos documentos originais não-digitais quando houver dúvida em relação à integridade do documento digital.

8.5. Não serão aceitos documentos de habilitação com indicação de CNPJ/CPF diferentes, salvo aqueles legalmente permitidos.

8.6. Se o licitante for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz, e se o licitante for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto aqueles documentos que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.

8.6.1. Serão aceitos registros de CNPJ de licitante matriz e filial com diferenças de números de documentos pertinentes ao CND e ao CRF/FGTS, quando for comprovada a centralização do recolhimento dessas contribuições.

8.7. Ressalvado o disposto no item 5.3, os licitantes deverão encaminhar, nos termos do Edital, a documentação relacionada nos itens a seguir, para fins de habilitação:

**8.8. Habilitação jurídica:**

8.8.1. No caso de empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;

8.8.2. Em se tratando de microempreendedor individual – MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio [www.portaldoempreendedor.gov.br](http://www.portaldoempreendedor.gov.br);

8.8.3. No caso de sociedade empresária ou empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI: ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial da respectiva sede, acompanhado de documento comprobatório de seus administradores;

8.8.4. Inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz, no caso de ser a participante sucursal, filial ou agência;

8.8.5. No caso de sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil das Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de prova da indicação dos seus administradores;

8.8.6. No caso de cooperativa: ata de fundação e estatuto social em vigor, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, bem como o registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 1971;

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar a aquisição de mobiliário, disponível em [www.portaldoempreendedor.gov.br/autenticidade](http://www.portaldoempreendedor.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 433



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

8.8.7. No caso de agricultor familiar: Declaração de Aptidão ao Pronaf – DAP ou DAP-P válida, ou, ainda, outros documentos definidos pela Secretaria Especial de Agricultura Familiar e do Desenvolvimento Agrário;

8.8.8. No caso de produtor rural: matrícula no Cadastro Específico do INSS – CEI, que comprove a qualificação como produtor rural pessoa física.

8.8.9. No caso de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País: decreto de autorização;

8.8.10. Os documentos acima deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva;

#### 8.9. **Regularidade fiscal e trabalhista:**

8.9.1. Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas ou no Cadastro de Pessoas Físicas, conforme o caso;

8.9.2. Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social;

8.9.3. Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);

8.9.4. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a justiça do trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;

8.9.5. Prova de inscrição no cadastro de contribuintes estadual, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;

8.9.6. Prova de regularidade com a Fazenda Estadual do domicílio ou sede do licitante, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;

8.9.6.1. Caso o licitante seja considerado isento dos tributos estaduais relacionados ao objeto licitatório, deverá comprovar tal condição mediante declaração da Fazenda Estadual do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei;

8.9.7. Caso o licitante detentor do menor preço seja qualificado como microempresa ou empresa de pequeno porte deverá apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal e trabalhista, mesmo que esta apresente alguma restrição, sob pena de inabilitação.

#### 8.10. **Qualificação Econômico-Financeira:**

8.10.1. Certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica;

8.10.2. Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua



substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais quando encerrado há mais de 3 (três) meses da data de apresentação da proposta;

8.10.2.1. No caso de fornecimento de bens para pronta entrega, não será exigido da licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, a apresentação de balanço patrimonial do último exercício financeiro;

8.10.2.2. No caso de empresa constituída no exercício social vigente, admite-se a apresentação de balanço patrimonial e demonstrações contábeis referentes ao período de existência da sociedade;

8.10.2.3. É admissível o balanço intermediário, se decorrer de lei ou contrato social/estatuto social;

8.10.2.4. Caso o licitante seja cooperativa, tais documentos deverão ser acompanhados da última auditoria contábil-financeira, conforme dispõe o artigo 112 da Lei nº 5.764, de 1971, ou de uma declaração, sob as penas da lei, de que tal auditoria não foi exigida pelo órgão fiscalizador;

8.10.3. A comprovação da situação financeira da empresa será constatada mediante obtenção de índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), superiores a 1 (um) resultantes da aplicação das fórmulas:

$$LG = \frac{\text{Ativo Circulante} + \text{Realizável a Longo Prazo}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}}$$

$$SG = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}}$$

$$LC = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}}$$

#### 8.11. Qualificação Técnica:

8.11.1. Comprovação de aptidão para o fornecimento de bens em características, quantidades e prazos compatíveis com o objeto da licitação, por meio da apresentação de atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado.

8.11.1.1. Para fins da comprovação de que trata este subitem, os atestados deverão dizer respeito a contratos executados com os seguintes aspectos:





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

- 8.11.1.1.1. Características: fornecimento de mobiliários;
- 8.11.1.1.2. Quantidades: no mínimo, 25% (vinte e cinco por cento) da quantidade do objeto licitado;
- 8.11.1.1.3. Prazos: no máximo, 50% (cinquenta por cento) superior ao prazo de entrega do objeto licitado.

#### 8.12. Declaração de Cota de Aprendizagem:

8.12.1. Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes.

8.12.1.1. Ficam liberadas de apresentar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte.

8.13. O licitante enquadrado como microempreendedor individual que pretenda auferir os benefícios do tratamento diferenciado previstos na Lei Complementar n. 123, de 2006, estará dispensado (a) da prova de inscrição nos cadastros de contribuintes estadual e municipal e (b) da apresentação do balanço patrimonial e das demonstrações contábeis do último exercício.

8.14. A existência de restrição relativamente à regularidade fiscal e trabalhista não impede que a licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte seja declarada vencedora, uma vez que atenda a todas as demais exigências do edital.

8.14.1. A declaração do vencedor acontecerá no momento imediatamente posterior à fase de habilitação.

8.15. Caso a proposta mais vantajosa seja ofertada por licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, e uma vez constatada a existência de alguma restrição no que tange à regularidade fiscal e trabalhista, a mesma será convocada para, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após a declaração do vencedor, comprovar a regularização. O prazo poderá ser prorrogado por igual período, a critério da administração pública, quando requerida pelo licitante, mediante apresentação de justificativa.

8.16. A não-regularização fiscal e trabalhista no prazo previsto no subitem anterior acarretará a inabilitação do licitante, sem prejuízo das sanções previstas no Edital, sendo facultada a convocação dos licitantes remanescentes, na ordem de classificação. Se, na ordem de classificação, seguir-se outra microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa com alguma restrição na documentação fiscal e trabalhista, será concedido o mesmo prazo para regularização.

8.17. Havendo necessidade de analisar minuciosamente os documentos exigidos, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no *chat* a nova data e horário para a continuidade da mesma.

8.18. Será inabilitado o licitante que não comprovar sua habilitação, seja por não apresentar quaisquer dos documentos exigidos, ou apresentá-los em desacordo com o estabelecido no Edital.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade verificada em <https://www.portaltransparencia.maceio.al.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 436



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

8.19. Nos itens não exclusivos a microempresas e empresas de pequeno porte, em havendo inabilitação, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida para aceitação da proposta subsequente.

8.20. O licitante provisoriamente vencedor em um item ou grupo de itens que estiver concorrendo em outro ficará obrigado a comprovar os requisitos de habilitação cumulativamente, isto é, somando as exigências do item ou grupo em que venceu às do item ou grupo em que estiver concorrendo, e assim sucessivamente, sob pena de inabilitação, além da aplicação das sanções cabíveis.

8.20.1. Não havendo a comprovação cumulativa dos requisitos de habilitação, a inabilitação recairá sobre o(s) item(ns) ou grupo(s) de itens de menor valor cuja retirada seja suficiente para a habilitação do licitante nos remanescentes.

8.21. Constatado o atendimento às exigências de habilitação fixadas no Edital, o licitante será declarado vencedor.

## 9. DO ENCAMINHAMENTO DA PROPOSTA VENCEDORA

9.1. A proposta final do licitante declarado vencedor deverá ser encaminhada no prazo de 2 (duas) horas, a contar da solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico e deverá:

9.1.1. Ser redigida em língua portuguesa, datilografada ou digitada, em uma via, sem emendas, rasuras, entrelinhas ou ressalvas, devendo a última folha ser assinada e as demais rubricadas pelo licitante ou seu representante legal;

9.1.2. Conter a indicação do banco, número da conta e agência do licitante vencedor, para fins de pagamento.

9.2. A proposta final deverá ser documentada nos autos e será levada em consideração no decorrer da execução do contrato e aplicação de eventual sanção à Contratada, se for o caso.

9.2.1. Todas as especificações do objeto contidas na proposta, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, vinculam a Contratada.

9.3. Os preços deverão ser expressos em moeda corrente nacional, o valor unitário em algarismos e o valor total em algarismos e por extenso.

9.3.1. Ocorrendo divergência entre os preços unitários e o preço total, prevalecerão os primeiros; no caso de divergência entre os valores numéricos e os valores expressos por extenso, prevalecerão estes últimos.

9.4. A oferta deverá ser firme e precisa, limitada, rigorosamente, ao objeto do Edital, sem conter alternativas de preço ou de qualquer outra condição que induza o julgamento a mais de um resultado, sob pena de desclassificação.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade da assinatura em PDF: [www.portaltransparencia.org.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.org.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 437



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

9.5. A proposta deverá obedecer aos termos do Edital e seus Anexos, não sendo considerada aquela que não corresponda às especificações ali contidas ou que estabeleça vínculo à proposta de outro licitante.

9.6. As propostas que contenham a descrição do objeto, o valor e os documentos complementares estarão disponíveis na internet, após a homologação.

## 10. DOS RECURSOS

10.1. Declarado o vencedor e decorrida a fase de regularização fiscal e trabalhista da licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, se for o caso, será concedido o prazo de, no mínimo, trinta minutos para que qualquer licitante manifeste a intenção de recorrer, de forma motivada, isto é, indicando contra qual(is) decisão(ões) pretende recorrer e por quais motivos, em campo próprio do sistema.

10.2. Havendo quem se manifeste, caberá ao Pregoeiro verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso, fundamentadamente.

10.2.1. Nesse momento, o Pregoeiro não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso: sucumbência, tempestividade, legitimidade, interesse e motivação;

10.2.2. A falta de manifestação motivada do licitante quanto à intenção de recorrer importará a decadência desse direito.

10.2.3. Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de três dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros três dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.

10.3. O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.

10.4. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço constante no Edital.

## 11. DA REABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA

11.1. A sessão pública poderá ser reaberta:

11.1.1. Nas hipóteses de provimento de recurso que leve à anulação de atos anteriores à realização da sessão pública precedente ou em que seja anulada a própria sessão pública, situação em que serão repetidos os atos anulados e os que dele dependam.

11.1.2. Quando houver erro na aceitação do preço melhor classificado ou quando o licitante declarado vencedor não assinar o contrato, não retirar o instrumento equivalente ou não

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em MIP Móvel: [www.portal.mip.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://www.portal.mip.maceio.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 438



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

comprovar a regularização fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, §1º da LC nº 123/2006. Nessas hipóteses, serão adotados os procedimentos imediatamente posteriores ao encerramento da etapa de lances.

11.2. Todos os licitantes remanescentes deverão ser convocados para acompanhar a sessão reaberta.

11.2.1. A convocação se dará de acordo com a fase do procedimento licitatório.

11.2.2. A convocação feita por e-mail dar-se-á de acordo com os dados contidos no SICAF, sendo responsabilidade do licitante manter seus dados cadastrais atualizados.

## 12. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

12.1. O objeto da licitação será adjudicado ao licitante declarado vencedor, por ato do Pregoeiro, caso não haja interposição de recurso, ou pela autoridade competente, após a regular decisão dos recursos apresentados.

12.2. Após a fase recursal, constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento licitatório.

## 13. DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

13.1. Não haverá exigência de garantia de execução para a contratação.

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade verificada em <https://www.mps.maceio.al.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 439



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

#### 14. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

14.1. Homologado o resultado da licitação, terá o adjudicatário o prazo de 5 (cinco) dias, contados a partir da data de sua convocação, para assinar a Ata de Registro de Preços, cujo prazo de validade encontra-se nela fixado, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no Edital.

14.2. Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura da Ata de Registro de Preços, a Administração poderá encaminhá-la para assinatura, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinada e devolvida no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da data de seu recebimento.

14.3. O prazo estabelecido no subitem anterior para assinatura da Ata de Registro de Preços poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, quando solicitado pelo(s) licitante(s) vencedor(s), durante o seu transcurso, e desde que devidamente aceito.

14.4. Serão formalizadas tantas Atas de Registro de Preços quanto necessárias para o registro de todos os itens constantes no Termo de Referência, com a indicação do licitante vencedor, a descrição do(s) item(ns), as respectivas quantidades, preços registrados e demais condições.

14.4.1. Será incluído na ata, sob a forma de anexo, o registro dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais aos do licitante vencedor na sequência da classificação do certame.

#### 15. DO TERMO DE CONTRATO OU INSTRUMENTO EQUIVALENTE

15.1. Após a homologação da licitação, em sendo realizada a contratação, será firmado Termo de Contrato ou emitido instrumento equivalente.

15.2. O adjudicatário terá o prazo de 5 (cinco) dias, contados a partir da data de sua convocação, para assinar o Termo de Contrato ou aceitar instrumento equivalente, conforme o caso (Nota de Empenho/Carta Contrato/Autorização), sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no Edital.

15.2.1. Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura do Termo de Contrato ou aceite do instrumento equivalente, a Administração poderá encaminhá-lo para assinatura ou aceite da Adjudicatária, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinado ou aceito no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da data de seu recebimento.

15.2.2. O prazo previsto no subitem anterior poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do adjudicatário e aceita pela Administração.

15.3. O Aceite da Nota de Empenho ou do instrumento equivalente, emitida à empresa adjudicada, implica o reconhecimento de que:

15.3.1. Referida Nota está substituindo o contrato, aplicando-se à relação de negócios ali estabelecida as disposições da Lei nº 8.666, de 1993;

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade da assinatura em PDF: [www.portaltransparencia.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.maceio.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 440





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

15.3.2. A Contratada se vincula à sua proposta e às previsões contidas no edital e seus anexos;

15.3.3. A Contratada reconhece que as hipóteses de rescisão são aquelas previstas nos artigos 77 e 78 da Lei nº 8.666/93 e reconhece os direitos da Administração previstos nos artigos 79 e 80 da mesma Lei.

15.4. A contratação tem prazo de vigência até 31 de dezembro do corrente ano, contado da data de publicação do extrato contratual no Diário Oficial do Estado, a partir de quando as obrigações assumidas pelas partes serão exigíveis, sendo prorrogável na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993

15.5. Previamente à contratação, a Administração realizará consulta ao SICAF e aos demais cadastros previstos no subitem 9.1. do edital, para identificar eventual proibição da licitante adjudicatária de contratar com o Poder Público.

15.5.1. Na hipótese de irregularidade, a Contratada deverá regularizar a sua situação no prazo de até 05 (cinco) dias, sob pena de aplicação das penalidades previstas no edital e anexos.

15.6. Na assinatura do contrato ou da ata de registro de preços, será exigida a comprovação das condições de habilitação consignadas no edital, que deverão ser mantidas pelo licitante durante a vigência do contrato ou da ata de registro de preços.

15.7. Na hipótese de o vencedor da licitação não comprovar as condições de habilitação consignadas no edital ou se recusar a assinar o contrato ou a ata de registro de preços, a Administração, sem prejuízo da aplicação das sanções e demais cominações legais cabíveis, poderá convocar outro licitante, respeitada a ordem de classificação, para, após a comprovação das condições de habilitação, analisada a proposta e eventuais documentos complementares e feita a negociação, assinar o contrato ou a ata de registro de preços.

## 16. DO REAJUSTE

16.1. As regras acerca do reajuste do valor contratual são as estabelecidas no Termo de Referência.

## 17. DO RECEBIMENTO DO OBJETO E DO ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

17.1. As regras acerca do recebimento do objeto e do acompanhamento e fiscalização do contrato são as estabelecidas no Termo de Referência.

## 18. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA

18.1. As obrigações da Contratante e da Contratada são as estabelecidas no Termo de Referência.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em [www.mps.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://www.mps.maceio.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 441



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

## 19. DO PAGAMENTO

19.1. As regras acerca do pagamento são as estabelecidas no Termo de Referência.

## 20. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

20.1. Prática ato ilícito, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante ou a Contratada que:

20.1.1. Não assinar o contrato ou a ata de registro de preço;

20.1.2. Não entregar a documentação exigida no edital;

20.1.3. Apresentar documentação falsa;

20.1.4. Causar o atraso na execução do objeto;

20.1.5. Não manter a proposta;

20.1.6. Falhar na execução do contrato;

20.1.7. Fraudar a execução do contrato;

20.1.8. Comportar-se de modo inidôneo;

20.1.9. Declarar informações falsas; e

20.1.10. Cometer fraude fiscal.

20.2. As sanções do subitem 20.1. Também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva em pregão para registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido sem justificativa ou com justificativa recusada pela administração pública.

20.3. A prática de ato ilícito sujeita o infrator à aplicação das seguintes sanções administrativas, sem prejuízo da possibilidade de rescisão contratual, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, e do Decreto nº 68.119, de 2019:

20.3.1. Impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, por prazo não superior a 5 (cinco) anos; e

20.3.2. Multa.

20.4. A multa pode ser aplicada isolada ou cumulativamente com as sanções de impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, sem prejuízo de perdas e danos cabíveis.

20.5. Se, durante o processo de aplicação de sanção, houver indícios de prática de ato ilícito tipificado pela Lei nº 12.846, de 2013, como ato lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização – PAR.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.tcealagoas.org.br/autenticidade](http://www.tcealagoas.org.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 442



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

20.5.1. O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública Estadual resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.

20.6. Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do infrator, o Estado de Alagoas ou a Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.

20.7. A aplicação de qualquer das sanções previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao licitante ou à Contratada, observando-se o procedimento previsto no Decreto nº 68.119, de 2019, e subsidiariamente na Lei nº 6.161, de 2000.

20.8. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a natureza e a gravidade do ato ilícito cometido, os danos que o cometimento do ato ilícito ocasionar aos serviços e aos usuários, a vantagem auferida em virtude do ato ilícito, as circunstâncias gerais agravantes e atenuantes e os antecedentes do infrator, observado o princípio da proporcionalidade.

20.9. As sanções serão obrigatoriamente registradas no Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS.

## 21. DA FORMAÇÃO DO CADASTRO DE RESERVA

21.1. Após o encerramento da etapa competitiva, os licitantes poderão reduzir seus preços ao valor da proposta do licitante mais bem classificado.

21.2. A apresentação de novas propostas na forma deste item não prejudicará o resultado do certame em relação ao licitante melhor classificado.

21.3. Havendo um ou mais licitantes que aceitem cotar suas propostas em valor igual ao do licitante vencedor, estes serão classificados segundo a ordem da última proposta individual apresentada durante a fase competitiva.

21.4. Esta ordem de classificação dos licitantes registrados deverá ser respeitada nas contratações e somente será utilizada acaso o melhor colocado no certame não assine a ata ou tenha seu registro cancelado.

## 22. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

22.1. Até 03 (três) dias úteis antes da data designada para a abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá impugnar o Edital.

22.2. A impugnação poderá ser realizada por forma eletrônica, pelo e-mail [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com), ou por petição dirigida ou protocolada na Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.al.gov.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 443



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

22.3. Caberá ao Pregoeiro, auxiliado pelos responsáveis pela elaboração do Edital e seus anexos, decidir sobre a impugnação no prazo de até dois dias úteis contados da data de recebimento da impugnação.

22.4. Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.

22.5. Os pedidos de esclarecimentos referentes ao processo licitatório deverão ser enviados ao Pregoeiro, até 03 (três) dias úteis anteriores à data designada para abertura da sessão pública, exclusivamente por meio eletrônico via Internet, no endereço indicado no Edital.

22.6. O pregoeiro responderá aos pedidos de esclarecimentos no prazo de dois dias úteis, contado da data de recebimento do pedido, e poderá requisitar subsídios formais aos responsáveis pela elaboração do edital e dos anexos.

22.7. As impugnações e pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.

22.7.1. A concessão de efeito suspensivo à impugnação é medida excepcional e deverá ser motivada pelo pregoeiro, nos autos do processo de licitação.

22.8. As respostas aos pedidos de esclarecimentos serão divulgadas pelo sistema e vincularão os participantes e a administração.

### 23. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

23.1. Da sessão pública do Pregão divulgar-se-á Ata no sistema eletrônico.

23.2. Não havendo sido informada data e horário, ou não continuada a sessão na data e horário informados, o reinício da sessão somente ocorrerá depois da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes no *chat* e no Diário Oficial do Estado, com antecedência mínima de 03 (três) dias úteis.

23.3. Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília – DF.

23.4. No julgamento das propostas e da habilitação, o Pregoeiro poderá sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas, dos documentos e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.

23.5. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.

23.6. As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.

23.7. Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.maceio.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 444



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

23.8. Na contagem dos prazos estabelecidos no Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.

23.9. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.

23.10. Em caso de divergência entre disposições do Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerão as do Edital.

23.11. O Edital está disponibilizado, na íntegra, no endereço eletrônico [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br) e também poderão ser lidos e/ou obtidos na Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL, nos dias úteis, no horário das 08:00 horas às 14:00 horas.

23.12. Os autos do processo administrativo permanecerão com vista franqueada aos interessados no Sistema Eletrônico de Informações do Estado de Alagoas – SEI! Alagoas (<https://portal.sei.al.gov.br/>).

23.13. Integram o Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:

- 23.13.1. ANEXO I - Termo de Referência;
- 23.13.2. ANEXO II – Modelo de Proposta Comercial;
- 23.13.3. ANEXO III - Minuta de Ata de Registro de Preços;
- 23.13.4. ANEXO IV - Minuta de Termo de Contrato.

Município de Maceió, 31 de maio de 2023

Thayna Gabryella Alves Moura  
Agente de Contratação

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.comprasgovernamentais.gov.br/autenticidade](http://www.comprasgovernamentais.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 445



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

## ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA

### TERMO DE REFERÊNCIA 014/2023 (REVISÃO 00)

#### 1. DA APRESENTAÇÃO

1.1. À Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP, nos termos da Lei Estadual nº 6.582, de 2005, compete as atividades de execução, acompanhamento e controle referentes a compras de materiais e contratação de serviços da Administração Pública Estadual direta e indireta, inclusive por meio do Sistema de Registro de Preços, regulamentado pelo Decreto nº 68.120, de 2019.

1.2. A Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP desempenhará as funções do Órgão Gerenciador, responsável pela condução do conjunto de procedimentos para registro de preços e gerenciamento da ata de registro de preços dele decorrente.

1.3. Art. 3º O SRP poderá ser adotado nas seguintes hipóteses:

1.3.1. Quando, pelas características do bem ou serviço, houver necessidade de contratações frequentes;

1.3.2. Quando for conveniente a aquisição de bens com previsão de entregas parceladas ou contratação de serviços remunerados por unidade de medida ou em regime de tarefa;

1.3.3. Quando for conveniente a aquisição de bens ou a contratação de serviços para atendimento a mais de 1 (um) órgão ou entidade, ou a programas de governo; ou

1.3.4. Quando, pela natureza do objeto, não for possível definir previamente o quantitativo a ser demandado pela administração.

1.4. A Ata de Registro de Preços, decorrente do registro de preços, é documento vinculativo, obrigacional, com característica de compromisso para futura contratação, em que se registram os preços, fornecedores, órgãos participantes e condições a serem praticadas, conforme as disposições contidas no instrumento convocatório e propostas apresentadas.

1.5. A existência de preços registrados não obriga a Administração a contratar, facultando-se a realização de licitação específica para a contratação pretendida, assegurada preferência ao fornecedor registrado em igualdade de condições.

#### 2. OBJETO

2.1. **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**, conforme condições, quantidades e exigências a seguir estabelecidas.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 446



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

| LOTE   | ITEM | CATMAT/<br>CATSER | DESCRIÇÃO DOS ITENS A SEREM<br>REGISTRADOS   | UNIDADE DE<br>COMPRA | TOTAL<br>A<br>LICITAR |
|--|------|-------------------|--|----------------------|-----------------------|
| LOTE 01 –<br>CADEIRAS,<br>POLTRONAS<br>E SOFÁS | 01   | 468761            | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás ,Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem Braços , Quantidade Pés: 5 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO: Fornecimento e montagem da cadeira giratória composta por:<br/>Encosto L460XH470 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamate a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e</p> | UNIDADE              | 3.766                 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 447



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

resistência a produtos químicos. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2. 9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 448





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64”, dobrada em formato de “U”, com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**



Autenticidade verificada em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 449



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com altura regulável, acionamento por botão lateral, com 7 posições distintas, deslizando em curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Braços fixados no assento da cadeira por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato oblongo que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 250 mm e largura de 70 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em MoBiliário - [www.mobiliario.com.br/autenticidade](http://www.mobiliario.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 450

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |        |   |         |       |
|----|--------|---|---------|-------|
|    |        | <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>  |         |       |
| 02 | 445779 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Dimensões Assento: 490 X 460 MM, Dimensões Encosto: 430 X 390 MM, Cor: Preta , Características Adicionais: Com Rodízios , Material Estrutura: Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Baixo , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Quantidade Pés: 5 UN, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p>DESCRIÇÃO OMPLEMENTAR:</p> <p>CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO: Fornecimento e montagem da cadeira giratória composta por: Encosto L430XH370 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas</p> | UNIDADE | 1.806 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em MoBiliário - PLS Nº 091/2022  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 452



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L460XP440 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 453



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

2. 9/16”, travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64”, dobrada em formato de “U”, com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com altura regulável, acionamento por botão lateral, com 7 posições distintas, deslizando em curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Braços fixados no assento da cadeira por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato oblongo que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 250 mm e largura de 70 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 455

de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*





|    |        |   |         |       |
|----|--------|---|---------|-------|
|    |        | <ul style="list-style-type: none"> <li><i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>   |         |       |
| 03 | 486777 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico Vinil , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Encosto Interligado Ao Assento Por Tudo De Aço , Apoio Braço: Sem Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>CADEIRA FIXA SEM BRAÇO<br/>Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por:<br/>Encosto L430XH370 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas</p> | UNIDADE | 2.390 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L460XP440 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1020 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", curvada. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 458

temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por*



|    |        |   |         |       |
|----|--------|---|---------|-------|
|    |        | <p><i>responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>   |         |       |
| 04 | 468761 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem Braços , Quantidade Pés: 5 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>CADEIRA FIXA COM BRAÇOS FIXOS<br/>Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por:<br/>Encosto L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade</p> | UNIDADE | 2.139 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", dobrada. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno,

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 461



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal dos braços por parafusos. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento em tecido crepe ou vinil. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em MoBiliário - PLS Nº 091/2022  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 462

|    |        |   |         |     |
|----|--------|---|---------|-----|
|    |        | <p><i>quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li> <li><i>• Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> <li><i>• Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i></p> |         |     |
| 05 | 291469 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Cadeira Escritório Altura: 640 MM, Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Azul , Largura: 600 MM, Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Madeira E Espuma Poliuretano , Tratamento Superficial Estrutura: Fosfatizado , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Regulagem Vertical: Com Regulagem , Quantidade Pés: 5 UN,</p>   | UNIDADE | 579 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Tipo Pés: Rodízio Duplo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

CADEIRA GIRATÓRIA CAIXA : Fornecimento e montagem da cadeira caixa composta por:

Encosto L360XH280 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L430XP400 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Mecanismo multifuncional desenvolvido em

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 464





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de  $-3^\circ$  (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida  $58 \times 29 \times 1,2 \text{mm}$  e  $48 \times 20 \times 1,5 \text{mm}$  respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro  $1/4''$  e comprimento  $2.9/16''$ , travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de  $7/64''$ , dobrada em formato de "U", com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lamina de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de  $20^\circ$  (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 465



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna é dotada de aro confeccionado em tubo metálico com suportes de travamento injetado, para utilização como apoio aos pés do usuário. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de sapatas deslizantes confeccionadas em polipropileno injetado. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor, Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 466

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*

*Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |  |         |       |
|--|----|--------|--|---------|-------|
|  |    |        | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás, Dimensões Assento: 480 X 510 MM, Características Adicionais: Encosto De Cabeça E Suporte Lombar , Material Estrutura:Aço, Cor Estrutura: Grafite, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido, Material Encosto: Polipropileno Injetado, Material Assento: Polipropileno Injetado, Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Duplos , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Apoio Braço: Com Regulagem De Altura E Largura , Quantidade Pés: 5 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>CADEIRA GIRATÓRIA TELA COM ENCOSTO DE CABEÇA<br/>Fornecimento e montagem da cadeira em tela com encosto de cabeça composta por: Encosto L480XH580 mm, fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo um dos aros em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,5 mm, com acabamento superficial em pintura epóxi na cor preta; revestido em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de espessura, e gramatura de 200 g/m2. O segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,9 mm, com acabamento superficial cromado; é imediatamente maior do que o primeiro, circundando e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento externo ao conjunto do encosto. O encosto contém, em sua extremidade superior, apoio de cabeça injetado em poliamida 6, reforçado com carga de fibra de vidro, acoplado por meio de encaixe preciso no tubo externo que compõe o aro do encosto. O apoio de cabeça têm formato anatômico, e é estofado com espuma de poliuretano isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência</p> |         |       |
|  | 06 | 331411 |  | UNIDADE | 1.110 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 468



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 20 mm e densidade controlada de 28kg/m<sup>3</sup>. Apoio lombar inserido no interior do encosto, confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformada anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m<sup>3</sup>, fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64” de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145 mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e

**PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 469



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto. Desenvolvido em corpo metálico, com flange de fixação do assento confeccionada em chapa de aço por meio de estampo, permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de manípulo giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas lateralmente ao corpo metálico do conjunto. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e autolubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base giratória com 5 hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo em prensa industrial, com sistema de fixação da coluna central através de cone morse. As cinco hastes são apoiadas por rodízios de nylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com banda de rodagem em poliuretano. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 470

total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. Todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo de decapeamento químico e polimento, para posterior cromação sobre base niquelada. As superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o*



|           |        |   |         |       |
|-----------|--------|---|---------|-------|
|           |        | <p><i>comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li> <li><i>• Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> <li><i>• Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li> <li><i>• O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i></p> |         |       |
| <b>07</b> | 356568 | <b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br>Cadeira Escritório Cor: Preta, Características Adicionais: Almofada Fixa Em Espuma De   | UNIDADE | 2.607 |





Poliuretano Injetado, Material Estrutura: Tubo De Aço Em "S" ,Cor Estrutura: Preta, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido 100% Lã, Material Encosto: Madeira Multilaminada , Material Assento: Madeira Multilaminada, Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Com Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

**CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR :**

Fornecimento e montagem da cadeira fixa em tela composta por:

Encosto L450XH470 mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 2,25mm, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m<sup>2</sup> de gramatura, com suporte em chapa de aço industrial de espessura 1/8". Assento L460XP430 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ACQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante.

Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor,

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do*



|    |        |   |         |       |
|----|--------|---|---------|-------|
|    |        | <p><i>Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li> <li><i>• Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> <li><i>• Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |         |       |
| 08 | 486083 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Poltrona Material Assento E Encosto: Compensado/Espuma Injetada, Tipo: Giratória, Características Adicionais: Com Braços , Material Estrutura: Aço, Material</p>  | UNIDADE | 1.172 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Revestimento Assento E Encosto: Courvin ,  
Tipo Espaldar: Médio

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

POLTRONA GIRATÓRIA ALTA: Fornecimento e montagem de poltrona giratória composta por:

Encosto L450XH620 mm, confeccionado com inserto em polipropileno copolímero flexível de alta resistência, fixado por encaixe. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 25 mm e densidade controlada de 65kg/m<sup>3</sup>. Acabamento posterior interno em espuma laminada com 12 mm de espessura média e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>, isenta de CFC, com alta memória elástica, alta resistência a ruptura e baixo índice de deformação. O encosto possui estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência na cor preta, dotado de suporte confeccionado em poliamida, reforçado com fibra de vidro de alta resistência, com 08 posições de regulagem de altura, com 50 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos metálicos. Sistema de regulagem de profundidade com guias lineares desenvolvidas em chapa de aço com espessura de 3/16”, acopladas na carenagem do assento, acionado por botão plástico localizado sob o assento, permitindo curso total de 50 mm, subdivididos em seis estágios de regulagem,

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 476



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

ajustando-se as necessidades antropométricas do usuário. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições diferentes, com manípulo frontal de ajuste da tensão da mola, com buchas de giro e trava injetada em POM e componentes unidos por processo de soldagem MIG, em chapas de aço com 03 mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base estrutural de cinco patas, desenvolvida em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, à abrasão e contra produtos químicos. Dotada de orifícios para alojamento de rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 8

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 477



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

posições diferentes, perfazendo um curso total de 85 mm, confeccionado em polipropileno de alta resistência na cor preta, reforçado com fibra de vidro. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de fixação roscados. Em posição inferior assento da poltrona, alavancas de acionamento manual permitem deslocamento horizontal e ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo para maior nível de conforto do usuário. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. O botão lateral de acionamento da regulagem de altura dos braços, têm uma segunda função, possibilitando o acoplamento de objetos como bolsas e sacolas com até 20 kg de massa. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 478

- (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;
  - Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;
  - Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.
  - O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.

Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha,





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |        |  |         |     |
|----|--------|--|---------|-----|
|    |        | <i>modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i>   |         |     |
| 09 | 486589 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>POLTRONA FIXA MODELO INTERLOCUTOR COM PÉS NA FORMA DE "S" E APÓIA BRAÇOS INTEGRADOS:<br/>Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por:<br/>Encosto L450XH460 mm, confeccionado com inserto em polipropileno copolímero flexível de alta resistência, fixado por encaixe. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 25 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. O encosto possui estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência na cor preta, dotado de suporte confeccionado em poliamida, reforçado com fibra de vidro de alta resistência, com 08 posições de regulagem de altura, com 60 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas</p> | UNIDADE | 408 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 480





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos metálicos. Travessa de reforço e fixação dos braços fabricado em chapa de aço com espessura de 3/16". Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio, sendo o suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita solda MIG. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Estofamentos revestidos em tecido de poliéster ou em couro sintético, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo do fabricante do produto. Verificar

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 481

cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT,*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |        |   |         |       |
|----|--------|---|---------|-------|
|    |        | <p><i>contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></p> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>  |         |       |
| 10 | 481000 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Compensado Multilaminado Anatômico , Quantidade Assentos: 3 UN, Material Estrutura: Longarinas Em Tubo De Aço ,Material Revestimento Assento E Encosto: Polipropileno Injetado , Apoio Braço: Com Braços.</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>LONGARINA 3 LUGARES COM BRAÇOS<br/>FIXOS:<br/>Fornecimento e montagem de longarina composta por:<br/>Encostos L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada</p> | UNIDADE | 1.386 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em MoBiliário - [www.mobiliario.com.br/autenticidade](http://www.mobiliario.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 483



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura em formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x70mm, com parede em chapa #18. Sapatas inferiores confeccionadas em tudo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 40x77mm, com parede em chapa #14, soldadas nos tubos verticais pelo processo MIG. Tubo horizontal de sustentação dos assentos confeccionado em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x50 mm, com parede em chapa #18, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos metálicos. A fixação dos assentos no pórtico superior dá-se por meio de flange

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 484

metálica em formato “U” e parafusos metálicos. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3” X espessura 1/4”, dobrada. As sapatas tubulares oblongas 40x77 mm recebem ponteiros de polipropileno injetado na cor cinza, engastadas nas extremidades dos tubos, com função de deslizadores e niveladores. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e*



|    |        |  |         |     |
|----|--------|--|---------|-----|
|    |        | <p><i>engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li> <li><i>• Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |         |     |
| 11 | 250883 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Compensado Multilaminado Anatômico , Material Estrutura: Tubo Aço , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Apoio Braço: Com Braços , Material Revestimento Assento E Encosto: Pintura Em Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p>   | UNIDADE | 433 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

**LONGARINA 2 LUGARES COM BRAÇOS  
FIXOS:**

Fornecimento e montagem de longarina composta por:

Encostos L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea

**PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

**fls. 487**



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura em formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x70mm, com parede em chapa #18. Sapatas inferiores confeccionadas em tudo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 40x77mm, com parede em chapa #14, soldadas nos tubos verticais pelo processo MIG. Tubo horizontal de sustentação dos assentos confeccionado em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x50 mm, com parede em chapa #18, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos metálicos. A fixação dos assentos no pórtico superior dá-se por meio de flange metálica em formato “U” e parafusos metálicos. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3” X espessura 1/4”, dobrada. As sapatas tubulares oblongas 40x77 mm recebem ponteiros de polipropileno injetado na cor cinza, engastadas nas extremidades dos tubos, com função de deslizadores e niveladores. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 488





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 489

|    |        |   |         |     |
|----|--------|---|---------|-----|
|    |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>   |         |     |
| 12 | 478072 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Cadeira Escritório Dimensões Assento:475 X 455 MM, Dimensões Encosto:475 X 485 MM, Cor:Preta, Características Adicionais:Encosto Em Tela, Material EstruturaAço Carbono , Material Revestimento Assento E Encosto:Poliamida, Material Encosto: Poliamid, Material Assento:Espuma Injetada, Tipo BaseGiratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Baixo , Quantidade Pés:5 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA – ENCOSTO EM TELA:<br/>Fornecimento e montagem de cadeira fixa composta por:<br/>Encosto L450XH490 mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8” X 1,5mm, curvado anatomicamente de forma a se adaptar à região lombar do usuário, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, previamente tracionada na estrutura e fixada por grampos na sua parte inferior, dotado de suporte em chapa de aço</p> | UNIDADE | 925 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

industrial de espessura 5/32". Assento L470XP430 mm, dotado de mecanismo basculante com retorno auxiliado pelo usuário, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. O mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com 33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos. Estrutura de sustentação em formato "Z" com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" X 1,9 mm, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" e parede em chapa #14, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 491



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave em pisos duros. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de aço do tipo escamoteável sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16” e chapa de aço estrutural espessura de 5/16”. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



|    |        |   |   |       |  |
|----|--------|---|---|-------|--|
|    |        |   | <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i></p> |       |  |
| 13 | 484080 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Cadeira Escritório Cor: Preta , Características Adicionais: Encosto Em Tela , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico E Poliéster , Material Encosto: 100 % Poliéster , Material Assento: Madeira Multilaminada E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA:<br/>Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por:<br/>Cadeira completa: Largura, 700mm; Profundidade, 750mm; Altura, 880 a 1080mm (regulável).<br/>Encosto: largura 430 x altura 450 mm, Assento: Largura 470 x Profundidade 450 mm,<br/>Cadeira fabricada de acordo com as normas de fabricação e ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por tubo metálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixada pelo processo de solda MIG, para ancoragem da</p> | UNIDADE   | 1.068 |  |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

madeira que compõe o encosto, com a utilização de parafusos. Regulagem de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 18° (dezoito graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliamida na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 495



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor preta, injetados anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio do encaixe preciso das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zincado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e autolubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base com 5 hastes, produzida por processo de injeção em poliamida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse, injetado com anel de aço ABNT 1006/1010. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 65 mm. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 496





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

profundidade de 240 mm e largura de 65 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 microns.

Estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para casos de emissão do laudo por

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar a aquisição de mobiliário em [www.portal.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portal.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 497

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Certificação de produtos para com a NBR-13962/2018 da ABNT, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital.</li><li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</li><li>• Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li><li>• Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</li><li>• <i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e</i></li></ul> |  |  |
|--|--|--|--|--|--|





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |        |  |         |       |
|----|--------|--|---------|-------|
|    |        | <p><i>qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></p> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>  |         |       |
| 14 | 486232 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto, Tipo: Fixa, Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços, Material Estrutura: Tubo Aço, Cor Estrutura: Preta, Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin, Tipo Espaldar: Baixo, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>POLTRONA AUDITÓRIO CONVENCIONAL<br/>Fornecimento e montagem de poltrona de auditório composta por:<br/>Encosto L450XH470 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira de reflorestamento, intercaladas entre si, com formato anatômico, de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera posterior para travamento de parafusos que farão a fixação do encosto na estrutura da poltrona. Estofados em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento</p> | UNIDADE | 6.729 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em MoBiliário - PLS Nº 091/2022  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 499



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

injetada em polipropileno na cor preta, fixada por parafusos de forma a facilitar manutenções futuras no conjunto. Assento L480XP460 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, comendo espera inferior para travamento dos parafusos do mecanismo articulável. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Bordas curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8”, soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8”, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta. A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia braços com prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**

Autenticidade em [www.tceal.com.br/autenticidade](http://www.tceal.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes. Prancheta escamoteável em MDF espessura 18mm na cor preta, com 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 501

superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente*



|    |        |  |         |     |
|----|--------|--|---------|-----|
|    |        | <p><i>de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> <li>• <i>Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>  |         |     |
| 15 | 486232 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>POLTRONA AUDITÓRIO OBESO:<br/>Fornecimento e montagem de poltrona de auditório composta por:<br/>Encosto L750XH470 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira de reflorestamento, intercaladas entre si, com formato anatômico, de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 18 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera posterior para travamento de parafusos que</p> | UNIDADE | 176 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

farão a fixação do encosto na estrutura da poltrona. Estofados em espuma de poliuretano expandida, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 35kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, fixada por parafusos de forma a facilitar manutenções futuras no conjunto. Assento L750XP510 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 18 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento dos parafusos do mecanismo articulável. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Bordas curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8”, soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8”, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta. A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas. Braços montados em seqüência com os apoia braços duplos formando uma poltrona

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 504





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

individual. Apóia braços com prancheta e/ou sem prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento e pé central de apoio fabricados em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes. Prancheta escamoteável em MDF espessura 18mm na cor preta, com

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 505



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar a aquisição de Mobiliário em [www.portal.amgosp.com.br/autenticidade](http://www.portal.amgosp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 506

|    |        |   |         |     |
|----|--------|---|---------|-----|
|    |        | <p><i>Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li> <li>• <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> <li>• <i>Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |         |     |
| 16 | 601159 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Sofá Revestimento: Couro Sintético , Altura: 860 MM, Material Estofamento: Espuma , Quantidade Assentos: 3 UN, Cor: Preta , Largura: 2100 MM, Características Adicionais: Com Braços , Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>SOFÁ DE ESPERA 03 LUGARES COM 04 PÉS:<br/>Fornecimento e montagem de sofa composto por:<br/>Tampo do assento: fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Quadro</p>  | UNIDADE | 285 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura. Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado. Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 150 mm de espessura média. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média. Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento. Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 508



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Laterais, base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média. Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Pés de sustentação em alumínio polido de forma cone.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 509

A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarrachantes. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Dimensões aproximadas:

Profundidade Total: 790 mm. Atura até o assento: 400 mm. Pés: 12 mm. Altura total: 720 mm. Extensão vertical do encosto: 330 mm. Profundidade da superfície do assento: 550 mm. Profundidade total do sofá: 800 mm. Largura total do sofá: 1800 mm. Largura do apoio de braço: 150 mm.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da



|    |        |  |         |     |
|----|--------|--|---------|-----|
|    |        | <p>Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo Inmetro, com Ensaios de Estabilidade e Resistência Mecânica conforme Norma ABNT NBR 15164:2004 - Móveis Estofados.</li> <li>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</li> <li>Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p> |         |     |
| 17 | 601158 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Sofá Revestimento: Couro Sintético , Altura: 860 MM, Material Estofamento: Espuma , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Largura: 1500 MM, Características Adicionais: Com Braços , Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p>   | UNIDADE | 179 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

SOFÁ DE ESPERA 02 LUGARES, COM 04 PÉS.  
Fornecimento e montagem de sofa composto por:  
Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura. Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado. Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 150 mm de espessura média. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média. Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento. Estrutura fabricada

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em MoBiliário - PLS Nº 091/2022  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 512





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Laterais base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média. Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.

Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 513



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Pés de sustentação em alumínio polido de forma cone. A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarrachantes. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Dimensões aproximadas:

Profundidade Total: 790 mm. Atura até o assento: 400 mm. Pés: 12 mm. Altura total: 720 mm. Extensão vertical do encosto: 330 mm. Profundidade da superfície do assento: 550 mm.

Profundidade total do sofá: 800 mm.

Largura total do sofá: 1300 mm. Largura do apoio de braço: 150 mm

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em MoBiliário - PLS Nº 091/2022  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 514

- Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho,
- Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo Inmetro, com Ensaios de Estabilidade e Resistência Mecânica conforme Norma ABNT NBR 15164:2004 - Móveis Estofados.
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;

*Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|                                    |    |        |  |         |     |
|------------------------------------|----|--------|--|---------|-----|
| LOTE 02 –<br>MESAS E<br>GAVETEIROS | 18 | 485441 | <b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br><br>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1000 MM, Características Adicionais: Bordas Em Pvc , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Madeira , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M  | UNIDADE | 901 |
|                                    |    |        | <b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br><br>MESA DE TRABALHO RETA LINEAR:<br>Fornecimento e instalação de mesa de trabalho linear, composta por:<br><br>Tampo em superfície retangular confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por |         |     |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em MIP Móvel: [www.mip.mobi.com.br/autenticidade](http://www.mip.mobi.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 516



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.

Painel estrutural e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em MIP: [www.mip.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://www.mip.maceio.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 517



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 518

estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1000 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



*madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*

- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em*





|  |  |   |  |  |
|--|--|---|--|--|
|  |  | <p><i>seu escopo os seguintes testes:</i></p> <p><i>Determinação de aderência da tinta,</i></p> <p><i>Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não</i></li></ul> |  |  |
|--|--|---|--|--|





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |        |   |         |       |
|----|--------|---|---------|-------|
|    |        | <p><i>devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>  |         |       |
| 19 | 471815 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Escritório Altura: 750 MM, Largura: 1300 MM, Características Adicionais: Retangular E Sem Gavetas , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Madeira , Material Tampo: Tampo Em Madeira Mdp/Mdf</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>MESA DE TRABALHO RETA LINEAR:<br/>Fornecimento e instalação de mesa de trabalho linear, composta por:</p> <p>Tampo em superfície retangular confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos.</p> | UNIDADE | 1.872 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 522



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.

Painel estrutural e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 523



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteira conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes,

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade verificada em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 524



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1350 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar a aquisição de Mobiliário em [www.portal.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portal.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 525

- apresentar documento de comprovação técnica;
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
  - Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;
  - Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;
  - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;
  - A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado



*emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos,*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |        |   |         |     |
|----|--------|---|---------|-----|
|    |        | <p><i>conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>  |         |     |
| 20 | 445682 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1200 MM, Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Mdp , Acabamento Estrutura: Pintado Em Epóxi , Material Tampo: Mdp , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Padrão Acabamento Tampo: Borda Pvc , Cor Tampo: Argila , Espessura Tampo: 18 M</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>MESA DE TRABALHO ANGULAR: Fornecimento e instalação de mesa de trabalho angular, composta por:</p> <p>Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm,</p> | UNIDADE | 511 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 528





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel. Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em MIP: [www.mip.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://www.mip.maceio.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 529



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas eletrificas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 530



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1200 x 600 x 1200 x 600 x 740mm  
(Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar a aquisição em <https://www.mps.maceio.al.gov.br/autenticidade> com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 531

FABRICANTES DO MOBILIÁRIO  
JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa*



*certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*

- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*



|    |        |  |         |       |
|----|--------|--|---------|-------|
|    |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</li> <li>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</li> <li>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</li> </ul> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p> |         |       |
| 21 | 476424 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1400 MM, Características Adicionais:</p>  | UNIDADE | 1.167 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Mesa Em "L" , Profundidade: 600 MM,  
Material Estrutura: Tubo Aço ,  
Acabamento Estrutura: Pintura  
Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite ,  
Material Tampo: Madeira , Revestimento  
Tampo: Laminado Melamínico Baixa  
Pressão , Padrão Acabamento Tampo:  
Madeirado , Cor Tampo: Madeirado ,  
Espessura Tampo: 25 M

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

MESA DE TRABALHO ANGULAR:  
Fornecimento e instalação de mesa de  
trabalho angular, composta por:

Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 535



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel. Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados. Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 536





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas elétricas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteira conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 537



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1350 x 600 x 1350 x 600 x 740mm  
(Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar a aquisição de mobiliário em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 538

|  |  |  |   |  |  |
|--|--|--|---|--|--|
|  |  |  | <p><i>casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>• <i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li>• <i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li></ul> |  |  |
|--|--|--|---|--|--|



- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*



|    |        |  |         |     |
|----|--------|--|---------|-----|
|    |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>                     |         |     |
| 22 | 476425 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1600 MM, Características Adicionais: Mesa Em "L" , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>MESA DE TRABALHO ANGULAR:<br/>Fornecimento e instalação de mesa de trabalho angular, composta por:</p> <p>Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density</p> | UNIDADE | 290 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel. Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em MIPSI, consulte [www.mipsi.com.br/autenticidade](http://www.mipsi.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 542



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas eletrificas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 543



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1600 x 600 x 1600 x 600 x 740mm  
(Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 544



APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



*mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*

- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No*



|    |        |  |         |       |
|----|--------|--|---------|-------|
|    |        | <p><i>certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li> <li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li> <li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |         |       |
| 23 | 460832 | DESCRIÇÃO CATMAT:  | UNIDADE | 1.242 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Gaveteiro Fixo Material: Madeira , Altura: 30 CM, Cor: Cinza , Tipo Madeira: Aglomerado / Mdf , Largura: 40 CM, Características Adicionais: Com Fechadura , Profundidade: 40 CM, Quantidade Gavetas: 2 UN, Tipo Revestimento: Laminado Melamínico

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

**GAVETEIRO FIXO COM 02 (DUAS) GAVETAS IGUAIS PARA FIXAÇÃO EM MESAS:**

Fornecimento e instalação de gaveteiro fixo, composto por:

Corpo (laterais, fundo, travessas superiores e inferiores) e Frentes das gavetas, constituídos em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com 15mm espessura mínima, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar.

Frentes das gavetas com sistema de abertura das gavetas por meio de puxador lateral através de um vão entre a lateral e o início da frente da gaveta.

**PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**



Autenticidade do documento em MPE/AL: [www.portal.mpe.al.gov.br/autenticidade](http://www.portal.mpe.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

**fls. 548**



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

As laterais recebem trilhos metálicos alinhados perfeitamente para o deslizamento e abertura individual das gavetas.

Duas gavetas constituída de chapas aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa. Dobradas, com espessura mínima de 0,45 mm e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento por meio de roldanas de nylon ou corrediças telescópicas com esferas de aço.

As fixações do corpo devem ser feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos e parafusos modelo minifix.

Na lateral direita possui um rasgo na vertical que recebe haste metálica que aciona o travamento simultâneo das gavetas através da rotação da fechadura, que fica posicionada no lado direito frontal acima das gavetas. Acompanham o móvel 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

Dimensões aproximadas:

300 x 430 x 260 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 549

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



*emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos,*



|    |        |  |         |       |
|----|--------|--|---------|-------|
|    |        | <p><i>conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>   |         |       |
| 24 | 476419 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Gaveteiro Móvel Material: Madeira , Tipo Revestimento: Laminado Melamínico , Quantidade Gavetas: 4 UN, Altura: 670 MM, Largura: 430 MM, Profundidade: 500 MM, Cor: Madeirado , Características Adicionais: Acabamento Bordas Em Pvc , Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>GAVETEIRO VOLANTE COM 04 (QUATRO) GAVETAS: Fornecimento e instalação de gaveteiro volante, composto por:</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior) e Frentes das gavetas, constituídos em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo com 15mm espessura mínima, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e</p> | UNIDADE | 1.639 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar.

Frentes das gavetas com sistema de abertura das gavetas por meio de puxador lateral através de um vão entre a lateral e o início da frente da gaveta.

As laterais receberão trilhos metálicos alinhados perfeitamente para o deslizamento e abertura individual das gavetas.

quatro gavetas constituída de chapas aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa. Dobradas, com espessura mínima de 0,45 mm e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento por meio de roldanas de nylon ou corrediças telescópicas com esferas de aço.

Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 18mm de espessura mínima.

Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2mm de

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 553



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.

As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Na lateral direita possui um rasgo na vertical que recebe haste metálica que aciona o travamento simultâneo das gavetas através da rotação da fechadura, que fica posicionada no lado direito frontal acima das gavetas. Acompanham o móvel 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

O tampo inferior (base) contém 04 rodízios de duplo giro, com altura de aprox. 50 mm em polipropileno ou similar.

Dimensões aproximadas:

400 x 450 x 650 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portal.amgosp.com.br/autenticidade](http://www.portal.amgosp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 554

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o*



*documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova*



|    |        |  |         |     |
|----|--------|--|---------|-----|
|    |        | <p><i>que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>  |         |     |
| 25 | 207295 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Mesa Escritório Altura: 0,74 M, Largura: 1,60 M, Profundidade: 0,80 M, Material Estrutura: Madeira , Quantidade Gavetas: 3 UN, Cor Estrutura: Incolor , Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Folheado Madeira , Cor Tampo: Incolor , Acabamento Escrutura: Envernizado , Tipo Gavetas: Com Chave</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>MESA DE TRABALHO PARA GERÊNCIA, APOIADA SOBRE ARMÁRIO PEDESTAL COM NICHOS ABERTOS, 03 GAVETAS E 01 PORTA:</p> <p>Fornecimento e instalação de mesa de trabalho para gerência, composta por:</p> <p>Tampo de trabalho retangular inteiriço medindo L 2000 x P 800 x A 740 mm (apoiado 250 mm sobre o armário lateral) confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2,5mm na mesma cor do laminado ou madeirado a definir. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem</p> | UNIDADE | 612 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

quinas vivas. O tampo é fixado à estrutura por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos, permitindo a montagem, desmontagem, remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.

Painel frontal para privacidade sob o tampo, confeccionado em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2mm na mesma cor do laminado ou madeirado a definir.

A fixação do painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6 e chapa em aço com 4,5 mm de espessura mínima dobrada em formato “L”, painel e tampo dotado de buchas metálicas cravadas na face interna do painel e face inferior do tampo.

Travessas de sustentação horizontais constituídas por tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular de 50x20x1,5mm, de espessuras mínimas, posicionadas na parte inferior do tampo, entre as estruturas, sem obstruir o espaço de acomodação do ocupante do posto.

Deverão ser acopladas nas estruturas por recortes de encaixes, dispensando o uso de solda, com fixação nos tampos também por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos.

Tubo para apoiar o Tampo de trabalho sobre o Armário pedestal, confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 50x50x1,2 mm, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em MPE: [www.portaltransparencia.mpe.gov.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.mpe.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 558



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.

Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.

Estrutura de sustentação vertical lateral (no lado oposto ao armário pedestal), modelo cavalete ou trave, composta por 02 colunas verticais em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 50x50x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras.

Os Tubos horizontais superiores receberão mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.

Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.

Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8” para regulagem na altura, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Tubos e chapas de aço das estruturas verticais deverão ser soldados entre si com solda MIG, com as junções lixadas para acabamento liso, uniforme e sem rebarbas, dando aspecto inteiriço ao conjunto.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 559



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

O conjunto de estruturas com as travessas deverá ser autoportante, apoiada no armário lateral, permitindo a instalação dos cabos antes e depois da instalação do tampo.

Todas as peças em aço recebem tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa com temperatura padronizada. Armário Pedestal com Armário pedestal com nichos abertos para receber prateleira sob o tampo de trabalho, e com 03 Gavetas e 01 Porta na parte lateral (direita ou esquerda) do conjunto, Corpo (laterais/divisórias, tampos, fundos, tampo e prateleiras reguláveis) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundos com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais/divisórias possuem duas fileiras paralelas de furos para receberem suportes ajustáveis para prateleiras reguláveis, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico. Contém um fundo móvel, de saque frontal e acoplamento, para ocultação do cabeamento da caixa eletrificável.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 560





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Tampo superior do armário pedestal, medindo L 1600 x P 500 mm com recorte retangular para embutir caixa de tomadas. Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com cor lisa ou madeirada, coladas por sistema hotmelt.

Caixa eletrificável com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo por meio de parafusos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente no recorte posicionado no tampo (parte posterior acima do nicho). A tampa quando fechada mantém abertura de até 10 mm para passagem de cabos.

Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação de tomadas elétricas padrão ABNT e terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal para Cabo de Rede e/ou Telefonia). Terminal interno, confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação na base. Deverá possuir aberturas para acesso do cabeamento, facilitando as manutenções.

Nicho, medindo total L 800 x P 500 x A 635 mm. Corpo (02 laterais, 01 divisória vertical, 02 fundos, 01 fundo móvel, 01 tampo inferior e 01 prateleira regulável). A divisória vertical formará um vão para CPU e no outro vão terá uma prateleira regulável e um Fundo móvel, de saque

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 561



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

frontal e acoplamento, para ocultação do cabeamento da caixa eletrificável.  
Fundo móvel interno (fundo falso), entre laterais/divisórias, com distância de até 150 mm do fundo fixo, suspenso por engates “clicks” confeccionado em nylon ou pvc com fixação/saque por acoplamento e saque frontal, evitando contatos elétricos e facilitando o acesso para instalações e manutenções do cabeamento.  
Gaveteiro pedestal com 03 gavetas, medindo L 400 x P 500 x A 635 mm, gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes em MDP com espessura de 18 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,0 mm de espessura e raio ergonômico de 2,0 mm. As frentes são dotadas de puxador retangular em aço zincado escovado medindo 52 x 22 x 18 mm tipo "barra". O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.  
Compartimento com 01 porta e 01 prateleira, medindo L 400 x P 500 x A 635 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundos, 01 tampo inferior e 01 prateleira regulável). A porta sustenta-se em duas dobradiças metálicas de pressão, em aço com acabamento zincado branco e fixação

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 562



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

lateral com calço de 5,0 mm altura, com abertura de até 105 graus. Cada dobradiça é fixada por 05 parafusos. A porta possui fechadura cilíndrica metálica com travamento por lingueta e batente em 01 chapa metálica medindo 80 x 50 x 1,2 mm, fixada na face inferior do tampo, permitindo assim o fechamento da porta com apenas uma operação. A porta é dotada de puxador retangular em aço zincado escovado medindo 52 x 22 x 18 mm tipo "barra".

As laterais e divisórias do nicho e do compartimento, que recebem prateleira, possuem duas fileiras paralelas de furos para receberem suportes ajustáveis, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. A prateleira regulável será apoiada por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.

Os tampos inferiores são apoiados deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon ou pvc injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso.

Sistema de fixação do conjunto por meio de pinos minifix, bucha metálica, parafusos M6 e rebites, que possibilitam a montagem e desmontagem do móvel sem danificar.

Todas as peças em aço recebem tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa com temperatura padronizada.

Dimensões aproximadas:

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 563



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

2250 x 1600 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 564

- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da*



|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  |  | <p><i>superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li><li>• <i>O proponente primeiro classificado</i></li></ul> |  |
|--|--|---|--|



|    |        |  |   |     |  |
|----|--------|--|---|-----|--|
|    |        |  | <p><i>deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |     |  |
| 26 | 473622 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Mesa Reunião Redonda Material: Metálica , Acabamento Superficial: Fosfatizada E Pintura Eletrostática Epóxi , Altura: 740 MM, Diâmetro: 1.200 MM, Características Adicionais: Com Suas Arestas Lapidadas Espaçadores Cilíndricos , Material Estrutura: Metal , Cor Estrutura: Prata , Cor Tampo: Cristal , Quantidade Pés: 1 UN, Espessura Tampo: 10 MM, Tipo Estrutura: Estrutura Em Formato Cruz Composto Por Base Em Cha</p> <p><b>DESCRIÇÃO OPLEMENTAR:</b><br/>MESA DE REUNIÃO REDONDA:<br/>Fornecimento e instalação de mesa de reunião redonda, composta por:<br/>Tampo inteiriço medindo confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2,5mm na mesma cor do laminado. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. O tampo é fixado à estrutura por meio de parafusos de rosca métrica em buchas</p> | UNIDADE   | 615 |  |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

metálicas inseridas na face inferior dos tampos, permitindo a montagem, desmontagem, remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.

Estrutura vertical inteiriça constituída em tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa.

Com suportes superiores em “X” com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo.

Coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 101,6 x 1,5 mm, espessuras mínimas.

Bases em chapa de aço de 1,5 mm de espessura mínima, conformada em molde arqueado com extremidade arredondada na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras de material plástico no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Bases interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1200 x 1200 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 568



APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada,*



- tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
  - *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
  - *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;*

*Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.*



|  |    |        |  |         |       |
|--|----|--------|--|---------|-------|
|  | 27 | 393685 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Arquivo Escritório Material: Chapa Aço 24 / 26 , Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática , Aplicação: Pastas Suspensas , Cor: Cinza , Características Adicionais: Dimensões:470x570x1335 Mm/Porta Etiqueta/Fechadura , Padrão Acabamento: Tratamento Antiferruginoso , Quantidade Gavetas: 4 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>ARQUIVO COM 04 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS: Fornecimento e instalação de arquivo com 04 gavetas, composto por:<br/>Tampo em superfície retangular confeccionado chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Bordas laterais, posterior e frontal do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica da ABNT. As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.<br/>Gavetas (04 gavetas) confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura mínima de 0,6 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatizações a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance,</p> | UNIDADE | 1.144 |
|--|----|--------|--|---------|-------|

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

polimerizada em estufa a 200º C. As gavetas de pastas são apoiadas lateralmente entre pares de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamentos por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 550 x A 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.

Frentes das gavetas confeccionadas com chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 18mm. Bordas do contorno deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.

As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça" metálico ou injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O arquivo é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

Corpo estruturado em chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 0,6 mm #24. O conjunto em aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 573

orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C  
A base possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores para ajustes na altura e nivelamento com o piso.

Dimensões aproximadas:

460 X 620 X 1350 MM (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*



- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou*



*outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não*







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |        |  |         |       |
|----|--------|--|---------|-------|
|    |        | <p><i>revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>  |         |       |
| 28 | 458657 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Armário Escritório Material: Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Base: Aço Com Sapatas Niveladoras , Altura: 740 MM, Cor: Carvalho Malva , Tipo: Baixo , Largura: 80 CM, Características Adicionais: Com Fechadura Frontal, E Puxadores , Profundidade: 50 CM, Material Porta: Madeira Mdp , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 2 UN, Espessura Tampo: 25 M</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>ARMÁRIO BAIXO COM 02 (DUAS) PORTAS: Fornecimento e instalação de armário baixo, composto por: Corpo (laterais, fundo, tampo inferior e 01 prateleira regulável) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundo com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de</p> | UNIDADE | 1.222 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do Documento em PDF: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 577



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.

Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm.

Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com cor lisa ou madeirada, coladas por sistema hotmelt.

As fixações do tampo e do corpo devem ser feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Portas (par) sustentadas em 04 dobradiças (duas por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por parafusos, com alturas padronizadas no mesmo nível. A porta direita deverá possuir fechadura cilíndrica metálica com travamento na parte superior, por lingueta retrátil em aço e batente em chapa de aço dobrada em “L” fixado por parafusos sob o

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 578

tampo superior. A porta esquerda é automaticamente travada com o fechamento da porta direita, por batentes em chapas de aço fixados em 02 níveis de alturas na face interna. Acompanham 02 chaves (01 de reserva). Cada porta deverá possuir um puxador metálico modelo “Barra”, confeccionado em perfil de alumínio e fixado com dois parafusos.

A base (tampo inferior) possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores internos (dentro corpo) para ajustes na altura e nivelamento com o piso.

Dimensões aproximadas:

800 x 500 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do*



*profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |        |   |         |       |
|----|--------|---|---------|-------|
|    |        | <p><i>respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>   |         |       |
| 29 | 458707 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Armário Escritório Material: Mdp ,<br/>Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Base: Aço Com Sapatas Niveladoras , Altura: 160 CM, Cor: Carvalho Malva , Tipo: Alto , Largura: 80 CM, Características Adicionais: Com Fechadura Frontal, E Puxadores , Profundidade: 500 MM, Material Porta: Madeira Mdp , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 4 UN, Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>ARMÁRIO ALTO COM 02 (DUAS) PORTAS: Fornecimento e instalação de armário alto, composto por:<br/>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 02 prateleiras móveis e 01 prateleira fixa) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundo com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. Prateleira fixa na altura de 740 mm. As laterais e fundo</p> | UNIDADE | 2.756 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em MIP: [www.mip.al.gov.br/autenticidade](http://www.mip.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 581



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira móvel. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico. Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Portas (par) sustentadas em 06 dobradiças (três por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por parafusos, com alturas padronizadas no mesmo nível. A porta direita deverá possuir fechadura cilíndrica metálica com travamento na parte superior, por lingueta retrátil em aço e batente em chapa de aço dobrada em “L” fixado por parafusos sob o tampo superior. A porta esquerda é automaticamente travada com o fechamento da porta direita, por batentes em chapas de aço fixados em 02 níveis de alturas na face interna. Acompanham 02 chaves (01 de reserva). Cada porta deverá possuir um puxador metálico modelo “Barra

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 582



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

“, confeccionado em perfil de alumínio e fixado com dois parafusos.  
A base (tampo inferior) possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores internos (dentro corpo) para ajustes na altura e nivelamento com o piso.

Dimensões aproximadas:

800 x 500 x 1600 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar a aquisição de Mobiliário em [www.portal.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portal.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 583

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*

*Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para*







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|  |    |        |   |         |     |
|--|----|--------|---|---------|-----|
|  |    |        | <i>comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i>  |         |     |
|  | 30 | 388121 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Armário Escritório Revestimento: Laminado De Madeira Natural , Material: Madeira Mdf , Altura: 72 CM, Tipo: Baixo , Largura: 160 CM, Características Adicionais: Puxadores Metálicos/Sapatas Niveladoras , Profundidade: 48 CM, Quantidade Portas: 4 U</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>ARMÁRIO CREDENZA COM 04 PORTAS: Fornecimento e instalação de armário credenza, composto por:</p> <p>Tampo duplo, com 43 a 45 mm de espessuras, composta por duas camadas sobrepostas com espessuras mínimas de 18 mm (parte inferior inteira) e 25 mm (parte superior inteira), constituídos com chapas em MDF ou MDP revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d`água, exceto o tampo inferior inteiro, que recebe revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite.</p> <p>As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm,</p> | UNIDADE | 526 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em MIP: [www.mip.al.gov.br/autenticidade](http://www.mip.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 585



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.

A tolerância de espessura se deve a aplicação de demãos de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.

Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.

Portas (04 portas) confeccionado em MDF ou MDP com 18 mm de espessura mínima, revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d`agua

Portas (par) sustentadas em 08 dobradiças (duas por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus.

As portas são dotadas de puxadores de fixação dupla, modelo alça ou barra de aproximadamente 220 mm em alumínio acetinado. As portas direitas possuem fechadura na parte superior, modelo cremona (com duas chaves dobráveis), com sistema de tranca pela rotação da chave em ângulo de 180°, acionando varetas metálicas verticais com ganchos na extremidade superior e inferior para travamento em batentes de pinos de metálicos, fixados nas faces internas do tampo e da base. As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas durante o fechamento, por meio de chapas metálicas fixadas internamente.

Corpo composto por 04 laterais, 02 fundos e 02 prateleiras, confeccionados em MDP ou MDF, com 18 mm de espessura, revestido

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em MDP. Verifique no endereço [www.com.br/autenticidade](http://www.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 586



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundos devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico.

Base confeccionada em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix ou girofix. Acabamento Inferior com 06 sapatas em PVC Ø 60 x 70 mm, com regulagem de altura, cuja função será ajustar eventuais desníveis de piso.

Dimensões aproximadas:

1800 x 500 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.tce.al.gov.br/autenticidade](http://www.tce.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 587

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



|    |        |   |         |     |
|----|--------|---|---------|-----|
|    |        | <p><i>identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</i></li> <li><i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |         |     |
| 31 | 468423 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Mesa Escritório Altura: 750 MM, Largura: 1400 MM, Características Adicionais: Conforme Modelo , Profundidade: 800 MM, Material Estrutura: Metal , Material Tampo: Mdp , Revestimento Tampo: Filme Termo Prensado De Melamínico , Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>MESA DE TRABALHO COM REGULAGENS DE ALTURAS PARA ACESSIBILIDADE: Fornecimento e instalação de mesa de</p>   | UNIDADE | 218 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

trabalho com Regulagens de Alturas para Acessibilidade, composta por: Tampo em superfície retangular confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.

Estruturas metálicas constituídas por coluna pedestal confeccionadas em tubo externo 50 x 90 mm em aço carbono com parede de 2,0mm, tubo interno de 40 x 80 mm em aço carbono com parede de 1,5 mm, bucha em nylon entre os tubos, para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes.

Travessa estrutural para mesa ou estação de trabalho, tem colunas interligadas entre si, por meio de travessas, com corpo produzido

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em MPE: [www.mpe.al.gov.br/autenticidade](http://www.mpe.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 590



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

em aço carbono, com espessura mínima de 1,2mm.

Caixa de engrenagens do mecanismo de elevação injetada, em nylon, com base em alumínio extrudado e rolamento para garantir movimento suave e sem ruído.

A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras sextavadas de 6,0mm, fabricadas em aço carbono.

As regulagens de alturas do tampo são feitas por manípulo ou manivela retrátil, confeccionado em material resistente, ergonômico e de fácil manipulação, posicionado abaixo do tampo, para após o uso, para garantir maior área livre de trabalho ao usuário na parte frontal da mesa.

Base para pedestal confeccionada em aço carbono com espessura de 2,0mm repuxado. Nas extremidades da base, na sua parte interna, possui dois suportes com rosca, com espessura de 2,65mm para sapatas niveladoras, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. O acabamento superficial com fosfato e processo de pintura por sistema eletrostático a pó.

Suporte para fixação do tampo ao pedestal é confeccionado em aço carbono, com espessura de 2,0mm.

Dimensões aproximadas:

1400 x 800 x 650 A 920 MM (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 10% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 591

PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023





|    |        |   |         |     |
|----|--------|---|---------|-----|
|    |        | <p><i>Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>• Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li> <li><i>• O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada</i></p> |         |     |
| 32 | 600259 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Conjunto Mesas Escritório Revestimento: Laminado Melamínico , Material: Madeira Aglomerada , Altura: 0,74 M, Comprimento Mesa Auxiliar: 1,8 M, Largura Mesa Auxiliar: 0,60 M, Acabamento Bordas: Fita De Borda ,</p>  | UNIDADE | 361 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Comprimento Mesa Principal: 1,8 M,  
Largura Mesa Principal: 0,60 M, Cor:  
Amaderado , Características Adicionais: 2  
Gavetas/Pés Em Aço Com Passagem Para  
Fiação E , Padrão Acabamento:  
Texturizado , Espessura Tampo: 25 MM,  
Formato: Em "L"

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

**CONJUNTO DE MESAS MODULÁVEIS  
EM PLATAFORMA LINEAR COM 04  
POSTOS DE TRABALHO FRENTE A  
FRENTE:** Fornecimento e instalação de  
Plataforma de trabalho, posição frente  
a frente, composta por:

Tampos de trabalho componíveis  
(partes iguais), com recortes para  
instalação de caixas de tomadas e  
painel divisor frontal. Confeccionados  
com chapas em MDP ou MDF com  
espessura de 25mm, revestidas em  
laminado melamínico de baixa pressão  
em ambas as faces. Bordas retas, com  
todo perímetro revestido em fita de  
PVC de 2,5mm na mesma cor do  
laminado. O raio da borda de contato  
com o usuário deverá atender a norma  
técnica NBR 13966/2008, sem quinas  
vivas. Os tampos são fixados às  
estruturas por meio de parafusos de  
rosca métrica em buchas metálicas  
inseridas na face inferior dos tampos,  
permitindo a montagem,  
desmontagem, remontagem e  
remanejamento dos tampos com maior  
facilidade, durabilidade e agilidade.

Cada posto possui uma caixa  
eletrificável com moldura retangular e

**PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**



Autenticidade em MoBiliário - PLS Nº 091/2022  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

**fls. 594**



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo por meio de parafusos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes posicionados no tampo, no lado direito frontal ao ocupante.

Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação de tomadas elétricas padrão ABNT e terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal Para Cabo De Rede e/ou Telefonia).

Terminal interno confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando as manutenções.

Calha leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos, completamente alojados e ocultos, sob toda extensão da mesa, possibilitando conexão com mais postos componíveis. Confeccionada em chapa de aço dobrada em forma de “U” com espessura mínima 0,9 mm. Sistema de instalação/fixação da calha suspensa por suportes em chapa de aço, com engates/ganchos de fixação manual, facilitando a retirada e reinstalação para eventuais manutenções.

Travessas de sustentação horizontais (02 por posto) constituídas por tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular de 30x20x1,5mm de espessuras, posicionadas na parte inferior do tampo, entre as estruturas,

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.maceio.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 595



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

sem obstruir o espaço de acomodação do ocupante do posto.

Deverão ser acopladas nas estruturas por recortes de encaixes, dispensando o uso de solda, com fixação nos tampos também por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos.

Estrutura de sustentação vertical central (01), modelo trave, composta por 02 colunas em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 40x40x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras. O vão entre as colunas forma um duto, com tampas removíveis nas duas faces em chapas em aço #20 (0.9) acopladas por meio de encaixes, possibilitando passagem de cabos e eventuais manutenções dos mesmos. Parte inferior com reforço, interligando as colunas, em tudo redondo ½” de modo que não obstrua a passagem dos cabos.

Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 35 mm mínimo e parafuso central rosca 3/8” cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Estruturas de sustentação vertical lateral (02), modelo cavalete ou trave, composta por 02 colunas verticais em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 50x50x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 596



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Os Tubos horizontais superiores receberão mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.

Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.

Base com sapatas niveladoras em nylon, com  $\varnothing$  35 mm mínimo e parafuso central rosca 3/8" para regulagem na altura, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Tubos e chapas de aço das estruturas verticais deverão ser soldados entre si com solda MIG, com as junções lixadas para acabamento liso, uniforme e sem rebarbas, dando aspecto inteiriço ao conjunto.

O conjunto de estruturas com as travessas deverá ser autoportante, permitindo a instalação dos cabos antes e depois da instalação dos tampos.

Todas as peças de aço com tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa.

Na junção da largura dos tampos (frente a frente), deverá ser feita cavidade

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 597



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

usinada, para receber painel divisor suspenso, encaixado (entre os tampos), centralizado, fixado e alinhado em tubos de aço sobre a calha, em suportes de alumínio extrudado em “U”. Com sistemas de fixação que possibilite a retirada e reinstalação sem necessidade de fazer perfurações nas faces superiores dos tampos, evitando avarias ou furações na superfície de trabalho.

Painel divisor frontal (02, cada um compartilhado para 02 postos frente a frente) confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 15mm, largura 300 mm menor que o tampo, com altura mínima de 350 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC na mesma cor do laminado. Este painel deverá ser encaixado entre os tampos, centralizado, fixado e alinhado em tubo de aço sobre a calha, e suportes em alumínio extrudado em “U”, com sistema de fixação que possibilite a retirada e reinstalação sem necessidade de fazer perfurações nas faces superiores, evitando avarias ou furações na superfície de trabalho.

Dimensões aproximadas:

Dimensões do Conjunto Frente a Frente: 2700 x 1400 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura),

Dimensões por superfície de trabalho: 1350 x 700 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura),

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 598

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável*



- devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
  - *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
  - *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos*





- orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
  - *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*
  - *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;*

*Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para*





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |        |  |         |     |
|----|--------|--|---------|-----|
|    |        | <i>comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i>   |         |     |
| 33 | 376750 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Escritório Altura: 0,76 M, Largura: 2 M, Características Adicionais: Mesa Em L, Bordas Em Pvc , Profundidade: 1,40 M, Material Estrutura: Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática , Cor Estrutura: Cinza-Argila , Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Cor Tampo: Cinza-Argila , Espessura Tampo: 25 M</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>MESA DE TRABALHO PARA DIRETORIA: Fornecimento e instalação de mesa de trabalho para diretoria, composta por:</p> <p>Superfície de trabalho angular com a frente e a lateral arqueadas em formato peninsular, em tampo duplo, com 43 a 45 mm de espessuras, composta por duas camadas sobrepostas com espessuras mínimas de 18 mm (parte inferior, inteiriça) e 25 mm (partes superiores componíveis, exceto a parte central anterior revestida). Camada inferior inteiriça e camada superior componível em 05 partes, sendo: tampo central anterior revestida, tampo central posterior, tampo peninsular, tampo da lateral e tampo do vértice. Os tampos da camada superior deverão ser encaixados perfeitamente sem que as peças se sobressaem entre si ou formem relevos. Os módulos deverão ser acoplados perfeitamente</p> | UNIDADE | 339 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 602



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

para formar uma superfície de trabalho ergonômica.

O Tampo central anterior é recortado com a curvatura simétrica ao conjunto, e deve ter espessura máxima até 15 mm para ser revestido e acoplado no tampo central posterior. Esta peça recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, na cor Preto ou Grafite. O revestimento é dobrado nas bordas arqueadas e fixado na face inferior através de cola e grampos, formando um Bivar de contato ergonômico.

Tampos constituídos com chapas em MDF ou MDP revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d'água, exceto os tampos peninsular, do vértice e o tampo inferior inteiriço, que receberão revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite, ou revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, também nas cores Preto ou Grafite.

As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 603



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

A tolerância de espessura se deve a aplicação de demãos de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.

Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.

O Tampo lateral contém um recorte para instalação de uma caixa de tomadas eletrificável, na parte lateral posterior, com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo, na parte posterior, por meio de parafusos ocultos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente no recorte do tampo.

Com compartimento retangular embutido, com espelho de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia), 02 terminais para instalação conectores USB e 02 terminais para instalação conectores HDMI.

Espelho de terminais internos confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.

Próximo da caixa de tomadas deve conter uma perfuração circular com

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 604



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em aro de material rígido de poli cloreto de vinil, polímero injetado ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos.

O tampo duplo é fixado nas estruturas e painéis por meio parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Painéis frontais de privacidade, para fechamento da base até o tampo de trabalho (02, um frontal e um lateral), confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,2 mm, calandrados em simetria com a curvatura do tampo e conjunto. As chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.

Estruturas metálicas com formato elíptico (03 peças), sendo 02 nas extremidades laterais med. aprox. 600 x 150 x 715 mm e 01 na parte central med. aprox. 500 x 100 x 715 mm, autoportantes, com calhas internas para passagem vertical de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5 mm, com faces calandradas (arqueadas) componíveis, com suportes

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 605



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

superior e inferior em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3 mm. As chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.

As estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), com aberturas oblongas ou semi-circulares na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.

As faces aparentes dos pés e painéis frontais receberão revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite.

Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

O conjunto de estruturas com os painéis e calhas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo.

Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa.

Dimensões aproximadas:

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 606



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

2600 x 1800 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 10% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 607

- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada,*





|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  | <p><i>tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li><li>• <i>A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de</i></p> |  |
|--|--|--|--|



|    |        |   |         |     |
|----|--------|---|---------|-----|
|    |        | <i>marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i>   |         |     |
| 34 | 601423 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Mesa Reunião Redonda Material: Madeira Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Altura: 750 MM, Revestimento Superior Do Tampo: Laminado Melamínico , Diâmetro: 1000 CM, Características Adicionais: Sapatas Reguladoras De Nível , Material Estrutura: Aço De 1,5mm De Espessura, , Material Tampo: Aglomerado Mdf , Cor Tampo: Argila , Quantidade Pés: 4 UN, Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>MESA PARA CONFERÊNCIA EM FORMATO “U” OU “FERRADURA”: Fornecimento e instalação de mesa para conferência, composta por:<br/>Tampos duplos com cortes arqueados e lineares, com 43 mm de espessura, composto por duas camadas sobrepostas com espessuras de 18 mm (inferior, inteira) e 25 mm (superior, bipartida). Camada superior bipartida, componível em tampo principal com aprox. 500 mm de profundidade e parte posterior com aprox. 300 mm de profundidade, medindo 1600 mm nas larguras maiores x 800 mm na profundidade por módulo. Constituídos com chapas em MDF ou MDP, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita em material de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 2,5mm para os tampos de 25 mm e de 2,0</p> | UNIDADE | 111 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

mm (mínimo) para tampos de 18 mm, com alta resistência a impactos, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma cor do laminado da superfície. Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. O tampo é fixado nas estruturas por meio de parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Com recortes para instalação de caixas de tomadas eletrificáveis e rede de dados, situados na parte posterior, com moldura retangular e tampa basculante com abertura mínima de 90 graus. Fixadas ao tampo, na parte posterior, por meio de parafusos ocultos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes posicionados no tampo, no lado direito frontal ao ocupante.

Com compartimento retangular embutido, com espelho de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia) e 02 terminais para conectores USB e 02 terminais para conectores HDMI e 04 para plugs de entrada de microfones.

Espelho de terminais internos confeccionado em chapa de aço dobrada

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 611



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.

Calhas estruturais ou leitos horizontais eletrificáveis, para passagem de cabos sob os tampos, completamente alojados e ocultos, sob toda extensão da mesa, possibilitando conexão com mais postos componíveis. Confeccionada em chapa de aço dobrada em forma de “U” ou “J” com espessura mínima 0,9 mm com aberturas laterais e superior para acesso do cabeamento, facilitando eventuais manutenções. Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados). Com tampa de fechamento 60 mm menor que o leito, formando espelho na face acessível sob o tampo, com perfurações para receber terminais internos para instalação de 02 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia) e 02 terminais para conectores USB, sendo 01 de cada em cada extremidade da calha.

Fixação da calha nos pés laterais e/ou tampos, através de perfurações, buchas metálicas e parafusos, garantindo padronização, resistência e estabilidade. Pés painel com 54 de espessura, sendo componível em Tamburato de MDF ou MDP em 02 camadas de 6,0 mm de espessura, uma superior e outra inferior, contraplacadas e sarrafeados nas bordas com MDP ou MDF de 42 mm de espessura, e o seu interior preenchido em

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 612



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

colmeia de papelão trançado com gramatura de 160 g/m<sup>2</sup>, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Ou em camadas mais espessas, componível em 03 camadas de placas de 15, 25 e 15 mm em MDF ou MDP sobrepostas (ficando até 55 mm total). Revestimento das superfícies em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 2,5mm de espessura mínima com alta resistência a impactos e com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma profundidade e cor do laminado da superfície do tampo.

A estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), interligando a calha e a caixa de tomadas, com aberturas na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.

Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

O tampo é fixado nas estruturas por meio de parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portal.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portal.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 613



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Painel frontal para privacidade para fechamento da base até o tampo, estrutural, constituído com chapas em MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita em material de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 0,45mm de espessura mínima, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma cor do laminado da superfície. Contém 01 prateleira porta objetos med. 250 mm de profundidade, fixada entre os pés, sob a calha, 250 mm abaixo do tampo no mesmo material e acabamento do painel frontal.

Nas extremidades inferiores do painel deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Caso o conjunto seja em formato mais arqueado (modelo “C”), serão aceitos painéis frontais confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,2 mm, calandrada em simetria com a curvatura do tampo e conjunto. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar. Os acabamentos das extremidades deverão ser lixados para ficarem lisos, uniformes e sem rebarbas. Neste caso, dispensa-se o uso da prateleira porta objetos.

Fixação do painel nas estruturas laterais por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e/ou internos

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 614



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

modelo Minifix ou Girofix, em pelo menos 06 pontos de fixação entre os pés, garantindo resistência e estabilidade no conjunto

O conjunto de estruturas com os painéis e calhas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo.

Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa com temperatura padronizada.

Dimensões aproximadas:

6.400 mm (Largura Total) x 800 mm (Profundidade por Módulo) x 750 mm (Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 615

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p><i>engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li><i>• Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li><i>• Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li><i>• Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do</i></li></ul> |  |  |
|--|--|--|--|--|--|





|  |  |  |   |  |  |
|--|--|--|---|--|--|
|  |  |  | <p><i>Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não</i></li></ul> |  |  |
|--|--|--|---|--|--|



|    |        |   |   |     |  |
|----|--------|---|---|-----|--|
|    |        |   | <p><i>revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> |     |  |
| 35 | 437104 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Mesa Reunião Oval - Semi Oval Material: Madeira , Altura: 730 MM, Comprimento: 1.800 MM, Largura: 1.200 MM, Características Adicionais: Pés Metálicos E Regulagem De Nível , Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>MESA DE REUNIÃO SEMI-OVAL PARA DIRETORIA: Fornecimento e instalação de mesa de reunião semi-oval, composta por: Tampo duplo componível em formato semi-oval com 43 a 45 mm de espessuras, composto por duas camadas modulares e sobrepostas, com espessuras mínimas de 18 e 25 mm.</p> | UNIDADE   | 156 |  |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Camada inferior inteiriça medindo 2400 x 1400 mm. Camada superior é componível em 05 módulos de tampos, sendo 02 módulos nas cabeceiras medindo 450 x 1100 mm (extremidades), 02 módulos laterais medindo 1500 x 550 mm e 01 módulo central medindo 1550 x 300 mm, todos fixos.

Os tampos da camada superior deverão ser encaixados perfeitamente sem que as peças se sobressaiam entre si ou formem relevos. Os módulos deverão ser acoplados perfeitamente formando uma superfície alinhada e ergonômica.

O Tampo central superior contém dois recortes para instalação de duas caixas de tomadas eletrificáveis, posicionadas com distanciamento igual entre o centro caixas e as extremidades do tampo. Acabamento do recorte com moldura retangular e tampa basculante em alumínio com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo por meio de parafusos ocultos. Tampas confeccionadas em alumínio com alta resistência a impactos, encaixadas precisamente nos recortes do tampo.

Com compartimentos retangulares embutidos, com espelhos de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia), 02 terminais para instalação conectores USB e 02 terminais para instalação conectores HDMI, em cada espelho. Espelhos de terminais internos confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagens evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 619



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

O tampo central recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, na cor Preto ou Grafite. O revestimento é dobrado nas bordas arqueadas e fixado em na face inferior através de cola e grampos, formando um bivar de contato ergonômico.

Tampos confeccionados com chapas em MDF ou MDP revestidos em ambas as faces e bordas com lâminas de madeira natural pré composta padrão linheiro ou catedral, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d`água, excetos o tampo central superior que recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite; e o tampo inferior que recebe revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite.

As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.

A tolerância de espessura se deve a aplicação de demãos de verniz, considerando acrescimento de até 2 mm quando finalizados.

Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.

O tampo duplo é fixado nas estruturas e painéis por meio parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem,

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 620



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Calha leito horizontal para passagem de cabeamento entre as estruturas, completamente alojado e oculto, sob toda extensão dos compartimentos. Confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6 mm, fixada sob o tampo por toda extensão dos compartimentos, onde serão instalados os terminais. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento, facilitando eventuais manutenções.

Estruturas laterais e centrais metálicas com formato elíptico (04 peças), sendo 02 nas extremidades laterais medindo aprox. 600 x 150 x 715 mm e 02 na parte central medindo aprox. 500 x 100 x 715 mm, autoportantes, com calhas internas para passagem vertical de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5 mm, com faces calandradas (arqueadas) componíveis, com suportes superior e inferior em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3 mm. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.

As estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), com aberturas oblongas ou semi circulares na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.

As faces aparentes dos pés receberão revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 621



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa. O conjunto de estruturas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo. Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa.

Dimensões aproximadas:

2400 x 1400 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade da aquisição de mobiliário - PLS Nº 091/2022  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 622

engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;

- Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;
- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;
- A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser



|    |        |   |         |     |
|----|--------|---|---------|-----|
|    |        | <p><i>apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação.</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>  |         |     |
| 36 | 476428 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1,80 M, Características Adicionais: Bordas Em Pvc , Profundidade: 800 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR: Fornecimento e instalação de mesa de reunião retangular, composta por:<br/>Tampo em superfície retangular inteiriça, confeccionado chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Bordas do contorno do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações</p> | UNIDADE | 167 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel. Tampo com 02 recortes centralizados para receber 02 caixas eletrificáveis com moldura retangular e tampa basculante com abertura mínima de 90 graus. Fixadas ao tampo por meio de parafusos. Caixas eletrificáveis, com tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes dos tampos. Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação mínima de 04 tomadas elétricas padrão ABNT e 04 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal para Cabo de Rede de dados e/ou Telefonia). Terminais internos confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação na base. Deverá possuir aberturas para acesso do cabeamento, facilitando as manutenções.

Painéis estruturais e de privacidade (02, paralelos), confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 625



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix.

Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, o conjunto de aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em tubos ou chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, uma lisa e fixa (face interna) e outra arqueada ou perfurada, acoplável e removível manualmente para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 626

molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

2500 x 1100 x 740 mm (LARGURA x PROFUNDIDADE x ALTURA)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



|  |  |  |   |  |  |
|--|--|--|---|--|--|
|  |  |  | <p><i>quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>• <i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li>• <i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li></ul> |  |  |
|--|--|--|---|--|--|



- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;*



|    |        |   |         |     |
|----|--------|---|---------|-----|
|    |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>  |         |     |
| 37 | 458130 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Armário Escritório Revestimento: Laminado Fenólico Melamínico , Material: Madeira Mdp , Altura: 2,10 M, Cor: Bege , Largura: 800 MM, Profundidade: 500 MM, Quantidade Prateleiras: 5 UN, Material Prateleiras: Madeira Mdp</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>ARMÁRIO SUSPENSO COM PORTA BASCULANTE: Fornecimento e instalação de armário suspenso, composto por: Corpo (01 tampo superior, 02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira móvel) e porta basculante confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), com 18mm de espessura mínima, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas</p> | UNIDADE | 425 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira móvel. A prateleira móvel é apoiada por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico. As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Porta com abertura basculante mínima de 90 graus (para cima), se mantendo aberta na totalidade sustentada por acessórios articuláveis e dobradiças proporcionando o livre acesso ao interior do armário, possui fechadura cilíndrica metálica e provém de puxador metálico tipo "alça" ou barra metálicos.

Suportes tipo mão francesa, fixados nas laterais e/ou base (tampo inferior), fabricados em chapas de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada com perfurações para fixação em paredes de alvenaria (com buchas e parafusos de parede). O conjunto de aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C.

Dimensões aproximadas:

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF pode ser verificada em [www.portal.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portal.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 631



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

800 x 320 x 420 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade) com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 632



- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da*



|  |  |  |   |  |  |
|--|--|--|---|--|--|
|  |  |  | <p><i>superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> |  |  |
|--|--|--|---|--|--|





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |        |   |         |     |
|----|--------|---|---------|-----|
|    |        | <i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i>   |         |     |
| 38 | 270655 | <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b><br/>Balcão Revestimento: Laminado Melamínico, Material: Madeira, Material Fundo: Compensado De 6 Mm, Espessura Material: 18 MM, Altura: 1,00 M, Tipo Madeira: Compensado, Largura: 1,25 M, Características Adicionais: Tampo Superior Em Granito De 2 Cm De Espessura, Profundidade: 0,45 M, Quantidade Prateleiras: 3 UN, Padrão Acabamento: Mogno</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b><br/>BALCÃO ATENDIMENTO ANGULAR:<br/>Fornecimento e instalação de balcão de atendimento tangular, composto por: Plano de trabalho e atendimento com 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita de 2,5 mm, revestido em BP nos dois lados. Chapa de 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita papel de 0,45 mm, revestido em BP nos dois lados, chapa na qual localizada abaixo do plano de trabalho/atendimento e entre estruturas sob e abaixo do plano de trabalho. Estruturação Madeira qualidade MDP, Com 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita de 2,5 mm, revestido em BP nos dois lados. Estruturação central em chapa metálica com pino em aço ao piso, suporte de nivelção</p> | UNIDADE | 253 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em MODO OFFLINE: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 635



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Componentes estruturação, fixação estrutural feita por parafusos de rosca métrica M6 e buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior da superfície (tampo). Buchas metálicas situadas em alinhamento com as estruturas, de modo a padronizar todos as peças de mesmas dimensões e possibilitar diversas montagens e desmontagens com maior precisão e agilidade, e sem riscos de avarias por furações extras.

Dimensões aproximadas:

1600 X 700 X 1600 X 700 X 740 MM

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco)*

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 636

|   |           |        |  |   |       |
|---|-----------|--------|--|---|-------|
|   |           |        | <p><i>anos contra eventuais defeitos de fabricação</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>  |   |       |
| <b>LOTE 03 –<br/>ARMARÍO<br/>DESLIZANTE</b> | <b>39</b> | 601382 | <p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Armário Material: Aço Inoxidável Aisi 304 ,<br/>Tipo: Alto , Quantidade Portas: 2 UN, Altura:<br/>1625 MM, Largura: 820 MM, Profundidade:<br/>550 MM, Quantidade Prateleiras: 04 ,<br/>Espessura: 1 M</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>ARMÁRIO DESLIZANTE: Fornecimento e<br/>montagem de armário deslizante composto<br/>por:</p> <p>Metro linear para sistemas de guarda fixo<br/>e correção, confeccionados em chapas de<br/>aço carbono com tratamento<br/>antiferruginoso e pintura eletrostática com<br/>tinta a pó com ação antimicrobiana, para<br/>arquivamento e armazenamento, capazes<br/>de deslizarem horizontalmente sobre<br/>rodízios apoiados em trilhos de aço</p> | <p>UNIDADE</p> <p>Unidade de<br/>medida<br/>complementar:</p> <p>METRO<br/>LINEAR</p> | 6.649 |





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

confeccionados em chapa de aço carbono e movimentados por meio de volantes ergonômicos. Devem possuir travas de segurança engatadas em todos os carros base e em todas as linhas de trilho para evitar tombamentos e/ou descarrilamentos dos módulos. Devem atender a todas especificações técnicas de resistência, segurança, ergonomia e durabilidade baseadas em normas atualizadas da ABNT tais como NBR8094, NBR8095, NBR14020, NBR14024, NBR13961, NR17, NBR11003 entre outras, comprovadas através de certificação e laudos técnicos emitidos por qualquer organização certificadora e laboratório acreditados pelo INMETRO. Sistema de organização deslizante para guarda de materiais diversos, formado por partes estáticas ou deslizantes composto por corpos duplos ou simples, de medidas 325 mm extensível até 1200 mm (profundidade) x 1.000mm extensível até 1.200mm (largura), e 1.800 mm extensível até 2.000mm (altura) de medidas internas, apto a ser equipado com qualquer tipo de componente interno, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composições internas e externas diferentes em conjuntos de até 10 (dez) metros de profundidade. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.  
Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade em: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 638

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos;*
- *Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.080 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,20mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015;*
- *Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.080 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,20mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015;*
- *Comprovação de massa de revestimento de zinco do componente trilho conforme norma NBR 7397-2016 e NBR 7008-1:2012 com massa mínima de 265 g/m<sup>2</sup>, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta;*



- *Comprovação através de parecer técnico em nome da fabricante, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO quanto a resistência a corrosão do componente trilho quando submetido a exposição a atmosfera úmida por no mínimo 1.080 horas sem apresentação de corrosão, conforme NBR 8095:2015 e exposição a névoa salina de no mínimo 1.080 horas sem apresentação de corrosão, conforme NBR 8094:83;*
- *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando resistência a torção do módulo duplo com no mínimo 3000mm de profundidade, carregado com no mínimo 750Kg por face distribuídos uniformemente entre as prateleiras, sendo que após realizar no mínimo 100ciclos por um percurso de no mínimo 2000mm (ida e volta) apresentou funcionamento normal, sem apresentar torção, ruptura ou qualquer tipo de irregularidade;*
- *Comprovação de qualidade através de laudos técnicos de estabilidade/tombamento do módulo terminal simples fixo, módulo terminal simples deslizante e módulo intermediário duplo deslizante, todos com no mínimo 3000mm de profundidade, emitidos por qualquer OCP (Organização Certificadora de Produto) acreditada pelo INMETRO;*
- *Comprovação de resistência e durabilidade das bases simples e duplas, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado*





pelos INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: A base simples e a base dupla deverão permitir durabilidade de no mínimo 150.000 ciclos de ida e volta em uma distância mínima de 2 metros (ida e volta) com uma carga distribuída de no mínimo 2.000kg por face, sem apresentar irregularidades no funcionamento, sendo que o seu movimento deverá ser realizado através do manípulo/volante, comprovados através de laudos técnicos emitido por qualquer laboratório acreditado pelo INMETRO;

- Parecer técnico de durabilidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando que o manípulo após 90.000 ciclos apresentou funcionamento normal;
- Laudo Técnico Ergonômico para Arquivo Deslizante, assinado por profissional certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com Engº de Segurança do trabalho, atendendo a norma NR17 do Ministério do Trabalho em conjunto com a NBR 13961:2010 e NBR 9050 no que couber incluindo imagens ilustrativas de pessoas com necessidades especiais utilizando o sistema de arquivo;
- Comprovação da resistência a deflexão das prateleiras comprovada através de relatórios técnicos, em nome da fabricante, emitidos por organizações certificadoras de produto acreditada pelo INMETRO e, anexados a documentação da proposta, sendo: Capacidade de



|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  | <p><i>carga superior a 30g/cm<sup>2</sup> em prateleiras medindo 1000(L) x 365(P) mm instalada em módulo de arquivo deslizante, conforme norma ABNT NBR 13961. Capacidade de carga superior a 30g/cm<sup>2</sup> em prateleiras medindo 1000(L) x 415(P) mm instalada em módulo de arquivo deslizante, conforme norma ABNT NBR 13961;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Comprovação de resistência e durabilidade através de relatórios técnicos em nome da fabricante fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, sendo: Base para pasta suspensa com corredeira montada em estrutura para módulo de arquivo deslizante e carregado com uma carga mínima de 50kg submetida a no mínimo 140.000 ciclos de abertura total e fechamento e após esse procedimento deve ser mantida por no mínimo 30(trinta) minutos na posição aberta sem apresentar quebras trincas ou deformações na base ou nas corredeiras;</i></li><li><i>• O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto</i></p> |  |
|--|--|--|--|





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

a especificação técnica e demais documentos solicitados

## 2.2. Estimativas de consumo individualizadas dos órgãos participantes:

| ITEM | UNIDADE E DE COMPRA | ADEAL | AMGESP | CBM | FAPEAL | PCAL  | PMAL  | SEAGRI | SECULT | SECDEF | SEDICS | SEFAZ | SEGOV |
|------|---------------------|-------|--------|-----|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|
| 01   | UNIDADE             | 100   | 100    |     | 10     | 363   | 1.680 | 36     | 100    |        | 17     | 240   | 30    |
| 02   | UNIDADE             | 20    | 100    | 290 |        |       |       | 8      | 100    | 20     |        |       | 30    |
| 03   | UNIDADE             | 127   | 50     | 40  | 4      | 358   |       | 127    | 100    |        |        | 100   | 30    |
| 04   | UNIDADE             | 50    | 50     | 106 | 20     | 1.342 |       | 39     | 100    | 26     |        |       | 30    |
| 05   | UNIDADE             |       | 100    |     |        |       |       |        | 100    |        | 1      |       | 30    |
| 06   | UNIDADE             | 30    | 20     | 55  | 10     | 130   | 240   | 12     | 100    |        |        |       | 30    |
| 07   | UNIDADE             | 10    | 20     | 64  |        |       | 1.800 | 10     | 100    |        |        | 100   | 30    |
| 08   | UNIDADE             | 25    | 50     |     |        |       | 120   | 25     | 20     | 11     |        |       | 30    |
| 09   | UNIDADE             | 15    | 20     |     |        |       |       | 14     | 20     | 42     |        |       | 30    |
| 10   | UNIDADE             | 15    | 20     | 18  |        | 151   | 300   | 14     | 20     | 6      |        | 10    | 30    |
| 11   | UNIDADE             | 10    | 20     |     |        |       |       | 7      | 20     |        |        | 20    | 30    |
| 12   | UNIDADE             | 20    | 30     |     |        |       |       | 20     | 100    | 40     |        |       | 30    |
| 13   | UNIDADE             | 29    | 20     |     |        |       | 240   | 29     | 100    |        |        |       | 30    |
| 14   | UNIDADE             |       | 20     |     |        |       |       |        | 20     |        |        |       | 30    |
| 15   | UNIDADE             |       | 10     |     |        |       |       |        | 20     |        |        |       | 30    |
| 16   | UNIDADE             | 3     | 10     |     |        |       | 60    | 3      | 10     | 1      |        | 15    | 30    |
| 17   | UNIDADE             | 5     | 10     |     |        |       |       | 5      | 10     |        |        | 5     | 20    |
| 18   | UNIDADE             | 100   |        | 86  | 10     |       | 30    | 3      | 70     |        |        |       | 30    |
| 19   | UNIDADE             | 40    | 50     | 28  | 5      | 103   | 645   | 40     | 50     | 55     |        | 180   | 30    |
| 20   | UNIDADE             | 4     | 50     |     | 5      |       |       | 4      | 30     |        |        |       | 30    |
| 21   | UNIDADE             | 13    | 50     | 22  |        | 259   | 240   | 13     | 30     | 24     |        | 40    | 20    |
| 22   | UNIDADE             | 2     | 20     |     |        |       |       | 2      | 30     |        |        |       | 20    |
| 23   | UNIDADE             | 91    | 30     |     |        |       | 420   | 91     | 88     |        |        |       | 30    |
| 24   | UNIDADE             | 105   | 80     | 25  | 20     | 362   |       | 105    | 88     | 24     | 6      | 100   | 30    |
| 25   | UNIDADE             | 10    | 30     | 4   |        | 144   | 60    | 7      | 50     |        |        |       | 20    |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em <https://www.mps.com.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 643



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
 SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
 CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
 Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
 Fone: 0xx82 98705-7937  
 E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |   |     |    |     |   |     |     |     |     |    |   |     |     |
|----|---|-----|----|-----|---|-----|-----|-----|-----|----|---|-----|-----|
| 26 | UNIDADE   | 15  | 10 | 3   | 4 | 131 |     | 11  | 15  | 7  |   | 25  | 20  |
| 27 | UNIDADE   |     | 5  | 66  |   |     | 600 |     | 80  | 1  |   |     | 40  |
| 28 | UNIDADE   | 50  | 10 | 21  | 8 | 408 |     | 46  | 80  | 2  |   |     | 30  |
| 29 | UNIDADE   | 50  | 10 | 55  |   | 627 | 600 | 40  | 80  | 24 |   | 150 | 30  |
| 30 | UNIDADE   | 50  | 10 | 2   |   |     |     | 40  | 50  | 4  |   |     | 20  |
| 31 | UNIDADE   | 2   | 10 |     |   | 3   |     | 1   | 30  |    |   |     | 20  |
| 32 | UNIDADE   | 4   | 10 |     |   |     |     | 4   | 30  |    |   |     | 15  |
| 33 | UNIDADE   | 5   | 10 | 3   |   |     | 120 | 3   | 20  |    |   |     | 20  |
| 34 | UNIDADE   | 5   | 5  | 1   |   |     |     | 2   | 10  |    |   |     | 15  |
| 35 | UNIDADE   | 2   | 5  |     |   |     | 10  | 2   | 10  | 2  | 1 |     | 15  |
| 36 | UNIDADE   | 4   | 5  | 8   |   |     |     | 4   | 20  |    |   | 4   | 20  |
| 37 | UNIDADE   | 50  | 10 |     |   |     |     | 49  | 30  |    |   |     | 20  |
| 38 | UNIDADE   | 5   | 2  | 2   |   |     |     | 2   |     | 2  |   |     | 20  |
| 39 | UNIDADE<br>Descrição<br>o<br>complementar:<br>METRO<br>LINEAR | 400 |    | 500 |   |     | 800 | 500 | 400 |    |   |     | 400 |

| ITEM | SEMUD<br>H | SELAJ | SEPLA<br>G | SEPRE<br>V | SESA<br>U | SETE | SETU<br>R | SSP | UNCISAL | Requisição<br>mínima para<br>utilização de<br>ata. | Requisição<br>máxima<br>para<br>utilização de<br>ata. | TOTAL |
|------|------------|-------|------------|------------|-----------|------|-----------|-----|---------|--|---|-------|
| 01   |            | 50    |            | 295        | 550       | 60   | 85        | 0   | 50      | 10%  | 50%   | 3.766 |
| 02   | 22         |       | 402        | 28         | 626       | 60   | 50        | 0   | 50      | 10%  | 50%   | 1.806 |
| 03   | 30         | 12    |            | 223        | 824       | 15   | 300       | 0   | 50      | 10%  | 50%   | 2.390 |
| 04   | 16         |       |            | 68         | 142       | 50   | 50        | 0   | 50      | 10%  | 50%   | 2.139 |
| 05   | 25         |       |            | 8          | 244       | 5    | 30        | 6   | 30      | 10%  | 50%   | 579   |
| 06   | 15         | 12    |            | 29         | 357       | 10   | 30        | 0   | 30      | 10%  | 50%   | 1.110 |
| 07   | 30         |       |            | 20         | 283       | 60   | 30        | 0   | 50      | 10%  | 50%   | 2.607 |
| 08   | 32         | 6     |            | 177        | 206       | 60   | 30        | 350 | 30      | 10%  | 50%   | 1.172 |
| 09   | 15         |       |            | 8          | 126       | 50   | 30        | 8   | 30      | 10%  | 50%   | 408   |
| 10   | 20         | 10    | 30         | 60         | 540       | 10   | 20        | 62  | 50      | 10%  | 50%   | 1.386 |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
 PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade da aquisição de MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2023  
 com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 644



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|    |     |    |  |     |     |     |       |     |       |     |     |       |
|----|-----|----|--|-----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-------|
| 11 |     | 6  |  | 22  | 213 | 15  | 20    | 0   | 50    | 10% | 50% | 433   |
| 12 | 20  |    |  | 80  | 325 | 10  | 200   | 0   | 50    | 10% | 50% | 925   |
| 13 | 35  | 18 |  | 20  | 363 | 30  | 100   | 4   | 50    | 10% | 50% | 1.068 |
| 14 | 40  |    |  | 144 | 435 | 60  | 5.300 | 0   | 680   | 10% | 50% | 6.729 |
| 15 |     |    |  | 10  | 44  | 5   | 50    | 0   | 7     | 10% | 50% | 176   |
| 16 | 6   | 3  |  | 18  | 68  | 5   | 30    | 3   | 20    | 10% | 50% | 285   |
| 17 | 4   |    |  | 24  | 38  | 5   | 30    | 3   | 20    | 10% | 50% | 179   |
| 18 | 10  | 6  |  | 160 | 140 | 30  | 150   | 46  | 30    | 10% | 50% | 901   |
| 19 | 25  |    |  | 86  | 270 | 15  | 150   | 70  | 30    | 10% | 50% | 1.872 |
| 20 | 15  |    |  | 8   | 85  | 20  | 150   | 80  | 30    | 10% | 50% | 511   |
| 21 |     | 4  |  | 8   | 194 | 10  | 150   | 50  | 40    | 10% | 50% | 1.167 |
| 22 | 12  |    |  | 14  | 40  | 10  | 100   | 0   | 40    | 10% | 50% | 290   |
| 23 | 15  |    |  | 68  | 143 | 30  | 200   | 6   | 30    | 10% | 50% | 1.242 |
| 24 | 20  | 8  |  | 44  | 302 | 20  | 200   | 50  | 50    | 10% | 50% | 1.639 |
| 25 | 12  | 8  |  | 8   | 164 | 5   | 50    | 0   | 40    | 10% | 50% | 612   |
| 26 | 10  | 6  |  | 23  | 170 | 5   | 90    | 30  | 40    | 10% | 50% | 615   |
| 27 | 22  | 8  |  | 52  | 150 | 10  | 50    | 0   | 60    | 10% | 50% | 1.144 |
| 28 | 15  | 10 |  | 35  | 347 | 20  | 50    | 30  | 60    | 10% | 50% | 1.222 |
| 29 |     | 12 |  | 99  | 714 | 15  | 50    | 150 | 50    | 10% | 50% | 2.756 |
| 30 | 30  | 6  |  | 9   | 190 | 15  | 50    | 0   | 50    | 10% | 50% | 526   |
| 31 | 6   |    |  | 8   | 43  | 15  | 30    | 0   | 50    | 10% | 50% | 218   |
| 32 | 8   | 8  |  | 8   | 114 | 10  | 100   | 0   | 50    | 10% | 50% | 361   |
| 33 |     | 8  |  | 14  | 26  | 10  | 50    | 0   | 50    | 10% | 50% | 339   |
| 34 | 6   |    |  | 6   | 8   | 3   | 30    | 0   | 20    | 10% | 50% | 111   |
| 35 |     | 3  |  | 19  | 12  | 5   | 50    | 0   | 20    | 10% | 50% | 156   |
| 36 |     | 3  |  | 10  | 16  | 3   | 50    | 0   | 20    | 10% | 50% | 167   |
| 37 | 15  | 8  |  | 18  | 131 | 5   | 50    | 9   | 30    | 10% | 50% | 425   |
| 38 | 6   |    |  |     | 105 | 3   | 90    | 0   | 16    | 10% | 50% | 253   |
| 39 | 400 |    |  | 400 | 406 | 400 | 400   | 400 | 1.243 | 10% | 50% | 6.649 |

### 2.3. Descrição Complementar:

2.3.1. Em relação a todos os CATMAT's foi necessária a complementação, após busca apurada no catálogo comprasnet não foi encontrada nenhuma descrição que atendesse integralmente ao ensejado pela administração pública, tendo em vista a padronização e especificações que garantem a qualidade do produto oferecido e sua durabilidade.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 645



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

2.3.2. O item 601382 recebeu uma unidade de medida complementar, visto que não houve sucesso na cotação de preço com a medida em “UNIDADE”.

2.4. A contratação tem prazo de vigência até 31 de dezembro do ano corrente, contado da data de publicação do extrato contratual no Diário Oficial do Estado, a partir de quando as obrigações assumidas pelas partes serão exigíveis, sendo prorrogável na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993.

### **3. DA JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO**

3.1. A aquisição ora pretendida, ambiciona suprir as necessidades da Administração Pública Estadual, no que concerne a aquisição de mobiliário, para reposição de móveis danificados e inservíveis, de modo que possibilite a aquisição de outros para melhor atender os órgãos estatais, dando um melhor proveito nas rotinas administrativas

### **4. DA CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS**

4.1. A natureza do objeto a ser contratado é comum, nos termos do parágrafo único do art. 1º da Lei 10.520, de 2002.

### **5. DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO**

5.1. Dentre outros, são documentos de habilitação compatíveis com as peculiaridades do objeto da licitação:

5.2. Atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado que, comprovando aptidão para o fornecimento de bens em características, quantidades e prazos compatíveis com o objeto da licitação, digam respeito a contratos executados com os seguintes aspectos:

5.2.1. Características: fornecimento de mobiliário;

5.2.2. Quantidades: no mínimo 25% (vinte e cinco por cento), da quantidade do objeto licitado;

5.2.3. Prazos: no máximo 50% (cinquenta por cento) superior ao prazo de entrega do objeto licitado.

### **6. DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO**

6.1. O prazo de entrega dos bens é de 60 (sessenta) dias, contados do efetivo recebimento da Ordem de Fornecimento, em remessa única, de acordo com a necessidade do Órgão Participante, obedecendo, se for o caso, ao cronograma físico-financeiro das entregas parceladas por ele estabelecido, no endereço informado no ANEXO ÚNICO.

6.2. No caso de produtos perecíveis, o prazo de validade na data da entrega não poderá ser inferior a 75% do prazo total recomendado pelo fabricante.

6.3. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (cinco) dias úteis, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.maceio.al.gov.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.maceio.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 646

6.4. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

6.5. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

6.5.1. Na hipótese de não se proceder à verificação a que se refere o subitem anterior dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

6.6. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

## **7. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE**

7.1. São obrigações da contratante:

7.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

7.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

7.1.3. Comunicar à contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

7.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

7.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos.

7.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

## **8. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

8.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

8.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

- 8.1.1.1. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada, quando for o caso.
- 8.1.2. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27 do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 8.1.3. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Contrato, o objeto com avarias ou defeitos;
- 8.1.4. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 8.1.5. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 8.1.6. Renovar, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, a Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes;
- 8.1.7. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte;
- 8.1.8. Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

## 9. DA SUBCONTRATAÇÃO

- 9.1 Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

## 10 DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA

- 10.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

## 11. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 11.1. A Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP desempenhará as funções do Órgão Gerenciador da Ata de Registro de Preços, cabendo-lhe a prática de todos os atos de controle e administração, inclusive:
- 11.1.1. Providenciar a assinatura da Ata de Registro de Preços e o encaminhamento de sua cópia aos órgãos ou entidades participantes;
- 11.1.2. Conduzir eventuais renegociações dos preços registrados e, em sendo o caso, revogar a Ata de Registro de Preços;

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 648





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

11.1.3. Aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços;

11.1.4. Anuir à utilização da Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, por Órgão Não Participante;

11.1.5. Autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para o Órgão Não Participante efetivar a aquisição ou contratação solicitada, respeitado o prazo de vigência da Ata de Registro de Preços;

11.1.6. Formalizar o cancelamento do registro do fornecedor.

11.2. No gerenciamento da Ata de Registro de Preços, haverá prioridade de aquisição dos produtos das cotas reservadas, ressalvados os casos em que a cota reservada for inadequada para atender às quantidades ou às condições do pedido, justificadamente.

## 12. DO ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

12.1 Nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

12.1.1 O recebimento de material de valor superior a R\$ 176.000,00 (cento e setenta e seis mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

12.2 A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

12.3 O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

## 13. DO PAGAMENTO

25.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pela Contratada.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do Documento em MP3: [www.mpe.gov.br/autenticidade](http://www.mpe.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 649



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

25.1.1. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal ou Fatura, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

25.2. Considera-se ocorrido o recebimento da Nota Fiscal ou Fatura no momento em que o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato.

25.3. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou Fatura ou dos documentos pertinentes à contratação ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

25.4. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

25.5. Antes da emissão de Nota de Empenho e a cada pagamento à Contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital por ele abrangidas ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada nos arts. 28, 29 e 31 da Lei nº 8.666, de 1993.

25.5.1. Na mesma oportunidade, a Administração realizará consulta ao SICAF, à Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do Tribunal de Contas da União e ao Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS para identificar eventual proibição de contratar com o Poder Público.

25.6. A renovação, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, da Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes, é condição do pagamento.

25.6.1. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte.

25.7. Constatando-se a situação de irregularidade da Contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 10 (dez) dias, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa.

25.8. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a Contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da Contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do Documento em PDF: [www.portaltransparencia.al.gov.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 650



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

25.9. Persistindo a irregularidade, a Contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à Contratada a ampla defesa.

25.9.1. Será rescindido o contrato em execução com a Contratada inadimplente, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da Contratante.

25.10. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a Contratada não regularize sua situação.

25.11. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

25.11.1. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

#### **14 DO REAJUSTE**

14.1 Os preços são fixos e irredutíveis.

14.2 Na hipótese de prorrogação extraordinária, na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993, fica assegurada a manutenção de seu equilíbrio econômico-financeiro, aplicando-se o índice geral de preços ao consumidor - IPCA, exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade, contada da data limite para a apresentação das propostas.

#### **15 DA GARANTIA DE EXECUÇÃO**

15.1 Não haverá exigência de garantia de execução para a contratação.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 651



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

## 16 DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

16.1 Pratica ato ilícito, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante ou a Contratada que:

16.1.1 Não assinar o contrato ou a ata de registro de preço;

16.1.2 Não entregar a documentação exigida no edital;

16.1.3 Apresentar documentação falsa;

16.1.4 Causar o atraso na execução do objeto;

16.1.5 Não manter a proposta;

16.1.6 Falhar na execução do contrato;

16.1.7 Fraudar a execução do contrato;

16.1.8 Comportar-se de modo inidôneo;

16.1.9 Declarar informações falsas; e

16.1.10 Cometer fraude fiscal.

16.2 As sanções do subitem 16.1 também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva em Pregão para Registro de Preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido sem justificativa ou com justificativa recusada pela administração pública.

16.3 A prática de ato ilícito sujeita o infrator à aplicação das seguintes sanções administrativas, sem prejuízo da possibilidade de rescisão contratual, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, e do Decreto nº 68.119, de 2019:

16.3.1 Impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, por prazo não superior a 5 (cinco) anos; e

16.3.2 Multa.

16.4 A multa pode ser aplicada isolada ou cumulativamente com as sanções de impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, sem prejuízo de perdas e danos cabíveis.

16.5 Se, durante o processo de aplicação de sanção, houver indícios de prática de ato ilícito tipificado pela Lei nº 12.846, de 2013, como ato lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização – PAR.

16.5.1 O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública Estadual resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do Documento em MoBiliário - PLS Nº 091/2022  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 652



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

16.6 Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do infrator, o Estado de Alagoas ou a Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.

16.7 A aplicação de qualquer das sanções previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao licitante ou à Contratada, observando-se o procedimento previsto no Decreto nº 68.119, de 2019, e subsidiariamente na Lei nº 6.161, de 2000.

16.8 A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a natureza e a gravidade do ato ilícito cometido, os danos que o cometimento do ato ilícito ocasionar aos serviços e aos usuários, a vantagem auferida em virtude do ato ilícito, as circunstâncias gerais agravantes e atenuantes e os antecedentes do infrator, observado o princípio da proporcionalidade.

16.9 As sanções serão obrigatoriamente registradas no Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS.

## **17 DA RESPONSABILIDADE PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA**

17.1 Atesto, sob a minha responsabilidade, que o conteúdo deste Termo de Referência se limita ao mínimo imprescindível à satisfação do interesse público, presente na generalidade dos produtos e modelos existentes no mercado, não consignando marca ou característica, especificação ou exigência exclusiva, excessiva, impertinente, irrelevante ou desnecessária que possa direcionar o certame ou limitar ou frustrar a competição ou a realização do objeto contratual.

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: <https://www.mpe.al.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 653



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

**ANEXO ÚNICO**  
**LOCAIS PARA ENTREGA**  
**ÓRGÃOS QUE SOLICITARAM DEMANDAS**

|   |   |
|---|---|
| <b>AGÊNCIA DE DEFESA E INSPEÇÃO<br/>AGROPECUÁRIA DE ALAGOAS</b> | Av. Comendador Leão, 720, - Bairro Poço,<br>Maceió/AL, CEP 57025-000  |
| <b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO<br/>DE PROCESSOS</b>       | Avenida Walter Ananias, Nº 35 A – Jaraguá,<br>CEP: 57025-510  |
| <b>CORPO DE BOMBEIROS MILITAR DE<br/>ALAGOAS</b>                | Das 9:00 às 12:30, as segundas, quartas e<br>sextas-feira; 8:00 às 12:30, as terças e quintas-<br>feira, nos seguintes endereços: Quartel do<br>Comando Geral (QCG), localizado à Av.<br>Siqueira Campos S/N, Trapiche da Barra,<br>Maceió/AL, CEP: 57.010-405; Diretoria de<br>Ensino e Pesquisa (DE), localizada à Av.<br>Siqueira Campos S/N, Trapiche da Barra,<br>Maceió/AL, CEP: 57010-405; Centro de<br>Assistência (CA), localizada à Rua Aureliano<br>Teixeira de Vasconcelos, nº 151, Jatiúca,<br>Maceió/AL, CEP: 57036-430; Grupamento de<br>Incêndio (GI), localizado à BR 316, KM 274, Av.<br>Deputado Serzedelo de Barros Correia, s/n,<br>Santos Dumont, CEP: 57075-290; Grupamento<br>de Busca e Salvamento (GBS), localizado à Rua<br>Nossa Senhora de Fátima nº 2500, Conjunto<br>Rui Palmeira, Bairro Serraria, Maceió - AL, CEP:<br>57.046-340; Grupamento de Salvamento<br>Aquático (GSA), localizado à Av. Dr. Antônio<br>Gouveia, s/n, Pajuçara, Maceió/AL, CEP:<br>57030-170; Grupamento de Socorros e<br>Emergências (GSE), localizado à Rua Djalma<br>Mendonça, 920, Gruta de Lourdes, Maceió/AL,<br>CEP 57052-489; 2º Grupamento de Bombeiros<br>Militar (2º GBM), localizado à Praça dos<br>Cabanos, n.º 0113, Centro, Maragogi/AL, CEP:<br>57955-000; 3º Grupamento de Bombeiros |

**PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 654



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|   |  |
|---|--|
|   | Militar (3º GBM), localizado à Rua Juvenal Mendonça, n.º: 62, Centro - União dos Palmares/AL, CEP: 57800-000; 6º Grupamento de Bombeiros Militar (6º GBM), localizado à Rua Manoel Barreiros, S/N, Santa Luzia, Penedo-AL; 7º Grupamento de Bombeiros Militar (7º GBM), localizado à AL-115, s/n, Jardim Esperança, Arapiraca/AL, CEP: 57300-000; Posto de Bombeiros de Palmeira dos Índios (PBPI), localizado no Loteamento Recanto do Sabiá, Bairro Graciliano Ramos, Palmeira dos Índios – AL; 9º Grupamento de Bombeiros Militar (9º GBM), localizado à Rua Delmiro Gouveia, nº 14, Camuxinga – Santana do Ipanema/AL, CEP: 57500-000; Posto de Bombeiros de Delmiro Gouveia (PBDG), localizado à Rodovia AL 145, Cidade Universitária – Delmiro Gouveia/AL, CEP: 57480-000. |
| <b>FUNDAÇÃO DE AMPARO À PESQUISA DE ALAGOAS</b>                           | RUA MELO MORAES, 354, CENTRO   |
| <b>POLÍCIA CIVIL DO ESTADO DE ALAGOAS</b>                                 | Rua Antônio Zeferino dos Santos - S/N – Jacintinho   |
| <b>POLÍCIA MILITAR DO ESTADO DE ALAGOAS</b>                               | Quartel Geral da Polícia Militar de Alagoas - (QCG Distrito Industrial), CSMMI/DAL - Centro de Suprimento e Manutenção de Material de Intendência da Diretoria de Apoio Logístico da Polícia Militar de Alagoas, Distrito Industrial Governador Luiz Cavalcante, S/N - Quadra 8 - Tabuleiro do Martins, CEP: 57081-002, Maceió - AL  |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA, PESCA E AQUICULTURA</b> | Rua Cincinato Pinto, 348 - Centro – Maceió – AL – CEP 57020-050  |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO DA CULTURA</b>                                    | Praça Floriano Peixoto, s/n, Centro, Maceió – Alagoas, no horário de 08 às 17h   |
| <b>SECRETARIA DE ESTADO A FAZENDA</b>                                     | Rua Joaquim Nabuco, 450 – Farol, Maceió – AL, 57051-410  |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em [www.portaltransparencia.al.gov.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 655



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|  |   |
|--|---|
| SECRETARIA DE ESTADO DO ESPORTE, LAZER E JUVENTUDE                     | Av. Siqueira Campos, s/n, Estádio Rei Pelé, 3º andar, - Bairro Centro, Maceió/AL, CEP 57020-904   |
| SECRETARIA DE ESTADO DA MULHER E DOS DIREITOS HUMANOS                  | RUA JOAQUIM NABUCO, 392, FAROL  |
| SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO, GESTÃO E PATRIMÔNIO - SEPLAG     | Rua Dr. Cincinato Pinto, 503, Centro, CEP 57.020-050  |
| SECRETÁRIA DE PREVENÇÃO A VIOLÊNCIA – SEPREV                           | Rua Joaquim Nabuco nº 117 Bairro: Farol<br>Cidade: Maceió/Alagoas   |
| SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE DE ALAGOAS                               | Central de Distribuição 01 – Rua Via secundária 03 – Galpões 08 e 09, Distrito Industrial, Tabuleiro do Martins, Maceió – AL, CEP: 57081-586; Central de distribuição 02 – Rua Via Secundária 02 – Galpões 04, 05 e 06, Distrito Industrial, Tabuleiro do Martins, Maceió – AL, CEP: 57081-586. |
| SECRETARIA DE ESTADO DO TRABALHO E EMPREGO DE ALAGOAS –SETE            | R. Silvério Jorge, 368 - Jaraguá, Maceió - AL, 57022-110  |
| SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA DE ALAGOAS – SSP/AL                    | Rua Zadir Índio, 213, Centro, Maceió/AL – CEP: 57.020-480   |
| UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CIÊNCIAS DA SAÚDE DE ALAGOAS                  | Rua Doutor Jorge de Lima, 113, - Bairro Trapiche da Barra, Maceió/AL, CEP 57010-382   |
| SECRETARIA DE ESTADO DE CONVERNO                                       | Rua Cincinato Pinto, S/N - Centro   |
| SECRETARIA DO DESENVOLVIMENTO, INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS - SEDICS | Av. da Paz, 1108 - Jaraguá  |
| SECRETARIA DE ESTADO DA CIDADANIA E DA PESSOA COM DEFICIÊNCIA          | R. CINCINATO PINTO, 348 - CENTRO, MACEIÓ - AL, 57020-050  |
| SECRETARIA DO ESTADO DE TURISMO - SETUR                                | Rua Celso Piatti, 280-372 - Jaraguá, Maceió - AL, 57022-210   |

Observação: Este Termo de Referência refere-se à presente licitação objetiva o registro de preços para a **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022.**

Processo nº E:04105.0000000764/2022.

Intenção de Registro de Preço IRP: 053/2023.

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em MPE/Alagoas: [www.mpe.al.gov.br/autenticidade](http://www.mpe.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 656





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

## ANEXO II - MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL

Razão Social da Licitante: .....  
CNPJ: .....  
Endereço: .....  
CEP .....  
Telefone: ..... E-Mail : .....

As planilhas de quantitativos e custos conterão as descrições dos produtos que compõem a solução proposta, incluindo as respectivas quantidades, unidades, preços unitários e totais gerais, expressos em reais (R\$).

| ITEM               | DESCRIÇÃO  | Marca e modelo: | Unid.   | Qty. | PREÇO expresso em R\$ |       |
|--------------------|------------|-----------------|---------|------|-----------------------|-------|
|                    |            |                 |         |      | UNITÁRIO              | TOTAL |
| 01                 | XXXXXXXXXX |                 | Unidade | XX   |                       |       |
| <b>TOTAL GERAL</b> |            |                 |         |      |                       |       |

**PRAZO DE ENTREGA E EXECUÇÃO:** O prazo de entrega dos bens é de acordo com o Termo de Referência, a contar da data da ordem de fornecimento acompanhada da competente nota de empenho, de acordo com as necessidades da Administração.

**VALIDADE DA PROPOSTA:** O Prazo de Validade desta Proposta é de 60 (sessenta) dias corridos, contados a partir da data da abertura deste Certame.

**PRAZO DE PAGAMENTO:** A licitante **DECLARA** que acatará o pagamento da Administração conforme definido na minuta contratual, ANEXO III deste Edital.

**CONTA BANCÁRIA:** Banco XXXXX, Agência XXXX, Conta Corrente XXXXX.

**Declaro:**

1) que estão incluídas nesta proposta comercial, as despesas com todos os impostos, taxas, encargos sociais, encargos fiscais, desembaraço aduaneiro, encargos previdenciários e quaisquer outras despesas que incidam ou venham a incidir sobre o objeto da licitação.

2) que estou de acordo com todas as normas e condições deste Edital e seus anexos

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade da assinatura em PDF: [www.autenticidade.com.br/autenticidade](http://www.autenticidade.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 657



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

## ANEXO III – MINUTA DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

### PREGÃO ELETRÔNICO Nº (...)/(20...)

Processo Administrativo nº E:04105.0000000764/2022

### ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº (...)/(20...)

A **Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP**, com sede na Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 07.424.905/0001-38, neste ato representada pelo seu Diretor-Presidente, Sr. **Amilton Barbosa Silva**, nomeado pela decreto nº 86.124, de 01 de Janeiro de 2023, publicada no DOE/AL de 01 de Janeiro de 2023, portador da matrícula funcional nº 163-5, considerando o julgamento da licitação na modalidade de Pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº AMGESP-(...)/20(..), publicado no DOE/AL de (...) de (...) de 20(...), processo administrativo nº E:04105.0000000764/2022, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo às condições previstas no Edital, nos moldes da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e suas alterações e do Decreto nº 68.120, de 31 de outubro de 2019, e em conformidade com as disposições a seguir:

#### 1. DO OBJETO

1.1. O objeto da Ata é o **registro de preços para a futura e eventual AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**, especificado(s) no(s) Item(ns) de nº (...) do Termo de Referência anexo ao Edital de Pregão Eletrônico nº AMGESP-(...)/20(...), que é parte integrante da Ata, assim como a(s) proposta(s) vencedora(s), independentemente de transcrição.

#### 2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, o(s) fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

| Fornecedor: (...razão social, CNPJ/MF, endereço, contatos, representante...) |           |                   |            |               |                      |                   |
|--|-----------|-------------------|------------|---------------|----------------------|-------------------|
| Item   | Descrição | Unidade de Medida | Quantidade | Marca/ Modelo | Valor Unitário (R\$) | Valor Total (R\$) |
| (...)  | (...)     | (...)             | (...)      | (...)         | (...)                | (...)             |

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do Documento em MoBo: [www.mobilario.com.br/autenticidade](http://www.mobilario.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 658



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|  |       |       |       |       |       |       |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| (...)  | (...) | (...) | (...) | (...) | (...) | (...) |
| (...)  | (...) | (...) | (...) | (...) | (...) | (...) |
| <b>VALOR TOTAL: (...)</b> (...valor por extenso) |       |       |       |       |       |       |

### 3. DOS ÓRGÃOS GERENCIADOR E PARTICIPANTES

3.1. O órgão gerenciador da Ata é a Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP.

3.2. São Órgãos Participantes:

| Órgão Participante: (...) |                   |            |                   |                   |
|---------------------------|-------------------|------------|-------------------|-------------------|
| Item                      | Unidade de Medida | Quantidade | Requisição Mínima | Requisição Máxima |
| (...)                     | (...)             | (...)      | (...)             | (...)             |
| (...)                     | (...)             | (...)      | (...)             | (...)             |
| (...)                     | (...)             | (...)      | (...)             | (...)             |

| Órgão Participante: (...) |                   |            |                   |                   |
|---------------------------|-------------------|------------|-------------------|-------------------|
| Item                      | Unidade de Medida | Quantidade | Requisição Mínima | Requisição Máxima |
| (...)                     | (...)             | (...)      | (...)             | (...)             |
| (...)                     | (...)             | (...)      | (...)             | (...)             |
| (...)                     | (...)             | (...)      | (...)             | (...)             |

| Órgão Participante: (...) |                   |            |                   |                   |
|---------------------------|-------------------|------------|-------------------|-------------------|
| Item                      | Unidade de Medida | Quantidade | Requisição Mínima | Requisição Máxima |
| (...)                     | (...)             | (...)      | (...)             | (...)             |

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 659



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| (...) | (...) | (...) | (...) | (...) |
| (...) | (...) | (...) | (...) | (...) |

#### 4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. A Ata, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do Órgão Gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993, e no Decreto nº 68.120, de 2019.

4.1.1. Sem prejuízo da observância ao disposto no art. 21 do Decreto nº 68.120, de 2019, a adesão do Estado de Alagoas a Atas de Registro de Preços gerenciadas por órgão ou entidade do próprio Estado dependerá também de justificativa para a não participação do órgão ou entidade no registro de preços e de demonstração do ganho de eficiência, da viabilidade e da economicidade da utilização da Ata de Registro de Preços.

4.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras dela decorrentes, assumidas com o Órgão Gerenciador e Órgãos Participantes.

4.3. As aquisições adicionais, decorrentes de adesão, não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório registrados na Ata para o Órgão Gerenciador e Órgãos Participantes.

4.4. O quantitativo decorrente das adesões à Ata não poderá exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item nela registrado para o Órgão Gerenciador e para os Órgãos Participantes, independente do número de Órgãos Não Participantes que aderirem.

4.5. Tratando-se de item exclusivo para microempresas e empresas de pequeno porte e cooperativas enquadradas no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, o órgão gerenciador somente autorizará a adesão caso o valor da aquisição pretendida pelo aderente, somado aos valores das aquisições já previstas para os Órgãos Gerenciador e Participantes ou já destinadas às aderentes anteriores, não ultrapasse o limite de R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais).

4.6. Compete ao Órgão Não Participante que aderir à Ata os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao Órgão Gerenciador.

4.7. Após a autorização do Órgão Gerenciador, o Órgão Não Participante deverá efetivar a aquisição solicitada em até 90 (noventa) dias, observado o prazo de vigência da Ata.

4.8. Caberá ao Órgão Gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para a efetivação da aquisição, respeitado o prazo de vigência da Ata, desde que solicitada pelo Órgão Não Participante.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em [www.portaltransparencia.amgosp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgosp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 660

## 5. VALIDADE DA ATA

5.1. O prazo de validade da Ata é de 12 (doze) meses, incluídas eventuais prorrogações, conforme o inciso III do § 3º do art. 15 da Lei nº 8.666, de 1993.

## 6. REVISÃO E CANCELAMENTO

6.1. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados, cabendo ao Órgão Gerenciador promover as negociações junto aos fornecedores, observadas as disposições contidas na alínea d do inciso II do caput do art. 65 da Lei Federal nº 8.666, de 1993.

6.2. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o Órgão Gerenciador convocará os fornecedores para negociarem a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

6.3. Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de sanção.

6.3.1. Havendo diversos fornecedores classificados registrados na Ata, a ordem de classificação dos que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

6.4. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o Órgão Gerenciador poderá:

6.4.1. Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação de sanção se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

6.4.2. Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

6.5. Não havendo êxito nas negociações, o Órgão Gerenciador deverá proceder à revogação da Ata, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

6.6. O registro do fornecedor será cancelado quando:

6.6.1. Descumprir as condições da Ata;

6.6.2. Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

6.6.3. Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

6.6.4. Sofrer sanção prevista no art. 7º da Lei Federal nº 10.520, de 2002.

6.7. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos subitens 6.6.1, 6.6.2 e 6.6.4 será formalizado por despacho do Órgão Gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

6.8. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da Ata, devidamente comprovados e justificados:

6.8.1. Por razão de interesse público; ou

6.8.2. A pedido do fornecedor.

## 7. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

7.1. O descumprimento do pactuado na Ata enseja a aplicação das sanções estabelecidas no Termo de Referência.

7.2. Caberá ao Órgão Gerenciador aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as sanções decorrentes do descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços ou do descumprimento das obrigações contratuais, em relação às suas próprias contratações.

7.3. Caberá ao Órgão Participante aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as sanções decorrentes do descumprimento das obrigações contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao Órgão Gerenciador, inclusive aquelas previstas no art. 19 do Decreto nº 68.120/2019, dada a necessidade de instauração de procedimento para o cancelamento do registro do fornecedor.

## 8. DAS CONDIÇÕES GERAIS

8.1. As condições gerais da aquisição – prazo de entrega e critérios de aceitação do objeto, obrigações da Contratante e da Contratada, subcontratação, alteração subjetiva, acompanhamento e fiscalização do contrato, pagamento e reajuste, garantia de execução e sanções administrativas, encontram-se definidas no Termo de Referência.

8.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados pela Ata, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei Federal nº 8.666, de 1993.

8.3. A ata de realização da sessão pública do Pregão, contendo a informação dos licitantes que aceitaram cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, segue anexa à Ata.

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: <https://www.autenticidade.com.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 662



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 01 (uma) via de igual teor, a qual, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelo Órgão Gerenciador e fornecedor (es) e encaminhada, por cópia, aos Órgãos Participantes.

Maceió/AL, em            de            de 2023.

**AMILTON BARBOSA SILVA**

Diretor Presidente/AMGESP

ÓRGÃO GERENCIADOR

FORNECEDOR

FORNECEDOR

(...)

TESTEMUNHA            CPF Nº

TESTEMUNHA            CPF Nº

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em <https://www.mpe.al.gov.br/portal/validar-autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 663



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

## ANEXO IV – MINUTA DE TERMO DE CONTRATO

**TERMO DE CONTRATO AMGESP Nº (...)/(20...), QUE ENTRE SI CELEBRAM O ESTADO DE ALAGOAS, POR INTERMÉDIO DA AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS - AMGESP E A EMPRESA (...), PARA A AQUISIÇÃO DE BENS.**

**CONTRATANTE:** O ESTADO DE ALAGOAS, POR INTERMÉDIO DA AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS - AMGESP, inscrita(o) no CNPJ sob o nº (...) e com sede na (...endereço...), representado(a) pelo (...cargo do ordenador de despesas...), Sr. (...nome...), nomeado pela Portaria nº (...), de (...) de (...) de 20(...), publicada no DOE/AL de (...) de (...) de 20(...), portador da matrícula funcional nº (...), conforme autorização governamental publicada no Diário Oficial do Estado de Alagoas de (...) de (...) de 20(...);

**CONTRATADA:** A empresa (...nome...), inscrita no CNPJ sob o nº (...), estabelecida na (...endereço...) e com o seguinte endereço eletrônico (...@...), representada pelo seu (...cargo do representante legal...), Sr. (...nome...), de acordo com a representação legal que lhe é outorgada por (...procuração/contrato social/estatuto social...), inscrito no CPF sob o nº (...);

As CONTRATANTES, nos termos do Processo nº E:04105.0000000764/2022 e em observância às disposições da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, e da Lei nº 8.078, de 11 de setembro de 1990 – Código de Defesa do Consumidor, celebram o presente Termo de Contrato, decorrente do Edital do Pregão Eletrônico nº (...)/(20...), mediante as cláusulas e condições a seguir:

### 1. CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

1.1. O objeto do Termo de Contrato é a **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**, conforme especificações e quantitativos estabelecidos no Termo de Referência, anexo do Edital.

1.2. O Termo de Contrato vincula-se ao Edital do Pregão identificado no preâmbulo e à proposta vencedora, independentemente de transcrição.

1.3. Discriminação do objeto:

| Item | Descrição | Unidade de Medida | Quantidade | Marcar/Modelo | Valor Unitário (R\$) | Valor Total (R\$) |
|------|-----------|-------------------|------------|---------------|----------------------|-------------------|
|------|-----------|-------------------|------------|---------------|----------------------|-------------------|

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade da aquisição de mobiliário - PLS Nº 091/2022  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 664





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

|  |       |       |       |       |       |       |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| (...)  | (...) | (...) | (...) | (...) | (...) | (...) |
| (...)  | (...) | (...) | (...) | (...) | (...) | (...) |
| (...)  | (...) | (...) | (...) | (...) | (...) | (...) |
| <b>VALOR TOTAL: (...)</b> (...valor por extenso) |       |       |       |       |       |       |

## 2. CLÁUSULA SEGUNDA – DA VIGÊNCIA

2.1. A contratação tem prazo de vigência até 31 de dezembro do corrente ano, contado da data de publicação do extrato contratual no Diário Oficial do Estado, a partir de quando as obrigações assumidas pelas partes serão exigíveis, sendo prorrogável na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993.

## 3. CLÁUSULA TERCEIRA – PREÇO

3.1. O valor do Termo de Contrato é de R\$ (...) (...por extenso...).

3.2. No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

## 4. CLÁUSULA QUARTA – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

4.1. As despesas decorrentes da contratação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento do Estado de Alagoas, para o exercício de (20...), na classificação abaixo:

Gestão/Unidade:

Fonte:

Programa de Trabalho:

Elemento de Despesa:

PI:

## 5. CLÁUSULA QUINTA – DO PAGAMENTO

5.1. As regras acerca do pagamento são as estabelecidas no Termo de Referência, anexo ao Termo de Contrato.

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em PDF: [www.portaltransparencia.al.gov.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 665



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

## 6. CLÁUSULA SEXTA – REAJUSTE

6.1. As regras acerca do reajuste do valor contratual são as estabelecidas no Termo de Referência, anexo ao Termo de Contrato.

## 7. CLÁUSULA SÉTIMA – DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

7.1. Não haverá exigência de garantia de execução para a contratação.

## 8. CLÁUSULA OITAVA – DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

8.1. As regras acerca da entrega e critérios de aceitação do objeto são as estabelecidas no Termo de Referência, anexo ao Termo de Contrato.

8.2. O prazo de entrega é de 60 (sessenta) dias, contados do efetivo recebimento da Ordem de Fornecimento, em remessa única, nos endereços dos órgãos participantes.

## 9. CLÁUSULA NONA – DO ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

9.1. As regras acerca do acompanhamento e fiscalização do contrato são as estabelecidas no Termo de Referência, anexo ao Termo de Contrato.

## 10. CLÁUSULA DEZ – DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA

10.1. As regras acerca das obrigações da CONTRATANTE e da CONTRATADA são as estabelecidas no Termo de Referência, anexo ao Termo de Contrato.

## 11. CLÁUSULA ONZE – DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

11.1. As regras acerca das sanções administrativas são as estabelecidas no Termo de Referência, anexo ao Termo de Contrato.

## 12. CLÁUSULA DOZE – DA RESCISÃO

12.1. O Termo de Contrato poderá ser rescindido:

12.1.1. Por ato unilateral e escrito da Administração, nas situações previstas nos incisos I a XII e XVII do art. 78 da Lei nº 8.666, de 1993, e com as consequências indicadas no art. 80 da mesma Lei, sem prejuízo da aplicação das sanções previstas no Termo de Referência, anexo ao Termo de Contrato;

12.1.2. Amigavelmente, nos termos do art. 79, inciso II, da Lei nº 8.666, de 1993.

12.2. Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados, assegurando-se à CONTRATADA o direito ao contraditório e à ampla defesa.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade da aquisição de mobiliário, PLS Nº 091/2022  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 666



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

12.3. A CONTRATADA reconhece os direitos da CONTRATANTE em caso de rescisão administrativa prevista no art. 77 da Lei nº 8.666, de 1993.

12.4. O termo de rescisão será precedido de relatório indicativo dos seguintes aspectos, conforme o caso:

12.4.1. Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;

12.4.2. Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;

12.4.3. Indenizações e multas.

### 13. CLÁUSULA TREZE – DAS VEDAÇÕES

13.1. É vedado à CONTRATADA:

13.1.1. Caucionar ou utilizar o Termo de Contrato para qualquer operação financeira;

13.1.2. Interromper a execução contratual sob alegação de inadimplemento por parte da CONTRATANTE, salvo nos casos previstos em lei.

### 14. CLÁUSULA QUATORZE – DAS ALTERAÇÕES

14.1. Eventuais alterações contratuais reger-se-ão pela disciplina do art. 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

14.2. A CONTRATADA é obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do Termo de Contrato.

14.3. As supressões resultantes de acordo celebrado entre as CONTRATANTES poderão exceder o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do Termo de Contrato.

### 15. CLÁUSULA QUINZE - DOS CASOS OMISSOS

15.1. Os casos omissos serão decididos pela CONTRATANTE, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.666, de 1993, na Lei nº 10.520, de 2002, e em demais normas de licitações e contratos administrativos e, subsidiariamente, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.078, de 1990 – Código de Defesa do Consumidor, e normas e princípios gerais dos contratos.

### 16. CLÁUSULA DEZESSEIS – DA PUBLICAÇÃO

16.1. Incumbirá à CONTRATANTE providenciar a publicação do Termo de Contrato, por extrato, no Diário Oficial do Estado, no prazo previsto na Lei nº 8.666, de 1993.

PROCESSO N.º 04105.000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em [www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade](http://www.portaltransparencia.amgesp.com.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 667



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

## 17. CLÁUSULA DEZESSETE – DO FORO

17.1. É eleito o Foro da Comarca de Maceió – AL para dirimir os litígios que decorrerem da execução do Termo de Contrato que não possam ser compostos pela conciliação, conforme art. 55, §2º, da Lei nº 8.666, de 1993.

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticado em <https://www.mps.maceio.al.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 668



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÃO E CONTROLE DE REGISTRO DE PREÇO – SULCARP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 98705-7937  
E-mail: [thayna.amgesp@gmail.com](mailto:thayna.amgesp@gmail.com)

Para firmeza e validade do pactuado, o Termo de Contrato foi lavrado em 02 (duas) vias de igual teor, o qual, depois de lido e achado em ordem, vai assinado pelas CONTRATANTES.

Maceió/AL, em de de 2023.

|   |  |
|---|--|
| .....<br><b>XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</b><br>CONTRATANTE | .....<br><b>XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</b><br>CONTRATADA |
| .....<br><b>XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</b><br>GESTOR      |  |
| SSINATURA DAS TESTEMUNHAS                           |  |
| NOME.....<br>CPF Nº.....                            | NOME.....<br>CPF Nº.....                           |

PROCESSO N.º 04105.0000000764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento em MIPs: [www.mip.al.gov.br/autenticidade](http://www.mip.al.gov.br/autenticidade)  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



**ESTADO DE ALAGOAS**

**PROCURADORIA GERAL DO ESTADO DE ALAGOAS**

**Subunidade de licitações e contratos estratégicos e/ou prioritários**

Av. Assis Chateaubriand, 2.578, - Bairro Prado, Maceió/AL, CEP 57010-070

Telefone: - www.pge.al.gov.br

**DESPACHO**

|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>PROCESSO</b>    | E:04105.0000001107/2022  |
| <b>INTERESSADO</b> | Gerência de Planejamento de Contratações Públicas (ETP/TR/PLS) |
| <b>ASSUNTO</b>     | Licitação: Aquisição   |

**DESPACHO PGE-PLICPRIORIT N° 19970658**

**I. RELATÓRIO**

1. Versam os presentes autos acerca de processo licitatório tendo como fito o registro de preços para futura e eventual **CONTRATAÇÃO DE SERVIÇO DE INSTALAÇÃO, REMANEJAMENTO E MONTAGEM DE DIVISÓRIAS, PORTAS, E RESPECTIVOS ACESSÓRIOS , COM FORNECIMENTO DE MATERIAIS - PLS N° 138/2022**, o qual se destinará ao atendimento das carências da Administração Pública Estadual, conforme justificativas e fundamentos contidos no Memorando n° E:136/2022/Supervisão de Planejamento de Registro de Preços (doc. 15050010).

**II. FUNDAMENTAÇÃO**

**A) CONSIDERAÇÕES PRELIMINARES**

2. A presente manifestação jurídica tem o escopo de assistir a autoridade assessorada no controle interno da legalidade administrativa dos atos a serem praticados ou já efetivados.



3. Importante salientar que o exame dos autos restringe-se aos seus aspectos jurídicos, excluídos, portanto, aqueles de natureza técnica. Em relação a estes, parte-se da premissa de que a autoridade competente municiou-se dos conhecimentos específicos imprescindíveis para a sua adequação às necessidades da Administração, observando os requisitos legalmente impostos.

4. De outro lado, cabe esclarecer que, via de regra, não é papel do órgão de assessoramento jurídico exercer a auditoria quanto à competência de cada agente público para a prática de atos administrativos. Incumbe, isto sim, a cada um destes observar se os seus atos estão dentro do seu espectro de competências. Assim sendo, o ideal, para a melhor e completa instrução processual, é que sejam juntadas ou citadas as publicações dos atos de nomeação ou designação da autoridade e demais agentes administrativos, bem como, os Atos Normativos que estabelecem as respectivas competências, com o fim de que, em caso de eventual e futura auditoria, possa ser facilmente comprovado que quem praticou determinado ato tinha competência para tanto. Todavia, a ausência de tais documentos, por si, não representa, a nosso ver, óbice ao prosseguimento do feito.

5. Finalmente, acentua-se que determinadas observações são feitas sem caráter vinculativo, mas em prol da segurança da própria autoridade assessorada a quem incumbe, dentro da margem de discricionariedade que lhe é conferida pela lei, avaliar e acatar, ou não, tais ponderações. Não obstante, as questões relacionadas à legalidade serão apontadas para fins de sua correção. O seguimento do processo sem a observância destes apontamentos será de responsabilidade exclusiva da Administração.

## **B) ANÁLISE DA FASE INTERNA**

6. De acordo com o art. 38, parágrafo único, da Lei Federal nº 8.666/93, os atos de instauração e deflagração do certame licitatório foram alvo de análise e manifestação por parte desta PGE/AL, conforme Despacho PGE/PLICPRIORIT (doc. 18489628) ratificado pelo Despacho PGE/SUBCOOP LIC (doc. 18539941) e aprovado pelo Despacho PGE/GPG (doc. 18663361), retornando os autos para o exercício da função de controle da legalidade prévio à homologação do certame, na forma do art. 10 § 2º e art. 40 do Decreto Estadual nº 68.118/20.

## **C) PUBLICAÇÃO DO EDITAL**

7. No mais, o instrumento convocatório (Pregão Eletrônico nº 10.254/2023 – Doc. 18858528) foi publicado no Diário Oficial da União (doc. 18858498) e no Diário Oficial do Estado (doc. 18858503).

8. Entretando, cumpre assinalar que a empresa FORTILINE MOBILIÁRIO COPORATIVO apresentou pedido de esclarecimento, face aos itens 2, 3, 5, 10 e 11, bem como o prazo de entrega (doc. 19224749). Diante do questionamento, a Gerência de Licitação - AMGESP informou que deveriam ser seguidas as especificações do descritivo complementar, quanto ao prazo, observou-se a necessidade de revisão do termo de referência (doc. 19224749), razão pela qual, restou necessário o retorno dos autos para complementação da instrução processual, restando publicado o aivso de revogação do edital (doc. 19224756/19224757).

9. Desta feita, procedeu-se com a readequação do termo de referência (doc. 19228425), bem como fora gerada uma nova intenção de registro de preços - IRP (doc. 19228431).

10. Todavia, restou necessário mais uma readequação do Termo de Referência, conforme e-mail (doc. 19243908), prosseguindo-se com a readequação (doc. 19246512).



11. A fase externa do Pregão Eletrônico nº AMGESP nº 11.254/2023 (doc. 19248182), com a publicação do aviso em meio eletrônico, na internet, no Diário Oficial do Estado e no Diário Oficial da União em (doc. 19248146/19248149/19248155), observado o cumprimento do disposto no artigo 16, do Decreto Estadual nº 68.118/2019, bem como o prazo previsto no art. 19 do mesmo dispositivo legal:

Art. 16. A fase externa do pregão, na forma eletrônica, será iniciada com a convocação dos interessados por meio da publicação do aviso do edital no Diário Oficial do Estado de Alagoas – DOE/AL e no sítio do provedor do sistema eletrônico.

§ 1º Na hipótese de a contratação contar com recursos federais, além das publicações referidas no caput deste artigo, a convocação dos interessados deverá ser publicada no Diário Oficial da União – DOU;

[...]

Art. 19. O prazo fixado para a apresentação das propostas e dos documentos de habilitação não será inferior a 8 (oito) dias úteis, contado da data de publicação do aviso do edital.

#### **D) POSSIBILIDADE DE IMPUGNAÇÕES E PEDIDOS DE ESCLARECIMENTOS AO EDITAL**

12. De acordo com as disposições do Edital (doc. 19248182): até 03 (três) dias úteis antes da data designada para a abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá impugnar o Edital; caberá ao Pregoeiro(a), decidir sobre a impugnação no prazo de até dois dias úteis contados da data de recebimento da impugnação; o(a) pregoeiro(a) responderá aos pedidos de esclarecimentos no prazo de dois dias úteis, contado da data de recebimento do pedido; além disso, as impugnações e os pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame; mas, acolhida a impugnação contra o edital, será definida e publicada nova data para realização do certame (arts. 17 e 18, do Decreto Estadual nº 68.118/2019).

13. No caso concreto, nota-se que houveram pedidos de esclarecimentos em relação ao Edital anteriormente publicado (doc. 18858528), especificamente sobre a qualificação técnica e prazo de entrega (doc. 19224749/19243908), sendo os questionamentos devidamente respondidos pela CPL competente, procedendo com a revogação do Edital PE nº 10.254/2023, conseqüentemente, com a readequação do Termo de Referência (doc. 19246512).

14. Diante disso, foi necessária a realização de aperfeiçoamento do Edital, sendo este novamente publicado em meio eletrônico, na internet em 03/07/2023, no Diário Oficial do Estado em 30/07/2023 e no Diário Oficial da União em 29/07/2023, observado o cumprimento do disposto no artigo 16, do Decreto Estadual nº 68.118/2019, bem como o prazo previsto no art. 19 do mesmo dispositivo legal, cuja transcrição encontra-se no tópico "C da presente peça.

#### **E) ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA, ENVIO DE LANCES E JULGAMENTO**

15. De acordo com a Ata do Pregão (doc. 19830920), iniciada a sessão na data previamente determinada (14/07/2023), foram classificadas eletronicamente as propostas e concluída a etapa de lances.

16. Ao final, as empresas vencedoras que ofertaram as melhores propostas e atenderam às demais exigências do Edital foram:





- (Empresa : FORTLINE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA: Lote 01:  
R\$ : R\$ 291.391.933,00 (Duzentos e noventa e um milhões trezentos e noventa e um  
mil novecentos e trinta e três reais)

## F) HABILITAÇÃO

17. A habilitação é uma das etapas mais importantes da licitação em que se verifica se o licitante satisfaz as condições estabelecidas no edital, o qual deve exigir os documentos compatíveis com o ramo de atividade do objeto licitado, especificamente aqueles atinentes à qualificação técnica, capacidade econômico-financeira, e habilitação jurídica, fiscal e trabalhista, conforme estabelecidos na Lei Federal nº 8.666/93 (arts. 27-31).

18. Encaminhada a respectiva documentação de habilitação dos proponentes vencedores (docs. 19830460 a 19830647), esta foi analisada pelos integrantes da Comissão de Licitação processante, a quem compete por expressa disposição legal, examinar e julgar todos os documentos e procedimentos relativos às licitações, conforme estabelecido no art. 6º, inciso XVI, da Lei Federal nº 8.666/93, sendo então declaradas habilitadas as vencedoras, conforme Ata da Sessão disposta no doc. 19830920.

## G) RECURSOS

19. O recurso na licitação é o meio pelo qual se garante o exercício do contraditório e da ampla defesa, além de provocar o reexame da matéria decidida a fim de obter reforma ou modificação da decisão. Todos os licitantes participantes de uma licitação tem o direito de contestar e oferecer oposição ao julgamento da Comissão de Licitação ou do(a) Pregoeiro(a).

20. O Decreto Estadual nº 68.118/2019, que regulamento o pregão eletrônico em Alagoas estabelece:

Art. 38. Declarado o vencedor, qualquer licitante poderá, durante o prazo concedido na sessão pública, de forma imediata, em campo próprio do sistema, manifestar sua intenção de recorrer.

§ 1º As razões do recurso de que trata o caput deste artigo deverão ser apresentadas no prazo de 3 (três) dias.

§ 2º Os demais licitantes ficarão intimados para, se desejarem, apresentar suas contrarrazões, no prazo de 3 (três) dias, contados da data final do prazo do recorrente, assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa dos seus interesses.

§ 3º A ausência de manifestação imediata e motivada do licitante quanto à intenção de recorrer, nos termos do disposto no caput deste artigo, importará decadência desse direito, e o pregoeiro estará autorizado a adjudicar o objeto ao licitante declarado vencedor.

§ 4º O acolhimento do recurso importará invalidação apenas dos atos que não podem ser aproveitados.

21. No caso sob análise, com a declaração da empresa vencedora, procedeu-se à abertura de prazo para manifestação da interposição de recurso, em conformidade com as disposições acima. Diante disso, não houve interposição de recurso.



## H) ADJUDICAÇÃO

22. No pregão, o ato de adjudicação precede o ato de homologação. A adjudicação ocorre no momento em que a Administração atribui ao licitante vencedor o objeto da licitação. Ela também confere a expectativa de direito ao vencedor, ficando a Administração obrigada a contratar exclusivamente com ele. Entretanto, mesmo o licitante sendo adjudicado vencedor, não existe a obrigatoriedade de contratação ou compra por parte da Administração.

23. No caso concreto, o valor global dos itens adjudicados foi de R\$ 291.391.933,00 (Duzentos e noventa e um milhões trezentos e noventa e um mil novecentos e trinta e três reais), estando em conformidade com o valor estimado pela Administração, conforme mapa resumo de preços acostado nos autos, elaborado sob a responsabilidade do Pregoeiro (doc. 19831298), estando a descrição dos licitantes vencedores adjudicados disposta no tópico "E" da presente peça, restando publicado o resultado da licitação no DOE/AL (doc. 19831048).

## I) APROVAÇÃO DA DESPESA PELO CPOF

24. Apesar de a indicação da dotação orçamentária não ser condição necessária para a regularidade do Sistema de Registro de Preços (art. 6º, § 2º, do Decreto Estadual nº 68.120/2019), saliento que, quando da efetiva contratação dos bens/serviços a serem registrados em Ata, a despesa deverá ser submetida à aprovação do Comitê de Programação Orçamentária e Financeira – CPOF, conforme estabelecido no Decreto Estadual nº 77.233/2022, aplicável, no que cabível, ao caso concreto, sob pena de impossibilidade da contratação.

## J) PUBLICAÇÃO DO RESULTADO DA LICITAÇÃO

25. Em atendimento aos princípios da publicidade e da transparência administrativa, o resultado final do Pregão Eletrônico AMGESP Nº 11.254/2023 foi devidamente publicado no DOE/AL, conforme doc. 19831048.

## K) HOMOLOGAÇÃO

26. A homologação consiste no ato pelo qual a autoridade competente ratifica/aprova todo o procedimento licitatório, conferindo chancela a este, momento em que os efeitos jurídicos esperados poderão ser seguramente concretizados.

27. Nos termos do art. 10, incisos V, VI, re parágrafo 2º, do Decreto Estadual nº 68.120/2019:

Art. 10. Caberá à autoridade competente, de acordo com as atribuições previstas no regimento ou no estatuto do órgão ou da entidade promotora da licitação:

[...]

V – homologar o resultado da licitação; e

VI – celebrar o contrato ou assinar a ata de registro de preços.

§ 2º. A homologação do resultado do certame e a celebração do contrato ou da ata de registro de preços caberá ao Chefe do Poder Executivo Estadual, salvo nas contratações com valor até R\$ 350.000,00 (trezentos e cinquenta mil reais), quando aqueles atos poderão ser praticados pelo respectivo titular ou ordenador de despesa do



órgão ou entidade da Administração.

## L) CADASTRO DE RESERVA

28. De acordo com as disposições do art. 10, do Decreto Estadual nº 68.120/2019:

Art. 10. Após a homologação da licitação, o registro de preços observará, entre outras, as seguintes condições:

I – serão registrados na Ata de Registro de Preços os preços e quantitativos do licitante mais bem classificado durante a fase competitiva;

II – **será incluído na respectiva ata, na forma de anexo, o registro dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais aos do licitante vencedor na sequência da classificação do certame**, excluído o percentual referente à margem de preferência, quando o objeto não atender aos requisitos previstos no art. 3º da Lei Federal nº 8.666, de 1993;

III – o preço registrado com indicação dos fornecedores será divulgado no Diário Oficial do Estado de Alagoas – DOE/AL e ficará disponibilizado no sítio do Órgão Gerenciador durante a vigência da Ata de Registro de Preços; e

IV – a ordem de classificação dos licitantes registrados na ata deverá ser respeitada nas contratações.

§ 1º O registro a que se refere o caput deste artigo tem por objetivo a **FORMAÇÃO DE CADASTRO DE RESERVA** no caso de exclusão do primeiro colocado da ata, nas hipóteses previstas nos arts. 19 e 20, deste Decreto<sup>1</sup>.

§ 2º Havendo mais de um licitante na situação de que trata o inciso II do caput deste artigo, estes serão classificados segundo a ordem da última proposta apresentada durante a fase competitiva.

§ 3º A habilitação dos fornecedores que serão incluídos no cadastro de reserva a que se refere o inciso II do caput deste artigo será efetuada na hipótese prevista no parágrafo único do art. 12 deste Decreto<sup>2</sup>, e quando houver necessidade de contratação de fornecedor remanescente conforme o disposto nos arts. 19 e 20, deste Decreto.

§ 4º O anexo que trata o inciso II do caput deste artigo consiste na ata de realização da sessão pública do pregão ou da concorrência, que conterá a informação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame.

29. Registro que a minuta de edital padronizada por esta PGE/AL e adotada na presente licitação contém, expressamente, a possibilidade "DA FORMAÇÃO DO CADASTRO DE RESERVA" (doc. 19248182), estabelecendo:

22.1. Após o encerramento da etapa competitiva, os licitantes poderão reduzir seus preços ao valor da proposta do licitante mais bem classificado.

22.2. A apresentação de novas propostas na forma deste item não prejudicará o resultado do certame em relação ao licitante melhor classificado.

22.3. Havendo um ou mais licitantes que aceitem cotar suas propostas em valor igual ao do licitante vencedor, estes serão classificados segundo a ordem da última proposta individual apresentada durante a fase competitiva.

22.4. Esta ordem de classificação dos licitantes registrados deverá ser respeitada nas



contratações e somente será utilizada acaso o melhor colocado no certame não assine a ata ou tenha seu registro cancelado.

### **M) CONSIDERAÇÕES FINAIS**

30. Destaque-se que, definidas as empresas vencedoras no certame, cabe à autoridade competente observar as normas contidas no Decreto Estadual nº 68.120/2019.

31. Além disso, caso tenha ocorrido conduta de empresas que, com proposta ou lance aceitável quanto ao objeto e ao valor, deixaram de entregar documentação exigida para o certame, ou não mantiveram a proposta, registra-se a necessidade de abertura de processo administrativo destinado a apurar, para efeito de aplicação, nos termos do art. 7º da Lei Federal nº 10.520/2002, das sanções de impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento ou proibição de credenciamento no seu sistema de cadastramento de fornecedores, sem prejuízo das multas previstas no edital e no contrato e das demais cominações legais.

32. Quanto à habilitação dos licitantes no certame, necessário seja autuado, pelo(a) pregoeiro(a), atesto no sentido de que os documentos concernentes a entidade vencedora da licitação demonstram, efetivamente, à necessária compatibilidade entre objeto social da entidade e os serviços cuja contratação se pretende. Neste sentido, válido ressaltar que, em recente decisão, o TCU entendeu que não se considera válido, para fins de habilitação em licitações, atestados de prestação de serviços (bens) incompatíveis com as atividades econômicas previstas no contrato social da empresa licitante:

“Mesmo que o atestado remeta à prestação de serviços semelhantes ao objeto do certame, existe uma desconformidade legal pelo fato de não estarem sendo previstos nas atividades primárias e nem secundárias do contrato social" (Acórdão nº 2939/2021 – Plenário).

No mais, lembrando que, conforme disposto na Lei Complementar nº 101/2000, especificamente, em seu art. 42: “É vedado ao titular de Poder ou órgão referido no art. 20, nos últimos dois quadrimestres do seu mandato, contrair obrigação de despesa que não possa ser cumprida integralmente dentro dele, ou que tenha parcelas a serem pagas no exercício seguinte sem que haja suficiente disponibilidade de caixa para este efeito.”

### **III. CONCLUSÃO**

33. Ante as considerações tecidas, opina-se pela regularidade dos atos da fase externa, havendo ensejo para a realização dos atos de homologação, assinatura da Ata e, eventualmente, a efetiva contratação.

34. À Coordenação da Procuradoria de Licitações, Contratos e Convênios.

PROCURADORIA GERAL DO ESTADO DE ALAGOAS/PLIC, em Maceió-AL, 07 de Agosto de 2023.

**ANTONIO FONTES FREITAS JÚNIOR**

Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



fls. 676

## Procurador de Estado

1. Art. 19. O registro do fornecedor será cancelado quando:

I – descumprir as condições da Ata de Registro de Preços;

II – não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela administração, sem justificativa aceitável;

III – não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

IV – sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 87 da Lei Federal nº 8.666, de 1993, ou no art. 7º da Lei Federal nº 10.520, de 2002.

Parágrafo único. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos incisos I, II e IV do caput deste artigo será formalizado por despacho do Órgão Gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

Art. 20. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

I – por razão de interesse público; ou

II – a pedido do fornecedor.

2. art. 12 [...]

Parágrafo único. É facultado à administração, quando o convocado não assinar a Ata de Registro de Preços no prazo e condições estabelecidos, convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas mesmas condições propostas pelo primeiro classificado.



Documento assinado eletronicamente por **Antonio Fontes Freitas Junior, Procurador do Estado** em 09/08/2023, às 11:55, conforme horário oficial de Brasília.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site

[http://sei.al.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?](http://sei.al.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0)

[acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](http://sei.al.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador

**19970658** e o código CRC **5F57F0B6**.

Processo nº E:04105.0000001107/2022

Revisão 01 SEI ALAGOAS

SEI nº do Documento 19970658



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 677

AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS AMGESP

AVISO DE LICITAÇÃO  
AMGESP N° 143/2023 - DOE e DOU

Processo: 30004.0000000721/2022; Modalidade: Pregão Eletrônico n.º AMGESP - 10.239/2023; Tipo: Menor preço por lote; Objeto: Prestação de Serviços de Casa de Apoio aos cursistas do Centro de Referência em Reinserção Social; Data de realização: 04 de julho de 2023, às 09:00h, horário de Brasília.

Processo: 34000.0000000258/2023; Modalidade: Pregão Eletrônico n.º AMGESP - 10.244/2023; Tipo: Menor preço por item; Objeto: Aquisição de lâmpadas led; Data de realização: 04 de julho de 2023, às 09:00h, horário de Brasília.

Processo: 02000.0000022795/2020; Modalidade: Pregão Eletrônico n.º AMGESP - 11.132/2022; Tipo: Menor preço por item; Objeto: Aquisição de foco cirúrgico de solo móvel; Data de realização: 15 de junho de 2023, às 09:00h, horário de Brasília.

Processo: 04105.0000000764/2022; Modalidade: Pregão Eletrônico n.º AMGESP - 11.125/2023; Tipo: Menor preço por lote; Objeto: Registro de preços para futura e eventual aquisição de mobiliário - PLS N° 091/2022; Data de realização: 15 de junho de 2023, às 09:00h, horário de Brasília;

Disponibilidade: Endereço eletrônico [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br); Consoante preceitua o art.19, do Decreto Estadual n° 68.118/19, o Edital poderá ser publicado no sítio eletrônico aludido em até 8 (oito) dias úteis anterior a data da abertura da sessão. UASG: 925998; Todas as referências de tempo obedecerão ao horário de Brasília/DF. Informações: Fone: 82 3315-1876/ 3092.

Maceió, 30 de maio de 2023.

Mércia Helena de Melo Lucena  
Gerente de Compras Diretas

Protocolo 729563

AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS AMGESP

AVISO DE REABERTURA DE LICITAÇÃO - DOE  
AMGESP N° 144/2023

Processo: 04105.0000000893/2022; Modalidade: Pregão Eletrônico n.º AMGESP - 10.089/2023; Tipo: Menor preço por item; Objeto: Registro de preços para a futura e eventual aquisição de material de salvamento 03 - PLS n° 105/2022; Data de realização: 06 de junho de 2023, às 10:00h, horário de Brasília.

Processo: 02000.0000021498/2021; Modalidade: Pregão Eletrônico n.º AMGESP - 13.151/2022; Tipo: Menor preço por item; Objeto: Aquisição de materiais de consumo; Data de realização: 06 de junho de 2023, às 10:00h, horário de Brasília.

Os certames elencados serão reabertos nos dias supracitados para continuidade.

Disponibilidade: Endereço eletrônico [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br);  
UASG: 925998;  
Todas as referências de tempo obedecerão ao horário de Brasília/DF;  
Informações: Fone: 82 3315-1876/ 3092.

Maceió, 30 de maio de 2023.

Mércia Helena de Melo Lucena  
Gerente de Compras Diretas

Protocolo 729565

AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS  
AMGESPAVISO DE REVOGAÇÃO DE LICITAÇÃO  
AMGESP N° 145/2023 - DOE

Processo: 04105.0000000324/2023; Modalidade: Pregão Eletrônico n.º AMGESP - 10.226/2023; Tipo: Menor preço por item; Objeto: Registro de Preços para futura e eventual aquisição de material médico hospitalar PLS 039/2023; Data de realização: 27 de junho de 2023, às 09:00h, horário de Brasília.

Maceió, 30 de maio de 2023.

Mércia Helena de Melo Lucena  
Gerente de Compras Diretas

Protocolo 729566

AUTORIZAÇÃO DE ABERTURA DE PAR - PROC. N.  
E:04105.0000000624/2021

Considerando as informações contidas no Memorando (Doc. SEI n. 8945123), AUTORIZO a abertura do PROCESSO ADMINISTRATIVO DE RESPONSABILIZAÇÃO contra MIL COMERCIO DE MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIREL, inscrita no CNPJ n° 34.351.431/0001-14, em razão da não apresentação da proposta readequada para os itens 2 e 3, com o preenchimento de todos os requisitos previstos na cláusula 10 do edital, conforme se verifica na Ata de realização do Pregão, fl. 75(Doc. SEI n. 8054343), insurgindo na suposta prática da infração administrativa de não entrega de documentação exigida no certame, contida no art. 7º da Lei n° 10.520/02, situação que caso se comprove poderá ensejar a aplicação das sanções previstas no Decreto Estadual n° 68.119/2019.

Publique-se.

Gabinete da Presidência, em Maceió/AL, 30 de maio de 2023.

Amilton Barbosa Silva  
Diretor-Presidente - AMGESP

AUTORIZAÇÃO DE ABERTURA DE PAR - PROC. N.  
E:04105.0000000502/2021

Considerando as informações contidas no Memorando (Doc. SEI n. 8960006), AUTORIZO a abertura do PROCESSO ADMINISTRATIVO DE RESPONSABILIZAÇÃO contra E S AMORIM, inscrita no CNPJ n° 40.194.606/0001-20, em razão da empresa ter ofertado o melhor lance para o item 06 (fita adesiva), porém não apresentou a documentação exigida no edital do Pregão Eletrônico n° 10.253/2021, como consta na folha da Ata de Realização do Pregão sob o n°15, Doc. SEI! (7536025), suposta prática da infração administrativa consistente na não apresentação de documentação exigida no certame, contida no art. 7º da Lei n° 10.520/02, situação que caso se comprove poderá ensejar a aplicação das sanções previstas no Decreto Estadual n° 68.119/2019.

Publique-se.

Gabinete da Presidência, em Maceió/AL, 30 de maio de 2023.

Amilton Barbosa Silva  
Diretor-Presidente - AMGESP

AUTORIZAÇÃO DE ABERTURA DE PAR - PROC. N.  
E:04105.0000000910/2022

Considerando as informações contidas no Memorando (Doc. SEI n. 14027066), AUTORIZO a abertura do PROCESSO ADMINISTRATIVO DE RESPONSABILIZAÇÃO contra HEALTH CARE & DUBEBE INDUSTRIA, inscrita no CNPJ n° 18.252.904/0001-70, em razão da suposta prática da infração administrativa consistente no não fornecimento do item 20 (Luva para procedimento não cirúrgico, material: látex natural, íntegro e uniforme, tamanho: estéril, apresentação: atóxica, tipo: ambidestra, tipo uso: descartável, modelo: formato anatômico, finalidade: resistente à tração), na qual era beneficiária na ARP n° 033/2022, conforme informação prestada CBMAL GAAPH UNCISAL, através do despacho ( Doc. SEI n° 13736759), contida no art. 7º da Lei n° 10.520/02, situação que caso se comprove poderá ensejar a aplicação das sanções previstas no Decreto Estadual n° 68.119/2019.

Publique-se.

Gabinete da Presidência, em Maceió/AL, 30 de maio de 2023.

Amilton Barbosa Silva  
Diretor-Presidente - AMGESP



RESULTADO DA LICITAÇÃO REFERENTE AO PREGÃO ELETRÔNICO N.º  
AMGESP-12.586/2022  
PROCESSO N.º E:02000.0000023207/2022; OBJETO: AQUISIÇÃO DE  
MATERIAIS DESCARTÁVEIS.

O Agente de Contratação comunica aos interessados o resultado da licitação acima:

Propostas Vencedoras:

NORDESTE POTENCIAL COMERCIO E SERVICOS LTDA, CNPJ:  
22.280.916/0001-85 para os itens:  
ITEM 03: Valor Global: R\$ 775.342,10 (setecentos e setenta e cinco mil, trezentos e quarenta e dois reais e dez centavos);  
ITEM 04: Valor Global: R\$ 60.136,11 (sessenta mil, cento e trinta e seis reais e onze centavos);  
Valor Total dos itens: R\$ 835.478,21 (oitocentos e trinta e cinco mil quatrocentos e setenta e oito reais e vinte e um centavos).

JTH COMERCIO LTDA, CNPJ: 30.680.100/0001-77 para os itens:  
ITEM 01 - Valor Global: R\$ 1.371.537,72 (um milhão, trezentos e setenta e um mil, quinhentos e trinta e sete reais e setenta e dois centavos);  
ITEM 02 - Valor Global: R\$78.853,62 (setenta e oito mil, oitocentos e cinquenta e três reais e sessenta e dois centavos);  
Valor Total dos itens: R\$ 1.450.391,34 (Um milhão, quatrocentos e cinquenta mil, trezentos e noventa e um reais e trinta e quatro centavos).

VALOR TOTAL ADJUDICADO: R\$ 2.285.869,55 (Dois milhões, duzentos e oitenta e cinco mil, oitocentos e sessenta e nove reais e cinquenta e cinco centavos).

Egnaldo Manoel da Silva, Agente da Contratação.

Protocolo 744836

#### TERMO DE ADJUDICAÇÃO

Tendo em vista à realização do Pregão Eletrônico n.º AMGESP 12.586/2022, oriundo do processo licitatório n.º E:02000.0000023207/2022, cujo objeto é a AQUISIÇÃO DE MATERIAIS DESCARTÁVEIS, destinados à Administração Pública Estadual, ADJUDICO o item: 03, no valor total de R\$ 775.342,10 (setecentos e setenta e cinco mil, trezentos e quarenta e dois reais e dez centavos), ofertado pela empresa NORDESTE POTENCIAL COMERCIO E SERVICOS LTDA, inscrita no CNPJ sob o n.º 22.280.916/0001-85; uma vez que o valor arrematado encontram-se dentro do estimado pela Administração, conforme se depreende da amostra mercadológica.

Egnaldo Manoel da Silva  
Agente de Contratação

Protocolo 744841

**RESULTADO DA LICITAÇÃO REFERENTE AO PREGÃO ELETRÔNICO N.º  
AMGESP- 11.125/2023  
PROCESSO N.º 04105.000000764/2022; OBJETO: RP- AQUISIÇÃO DE  
MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022.**

O Agente de Contratação comunica aos interessados o resultado da licitação acima:

Propostas Vencedoras:

**MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA,  
CNPJ: 03.963.184/0001-83 para o lote: 01  
Valor Total: R\$ 53.171.318,95 (Cinquenta e três milhões, cento e setenta e um mil, trezentos e dezoito reais e noventa e cinco centavos).**

FORTLINE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA,  
CNPJ: 08.368.875/0001-52 para o lote: 02  
Valor Total: R\$ 44.000.000,04 (Quarenta e quatro milhões e quatro centavos);

ARTHCO COMERCIO DE MOVEIS E MATERIAIS PARA ESCRITORIO  
LIMITADA, CNPJ: 23.908.807/0001-22 para o item: 39  
Valor total: R\$ 8.510.720,00 (Oito milhões, quinhentos e dez mil e setecentos e vinte reais)

**VALOR TOTAL ADJUDICADO: R\$ R\$ 105.682.038,99 (Cento e cinco milhões, seiscentos e oitenta e dois mil, trinta e oito reais e noventa e nove centavos)**

Thayna Gabryella Alves Moura  
Agente de contratação

Protocolo 744923



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 679

AVISO DE COTAÇÃO AMGESP N.º 90/2023

A Agência de Modernização da Gestão de Processos - AMGESP, representada neste ato pela Gerência de Cotação de Preços, informa que está recebendo cotações para o seguinte processo:

Processo n.º E:4105-0742/2023  
Objeto: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM SERVIÇOS DE DEDETIZAÇÃO, CONTROLE DE PRAGAS E COMBATE A PRAGA DE CUPIM, conforme especificações e quantidades descritas no termo de referência, visando atender a demanda desta AMGESP.  
O prazo para envio de propostas e comprovante de inscrição no CNPJ será de 05 (cinco) dias úteis, a partir desta publicação.  
Mais informações: pesquisa.amgesp@gmail.com; das 8h às 17h de segunda à sexta-feira.

Renato Harley de Souza Andrade  
Assessor Técnico  
Mat. 272-0

Protocolo 744578

AVISO DE COTAÇÃO AMGESP N.º 91/2023

A Agência de Modernização da Gestão de Processos - AMGESP, representada neste ato pela Gerência de Cotação de Preços, informa que está recebendo cotações para o seguinte processo:

Processo n.º E:4105-0363/2021  
Objeto: AQUISIÇÃO DE ENXOVAL HOSPITALAR, conforme especificações e quantidades descritas no termo de referência, visando atender a demanda desta AMGESP.  
O prazo para envio de propostas e comprovante de inscrição no CNPJ será de 05 (cinco) dias úteis, a partir desta publicação.  
Mais informações: pesquisa.amgesp@gmail.com; das 8h às 17h de segunda à sexta-feira.

Fabio Emanuel França dos Santos  
Assessor Técnico  
Mat. 232-1

Protocolo 744582

AVISO DE COTAÇÃO AMGESP N.º 92/2023

A Agência de Modernização da Gestão de Processos - AMGESP, representada neste ato pela Gerência de Cotação de Preços, informa que está recebendo cotações para o seguinte processo:

Processo n.º E: 4105-1323/2022  
Objeto: LOCAÇÃO DE DEFIBRILADOR EXTERNO AUTOMÁTICO/DEA - PLS 153/2022, conforme especificações e quantidades descritas no termo de referência, visando atender a demanda desta AMGESP.  
O prazo para envio de propostas e comprovante de inscrição no CNPJ será de 05 (cinco) dias úteis, a partir desta publicação.  
Mais informações: pesquisa.amgesp@gmail.com; das 8h às 17h de segunda à sexta-feira.

Camilla de Amorim Xavier  
Assessora Técnica  
Mat. 275-5

Protocolo 744587

AVISO 047/2023-SUPCP/AMGESP

SOLICITAÇÃO DE DEMANDA DOS ÓRGÃOS E ENTIDADES QUE COMPÕEM A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA ESTADUAL, DIRETA E INDIRETA, EM ATENDIMENTO AO DECRETO ESTADUAL N.º 68.120/2019.

1. Considerando as disposições do Decreto Estadual n.º 68.120/2019 de 06 de novembro de 2019 que regulamenta o Sistema de Registro de Preços, e em conformidade com o artigo 1º e artigo 4º inciso I, os quais estabelecem a competência desta Agência de Modernização da Gestão de Processos na condução do conjunto de procedimentos do certame para registro de preços e gerenciamento da Ata de Registro de Preços dele decorrente;

2. Solicitamos dos Órgãos e Entidades que compõem a Administração Pública Estadual, Direta e Indireta, na qualidade de órgão participante, a demanda estimada de consumo para participação dos Registros de Preços - 2023 dos Grupos relacionados na lista abaixo. Os Planos de Suprimentos contendo os itens a serem registrados serão encaminhados via e-mail, de acordo com o modelo disponibilizado em anexo.



**ESTADO DE ALAGOAS**

**PROCURADORIA GERAL DO ESTADO DE ALAGOAS**

**Subcoordenação da Procuradoria de Licitações, Contratos e Convênios**

Av. Assis Chateaubriand, 2.578, - Bairro Prado, Maceió/AL, CEP 57010-070

Telefone: - www.pge.al.gov.br

**PROCESSO Nº 4105.0000001107/2022**

**INTERESSADO: AMGESP/AL.**

**ASSUNTO: Consulta. Licitação. Fase externa.**

**DESPACHO PGE/PLIC-CD Nº 20016986**

1. Conheço e aprovo o Despacho Nº 19970658, conclusivo pela regularidade de procedimento administrativo atinente à fase externa.
2. Ressalto que a homologação da licitação não representa mera formalidade burocrática, ao contrário, trata-se de ato de controle e fiscalização de todos os atos praticados no procedimento licitatório. Desse modo, é preciso advertir que, ao realizar a homologação do certame sem verificar a regularidade da licitação, a referida autoridade pode vir a ser responsabilizada, conforme entendimento do Tribunal de Contas da União:

Com efeito, ante a inobservância do dever de cuidado do gestor público, deve a referida autoridade ser responsabilizada por *culpa in vigilando* e *culpa in eligendo* pelos atos praticados por seu subordinado, conforme a jurisprudência consolidada do TCU.

**Acórdão 4834/2022-Primeira Câmara - Rel. Min. Walton Alencar Rodrigues**

A autoridade homologadora é responsável solidariamente pelos vícios identificados nos procedimentos licitatórios, exceto se forem vícios ocultos, dificilmente perceptíveis. A homologação se caracteriza como um ato de controle praticado pela autoridade competente sobre todos os atos praticados na respectiva licitação. Esse controle não pode ser tido como meramente formal ou chancelatório, mas antes como um ato de fiscalização.

**Acórdão 505/2021-Plenário - Rel. Min. Marcos Bemquerer**

Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





A autoridade homologadora é responsável solidariamente pelos vícios identificados nos procedimentos licitatórios, exceto se forem vícios ocultos, dificilmente perceptíveis. A homologação se caracteriza como um ato de controle praticado pela autoridade competente sobre todos os atos praticados na respectiva licitação. Esse controle não pode ser tido como meramente formal ou chancelatório, mas antes como um ato de fiscalização.

**Acórdão 1018/2015-Plenário - Rel. Min. Vital do Rêgo**

A homologação de certame licitatório é ato administrativo de alta relevância, porquanto se trata do momento em que a autoridade competente tem o poder-dever de verificar a legalidade dos atos praticados e avaliar a conveniência da contratação. Não é um ato de simples anuência com os da comissão de licitação, ainda que lastreados em parecer jurídico.

**Acórdão 2659/2014-Plenário, Rel. Min. José Mucio Monteiro**

O ato de homologar uma licitação não é mera formalidade, funcionando como revisão da regularidade de todo procedimento. A homologação de procedimento viciado implica a responsabilização da autoridade homologadora.

**Acórdão 3294/2014-Plenário, Rel. Min. Benjamin Zymler**

Sendo assim e considerando que, a rigor, não compete à PGE-PLIC analisar a conformidade da(s) proposta(s) em relação aos requisitos estabelecidos no edital, nem verificar e julgar as condições de habilitação da(s) licitante(s) vencedora(s), atribuições exclusivas do(a) pregoeiro(a) e sua equipe de apoio, **recomendo que a referida autoridade, antes da homologação, verifique se os documentos concernentes à(s) licitante(s) vencedora(s) demonstram, efetivamente, a necessária compatibilidade entre o seu objeto social e os bens/serviços cuja contratação se almeja e se há nos autos comprovação do integral atendimento das exigências relativas à habilitação jurídica, qualificação técnica, qualificação econômico-financeira e regularidade fiscal e trabalhista.**

3. É importante salientar que o exame dos autos restringe-se aos seus aspectos jurídicos, excluídos, portanto, aqueles de natureza técnica. Em relação a estes, parte-se da premissa de que a autoridade competente municiou-se dos conhecimentos específicos imprescindíveis para a sua adequação às necessidades da Administração, observando os requisitos legalmente impostos. Com efeito, presume-se que as especificações técnicas contidas no presente processo, inclusive quanto ao detalhamento do objeto da contratação, suas características, requisitos e avaliação do preço estimado, tenham sido regularmente determinadas pelo setor competente do órgão/entidade, com base em parâmetros técnicos objetivos, para a melhor consecução do interesse público.

4. Nesse sentido, registro que a manifestação jurídica tem o escopo de assistir a autoridade assessorada no controle interno da legalidade administrativa dos atos a serem praticados ou já efetivados, envolvendo o exame prévio e conclusivo dos textos das minutas de editais e seus anexos, tendo por objetivo apontar possíveis riscos do ponto de vista jurídico e recomendar providências, para salvaguardar a autoridade assessorada, a quem compete avaliar a real dimensão do risco e a necessidade de se adotar ou não a precaução recomendada.

5. De outro lado, cabe esclarecer que, via de regra, não é papel do órgão de assessoramento jurídico exercer a auditoria quanto à competência de cada agente público para a prática de atos administrativos. Incumbe, isto sim, a cada um destes observar se os seus atos estão dentro do seu espectro de competências. Assim sendo, o ideal, para a melhor e completa instrução processual, é que sejam juntadas ou citadas as publicações dos atos de nomeação ou designação da autoridade e demais



agentes administrativos, bem como, os Atos Normativos que estabelecem as respectivas competências, com o fim de que, em caso de eventual e futura auditoria, possa ser facilmente comprovado que quem praticou determinado ato tinha competência para tanto. Todavia, a ausência de tais documentos, por si, não representa óbice ao prosseguimento do feito.

6. Finalmente, acentua-se que determinadas observações são feitas sem caráter vinculativo, mas em prol da segurança da própria autoridade assessorada a quem incumbe, dentro da margem de discricionariedade que lhe é conferida pela lei, avaliar e acatar, ou não, tais ponderações. Não obstante, as questões relacionadas à legalidade serão apontadas para fins de sua correção. O seguimento do processo sem a observância destes apontamentos será de responsabilidade exclusiva da Administração.

7. Por isso, alerta que, no caso dos autos, tendo o relator optado pela aprovação condicionada, a autoridade consulente responde de forma pessoal e exclusiva pela omissão decorrente de eventual realização de procedimento sem a devida observância das recomendações, cujo cumprimento é requisito do ato de aprovação.

8. À AMGESP/AL.

9. PROCURADORIA GERAL DO ESTADO/PLIC, Maceió (AL), 09 de agosto de 2023.

**VANALDO DE ARAÚJO PEREIRA**  
Procurador do Estado  
SUBCOORDENADOR – PGE - PLIC



Documento assinado eletronicamente por **Vanaldo de Araujo Pereira, Procurador do Estado** em 09/08/2023, às 12:26, conforme horário oficial de Brasília.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [http://sei.al.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](http://sei.al.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **20016986** e o código CRC **D5F8FED9**.

Processo nº E:04105.0000001107/2022

Revisão 01 SEI ALAGOAS

SEI nº do Documento 20016986



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 3200350034003600310038003A005000, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 682

VALOR TOTAL DA ARP: R\$ 5.644,42 (cinco mil, seiscentos e quarenta e quatro reais e quarenta e dois centavos).

DATA DA ASSINATURA: 07 de agosto de 2023.

BASE LEGAL: nos termos do proc. Originário nº 04105.000000029/2021 e em observância às disposições da Lei nº 8.666, e no Decreto Estadual nº 29.342.

ITEM REGISTRADO:

Item 01 (exclusivo), Descrição: Xampu, composição: neutro, outros; componentes: c, essência, aplicação: uso veterinário; UND: GALÃO 5L; QUANT: 24; MARCA/MODELO: CHEMITEC/CHEMITEC; Valor unitário: R\$ 195,23; Valor total: R\$ 4.685,52;

Item 03 (exclusivo), Descrição: Multivitaminas, composição vitaminas: vits: b1, b6, b2, b3, b5, composição adicional: metionina, colina, arginina e glicose, forma farmacêutica: solução injetável, aplicação: uso veterinário; UND: FRASCO 100 ML; QUANT: 4; MARCA/MODELO: BRAVET /BRAVET; Valor unitário: R\$ 64,35; Valor total: R\$ 257,40;

Item 04 (exclusivo), Descrição: Oxitetraciclina, composição: associada à hidrocortisona, concentração: 6,8% + 2%, forma física: spray, uso: uso veterinário; UND: TUBO 125ML; QUANT: 10; MARCA/MODELO: AGENER UNIÃO/ AGENER UNIÃO; Valor unitário: R\$ 44,57; Valor total: R\$ 445,70;

Item 05 (exclusivo), Descrição: Clorexidina, composição: associada à fenitrotiona e alumínio, concentração: 1,5 mg.ml + 66,3 mg.ml + 30 mg.ml, forma farmacêutica: aerssol, aplicação: uso veterinário; UND: FRASCO 500ML; QUANT: 5; MARCA/MODELO: ORGANNACT/ORGANNACT; Valor unitário: R\$ 51,16; Valor total: R\$ 255,80;

DEMANDA POR ÓRGÃO:

Item 01 (exclusivo), PM- 24 und.;

Item 03 (exclusivo), PM- 4 und.;

Item 04 (exclusivo), PM- 10 und.;

Item 05 (exclusivo), PM - 5 und.;

Protocolo 755891

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 04105.0000001134/2022

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Com fundamento nos Despachos proferidos pela Douta Procuradoria Geral do Estado de Alagoas (Doc. SEI Nº 19855746 e 19876292), bem como, nos poderes que me foram conferidos pelo Decreto Estadual nº 68.118/2019, art. 10, § 2º, inciso III, com redação dada pelo art. 1º do Decreto Estadual nº 86.697/2022, publicado no Diário Oficial do Estado em 28 de dezembro de 2022, HOMOLOGO o procedimento licitatório realizado na modalidade Pregão Eletrônico N.º AMGESP Nº 10.170/2023(SRP), objetivando o Registro de Preços para futura e eventual AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR - PLS Nº 141/2022, destinados ao atendimento da Administração Pública Estadual, que teve como vencedoras as empresas: WPB COMERCIO, SERVICOS E ASSESSORIA LTDA, CNPJ: 28.610.644/0001-10, para os itens: 15, 16, 17, 18, 27, 28, 29 e 30; EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIARIOS LTDA, CNPJ: 31.472.249/0001-23, para os itens: 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 21, 22, 31, 32, 35 e 36; e MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ: 54.826.367/0005-11, para os itens: 11, 12, 13, 14, 19, 20, 23, 24, 25, 26, 33 e 34. Gabinete da Presidência, em Maceió, 09 de agosto de 2023. Amilton Barbosa Silva, Diretor-Presidente.

Protocolo 755747

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 04105.00000000764/2022

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Com fundamento nos Despachos proferidos pela Douta Procuradoria Geral do Estado de Alagoas (Doc. SEI Nº 19715859, 19738491 e 19753243), bem como, nos poderes que me foram conferidos pelo Decreto Estadual nº 68.118/2019, art. 10, § 2º, inciso III, com redação dada pelo art. 1º do Decreto Estadual nº 86.697/2022, publicado no Diário Oficial do Estado em 28 de dezembro de 2022, HOMOLOGO o procedimento licitatório realizado na modalidade Pregão Eletrônico N.º AMGESP Nº 11.125/2023 (SRP), objetivando o Registro de Preços para futura e eventual AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022, destinados ao atendimento da Administração Pública Estadual, que teve como vencedoras as empresas: MAX MOVE COMÉRCIO DE MÓVEIS E TRANSPORTES LTDA, CNPJ: 03.963.184/0001-83, para o lote: 01; FORTLINE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ: 08.368.875/0001-52, para o lote: 02; e ARTHCO COMERCIO DE MOVEIS E MATERIAIS PARA ESCRITORIO LIMITADA, CNPJ: 23.908.807/0001-22, para o item: 39. Gabinete da Presidência, em Maceió, 09 de agosto de 2023. Amilton Barbosa Silva, Diretor-Presidente.

Protocolo 755750

RESPOSTA DOS ÓRGÃOS E ENTIDADES QUE COMPÕEM A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA ESTADUAL, DIRETA E INDIRETA, EM ATENDIMENTO AO DECRETO ESTADUAL N.º 68.120/2019

A Agência de Modernização da Gestão de Processos, em atenção ao que determina o inciso V do artigo 4º do Decreto Estadual n.º 68.120/2019, de 31 de outubro de 2019, SOLICITAR dos órgãos e entidades da Administração Pública Estadual, direta e indireta, a confirmação dos quantitativos por si informados dos itens abaixo indicados, num prazo máximo de 01 (um) dia, contado a partir da publicação no DOE/AL, para prosseguimento aos trâmites processuais com vista à realização do certame licitatório objetivando o registro de preços para CONTRATAÇÃO DO SERVIÇO DE CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE FRETAMENTO DE AERONAVE DE ASA ROTATIVA. A não manifestação no prazo estipulado acima implicará no aceite tácito do quantitativo informado. Informamos que conforme Decreto nº 68.120/2019, de 31 de outubro de 2019, artigo 4º “Compete ao órgão gerenciador a prática de todos os atos de controle e administração do Sistema de Registro de Preço- SRP e, ainda, o seguinte.” inciso II “consolidar informações relativas à estimativa individual e total de consumo, promovendo a adequação dos respectivos Termos de Referência ou projetos básicos encaminhados para atender aos requisitos de padronização e racionalização.”

PLS Nº 099/2023- CONTRATAÇÃO DO SERVIÇO DE CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE FRETAMENTO DE AERONAVE DE ASA ROTATIVA  
PROCESSO: E:02100.0000004341/2023

Para consultar a tabela com a Demanda Consolidada, basta acessar o SEI!, de acordo com Doc. SEI! 20002849.

José Wesley do Nascimento Ferreira  
Assessor Técnico Especializado  
Mat. 248-8

Protocolo 755754

NOTIFICAÇÃO DE DECISÃO

04105.00001528/2018

A AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS vem à presença de Vossa Senhoria NOTIFICAR GLAMED - MATERIAL MÉDICO HOSPITALAR LTDA - EPP da decisão do Diretor-Presidente, publicada no Diário Oficial do Estado de Alagoas em 06 de fevereiro de 2023, que determinou a sanção administrativa de MULTA E IMPEDIMENTO DE LICITAR POR 03 (TRÊS) MESES, empresa alvo do respectivo PAR, conforme estabelecem os artigos 3º, II, “a” e “b”, art. 5º, II, art.11, II do Decreto Estadual nº. 68.119/2019. Considerando o insucesso da notificação pelas vias ordinárias, a AMGESP, vem mediante publicação oficial, com fulcro no art. 26, § 4º, da Lei Estadual 6.161/00, NOTIFICAR a imputada para que possa apresentar defesa em sede de alegações finais, pessoalmente ou por intermédio de procurador, por e-mail ou no setor de protocolo desta Agência, na Av. Walter Ananias nº 35, no bairro Jaraguá, em Maceió -AL, no prazo de 10 (vinte) dias úteis. O não comparecimento não impede o regular andamento do processo.

Publique-se.

Gabinete da Presidência, em Maceió/AL, 09 de agosto de 2023.

Amilton Barbosa Silva  
Diretor-Presidente - AMGESP

Protocolo 755911

TERMO DE DECISÃO DE PAR E:04105.0000000192/2022

Vistos e examinados os autos do processo em epígrafe, instaurado para apurar a suposta prática de infração administrativa atribuída à CAMP MED COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI, inscrita no CNPJ sob o nº 19.082.400/0001-11, consistente em ter inexecutado totalmente o fornecimento dos itens registrados na Ata de Registro de Preços nº 048/2020 após solicitação da SESAU, alegando que o valor do item “avental hospitalar, tipo: cirúrgico” teria ficado defasado, muito embora só tenha se manifestado nesse sentido após pedido de fornecimento pela Administração Pública Estadual, conduta esta encartada no art. 7º da Lei nº 10.520/02.

Em suma, DECIDO pela aplicação da sanção de MULTA, E IMPEDIMENTO DE LICITAR E CONTRATAR COM A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA DIRETA, AUTÁRQUICA E FUNDACIONAL DO ESTADO DE ALAGOAS POR 06 MESES À CAMP MED COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI, em atenção ao que disciplina o art. 7º da Lei Federal nº 10.520/2002 e art. 5º, inciso IV, e art. 11, inciso III, do Decreto Estadual nº 68.119/2019.

Gabinete da Presidência, em Maceió/AL, 09 de agosto de 2023.

Amilton Barbosa Silva  
Diretor-Presidente - AMGESP



BASE LEGAL: nos termos do proc. Originário nº 04105.000000764/2022 e em observância às disposições da Lei nº 8.666, e no Decreto Estadual nº 29.342.

**ITEM REGISTRADO:**

Lote 3 Item 39, Descrição: Armário Material: Aço Inoxidável Aisi 304 , Tipo: Alto ,Quantidade Portas:2 UN, Altura: 1625MM, Largura: 820MM, Profundidade: 550MM, Quantidade Prateleiras:04, Espessura: 1 M; UND: UNIDADE; QUANT: 6.649; MARCA/MODELO: ARTHCO/BENEVERE ST; Valor unitário: R\$ 1.280,00; Valor total: R\$ R\$ 8.510.720,00;

**DEMANDA POR ÓRGÃO:**

Lote 3 Item 39, ADEAL- 400 und; CBM - 500 und; PMAL 800 und. SEAGRI- 500 und; SECULT - 400 und; SEGOV- 400 und; SEMUDH - 400 und; SEPREV- 400 und; SESAU - 406 und.; SETE 400 und; SETUR - 400 und; SSP-400 und; UNCISAL- 1.243 und;

Protocolo 757380

**EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS AMGESP Nº 529/2023**

**EXTRATO: Nº 775/2023**

**PROCESSO: 04105.000000764/2022**

**ATA DE RP Nº 529/2023**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 11.125/2023**

**OBJETO DA ATA: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO- PLS Nº 091/2022,**

**\*A integralidade da Ata de Registro de Preços nº 529/2023 pode ser consultada de acordo com o Doc. SEI! nº 20104295.**

**Celebram entre si a Agência de Modernização da Gestão de Processos - AMGESP - Órgão gerenciador da ata, CNPJ nº 07.424.905/0001-38, representada pelo Diretor-Presidente Amilton Barbosa Silva e a MAX MOVE COMÉRCIO DE MÓVEIS E TRANSPORTES LTDA, CNPJ nº 03.963.184/0001-83, representado pelo FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES.**

**VALOR TOTAL DA ARP: R\$ 53.171.318,95 (Cinquenta e três milhões, cento e setenta e um mil, trezentos e dezoito reais e noventa e cinco centavos).**

**DATA DA ASSINATURA: 14 de agosto de 2023.**

BASE LEGAL: nos termos do proc. Originário nº 04105.000000764/2022 e em observância às disposições da Lei nº 8.666, e no Decreto Estadual nº 29.342.

**ITEM REGISTRADO:**

Lote 01 Item 01, Descrição: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás ,Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem Braços , Quantidade Pés: 5 U; UND: UNIDADE; QUANT: 3.766; MARCA/MODELO:PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4002; Valor unitário: R\$ 1.726,40; Valor total: R\$ 6.501.622,40;

Lote 01 Item 02, Descrição: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Dimensões Assento: 490 X 460 MM, Dimensões Encosto: 430 X 390 MM, Cor: Preta , Características Adicionais: Com Rodízios , Material Estrutura: Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Baixo , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Quantidade Pés: 5 UN, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi; UND: UNIDADE; QUANT: 1.806; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4103; Valor unitário: R\$ 1.597,95; Valor total: R\$2.885.897,70;

Lote 01 Item 03, Descrição: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico Vinil , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Encosto Interligado Ao Assento Por Tudo De Aço , Apoio Braço: Sem Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi Pó; UND: UNIDADE; QUANT: 2.390; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4107; Valor unitário: R\$ 989,00; Valor total: R\$ 2.363.710,00;

Lote 01 Item 04, Descrição: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem Braços , Quantidade Pés: 5 U; UND: UNIDADE; QUANT: 2.139; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4006; Valor unitário: R\$ 1.576,75; Valor total: R\$ 3.372.668,25;

Lote 01 Item 05, Descrição: Cadeira Escritório Altura: 640 MM, Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Azul , Largura: 600 MM, Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Madeira E Espuma Poliuretano , Tratamento Superficial Estrutura: Fosfatizado , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Regulagem Vertical: Com Regulagem , Quantidade Pés: 5 UN, Tipo Pés: Rodízio Duplo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi; UND: UNIDADE; QUANT: 579; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4022; Valor unitário: R\$ 1.300,00; Valor total: R\$ 752.700,00;

Lote 01 Item 06, Descrição: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Dimensões Assento: 480 X 510 MM, Características Adicionais: Encosto De Cabeça E Suporte Lombar , Material Estrutura: Aço , Cor Estrutura: Grafite, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido, Material Encosto: Polipropileno Injetado , Material Assento: Polipropileno Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Duplos , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Apoio Braço: Com Regulagem De Altura E Largura , Quantidade Pés: 5 U; UND: UNIDADE; QUANT: 1.110; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI NEW NET 16001; Valor unitário: R\$ 3.668,00; Valor total: R\$ 4.071.480,00;

Lote 01 Item 07, Descrição: Cadeira Escritório Cor: Preta, Características Adicionais: Almofada Fixa Em Espuma De Poliuretano Injetado, Material Estrutura: Tubo De Aço Em "S" ,Cor Estrutura: Preta, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido 100% Lã, Material Encosto: Madeira Multilaminada , Material Assento: Madeira Multilaminada, Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Com Braços, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi; UND: UNIDADE; QUANT: 2.607; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI NEW NET 16006; Valor unitário: R\$ 1.233,00; Valor total: R\$ 3.214.431,00;

Lote 01 Item 08, Descrição: Poltrona Material Assento E Encosto: Compensado/ Espuma Injetada, Tipo: Giratória, Características Adicionais: Com Braços, Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto:Courvin , Tipo Espaldar: Médio; UND:UNIDADE; QUANT: 1.172; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI IDEA 40101; Valor unitário: R\$ 2.974,40; Valor total: R\$ 3.485.996,80;

Lote 01 Item 09, Descrição: Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó; UND: UNIDADE; QUANT: 408; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI IDEA 40106; Valor unitário: R\$ 2.304,00; Valor total: R\$ 940.032,00

Lote 01 Item 10, Descrição: Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Compensado Multilaminado Anatômico, Quantidade Assentos: 3 UN, Material Estrutura: Longarinas Em Tubo De Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Polipropileno Injetado, Apoio Braço: Com Braços; UND: UNIDADE; QUANT: 1.386; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4005 03 L; Valor unitário: R\$ 2.321,00; Valor total: R\$ 3.216.906,00;

Lote 01 Item 11, Descrição: Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Compensado Multilaminado Anatômico, Material Estrutura: Tubo Aço , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Apoio Braço: Com Braços , Material Revestimento Assento E Encosto: Pintura Em Epóxi; UND: UNIDADE; QUANT: 433; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4005 02 L; Valor unitário: R\$ 2.317,00; Valor total: R\$ 1.003.261,00;

Lote 01 Item 12, Descrição: Cadeira Escritório Dimensões Assento:475 X 455 MM, Dimensões Encosto:475 X 485 MM, Cor: Preta, Características Adicionais:Encosto Em Tela, Materia; UND: UNIDADE; QUANT: 925; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI NEW NET 16006 ZEU; Valor unitário: R\$ 1.778,00; Valor total: R\$ 1.644.650,00

Lote 01 Item 13, Descrição: Cadeira Escritório Cor: Preta Características Adicionais: Encosto Em Tela , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico E Poliéster , Material Encosto: 100 % Poliéster , Material Assento: Madeira Multilaminada E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Regulável ,Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi, UND: UNIDADE; QUANT: 1.068; MARCA/MODELO: PROCEDÊNCIA NACIONAL; Valor unitário: R\$ 1.841,00; Valor total: R\$ 1.966.188,00;

Lote 01 Item 14, Descrição: Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado,Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo



Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó; UND: UNIDADE; QUANT: 6.729; MARCA/MODELO: PROCEDÊN CIA NACIONAL CAVALETTI COLETIVA 12011; Valor unitário: R\$ 2.267,62; Valor total: R\$ 15.258.814,98;

Lote 01 Item 15, Descrição: Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó; UND: UNIDADE; QUANT: 176; MARCA/MODELO: PROCEDÊN CIA NACIONAL CAVALETTI COLETIVA 12011 EXTRA; Valor unitário: R\$ 4.018,56; Valor total: R\$ 707.266,56;

Lota 01 Item 16, Descrição: Sofá Revestimento: Couro Sintético, Altura: 860 MM, Material Estofamento: Espuma, Quantidade Assentos: 3 UN, Cor: Preta, Largura: 2100 MM, Características Adicionais: Com Braços, Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço; UND: UNIDADE; QUANT: 285; MARCA/MODELO: PROCEDÊN CIA NACIONAL CAVALETTI BOX 12105 03 L; Valor unitário: R\$ 4.114,24; Valor total: R\$ 1.172.558,40;

Lote 01 Item 17, Descrição: Sofá Revestimento: Couro Sintético, Altura: 860 MM, Material Estofamento: Espuma, Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta, Largura: 1500 MM, Características Adicionais: Com Braços, Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço; UND: UNIDADE; QUANT: 179; MARCA/MODELO: PROCEDÊN CIA NACIONAL CAVALETTI BOX 12105 02 L; Valor unitário: R\$ 3.425,34; Valor total: R\$ 613.135,86;

#### DEMANDA POR ÓRGÃO:

Lote 01 Item 01, ADEAL - 100 UND; AMGESP - 100 UND. FAPEAL 10 UND; PCAL 363 UND; PMAL 1.680 UND; SEAGRI 36 UND. SECULT-100 UND ;SEDCIS 17 UND; SEFAZ 240UND SEGOV 30 UND; SELAJ 50 UND; SEPREV-295 UNS; SESAU-550 UNS- SETE- 60 UND; SETUR 85 UNS; UNCISAL 50 UND;

Lote 01 Item 02, ADEAL - 20 UND; AMGESP 100UND, CBM-290 UND; SEAGRI- 8 UND; SECULT- 100 UND; SECDEF -20 UND; SEGOV - 30 UND; SEMUDH-22 UND; SEPLAG 402 UND; SEPREV- 28 UND; SESAU-626 UNS; SETE- 00 UND; SETUR- 50 UND; UNCISAL- 50 UND;

Lote 01 Item 03, ADEAL- 127 UND; AMGESP- 50 UND; CBM- 40 UND; FAPEAL- 4 UND; PCAL-358; SEAGRI 127 UND; SECULT - 100 UND; SEFAZ - 100 UND; SEGOV - 30 UND; SEMUDH -30 UND; SELAJ-12 UND; SEPREV- 223 UND; SESAU- 824 UND; SETE-15 UND; SETUR- 300 UND; UNCISAL- 50 UND.

Lote 01 Item 04, ADEAL-50 UND; AMGESP-50UND; CBM- 106 UND; FAPEAL- 20 UND; PCAL-1.342; SEAGRI- 39 UND; SECULT- 100UND; SECDEF- 26 UND; SEGOV- 30 UND; SEMUDH- 16 UND; SEPREV-68 UND; SESAU- 142 UND; SETE- 50 UND; SETUR- 50 UND; UNCISAL-50UND.

Lote 01 Item 05 - AMGESP- 100 UND; SECULT- 100UND; SEDICS- 01 UND; SEGOV- 30 UND; SEMUDH -25 UND; SEPREV- 8 UND; SESAU- 244 UND; SETE- 5 UND; SETUR 30 UND; SSP- 6 UND; UNCISAL- 30 UND.

Lote 01 Item 06- ADEAL- 30 UND; AMGESP- 20 UND; CBM- 55 UND; FAPEAL 10 UND; PCAL- 130 UND; PM AL- 240 UND; SEAGRI 12 UND; SECULT 100 UND; SEGOV- 30 UND; SEMUDH- 15 UND; SELAJ- 12 UND; SEPREV- 29 UND; SESAU- 357 UND; SETE- 10 UND; SETUR- 30 UND; UNCISAL- 30 UND.

Lote 01 Item 07 - ADEAL-10 UND; AMGESP- 20 UND; CBM- 64 UND; PMAL- 1.800 UND; SEAGRI - 10 UND; SECULT- 100 UND; SEFAZ- 100 UND; SEGOV- 30 UND; SEMUDH- 30 UND; SEPREV- 20 UND; SESAU- 283 UND; SETE- 60 UND; SETUR- 30 UND; UNCISAL- 50 UND.

Lote 01 Item 08 - ADEAL- 25 UND; AMGESP- 50 UND; PMAL-120 UND; SEAGRI- 25 UND; SECULT- 20 UND; SECDEF- 11 UND; SEGOV- 30 UND; SEMUDH- 32 UND; SELAJ- 6 UND; SEPREV- 177 UND; SESAU- 206 UND; SETE- 60 UND; SETUR- 30 UND; SSP- 350 UND; UNCISAL- 30 UND.

Lote 01 Item 09 - ADEAL-15 UND; AMGESP- 20 UND; SEAGRI- 14 UND; SECULT- 20 UND; SECDEF- 42 UND; SEGOV- 30 UND; SEMUDH- 15 UND; SEPREV- 08 UND; SESAU- 126 UND; SETE- 50 UND; SETUR-30 UND; SSP- 8 UND; UNCISAL- 30 UND.

Lote 01 Item 10 - ADEAL- 15 UND; AMGESP- 20 UND; CBM- 18 UND; PCAL- 151 UND; PMAL- 300UND; SEAGRI- 14 UND; SECULT- 20 UND; SECDEF- 6 UND; SEFAZ- 10 UND; SEGOV- 30 UND; SEMUDH- 20 UND; SELAJ- 10 UND; SEPLAG- 30 UND; SEPREV- 60 UND; SESAU- 540 UND; SETE- 10 UND; SETUR- 20 UND; SSP-62 UND; UNCISAL- 50 UND

Lote 01 Item 11 - ADEAL- 10 UND; AMGESP- 20 UND; SEAGRI- 7 UND; SECULT- 20 UND; SEFAZ- 20 UND; SEGOV- 30 UND; SELAJ- 6 UND; SEPREV- 22 UND; SESAU- 213 UND; SETE- 15 UND; SETUR- 20 UND; UNCISAL- 50 UND.

Lote 01 Item 12 - ADEAL- 20 UND, AMGESP- 30 UND; SEAGRI-20 UND, SECULT- 100 UND; SECDEF- 40 UND; SEGOV- 30 UND; SEMUDH- 20 UND; SEPREV- 80 UND; SESAU- 325 UND; SETE- 10 UND; SETUR- 200 UND; UNCISAL- 50 UND.

Lote 01 Item 13 - ADEAL -29 UND; AMGESP- 20 UND; PMAL- 240UND; SEAGRI- 29 UND; SECULT-100 UND; SEGOV- 30 UND; SEMUDH- 35 UND; SELAJ- 18 UND; SEPREV- 20 UND; SESAU- 363 UND; SETE- 30 UND; SETUR 100 UND; SSP- 4 UND; UNCISAL- 50 UND.

Lote 01 Item 14 -AMGESP- 20 UND; SECULT- 20 UND; SEGOV- 30 UND; SEMUDH- 40 UND; SEPREV- 144 UND; SESAU-435 UND; SETE- 60 UND; SETUR- 5.300 UND; UNCISAL-680 UND.

Lote 01 Item 15 - AMGESP- 10 UND; SECULT- 20 UND; SEGOV- 30 UND; SEPREV- 10 UND; SESAU-44 UND; SETE- 5 UND; SETUR- 50 UND; UNCISAL- 07 UND.

Lote 01 Item 16 - SEMUDH- 06 UND; SELAJ- 03 UND; SEPREV- 18 UND; SESAU- 68 UND; SETE- 05 UND; SETUR- 30 UND; SSP 03 UND, UNCISAL- 20 UND; ADEAL -03 UND; AMGESP: 10 UND; PMAL- 60 UND; SEAGRI-03 UND; SECULT - 10 UND; SECDEF-01 UND; SEFAZ- 15 UND; SEGOV- 30 UND.

Lote 01 Item 17 - ADEAL -05 UND, AMGESP- 10 UND; SEAGRI-05 UND; SECULT- 10 UND; SEFAZ-05 UND; SEGOV- 20 UND; SEMUDH- 04 UND; SEPREV- 24 UND; SESAU- 38 UND; SETE- 05 UND; SETUR- 30 UND; SSP- 03 UND; UNCISAL- 20 UND.

Protocolo 757381

#### RESPOSTA DOS ÓRGÃOS E ENTIDADES QUE COMPÕEM A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA ESTADUAL, DIRETA E INDIRETA, EM ATENDIMENTO AO DECRETO ESTADUAL N.º 68.120/2019

A Agência de Modernização da Gestão de Processos, em atenção ao que determina o inciso V do artigo 4º do Decreto Estadual n.º 68.120/2019, de 31 de outubro de 2019, SOLICITAR dos órgãos e entidades da Administração Pública Estadual, direta e indireta, a confirmação dos quantitativos por si informados dos itens abaixo indicados, num prazo máximo de 01 (um) dia, contado a partir da publicação no DOE/AL, para prosseguimento aos trâmites processuais com vista à realização do certame licitatório objetivando o registro de preços para AQUISIÇÃO DE MATERIAL DE INFORMÁTICA. A não manifestação no prazo estipulado acima implicará no aceite tácito do quantitativo informado. Informamos que conforme Decreto n.º 68.120/2019, de 31 de outubro de 2019, artigo 4º "Compete ao órgão gerenciador a prática de todos os atos de controle e administração do Sistema de Registro de Preço- SRP e, ainda, o seguinte." inciso II "consolidar informações relativas à estimativa individual e total de consumo, promovendo a adequação dos respectivos Termos de Referência ou projetos básicos encaminhados para atender aos requisitos de padronização e racionalização."

PLS N.º 098/2023- AQUISIÇÃO DE MATERIAL DE INFORMÁTICA. PROCESSO: E:04105.0000000929/2023.

Para consultar a tabela com a Demanda Consolidada, basta acessar o SEI!, de acordo com Doc. SEI! 20106872.

José Wesley do Nascimento Ferreira  
Assessor Técnico Especializado  
Mat. 248-8

Protocolo 757383

#### RESPOSTA DOS ÓRGÃOS E ENTIDADES QUE COMPÕEM A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA ESTADUAL, DIRETA E INDIRETA, EM ATENDIMENTO AO DECRETO ESTADUAL N.º 68.120/2019

A Agência de Modernização da Gestão de Processos, em atenção ao que determina o inciso V do artigo 4º do Decreto Estadual n.º 68.120/2019, de 31 de outubro de 2019, SOLICITAR dos órgãos e entidades da Administração Pública Estadual, direta e indireta, a confirmação dos quantitativos por si informados dos itens abaixo indicados, num prazo máximo de 01 (um) dia, contando a partir da publicação no DOE/AL, para prosseguimento aos trâmites processuais com vista à realização do certame licitatório objetivando o registro de preços para AQUISIÇÃO DE MATERIAL ODONTOLÓGICO 04. A não manifestação no prazo estipulado acima implicará no aceite tácito do quantitativo informado. Informamos que conforme Decreto n.º 68.120/2019, de 31 de outubro de 2019, artigo 4º "Compete ao órgão gerenciador a prática de todos os atos de controle e administração do Sistema de Registro de Preço- SRP e, ainda, o seguinte." inciso II "consolidar informações relativas à estimativa individual e total de consumo, promovendo a adequação dos respectivos Termos de Referência ou projetos básicos encaminhados para atender aos requisitos de padronização e racionalização."

PLS N.º 095/2023- AQUISIÇÃO DE MATERIAL ODONTOLÓGICO 04 PROCESSO: E:04105.0000000861/2023

OBS: O item 03 (catmat 439276) foi retificado por inatividade no compranet Para consultar a tabela com a Demanda Consolidada, basta acessar o SEI!, de acordo com Doc. SEI!. 20088339

Amnon Gonçalves Melo  
Assessora Técnica Especializada  
Mat. 159-7

Protocolo 757384



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeituraseempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3200350034003600310038003A005000

Assinado eletronicamente por **MARCIELA JOSE** em 12/12/2023 10:00

Checksum: **1FB1F8AE5EA13C6ED0A73A4F2F0D253C27F3451BCC7F71DDC4F8DC328A571CA3**



# ALTERAÇÃO CONTRATUAL

## MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

**FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES**, Brasileiro, Casado, Comunhão Parcial, natural da cidade de Embu-Guaçu – SP, nascido em 15/06/1972, Empresário, número do documento 111.458.968-39 (**art. 997, I, CC**).

Sócio da sociedade limitada **MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA**, sediada na AVENIDA NOSSA SENHORA DA PENHA, nº 2796, SALA 804, SANTA LUIZA, CEP: 29045-402, Vitória - ES com registro nessa Junta Comercial, inscrito no CNPJ sob o nº 03.963.184/0001-83, resolvem:

### **CLÁUSULA I: ALTERAÇÃO DA SEDE (art. 997, III, CC)**

Alterar o endereço da sede, que passa a localizar-se na RUA MISAEL PEDREIRA DA SILVA, Nº 98, EDIF EMPIRE CENTER SALA 1004, SANTA LUCIA, CEP: 29056-230, Vitória - ES.

***Permanecem inalteradas as demais cláusulas.***

E por estarem assim justos e acertados, assinam a presente alteração do contrato social.  
Vitória - ES, 16 de Agosto de 2022

---

**FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES**  
*Administrador/Sócio*



## ASSINATURA ELETRÔNICA

Certificamos que o ato da empresa MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA consta assinado digitalmente por:

| IDENTIFICAÇÃO DO(S) ASSINANTE(S) |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| CPF/CNPJ                         | Nome                                |
| 11145896839                      | FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES |



CERTIFICO O REGISTRO EM 19/08/2022 10:02 SOB Nº 20221364005.  
PROTOCOLO: 221364005 DE 17/08/2022.  
CÓDIGO DE VERIFICAÇÃO: 12210918043. CNPJ DA SEDE: 03963184000183.  
NIRE: 32202923670. COM EFEITOS DO REGISTRO EM: 16/08/2022.  
MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

PAULO CEZAR JUFFO  
SECRETÁRIO-GERAL  
[www.simplifica.es.gov.br](http://www.simplifica.es.gov.br)

fls. 688



**CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS** 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS  
 E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.870-0  
 Av. Presidente Epitácio Pessoa, 1145 - Bairro Dos Estados - João Pessoa/PB - CEP 58010-400 ☎ www.azevedobastos.net.br - Tel: (83) 3244-5404 - Fax: (83) 3244-5404

**Autenticação Digital**

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

**Cód. Autenticação: 112062309190947280256-1; Data: 23/09/2019 09:55:54**

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJC36943-DL0S;  
 Valor Total do Ato: R\$ 4,42

Wálber Azevedo de Miranda Cavalcanti  
 Titular **Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>**

REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
 MINISTÉRIO DAS CIDADES  
 DEPARTAMENTO NACIONAL DE TRÁNSITO  
 CARTEIRA NACIONAL DE HABILITAÇÃO

SP

VALIA EM TODO O TERITÓRIO NACIONAL  
 1703091446

FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES

DOC. IDENTIDADE / ÓRG. EMISSOR / UF  
 21300977 SSP/SP

CPF  
 111.458.968-39

DATA NASCIMENTO  
 15/06/1972

FILIAÇÃO  
 MANOEL MENDES DE SOUSA  
 RAIMUNDA PEREIRA DE MOURA

PERMISSÃO ACC CAT. HAB.  
 B

Nº REGISTRO  
 01197827900

VALIDADE  
 30/08/2023

1ª HABILITAÇÃO  
 20/12/1994

OBSERVAÇÕES

*Francisco Elenilton de Moura Mendes*

LOCAL ASSINATURA DO PORTADOR DATA EMISSÃO  
 ITAPECERICA DA SERRA, SP 05/09/2018

*Wll*

Maxwell Borges de Moura Vieira Diretor Presidente do Detran-SP  
 ASSINATURA DO EMISSOR 30462805655  
 SP944372767

PROIBIDO PLASTIFICAR  
 1703091446

SÃO PAULO

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)



## DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital<sup>1</sup> ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **25/02/2022 13:52:19 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br) Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

<sup>1</sup>**Código de Autenticação Digital:** 112062309190947280256-1

<sup>2</sup>**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

### CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b73f31634a091687dbd3c05f2430f76f7a255bfd4a1fa878fddebb37a7cbb295a51f30d92e866854caa7c830c92857071ac978c8020be6d7212aa71d4f040fc3



Presidência da República  
Casa Civil  
Medida Provisória Nº 2.200-2,  
de 24 de agosto de 2001.





**MINISTÉRIO DA FAZENDA**  
**Secretaria da Receita Federal do Brasil**  
**Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional**

**CERTIDÃO POSITIVA COM EFEITOS DE NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS  
FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO**

**Nome: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA**  
**CNPJ: 03.963.184/0001-83**

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. constam débitos administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) com exigibilidade suspensa nos termos do art. 151 da Lei nº 5.172, de 25 de outubro de 1966 - Código Tributário Nacional (CTN), ou objeto de decisão judicial que determina sua desconsideração para fins de certificação da regularidade fiscal, ou ainda não vencidos; e
2. não constam inscrições em Dívida Ativa da União (DAU) na Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Conforme disposto nos arts. 205 e 206 do CTN, este documento tem os mesmos efeitos da certidão negativa.

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://rfb.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.

Emitida às 08:53:50 do dia 04/12/2023 <hora e data de Brasília>.

Válida até 01/06/2024.

Código de controle da certidão: **CBF9.396C.3DC2.F7FB**

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.



PODER JUDICIÁRIO  
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO  
R. Des. Homero Mafra, 60 Enseada do Suá, Vitória - ES | CEP: 29.050-275 | Tel: (27) 3334-2000.

## CERTIDÃO NEGATIVA DE PRIMEIRA INSTÂNCIA NATUREZA DE RECUPERAÇÃO JUDICIAL E EXTRAJUDICIAL (FALÊNCIA E CONCORDATA)

### Dados da Certidão

**Razão Social:** MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

**CNPJ:** 03.963.184/0001-83

**Data de Expedição:** 04/12/2023 08:50:07

**Validade:** 30 DIAS

**Nº da Certidão:** \* 2022532315 \*

-- ENDEREÇO --

**Município:** - NÃO INFORMADO -

**Bairro:** - NÃO INFORMADO -

**Logradouro:** - NÃO INFORMADO -

**Número:** - NÃO INFORMADO -

**Complemento:** - NÃO INFORMADO -

**CEP:** - NÃO INFORMADO -

-- CONTATO --

**Email:** - NÃO INFORMADO -

**Telefone Fixo:** - NÃO INFORMADO -

**Telefone Celular:** - NÃO INFORMADO -

**CERTIFICA** que, consultando a base de dados do Sistema de Gerenciamento de Processos do Poder Judiciário do Estado do Espírito Santo (E-Jud, SIEP, PROJUDI e PJe) até a presente data e hora, **NADA CONSTA** contra o solicitante .

### Observações

- Certidão expedida gratuitamente através da Internet;
- Os dados do(a) solicitante acima informados são de sua responsabilidade, devendo a titularidade ser conferida pelo interessado e/ou destinatário;
- O prazo de validade desta certidão é de 30 (trinta) dias, contados da data da expedição, conforme disposto no art. 467 do Código de Normas da Corregedoria Geral da Justiça. Após essa data será necessária a emissão de uma nova certidão;
- A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada na página do Tribunal de Justiça do Estado do Espírito Santo - [www.tjes.jus.br](http://www.tjes.jus.br) -, utilizando o número da certidão acima identificado;
- Em relação as comarcas da entrância especial (Vitória/Vila Velha/Cariacica/Serra/Viana), as ações de: execução fiscal estadual, falência e recuperação judicial, e auditoria militar, tramitam, apenas, no juízo de Vitória;
- As ações de natureza cível abrangem inclusive aquelas que tramitam nas varas de Órfãos e Sucessões (Tutela, Curatela, Interdição,...), Juizado Especial Cível, Juizado Especial da Fazenda Pública, Execução Fiscal e Execução Patrimonial (observado o item e);
- As ações de natureza criminal abrangem, dentre outras: as de auditoria militar e de juizados especiais criminais;
- As matérias atinentes as varas de família e infância e juventude são objeto de certidão específica;
- A base de dados do sistema de gerenciamento processual (1ª INSTÂNCIA: eJUD, SIEP, PROJUDI, PJe-1G; 2ª INSTÂNCIA: Sistema de Segunda Instância, PJe-2G) contém o registro de todos os processos distribuídos no Judiciário do Estado do Espírito Santo, com exceção do SEEU;
- A certidão negativa referente ao Sistema Eletrônico de Execução Unificado – SEEU deverá ser requerida ao Cartório do Ofício de Distribuidor da Comarca, conforme Ato Normativo Conjunto nº. 009/2021.



Governo do Estado do Espírito Santo  
Secretaria de Estado da Fazenda

Certidão Negativa de Inadimplência de Convênios e Instrumentos Congêneres no Sistema Integrado de Gestão das Finanças Públicas do Espírito Santo - SIGEFES

Certidão Nº: **C202307833**

Identificação do Requerente: CNPJ nº: 03963184000183 - MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

Certificamos que nesta data, não existe registro de inadimplência no SIGEFES com relação a convênios e instrumentos congêneres firmados com o Estado do Espírito Santo contra a pessoa jurídica inscrita no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica acima especificado, ficando ressalvada à Administração Pública Estadual o direito de registrar no referido sistema quaisquer faltas que venham a ser apuradas.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, no endereço <http://www.sefaz.es.gov.br>.

Certidão emitida nos termos da Portaria SEFAZ nº 10-R, de 26 de maio de 2017, em consulta realizada ao SIGEFES no dia 04/12/2023 às 08:51 h.

Validade: 04/12/2023 a 02/02/2024 .

Vitória-ES, 04 de dezembro de 2023 .

Autenticação Eletrônica: 0CB2.38724.07C8F

Imprimir



**Estado do Espírito Santo**  
Secretaria de Estado da Fazenda  
Subsecretaria de Estado da Receita

## **CERTIDÃO POSITIVA DE DÉBITO FISCAL COM EFEITO DE NEGATIVA**

**Número:** 20230001194614

**Validade:** 04/02/2024

**01 - IDENTIFICAÇÃO DO REQUERENTE**

**CNPJ:** 03.963.184/0001-83

**Nome/Razão Social:** MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

### **02 - DÉBITOS**

Constam débitos fiscais lançados nos processos abaixo relacionados para os quais a exigibilidade está suspensa nos termos do artigo 151 e seus incisos do Código Tributário Nacional, cobrança executiva em curso, com penhora ou com garantia efetivada.

|              |         |                        |         |
|--------------|---------|------------------------|---------|
| PARCELAMENTO | 2810320 | EXIGIBILIDADE SUSPensa | TITULAR |
| PARCELAMENTO | 2808861 | EXIGIBILIDADE SUSPensa | TITULAR |
| PARCELAMENTO | 2809825 | EXIGIBILIDADE SUSPensa | TITULAR |
| PARCELAMENTO | 2808856 | EXIGIBILIDADE SUSPensa | TITULAR |
| PARCELAMENTO | 2814214 | EXIGIBILIDADE SUSPensa | TITULAR |
| PARCELAMENTO | 2812685 | EXIGIBILIDADE SUSPensa | TITULAR |
| PARCELAMENTO | 2812686 | EXIGIBILIDADE SUSPensa | TITULAR |
| PARCELAMENTO | 2815883 | EXIGIBILIDADE SUSPensa | TITULAR |
| PARCELAMENTO | 2815882 | EXIGIBILIDADE SUSPensa | TITULAR |

### **03 - DECLARAÇÃO**

Conforme disposto no artigo 206 do Código Tributário Nacional, este documento tem os mesmos efeitos da Certidão Negativa expedida de acordo com o artigo 205 do referido código, por constarem nos registros da Secretaria de Estado da Fazenda, em nome do contribuinte, somente débitos nas situações acima especificadas.

As informações cadastrais registradas acima correspondem aos dados no sistema de cadastro da Secretaria de Estado da Fazenda. Caso haja divergência comparecer imediatamente a Agência da Receita Estadual a que estiver circunscrito o requerente.

**Data:** 06 de Novembro de 2023

AGÊNCIA VIRTUAL

**Autenticação eletrônica:** 0013.8038.6C20.7D64





# Prefeitura Municipal de Vitória

Secretaria de Fazenda



## Certidão Negativa de Débitos

---

Emissão : 17/11/2023 - 14:53h

---

CNPJ .....: **03963184000183**

---

RAZÃO SOCIAL/NOME: **MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA**

---

Com fundamento no artigo 205 do Código Tributário Nacional (Lei 5.172/1966), certificamos que não constam em nome do sujeito passivo identificado, nesta data, débitos com a Fazenda Pública Municipal.

### OBSERVAÇÕES

Documento válido até o dia 16/01/2024 e abrange apenas a pessoa física ou jurídica identificada. Fica ressalvado o direito de a Fazenda Pública Municipal cobrar dívidas conhecidas e as apuradas após a emissão deste documento.

De acordo com a Portaria 19/2001 de 22/09/2001 da Secretaria de Fazenda de Vitória - ES , a emissão deste documento **NÃO PODERÁ SER COBRADA.**

---

Emitido em **17/11/2023 às 14:52** pelo **AGENTE INTERNET**

Para validar este documento, favor acessar o seguinte endereço:

**<http://www.vitoria.es.gov.br>**, "Serviços", opção "Autenticidade de documentos/ Certidão de Débitos".

Entre com a chave:

**9448820d-6572-40a7-a190-2b7230fbf84b**

Ou realize a busca pela Inscrição Fiscal, CNPJ ou CPF.





PODER JUDICIÁRIO  
JUSTIÇA DO TRABALHO

## **CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS**

Nome: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA (MATRIZ E FILIAIS)

CNPJ: 03.963.184/0001-83

Certidão nº: 71202168/2023

Expedição: 12/12/2023, às 09:32:41

Validade: 09/06/2024 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que **MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA (MATRIZ E FILIAIS)**, inscrito(a) no CNPJ sob o nº **03.963.184/0001-83**, **NÃO CONSTA** como inadimplente no Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base nos arts. 642-A e 883-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentados pelas Leis ns.º 12.440/2011 e 13.467/2017, e no Ato 01/2022 da CGJT, de 21 de janeiro de 2022. Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho.

No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

### **INFORMAÇÃO IMPORTANTE**

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho, Comissão de Conciliação Prévia ou demais títulos que, por disposição legal, contiver força executiva.





# REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

## CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

|  |   |  |
|--|---|--|
| NÚMERO DE INSCRIÇÃO<br><b>03.963.184/0001-83</b><br>MATRIZ   | <b>COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL</b> | DATA DE ABERTURA<br><b>27/07/2000</b>              |
| NOME EMPRESARIAL<br><b>MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA</b>  |   |  |
| TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA)<br><b>MAX MOVE</b>  |   | PORTE<br><b>ME</b>                                 |
| CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL<br><b>47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis</b>  |   |  |
| CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS<br><b>33.29-5-01 - Serviços de montagem de móveis de qualquer material</b><br><b>43.30-4-02 - Instalação de portas, janelas, tetos, divisórias e armários embutidos de qualquer material</b><br><b>47.59-8-01 - Comércio varejista de artigos de tapeçaria, cortinas e persianas</b><br><b>49.30-2-02 - Transporte rodoviário de carga, exceto produtos perigosos e mudanças, intermunicipal, interestadual e internacional</b><br><b>49.30-2-03 - Transporte rodoviário de produtos perigosos</b><br><b>52.50-8-03 - Agenciamento de cargas, exceto para o transporte marítimo</b> |   |  |
| CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA<br><b>206-2 - Sociedade Empresária Limitada</b>  |   |  |
| LOGRADOURO<br><b>R MISAEEL PEDREIRA DA SILVA</b>   | NÚMERO<br><b>98</b>                                     | COMPLEMENTO<br><b>EDIF EMPIRE CENTER SALA 1004</b> |
| CEP<br><b>29.056-230</b>   | BAIRRO/DISTRITO<br><b>SANTA LUCIA</b>                   | MUNICÍPIO<br><b>VITORIA</b>                        |
| UF<br><b>ES</b>  | ENDEREÇO ELETRÔNICO<br><b>FISCAL@MAXMOVEIS.NET</b>      |  |
| TELEFONE<br><b>(11) 4241-7252</b>  |   |  |
| ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)<br>*****   |   |  |
| SITUAÇÃO CADASTRAL<br><b>ATIVA</b>   | DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL<br><b>03/11/2005</b>         |  |
| MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL   |   |  |
| SITUAÇÃO ESPECIAL<br>*****   | DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL<br>*****                      |  |

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **12/12/2023** às **09:31:40** (data e hora de Brasília).

Página: 1/1

[Voltar](#)[Imprimir](#)

## Certificado de Regularidade do FGTS - CRF

**Inscrição:** 03.963.184/0001-83  
**Razão Social:** MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI  
**Endereço:** R MISAEL PEDREIRA DA SILVA 98 SL 1004 / SANTA LUCIA / VITORIA / ES / 29056-230

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

**Validade:** 05/12/2023 a 03/01/2024

**Certificação Número:** 2023120518290606045430

Informação obtida em 12/12/2023 09:31:11

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei esta condicionada a verificação de autenticidade no site da Caixa:  
**[www.caixa.gov.br](http://www.caixa.gov.br)**



**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 12 de dezembro de 2023.

**De:** SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

**Para:** GABINETE DO PREFEITO

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Protocolar (ELET)

**Ação realizada:** Processo protocolado

**Descrição:**

EM ANDAMENTO.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**Protocolo Automático**





**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 12 de dezembro de 2023.

**De:** GABINETE DO PREFEITO  
**Para:** PROCURADORIA GERAL

**Referência:**  
Processo nº 8948/2023  
Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**EMENTA:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**  
Encaminhamento o processo para análise e parecer.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**VANESSA DOS SANTOS**  
SERVIDOR (A)

**PAULO SÉRGIO DE NARDI**  
PREFEITO



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370037003100370033003A005400

Assinado eletronicamente por **PAULO SÉRGIO DE NARDI** em 12/12/2023 10:46

Checksum: **E35FF3800E180F7647E424A759E4E8B25FB06CD0FB8051FE8E88C92A9B870B65**





**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 13 de dezembro de 2023.

**De:** PROCURADORIA GERAL

**Para:** DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

parecer

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**MARIO CESAR NEGRI**  
**SERVIDOR (A)**



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370037003200320031003A005400

Assinado eletronicamente por **MARIO CESAR NEGRI** em **13/12/2023 08:29**

Checksum: **2119FBBC92668E28907DE8324BFD792CA60EAB6569558713B8FA862B779C5335**





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AVENIDA PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO – TEL.: (0XX27)3258-4700 – FAX: (0XX27) 3258-4724  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA/ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

PROCESSO ADMINISTRATIVO nº 8948/2023

REQUERENTE: Secretaria Municipal de Educação - SEMED.

OBJETO: Adesão a Ata de Registro de Preços para aquisição de cadeiras funcionais para a SEME.

### PARECER JURÍDICO

*EMENTA: Sistema de Registro de Preços – Adesão à Ata – Art. 15 Lei nº 8.666/93 – Possibilidade jurídica do pedido – Considerações .*

1

Versam os presentes autos sobre a possibilidade jurídica da Secretaria Municipal de Educação - SEMED, aderir a Ata de Registro de Preço nº 529/2023, oriundo do Pregão Eletrônico de Registro de Preços nº. 11.125/2022, extraído dos autos do processo administrativo nº. 04105.0000001641/2023 da Agência de Modernização da Gestão de Processos do Estado de Alagoas, que tem como objeto cadeiras escolares.

Justifica a princípio e em síntese, a Sr. Secretária, que tal aquisição visa atender as necessidades dos alunos e manter a continuidade para o exercício de 2024, beneficiando os discentes, com conforto e cadeiras adequadas. Assim, embora tal justificativa, interesse público, conveniência e oportunidade não passam pelo crivo da procuradoria, por ser um ato discricionário do gestor de cada pasta, é necessário ao processo de contratação.

O processo veio como OFÍCIO/SEMED/PMJN/Nº. 1186/2023 e anexo com a planilha de quantitativo e especificações dos itens, consta também, autorização da Agência de Modernização da Gestão de Processos do Estado de Alagoas, da empresa MAX MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI, CNPJ: 03.963.184/0001-83 , vencedora da Ata, Ata do Pregão Eletrônico nº. 529/2023, Edital do Pregão Eletrônico de Registro de Preços nº. 11.125/2023, Termo de Referência, publicação do Pregão, em 31/03/2023 e homologação, em 12/07/2023.

Consta no item 1.3, os documentos fiscais e habilitatórios da empresa vencedora MAX MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI, CNPJ: 03.963.184/0001-83 e que já se entende como verificado pela Comissão do Pregão Eletrônico da Agência de Modernização da Gestão de Processos do Estado de Alagoas.

Ainda não consta a autorização do gestor para esta aquisição, o que deverá ser providenciado.

Não consta orçamento e nem informação de existência de recursos financeiros para esta aquisição.

Também não há comprovação da vantajosidade em aderir a esta ata.

Vieram os autos para parecer jurídico, solicitando análise para possível carona do Município de João Neiva na referida Ata de nº. 259/2023, documentos diversos já mencionados acima e sua validade de vigência.

É o que importa relatar.

Conforme preceito constitucional, a Administração Pública, para atender a suas necessidades, deverá adotar obrigatoriamente procedimento licitatório para aquisição de



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 320038003500310038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 704





bens, serviços, obras e alienações, exceto nos casos previstos em lei. O artigo 37 inciso XXI, assim preceitua: "XXI - *ressalvados os casos especificados na legislação, as obras, serviços, compras e alienações serão contratados mediante processo de licitação pública que assegure igualdade de condições a todos os concorrentes*".

Tais ressalvas encontram-se respaldadas na Lei Geral de Licitações, identificadas como casos de inexigibilidade, que presume inviabilidade de competição, e dispensa, que considera desnecessária a adoção de procedimento licitatório, por possível prejuízo ao interesse público.

O Sistema de Registro de Preços é um excepcional procedimento administrativo, principalmente pelo fato de a Administração Pública apresentar uma contínua necessidade em relação a determinados bens. Tal sistema deverá ser utilizado sempre que possível para processar as compras públicas.

A finalidade do Sistema de Registro de Preços – SRP é conferir celeridade às contratações públicas rotineiras de bens padronizados, buscando a simplificação administrativa e a redução e otimização de gastos, uma vez que o interessado em fornecer materiais e equipamentos concorda em manter o seu preço registrado no órgão promotor da licitação, corrigido ou não, por determinado período, e fornecer as quantidades quando solicitadas. Assim, não é preciso realizar um novo certame a cada nova necessidade da Administração.

O passo inicial para a implantação do SRP é a realização da regulamentação do procedimento, com o fim de adequar o referido expediente às peculiaridades da Administração, observando as diretrizes preconizadas no art. 15 da Lei federal nº 8.666/93, in verbis:

**Art. 15. As compras, sempre que possível, deverão: (Regulamento)**

**I - atender ao princípio da padronização, que imponha compatibilidade de especificações técnicas e de desempenho, observadas, quando for o caso, as condições de manutenção, assistência técnica e garantia oferecidas;**

**II - ser processadas através de sistema de registro de preços;**

**III - submeter-se às condições de aquisição e pagamento semelhantes às do setor privado;**

**IV - ser subdivididas em tantas parcelas quantas necessárias para aproveitar as peculiaridades do mercado, visando economicidade;**

**V - balizar-se pelos preços praticados no âmbito dos órgãos e entidades da Administração Pública.**

**§ 1º O registro de preços será precedido de ampla pesquisa de mercado.**

**§ 2º Os preços registrados serão publicados trimestralmente para orientação da Administração, na imprensa oficial.**

**§ 3º O sistema de registro de preços será regulamentado por decreto, atendidas as peculiaridades regionais, observadas as seguintes condições:**

**I - seleção feita mediante concorrência;**

**II - estipulação prévia do sistema de controle e atualização dos preços registrados;**

**III - validade do registro não superior a um ano.**

**§ 4º A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações que deles poderão advir, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios, respeitada a legislação relativa às licitações, sendo assegurado ao beneficiário do registro preferência em igualdade de condições.**

**§ 5º O sistema de controle originado no quadro geral de preços, quando possível, deverá ser informatizado.**

**§ 6º Qualquer cidadão é parte legítima para impugnar preço constante do quadro geral em razão de incompatibilidade desse com o preço vigente no mercado.**





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AVENIDA PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO – TEL.: (0XX27)3258-4700 – FAX: (0XX27) 3258-4724  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA/ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

§ 7º Nas compras deverão ser observadas, ainda:

I - a especificação completa do bem a ser adquirido sem indicação de marca;

II - a definição das unidades e das quantidades a serem adquiridas em função do consumo e utilização prováveis, cuja estimativa será obtida, sempre que possível, mediante adequadas técnicas quantitativas de estimação;

III - as condições de guarda e armazenamento que não permitam a deterioração do material.

§ 8º O recebimento de material de valor superior ao limite estabelecido no art. 23 desta Lei, para a modalidade de convite, deverá ser confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros.

3

A regulamentação dessa modalidade de contratação é feita pelo Decreto Federal nº 7.892 de 23 de janeiro de 2013. O artigo 22 do referido decreto introduziu a figura do "carona" na sistemática do registro de preços. A ideia é permitir que outros órgãos ou entidades – que, portanto, não se enquadram na categoria de órgão gerenciador ou órgão participante – usufruam dos fornecedores que estão com os preços registrados. Vejamos o teor da norma:

**Art. 22.** Desde que devidamente justificada a vantagem, a ata de registro de preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública federal que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador.

§ 1º Os órgãos e entidades que não participaram do registro de preços, quando desejarem fazer uso da ata de registro de preços, deverão consultar o órgão gerenciador da ata para manifestação sobre a possibilidade de adesão.

§ 2º Caberá ao fornecedor beneficiário da ata de registro de preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras decorrentes da ata, assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.

§ 3º As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este artigo não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.

§ 4º O instrumento convocatório deverá prever que o quantitativo decorrente das adesões à ata de registro de preços não poderá exceder, na totalidade, ao quádruplo do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que aderirem.

§ 5º. (Revogado pelo Decreto nº 8.250, de 2.014)

§ 6º Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a aquisição ou contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de vigência da ata.

§ 7º Compete ao órgão não participante os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

§ 8º É vedada aos órgãos e entidades da administração pública federal a adesão a ata de registro de preços gerenciada por órgão ou entidade municipal, distrital ou estadual.

§ 9º É facultada aos órgãos ou entidades municipais, distritais ou estaduais a adesão a ata de registro de preços da Administração Pública Federal.

Recentemente houve alteração dos limites fixados para adesão à ata de registro de preços, previstos nos §§ 3º e 4º do art. 22 do Decreto nº 7.892/13, todavia o entedimento da AGU é de que somente serão aplicáveis aos editais publicados após 1º de outubro de 2018. Desse modo, aos editais anteriores a essa data, bem como às atas de registro de preços vigentes e celebradas antes desse momento, aplicam-se os limites originais do Decreto nº 7.892/13. Ainda não há manifestação do Tribunal de Contas da União a respeito.





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AVENIDA PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO – TEL.: (0XX27)3258-4700 – FAX: (0XX27) 3258-4724  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA/ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

No exame da redação dos preceptivos transcritos se infere que para a adesão na Ata de Registro de Preços é necessário que sejam atendidos alguns requisitos.

1. interesse de órgão não participante em usar a Ata de Registro de Preços;
2. avaliação em processo próprio, interno do órgão não participante de que os preços e condições do SRP são vantajosos, fato que pode ser revelado em simples pesquisa;
3. prévia consulta e anuência do órgão gerenciador;
4. indicação pelo órgão gerenciador do fornecedor, com observância da ordem de classificação;
5. aceitação, pelo fornecedor, da contratação pretendida, condicionada essa à ausência de prejuízo aos compromissos assumidos na Ata de Registro de Preços;
6. embora a norma seja silente a respeito, deverão ser mantidas as mesmas condições do registro, ressalvadas apenas as renegociações promovidas pelo órgão gerenciador, que se fizerem necessárias;
7. limitação da quantidade a cinquenta por cento dos quantitativos registrados na Ata.

Ademais, com espeque no § 4º do art. 22 do Decreto Federal, verifica-se que o instrumento convocatório deverá prever que o quantitativo decorrente das adesões à ata de registro de preços não poderá exceder, na totalidade, a metade do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que aderirem.

Em primeira análise, e havendo prova da economicidade da adesão a esta Ata, em razão dos valores que deverão ser apresentados nos orçamentos que formaram o preço médio de mercado.

Há previsão de adesão a esta Ata, conforme descreve o ITEM 4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS (4.1), sendo:

**4.1. A Ata, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do Órgão Gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993, e no Decreto nº 68.120, de 2019.**

O Sistema de Registro de Preços destina-se à seleção de fornecedores e preços, para ficarem registrados, à disposição da Administração Pública, para utilização nas contratações para aquisição de bens e prestações de serviços.

O Registro de Preços é feito a partir de um processo licitatório, que, conforme o caso será na modalidade de pregão eletrônico ou presencial, ou na modalidade concorrência.

Como pode ser observado, na Ata de Registro de Preços estes sempre serão oriundos de uma disputa pelo menor preço, ou seja, serão preços obtidos após uma licitação.

O Decreto Municipal nº 7.892/2013, em seu art. 2º, inv. V, autoriza a Administração Pública Municipal de João Neiva a utilizar Ata de Registro de Preços de outros entes federativos. E a vantajosidade, devidamente demonstrada nos orçamentos colhidos, a saber:

**Art. 2º Para os efeitos deste Decreto, são adotadas as seguintes definições:**

**I – (...);**

**V - órgão não participante - órgão ou entidade da administração pública que, não tendo participado dos procedimentos iniciais da licitação, atendidos os requisitos desta norma, faz adesão à ata de registro de preços.**





O artigo 17 do Decreto 4211/2009, exige, para a utilização de que trata o caput, que seja realizada consulta prévia ao órgão gerenciador da Ata, de forma escrita, devendo ser a autorização também feita por escrito, juntamente com a indicação dos possíveis fornecedores e respectivos preços.

No caso concreto, verifica-se que o objeto da Ata deve ser o mesmo do Município, ou seja, aquele descrito no Edital do Pregão Presencial para Registro de Preços nº. 11.125/2023, devendo cientificar a requerente sobre este aspecto.

É necessário ser observado, após a captação dos orçamentos, que os orçamentos do preço do objeto a ser adquirido seja inferior a em Ata de Registro de Preço, demonstrando ser mais econômico.

Outra exigência constante da Lei Municipal nº. 2041/2009 no art. 26, é a de que a aquisição feita através de adesão a Ata de Registro de Preço de outro ente federativo quando comprovada a vantajosidade, a saber:

***Art. 26 – Fica autorizada a Administração Pública Municipal de João Neiva a utilizar Ata de Registro de Preços de outros entes federativos, bem como, em caminho inverso, ficam autorizados outros entes federativos a utilizar Ata de Registro de Preços do Município de João Neiva, desde que comprovada a vantagem.***

Com base no caso em estudo, verificamos que no Edital do Pregão Presencial de Registro de Preços nº. 11.125/2023, traz especificações de objetos que podem atender a secretaria Requerente deste Município, observando que a quantidade estabelecida não poderá ultrapassar o já registrado nas Atas de Registros de Preços. Sendo assim, estará cumprida a exigência contida no dispositivo legal supracitado e, ainda, se for o mesmo o objeto requerido.

Com a aceitação pelo fornecedor vencedor da Ata de Registro de Preço e sendo o mesmo o objeto, resta cumprida a exigência contida no Edital do Pregão Presencial de Registro de Preços nº. 11.125/2023.

Avaliando os elementos trazidos aos autos, verifico que consta do mesmo alguns dos requisitos para a pretensa Adesão:

- 1 – Informação de dotação orçamentária e existencia de recursos financeiros;
- 2 – Prova da vantajosidade nesta adesão;
- 3 - Autorização do Prefeito Municipal;

Deve ser anexada aos autos, caso não tenha, a documentação comprobatória da habilitação jurídica (inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica – CNPJ e cópia do ato constitutivo) e da regularidade fiscal (Certidões de regularidade junto a Fazenda Municipal, Estadual e Federal; Certificado de Regularidade com o FGTS), Regularidade trabalhista. E, ainda, colher informação de recursos financeiros e orçamentos e a autorização do Prefeito, autorização do gestor da Ata e aceitação da empresa.





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AVENIDA PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO – TEL.: (0XX27)3258-4700 – FAX: (0XX27) 3258-4724  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA/ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

---

Diante do exposto, ante as considerações acima, verifico que deve ser cientificada a Secretaria Requerente de que a adesão a Ata somente se efetivará com idêntico objeto e mais vantajoso nela registrado que deve ser o objeto requerido pelo Município. Sendo, positivo, entende esta Procuradoria Geral, s.m.j., ser perfeitamente possível a adesão a Ata de Registro de Preço nº 529/2023, oriundo do Pregão Eletrônico de Registro de Preços nº. 11.125/2022, extraído dos autos do processo administrativo nº. 04105.0000001641/2023 da Agência de Modernização da Gestão de Processos do Estado de Alagoas

6

João Neiva/ES, 12 de dezembro de 2023

Mario Cesar Negri  
PROCURADOR GERAL  
DEC. 7773/2021



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 320038003500310038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 709



**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 13 de dezembro de 2023.

**De:** DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS  
**Para:** DEPARTAMENTO DE COMPRAS E SUPRIMENTOS

**Referência:**

Processo nº 8948/2023  
Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Encaminho os autos para cotação de preços.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**MICHELE BAPTISTA ROSA**  
**SERVIDOR (A)**



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370037003400380033003A005400

Assinado eletronicamente por **MICHELE BAPTISTA ROSA** em 13/12/2023 09:20

Checksum: **86732B625B798E1849521CC12AEA7239F9A39A3AEBEE964AC64F0AEE269A970D**





**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 14 de dezembro de 2023.

**De:** DEPARTAMENTO DE COMPRAS E SUPRIMENTOS

**Para:** SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Encaminho os autos para que seja anexado o Termo de Referência.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**Flávia Aguiar Pereira**  
**SERVIDOR (A)**





## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370037003500310035003A005400

Assinado eletronicamente por **Flávia Aguiar Pereira** em 14/12/2023 07:45

Checksum: **16164E55568A58458174661AD0D1B4B32D8878B65D09900F3A64913ABAC56423**





**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 14 de dezembro de 2023.

**De:** SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

**Para:** DEPARTAMENTO DE COMPRAS E SUPRIMENTOS

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**EMENTA:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Retorno aos autos termo de referencia anexado para dar continuidade ao processo de aquisição.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**ALCIENE DA SILVA PERONI**  
SERVIDOR (A)

**MARCIELA JOSE**  
SECRETÁRIO(A)  
644504



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370037003900340030003A005400

Assinado eletronicamente por **MARCIELA JOSE** em 14/12/2023 10:15

Checksum: **4F41DD05CDCF523E74C5D4B938C5FD5CF5594C367B0204385338D194F5A5CE0A**





## TERMO DE REFERÊNCIA

### 1. DO OBJETO

O objeto do presente termo de referência é a contratação de empresa especializada no fornecimento de Mobiliário, para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Educação e das Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal de João Neiva.

### 2. DA JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

O município de João Neiva não possui em sua estrutura física espaços adequados para realização de formações, reuniões e eventos, sendo esta uma dificuldade nos momentos formativos dos servidores, culminância de projetos e também nos momentos de interação com a comunidade escolar. Com o objetivo de criar espaços mais confortáveis para esses momentos, a Secretaria Municipal de Educação pretende adequar algumas salas para esse fim, necessitando equipar com uma estrutura que dê o mínimo de conforto para os usuários, e com o objetivo também de oferecer maior comodidade e condições físicas de trabalho aos servidores, necessitamos adquirir cadeiras adequadas para criação dos espaços que estarão distribuídos na Secretaria Municipal de Educação e Instituições de Ensino para que possamos oferecer uma estrutura adequada que tenha impacto direto na produtividade, na motivação, no relacionamento da equipe, no intercâmbio e fluxo de ideias e, conseqüentemente, na qualidade dos serviços prestados.

### 3. DO OBJETO A SER ADQUIRIDO

| ITEM | DESCRIÇÃO   | QUANTIDADE |
|------|---|------------|
| 01   | <p>DESCRIÇÃO</p> <p>CATMAT:</p> <p>Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás, Dimensões Assento: 480 X 510 MM, Características Adicionais: Encosto De Cabeça E Suporte Lombar, Material Estrutura: Aço, Cor.</p> <p>Estrutura: Grafite, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido, Material Encosto: Polipropileno Injetado, Material Assento: Polipropileno Injetado, Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática, Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Duplos , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Apoio Braço: Com Regulagem De Altura E Largura, Quantidade Pés: 5 U</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA GIRATÓRIATELA COM ENCOSTODE CABEÇA Fornecimento e montagem da cadeira em tela com encosto de cabeça composta por: Encosto L480XH580mm, fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo um dos aros em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,5 mm, com acabamento superficial em pintura epóxi na cor preta; revestido em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de espessura, e gramatura de 200 g/m2. O segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,9 mm, com acabamento superficial cromado; é imediatamente maior do que o primeiro, circundando e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento externo ao conjunto do encosto. O encosto contém, em sua extremidade superior, apoio de cabeça injetado em poliamida 6, reforçado com carga de fibra de vidro,</p> | 3          |



acoplado por meio de encaixe preciso no tubo externo que compõe o aro do encosto. O apoio de cabeça tem formato anatômico, e é estofado com espuma de poliuretano isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 20 mm e densidade controlada de 28 kg/m<sup>3</sup>. Apoio lombar inserido no interior do encosto, confeccionado em madeira compensada multi laminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformada anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m<sup>3</sup>, fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64" de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145 mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multi laminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de ureia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60 mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto. Desenvolvido em corpo metálico, com flange de fixação do assento confeccionada em chapa de aço por meio de estampo, permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de manípulo giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavanca casin de penderes, confeccionadas em polipropileno, localizadas lateralmente ao corpo metálico do conjunto. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento agás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno -poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e autolubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo dela lateralmente ao assento. Base giratória com 5 hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo empresa industrial, com sistema de fixação da coluna central através de cone morse. As cinco hastes são apoiadas por rodízios denylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com bandade rodagem em poliuretano. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. Todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo de decapeamento químico e polimento, para posterior cromeação sobre base niquelada. As superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|    |   |     |
|----|---|-----|
|    | <p>película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR ADOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DOMOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da</p> <p>madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação; Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital. O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p> |     |
| 02 | <p>DESCRIÇÃO</p> <p>CATMAT:</p> <p>Cadeira Escritório Dimensões Assento: 475 X 455MM, Dimensões Encosto: 475 X 485 MM, Cor: Preta, Características Adicionais: Encosto Em Tela, Material Estrutura Aço Carbono, Material Revestimento Assento E Encosto: Poliamida, Material Encosto: Poliamida, Material Assento: Espuma Injetada, Tipo Base Giratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Baixo, Quantidade Pés: 5 U</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA – ENCOSTO EM TELA: Fornecimento e montagem de cadeira fixa composta por: Encosto L450XH490mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 1,5mm, curvado anatomicamente deforma a se adaptar à região lombar do usuário, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m<sup>2</sup> de gramatura, previamente tracionada na estrutura e fixada por grampos na sua parte inferior, dotado de suporte em chapa de aço industrial de espessura 5/32". Assento L470XP430mm, dotado de mecanismo basculante com retorno auxiliado pelo usuário, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente aquece com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascami e a base de ureia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com</p>   | 200 |



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|    |   |    |
|----|---|----|
|    | <p>bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. O mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com 33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos. Estrutura de sustentação em formato “Z” com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE1010/1020 redondo com diâmetro de 1” X 1,9 mm, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE1010/1020 redondo com diâmetro de 1” e parede em chapa#14, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave sobre pisos duros. Braços integrados à estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados à estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de ação tipo escamoteável endomontada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16” e chapa de ações estrutural espessura de 5/16”. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação; O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</p> |    |
| 03 | DESCRIÇÃO<br>CATMAT:  | 30 |



Cadeira Escritório Cor: Preta Características Adicionais: Encosto Em Tela, Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico e Poliéster, Material Encosto: 100 % Poliéster, Material Assento: Madeira Multilamina da E Espuma Injetada, Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios, Tipo Encosto: Regulável, Apoio Braço: Com Braços Reguláveis, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi DESCRIÇÃO

COMPLEMENTAR:CADEIRA COMAPOIO DE BRAÇOS EENCOSTO EM TELA:

Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por: Cadeira completa:

Largura, 700mm; Profundidade,750mm; Altura, 880a 1080mm(regulável). Encosto: largura 430x altura 450 mm, Assento: Largura 470x Profundidade 450mm, Cadeira fabricada de acordo com as normas de fabricação e ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de ações tampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por tubo metálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixada pelo processo de solda MIG, para ancoragem da madeira que compõe o encosto, com a utilização de parafusos. Regulagem de altura com curso total de80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação o em ângulo de 18° (dezoito graus) com possibilidade deparada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Por cas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa de formação permanente, com espessura média de50 mm e densidade controlada de50kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliamida na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor preta, injetados anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio do encaixe preciso das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zincado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento agás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno -poliacetalcopolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão agás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base com 5hastes, produzida por processo de injeção em poliamida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de conemorse, injetado com anel de aço ABNT1006/1010. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, apoia dos perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 65 mm. Braços com





|   |  |
|---|--|
| <p>regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuada por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 240mm e largura de 65mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 ícrons. Estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente creditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificação de produtos para com a NBR-13962/2018 da ABNT, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital. Certificação ambiental de cadeira de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada. O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentara mostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto à especificação técnica e demais documentos solicitados.</p> |  |
|---|--|

#### **4. PRAZO, LOCAL E CONDIÇÕES DE ENTREGA**

4.1. Os materiais licitados deverão ser entregues de forma parcelada, conforme a necessidade e solicitação do setor responsável, na Secretaria Municipal de Educação, localizada na Rua Pedro Zangrande, nº 60, Centro, João Neiva/ES – CEP: 29.680-000, em dias úteis, no horário das 07h às 16h, conforme especificações e quantidades solicitadas pelo setor de distribuição.

4.2. O prazo de entrega dos mobiliários será de, no máximo, 10 (dez) dias, contados do primeiro dia útil seguinte a Autorização de Fornecimento, emitida pelo Setor de Compras.



4.3. Por ocasião da entrega, provisória, o fiscal de contrato terá prazo de 10 (dez) dias, para se manifestar a respeito de quaisquer irregularidades que sejam averiguadas durante a conferência dos produtos, tais como: prazos de validade fora do previsto (mínimo 6 meses), marcas diferentes das apresentadas nas propostas, especificações diferentes das solicitadas e outros mais. Caso seja detectado que os materiais não atendem às especificações técnicas do objeto licitado, poderá o setor responsável rejeitá-los, integralmente ou em parte, obrigando-se a Licitante a providenciar a substituição dos bens não aceitos no prazo de 30 (trinta) dias. O transporte e carregamento dos produtos não aceitos ou correção serão feitos pelo fornecedor.

4.3.1. A entrega, somente será definitiva, após conferência do objeto, com a Autorização de Fornecimento.

4.3.2. O recebimento dos produtos/serviços, mesmo que definitivo, não exclui a responsabilidade da empresa pela sua qualidade e características, cabendo-lhe sanar de imediato quaisquer irregularidades.

4.4. Em caso de recebimento do produto com embalagens danificadas, a licitante deverá substituir integralmente o quantitativo reprovado, correndo por sua conta todas as despesas de devolução e reposição.

4.5. Os prazos, bem como as condições de entrega, deverão ser rigorosamente respeitados por parte do licitante vencedor, sob pena de perda do direito, condicionando assim à SEMED a promover o cancelamento da Autorização de Fornecimento em favor da empresa vencedora, sem qualquer indenização, dando condições ao segundo colocado para no caso de aceitação das mesmas condições preestabelecidas, promover a entrega.

4.6. A troca de marca, só poderá ocorrer, caso a empresa apresente justificativa da indústria, da não fabricação dos materiais ou falta de matéria-prima.

4.7. Não será aceito, utilização de protocolos, para troca de marcas das mercadorias.

4.8. Se alguma empresa vencedora do certame, não se atentar a especificação do item, a Secretaria Municipal de Educação não aceitará negociação posterior ou questionamentos no que tange as características dos materiais, tais como: qualidade, quantidade, composição, tamanhos, pesos e data de validade (mínimo de seis meses a contar da data de entrega). a

## **5. GARANTIA**

5.1. Os materiais serão garantidos pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses ou pelo prazo estipulado pelo fabricante, o que for maior, contra quaisquer espécies de defeitos, contados da data efetiva da entrega, devendo a contratada, após a comunicação do contratante, providenciar, no prazo máximo de 10 (Dez) dias, as devidas correções.

## **6. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

6.1. Efetuar a entrega dos produtos em perfeitas condições no prazo e local indicados pela SEMED, em estrita observância das especificações do Edital e da proposta, acompanhado da respectiva nota fiscal constando detalhadamente as indicações da marca, fabricante, modelo, tipo, procedência.

6.2. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do produto, de acordo com os artigos 12, 13, 18 e 26, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);



- 6.3. O dever previsto no subitem anterior implica na obrigação de, a critério da SEMED, substituir, reparar, corrigir, remover, ou reconstruir, às suas expensas, no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, o produto com avarias ou defeitos.
- 6.4. Atender prontamente a quaisquer exigências da Administração, inerentes ao objeto da presente licitação.
- 6.5. Comunicar à SEMED, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação.
- 6.6. Manter, durante toda a execução da Ata de Registro de Preços, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 6.7. Responsabilizar-se pelas despesas dos tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamento de pessoal, prestação de garantia e quaisquer outras que incidam ou venham a incidir na execução da Ata de Registro de Preços.
- 6.8. Providenciar mão de obra necessária a carga e descarga de mercadorias.
- 6.9. Custear frete referente à devolução de materiais defeituosos, dentro do prazo de garantia.
- 6.10. Observar as prescrições relativas às leis trabalhistas, previdenciárias, fiscais, seguros e quaisquer outras não mencionadas, bem como o pagamento de todo e qualquer tributo que seja devido em decorrência direta da Ata de Registro de Preços, isentando o CONTRATANTE de qualquer responsabilidade.

## **7. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE**

- 7.1. Exigir da Empresa licitante o fiel cumprimento do Edital e Contrato ou equivalente, bem como zelo na prestação dos serviços e o cumprimento dos prazos de entrega de mercadoria.
- 7.2. Prestar as informações e esclarecimentos necessários à Contratada para que esta possa realizar a entrega dentro do prazo e normas estabelecidas no instrumento de contrato ou equivalente.
- 7.3. Atestar o recebimento dos materiais licitados, notificando à contratada caso haja algum problema verificado.
- 7.4. Proporcionar todas as facilidades, inclusive esclarecimentos atinentes ao objeto da Ata de Registro de Preços, para que a empresa possa cumprir as obrigações dentro das normas e condições da aquisição.
- 7.5. Indicar ou designar servidor/comissão com competência necessária para proceder ao recebimento dos materiais sob os aspectos quantitativo(s), qualitativo(s), prazo(s) de vigência e entrega.
- 7.6. Cumprir todos os compromissos financeiros assumidos com a CONTRATADA no prazo estipulado.
- 7.7. Cumprir e fazer cumprir todas as disposições contidas neste Termo de Referência.
- 7.8. Alocar os recursos orçamentários e financeiros necessários à execução da contratação.
- 7.9. Acompanhar, coordenar e fiscalizar a contratação, anotando em registro próprio os fatos, que a seu critério, exijam medidas corretivas no fornecimento do (s) material (is).



7.10. Notificar a CONTRATADA, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades constatadas (as) no (s) fornecimento do (s) material (is), para que sejam tomadas as medidas corretivas necessárias.

7.11. Notificar a CONTRATADA, por escrito, à disposição de aplicação de eventuais penalidades, garantindo o contraditório e a ampla defesa.

7.12. Cumprir e fazer cumprir o disposto nas cláusulas deste Termo.

7.13. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

## **8. DA VIGÊNCIA**

8.1. O período de vigência do contrato será até 12 (doze) meses, contados a partir da assinatura do contrato.

## **9. DO CONTROLE E FISCALIZAÇÃO DA EXECUÇÃO**

9.1. O (A) Gestor (a) da referida Ata será o (a) Secretário (a) Municipal de Educação, de João Neiva.

9.2. A Fiscalização contratual será realizada pelo servidor lotado nesta secretaria, que será nomeado por portaria e anexado ao processo.

9.3. Os procedimentos para fiscalização serão exercidos de acordo com a Lei 8.666/93:

Art. 67. A execução do contrato deverá ser acompanhada e fiscalizada por um representante da Administração especialmente designado, permitida a contratação de terceiros para assisti-lo e subsidiá-lo de informações pertinentes a essa atribuição.

§1º O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, determinando o que for necessário à regularização das faltas ou defeitos observados.

9.4. Forma detalhada como se dará a fiscalização:

O acompanhamento e a fiscalização da execução do contrato consistem na verificação da conformidade da entrega dos produtos (ou prestação dos serviços) e da alocação dos recursos necessários, de forma a assegurar o perfeito cumprimento do ajuste, devendo ser exercidos por um ou mais representantes da CONTRATANTE, especialmente designados, na forma dos artigos 67 e 73 da Lei nº 8.666/1993.

9.5. A verificação da adequação da prestação dos serviços deverá ser realizada com base nos critérios previstos na ata registrada e anexos.

9.6. O descumprimento total ou parcial das obrigações e responsabilidades assumidas pela CONTRATADA ensejará a aplicação de sanções administrativas, previstas neste TR e na legislação vigente, podendo culminar em rescisão contratual, conforme disposto nos artigos 77 e 80 da Lei nº 8.666/1993.

9.7. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da CONTRATADA, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas, vícios redibitórios ou emprego de material inadequado ou de



qualidade inferior e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da CONTRANTE ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o artigo 70 da Lei nº 8.666/1993.

## 10. DO PAGAMENTO

10.1. O pagamento será efetuado, por meio de ordem bancária, para crédito na conta indicada na proposta da Contratada;

10.2. A Nota Fiscal deverá ser emitida pela Contratada, obrigatoriamente com o número de inscrição no CNPJ apresentado nos documentos de habilitação e da proposta, não se admitindo Notas Fiscais emitidas com outros CNPJ, mesmo aquelas de filiais ou da matriz:

10.3. Se a Nota Fiscal for apresentada em desacordo com este Termo de Referência ou com irregularidades, **o prazo para pagamento ficará suspenso até que a contratada providencie as medidas saneadoras necessárias à sua regularização formal, não implicando quaisquer ônus para este Município.**

10.4. A Nota Fiscal de Serviço e Produtos, obrigatoriamente, deverá vir preenchida no campo informações adicionais, as contendo as seguintes informações:

- a) Se a empresa é optante ou não pelo Simples Nacional;
- b) Qual a alíquota devida de ISS, bem com sua respectiva retenção;
- c) Em sendo empresa prestadora de serviço e/ou material, não optante pelo Regime Simples Nacional, cuja alíquota devida na retenção do imposto de renda seja inferior a 4,80%, a não informação sobre a alíquota devida, ensejará a aplicação máxima de 4,8% previsto na Instrução Normativa nº 1234/2012 e suas alterações;

10.5. Apresentar a seguinte Documentação:

- a) Certidão conjunta da Receita Federal do Brasil, Procuradoria Geral da Fazenda e Instituto Nacional de Seguridade Social – INSS, prevista pela Portaria Conjunta PGFN/RFB nº 1.751, vigente a partir do dia 03 de novembro de 2014;
- b) Certidão Negativa de Débitos Referente ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – FGTS;
- c) Certidão Negativa de Débitos Municipais;
- d) Certidão Negativa de Débitos junto a Receita Estadual;
- e) Certidão de Débitos Trabalhista;
- f) Cópia de Folha de Pagamento devidamente **quitada** e **assinada** pelos funcionários registrados;
- g) Cópia do Recolhimento do **FGTS** do mês anterior ao pedido de pagamento;
- h) Cópia do Recolhimento do Documento de Arrecadação de Receitas Federais – **DARF**, referente ao Simples Nacional e ao Instituto Nacional de Seguridade Social **INSS**;
- i) Comprovante de quitação do Imposto Sobre Serviço de Qualquer Natureza – ISSQN;
- j) Em caso de empresa **NÃO** optante pelo simples nacional, comprovante de quitação do Imposto de Renda, Contribuição Social sobre o Lucro Líquido – CSLL, Programa de Integração Social – PIS, e Contribuição para o Financiamento da Seguridade Social – Cofins;



k) Em caso de Rescisão Trabalhista, cópia do **Termo de Rescisão** devidamente assinado pelo Empregador e pelo Empregado;

10.6. O município terá o prazo de até 30 (trinta) dias ou outra, desde que explicita em contrato, para a realização de pagamento. Não será aceito solicitação de pagamento antes do prazo estabelecido neste ato, sob pena de quebra da Ordem Cronológica de Pagamento, estabelecido pelo **Decreto Municipal nº 7.853 de 25 de fevereiro de 2021**;

10.7. Não será aceito certidões com vencimentos inferiores a 30 dias do prazo do pedido de pagamento e emissão da Nota Fiscal;

## **11. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**

11.1 Os recursos financeiros para pagamento dos encargos, correrão por conta da seguinte dotação:

25000025.100.1212200022.003 – 449052 – 150000250000 – 436

## **12. DAS PENALIDADES**

12.1 A CONTRATADA deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para o fornecimento do (s) produto (s), sujeitando-se às penalidades constantes no art. 7ª da Lei nº 10.520/2002 e nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

a) Advertência, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para PMJN;

b) Multa por Mora de 0,33% (zero vírgula trinta e três por cento) por dia, limitado a 10% (dez por cento), incidente sobre o valor global da contratação, nos casos de descumprimento do prazo estipulado para a entrega dos produtos, ou das substituições de produtos previstas neste Termo de Referência, que será calculada pela fórmula  $M = 0,0033 \times C \times D$ . Tendo como correspondente: M = valor da multa, C = valor da obrigação e D = número de dias em atraso;

c) Multa por Inadimplemento - 10% (dez por cento), incidente sobre o valor global da contratação, pela recusa em fornecer os produtos;

d) Suspensão temporária de licitar e impedimento de contratar com a PMJN por um período de 02 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação do serviço;

e) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

12.2. Para fins práticos, lista-se abaixo as sanções administrativas com especificação das condutas e a dosimetria na aplicação das penalidades de impedimento de licitar e contratar com a Administração Pública e descredenciamento do Sicaf previstas no artigo 7º da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, que serão adotadas e aplicadas por esta Municipalidade com os devidos acréscimos podendo acumular as penas até o limite de 05 (cinco) anos:

| <b>ITEM</b> | <b>CONDUTA PRATICADA PELA LICITANTE OU CONTRATADA</b>  | <b>DOSIMETRIA APLICÁVEL</b> |
|-------------|--|-----------------------------|
| a           | Deixar de entregar documentação exigida para o certame | 6 (seis) meses              |



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |   |
|---|--|---|
| b | Não celebrar o contrato ou a ata de registro de preços, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta | 12 (doze) meses e multa de 5% (cinco por cento) do valor a ser contratado ou registrado |
| c | Apresentar documentação falsa  | 40 (quarenta) meses   |
| d | Apresentar declaração falsa  | 36 (trinta e seis) meses  |
| e | Não manter a proposta  | 6 (seis) meses  |
| f | Falhar na execução do contrato   | 24 (vinte quatro) meses   |
| g | Fraudar na execução do contrato  | 30 (trinta) meses   |
| h | Comportar-se de modo inidôneo  | 36 (trinta e seis) meses  |
| i | Cometer fraude fiscal  | 40 (quarenta) meses   |
| j | Recusa quanto ao fornecimento do material ou serviço   | 24 (vinte e quatro) meses   |
| k | Conluio no certame   | 36 (trinta e seis) meses  |
| l | Fraude no certame  | 36 (trinta e seis) meses  |
| m | Adulteração de documentos do certame   | 36 (trinta e seis) meses  |

12.3. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

12.4. As sanções administrativas somente serão aplicadas pela PMJN após a devida notificação e o transcurso do prazo estabelecido para a defesa prévia;


12.5. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

12.6. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis, a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993.

### 13. DA RESCISÃO

O Contrato poderá ser rescindido por mútuo consentimento das partes, ou unilateralmente, rescindido com antecedência de 30 (trinta) dias, mediante notificação, ou por descumprimento de qualquer de suas cláusulas, e as constantes da Lei nº 8.666/93 e suas alterações.

João Neiva/ES, 13 de dezembro de 2023.

Documento assinado digitalmente  
 MARCIELA JOSE  
Data: 14/12/2023 09:17:09-0300  
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

**Marciela José**  
Secretária Municipal de Educação  
Decreto nº 7.803/2021



**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 15 de dezembro de 2023.

**De:** DEPARTAMENTO DE COMPRAS E SUPRIMENTOS

**Para:** SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Encaminho os autos com os preços de mercado para ser atestado pelo gestor da pasta a vantajosidade da adesão.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**Flávia Aguiar Pereira**  
**SERVIDOR (A)**





## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370038003000360034003A005400

Assinado eletronicamente por **Flávia Aguiar Pereira** em 15/12/2023 12:11

Checksum: **B68F4E2FB1618B86E309EE14C986FBE4B1685AB42484FF333DCC6B3BA81736A5**



Assunto: **SOLICITAÇÃO DE ORÇAMENTO - AQUISIÇÃO DE CADEIRAS**  
De: SETOR DE COMPRAS - PREFEITURA DE JOÃO NEIVA/ES  
<compras@joaoneiva.es.gov.br>  
Para: <orcamento@vitomaq.com.br>  
Data: 14/12/2023 08:16



- 
- PROC 8948-2023 - AQUISIÇÃO DE CADEIRAS.doc (~79 KB)

Prezados (as), bom dia!

Solicito a cotação dos itens/serviços que encontram-se na planilha em anexo.

O orçamento deve vir com as especificações e unidades iguais aos que foram enviados no pedido.

Indicar os dados da empresa (Razão Social, CNPJ, Endereço e Telefone), assinar e carimbar a proposta.

Desde já, agradecemos.

**OBS.: FAVOR CONFIRMAR O RECEBIMENTO DESTA E-MAIL.**

Horário de Funcionamento: 07:00h às 13:00h

Atenciosamente,

Flávia A. Pereira

**SETOR DE COMPRAS**

PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA/ES

Cel.: (27) 9.8104-0129



Assunto: **SOLICITAÇÃO DE ORÇAMENTO - AQUISIÇÃO DE CADEIRAS**  
De: SETOR DE COMPRAS - PREFEITURA DE JOÃO NEIVA/ES  
<compras@joaoneiva.es.gov.br>  
Para: <alumistar.vendas@hotmail.com>  
Data: 14/12/2023 08:15



- 
- PROC 8948-2023 - AQUISIÇÃO DE CADEIRAS.doc (~79 KB)

Prezados (as), bom dia!

Solicito a cotação dos itens/serviços que encontram-se na planilha em anexo.

O orçamento deve vir com as especificações e unidades iguais aos que foram enviados no pedido.

Indicar os dados da empresa (Razão Social, CNPJ, Endereço e Telefone), assinar e carimbar a proposta.

Desde já, agradecemos.

**OBS.: FAVOR CONFIRMAR O RECEBIMENTO DESTA E-MAIL.**

Horário de Funcionamento: 07:00h às 13:00h

Atenciosamente,

Flávia A. Pereira

**SETOR DE COMPRAS**

PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA/ES

Cel.: (27) 9.8104-0129



Assunto: **SOLICITAÇÃO DE ORÇAMENTO - KIT ESCOLAR, MOCHILA ESCOLAR e CADEIRAS**  
De: SETOR DE COMPRAS - PREFEITURA DE JOÃO NEIVA/ES  
<compras@joaoneiva.es.gov.br>  
Para: Gilmar <licitacao@cescopel.com.br>  
Data: 14/12/2023 08:14



- PROC 8948-2023 - AQUISIÇÃO DE CADEIRAS.doc (~79 KB)
- PROC. 8843-2023 - Kit Material Escolar 2024.doc (~161 KB)
- PROC. 8925-2023 -MOCHILA ESCOLAR 2024 - SEMED.doc (~52 KB)

Prezados (as), bom dia!

Solicito a cotação dos itens/serviços que encontram-se na planilha em anexo.

O orçamento deve vir com as especificações e unidades iguais aos que foram enviados no pedido.

Indicar os dados da empresa (Razão Social, CNPJ, Endereço e Telefone), assinar e carimbar a proposta.

Desde já, agradecemos.

**OBS.: FAVOR CONFIRMAR O RECEBIMENTO DESTA E-MAIL.**

Horário de Funcionamento: 07:00h às 13:00h

Atenciosamente,

Flávia A. Pereira

**SETOR DE COMPRAS**

PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA/ES

Cel.: (27) 9.8104-0129



Assunto: **SOLICITAÇÃO DE ORÇAMENTO - AQUISIÇÃO DE CADEIRAS**  
De: SETOR DE COMPRAS - PREFEITURA DE JOÃO NEIVA/ES  
<compras@joaoneiva.es.gov.br>  
Para: <jrcomerciovix@gmail.com>  
Data: 14/12/2023 08:13



- 
- PROC 8948-2023 - AQUISIÇÃO DE CADEIRAS.doc (~79 KB)

Prezados (as), bom dia!

Solicito a cotação dos itens/serviços que encontram-se na planilha em anexo.

O orçamento deve vir com as especificações e unidades iguais aos que foram enviados no pedido.

Indicar os dados da empresa (Razão Social, CNPJ, Endereço e Telefone), assinar e carimbar a proposta.

Desde já, agradecemos.

**OBS.: FAVOR CONFIRMAR O RECEBIMENTO DESTA E-MAIL.**

Horário de Funcionamento: 07:00h às 13:00h

Atenciosamente,

Flávia A. Pereira

**SETOR DE COMPRAS**

PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA/ES

Cel.: (27) 9.8104-0129



Assunto: **Re: SOLICITAÇÃO DE ORÇAMENTO - AQUISIÇÃO DE CADEIRAS**  
De: J.R. Comercio e Logistica Ltda <jrcomerciovix@gmail.com>  
Para: SETOR DE COMPRAS - PREFEITURA DE JOÃO NEIVA/ES <compras@joaoneiva.es.gov.br>  
Data: 14/12/2023 13:08



- PROPOSTA J.R.pdf (~152 KB)

Boa tarde,

Segue em anexo cotação solicitada,  
Estamos à disposição para qualquer esclarecimento.

Atenciosamente,  
J.R. Comercio e Logistica Ltda

SETOR DE COMPRAS - PREFEITURA DE JOÃO NEIVA/ES <[compras@joaoneiva.es.gov.br](mailto:compras@joaoneiva.es.gov.br)> escreveu no dia quinta, 14/12/2023 à(s) 08:25:

Prezados (as), bom dia!

Solicito a cotação dos itens/serviços que encontram-se na planilha em anexo.

O orçamento deve vir com as especificações e unidades iguais aos que foram enviados no pedido.

Indicar os dados da empresa (Razão Social, CNPJ, Endereço e Telefone), assinar e carimbar a proposta.

Desde já, agradecemos.

**OBS.: FAVOR CONFIRMAR O RECEBIMENTO DESTA E-MAIL.**

Horário de Funcionamento: 07:00h às 13:00h

Atenciosamente,

Flávia A. Pereira

**SETOR DE COMPRAS**

PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA/ES

Cel.: (27) 9.8104-0129



Assunto: **Re: SOLICITAÇÃO DE ORÇAMENTO - AQUISIÇÃO DE CADEIRAS**  
De: <orcamento@vitomaq.com.br>  
Para: SETOR DE COMPRAS - PREFEITURA DE JOÃO NEIVA/ES  
<compras@joaoneiva.es.gov.br>  
Data: 14/12/2023 12:56



- ORÇAMENTO VITOMAO.pdf (~130 KB)

Em 2023-12-14 11:16, SETOR DE COMPRAS - PREFEITURA DE JOÃO NEIVA/ES escreveu:

Prezados (as), bom dia!

Solicito a cotação dos itens/serviços que encontram-se na planilha em anexo.

O orçamento deve vir com as especificações e unidades iguais aos que foram enviados no pedido.

Indicar os dados da empresa (Razão Social, CNPJ, Endereço e Telefone), assinar e carimbar a proposta.

Desde já, agradecemos.

OBS.: FAVOR CONFIRMAR O RECEBIMENTO DESTA E-MAIL.

Horário de Funcionamento: 07:00h às 13:00h

Atenciosamente,

Flávia A. Pereira

SETOR DE COMPRAS

PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA/ES

Cel.: (27) 9.8104-0129

Bom dia!

Encaminhamos em anexo a cotação solicitada.  
Condições de pagamento e entrega conforme proposta comercial.

Att.  
VITOFLEX FAB. COM. DE MÓVEIS PARA ESCRITÓRIOS LTDA - ME  
CNPJ. 08.379.450/0001-49 INSC. ESTADUAL. 082.539.58-8  
[orcamento@vitomaq.com.br](mailto:orcamento@vitomaq.com.br)



Assunto: **RE: SOLICITAÇÃO DE ORÇAMENTO - AQUISIÇÃO DE CADEIRAS**  
De: Alumistar Componentes <alumistar.vendas@hotmail.com>  
Para: SETOR DE COMPRAS - PREFEITURA DE JOÃO NEIVA/ES  
<compras@joaoneiva.es.gov.br>  
Data: 14/12/2023 15:52



- ORÇAMENTO ALUMISTAR.pdf (~136 KB)

Prezados, boa tarde!

Em anexo, segue proposta comercial para fornecimento de mobiliários.

Seguimos ao inteiro dispor para processos futuros.

Atenciosamente,

Alumistar Componentes

---

**De:** SETOR DE COMPRAS - PREFEITURA DE JOÃO NEIVA/ES <compras@joaoneiva.es.gov.br>  
**Enviado:** quinta-feira, 14 de dezembro de 2023 08:15  
**Para:** alumistar.vendas@hotmail.com <alumistar.vendas@hotmail.com>  
**Assunto:** SOLICITAÇÃO DE ORÇAMENTO - AQUISIÇÃO DE CADEIRAS

Prezados (as), bom dia!

Solicito a cotação dos itens/serviços que encontram-se na planilha em anexo.

O orçamento deve vir com as especificações e unidades iguais aos que foram enviados no pedido.

Indicar os dados da empresa (Razão Social, CNPJ, Endereço e Telefone), assinar e carimbar a proposta.

Desde já, agradecemos.

**OBS.: FAVOR CONFIRMAR O RECEBIMENTO DESTA E-MAIL.**

Horário de Funcionamento: 07:00h às 13:00h

Atenciosamente,  
Flávia A. Pereira

**SETOR DE COMPRAS**  
PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA/ES  
Cel.: (27) 9.8104-0129





A  
PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Segue abaixo a proposta solicitada:

| ITEM | DESCRIÇÃO                    | QUANT | V. UNIT      | V. TOT         |
|------|------------------------------|-------|--------------|----------------|
| 1    | POLTRONA PRESIDENTE          | 3     | R\$ 4.071,48 | R\$ 12.214,44  |
| 2    | CADEIRA PRESIDENTE PRANCHETA | 200   | R\$ 1.973,58 | R\$ 394.716,00 |
| 3    | CADEIRA EXECUTIVA            | 30    | R\$ 2.043,51 | R\$ 61.305,30  |

**VALOR TOTAL DA PROPOSTA COMERCIAL: R\$ 468.235,74 (Quatrocentos e Sessenta e Oito Mil e Duzentos e Trinta e Cinco Reais e Setenta e Quatro Centavos)**

**VALIDADE: 60 DIAS**

**ENTREGA E EXECUÇÃO: CONFORME PROJETO, À COMBINAR**

**FORMA DE PAGAMENTO: FATURAMENTO EM ATÉ 30 DIAS**



**ALUMISTAR COMPONENTES  
GERÊNCIA COMERCIAL**

**FLORES DA CUNHA-RS, 14 DE DEZEMBRO DE 2023.**

[www.alumistarcomponentes.com.br](http://www.alumistarcomponentes.com.br)



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 320039003200320033003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

+55 54 3292 8900  
Rua Borges de Medeiros, 2386  
Flores da Cunha, RS  
CEP 95270-000  
fls. 737



À  
PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

**PROPOSTA COMERCIAL**

| ITEM  | DESCRIPTIVO                  | QUANT | VALOR UNITARIO | VALOR TOTAL           |
|---|------------------------------|-------|----------------|-----------------------|
| 1   | POLTRONA PRESIDENTE          | 3     | R\$ 3.961,44   | R\$ 11.884,32         |
| 2   | CADEIRA PRESIDENTE PRANCHETA | 200   | R\$ 1.920,24   | R\$ 384.048,00        |
| 3   | CADEIRA EXECUTIVA            | 30    | R\$ 1.988,28   | R\$ 59.648,40         |
| Valor Total do Orçamento: QUATROCENTOS E CINQUENTA E CINCO MIL E QUINHENTOS E OITENTA REAIS E SETENTA E DOIS CENTAVOS |                              |       |                | <b>R\$ 455.580,72</b> |

Validade da Proposta: 45 (quarenta e cinco) dias.

Prazo de Entrega: 45 (quarenta e cinco) dias.

Prazo de Pagamento: 45 (quarenta e cinco) dias.

Barueri/SP, 14 de dezembro de 2023.

**J.R. COMERCIO E LOGISTICA LTDA**

**CNPJ: 35.715.231/0001-66**

**Endereço: Rua Afonso Crudo, nº 148 – Vila Pindorama**

**Barueri – CEP: 06.413-200**



Autenticar documento em <https://joaoneiva.preturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 320039003200320033003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

**fls. 738**

**ORÇAMENTO**

À  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

| ITEM  | ESPECIFICAÇÕES               | QUANT. | VLR UNIT        | VLR TOTAL             |
|---|------------------------------|--------|-----------------|-----------------------|
| 1   | POLTRONA PRESIDENTE          | 3      | R\$<br>3.851,40 | R\$ 11.554,20         |
| 2   | CADEIRA PRESIDENTE PRANCHETA | 200    | R\$<br>1.866,90 | R\$ 373.380,00        |
| 3   | CADEIRA EXECUTIVA            | 30     | R\$<br>1.933,05 | R\$ 57.991,50         |
| Valor Total do orçamento: DQuatrocentos e Quarenta e Dois Mil e Novecentos e Vinte e Cinco Reais e Setenta Centavos |                              |        |                 | <b>R\$ 442.925,70</b> |

Cariacica, 14 de dezembro de 2023

08 379 450/0001-49  
VITOFLEX FABRICAÇÃO E COMÉRCIO DE  
MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - ME  
Rodo BR 262, 19 - KM 4.5 - Loja 02 - Pavmto. 01  
Vila Capixaba - CEP: 29148-022  
CARIACICA - ES  
Atenciosamente,

**VITOFLEX FABRICAÇÃO E COMÉRCIO DE MOVEIS PARA ESCRITÓRIOS LTDA-ME**



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 320039003200320033003A00540052004100

Assinado eletronicamente por **Flávia Aguiar Pereira** em 15/12/2023 12:11

Checksum: **7BC0435463846FCEE421FC1D7F231E35B182F008B4558A1C381CC42C460591EE**





PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA  
UG: PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

15/12/2023 12:09:27

Pesquisa de Preços Nº 000069/2023 - 15/12/2023 - Processo Nº 008948/2023

| Item  | Lote | Código   | Especificação  | Unidade | Quantidade | Unitário | Valor Total |
|-------|------|----------|--|---------|------------|----------|-------------|
| 00001 |      | 00881950 | <p>POLTRONA PRESIDENTE<br/>catmat: cadeira escritório tipo sistema regulagem vertical: a gás, dimensões assento: 480 x 510 mm, características adicionais: encosto de cabeça e suporte lombar , material estrutura: aço, cor estrutura: grafite, material revestimento assento e encosto: tecido, material encosto: polipropileno injetado, material assento: polipropileno injetado, tratamento superficial estrutura: pintura eletrostática, tipo base: giratóriacom 5 rodízios duplos , tipoencosto: espaldar alto , apoio braço: com regulagem de altura e largura ,quantidade pés: 5 u descrição complementar:cadeira giratóriatela com encostode cabeça fornecimento e montagem da cadeira em tela com encosto de cabeça composta por: encosto 80xh580mm, fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo um dos aros em tubo com diâmetro de7/8" x 1,5 mm, com acabamento superficial em pintura epóxi na cor preta; revestido em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de espessura, e gramatura de 200 g/m2. o segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8" x 1,9 mm, com acabamento superficial cromado; é imediatamente maior do que o primeiro, circundando e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento externo ao conjunto do encosto. o encosto contém, em sua extremidade superior, apoio de cabeça injetado em poliamida 6, reforçado com carga de fibra de vidro, acoplado por meio de encaixe preciso no tubo externo que compõe o aro do encosto. o apoio de cabeça têm formato anatômico, e é estofado comespuma depoliuretano isenta de cfc, com altaresiliência, altaresistência a rupturae baixa deformaçãoopermanente, comespessura média de20 mm e densidadecontrolada de28kg/m³. apoio lombar inserido nointerior do encosto, confeccionado em madeira compensada multilaminada, comlâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformada anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 kg/m3, fixado emchapa de aço industrial sae 1020de 11/64" de espessura, comregulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145mm. assentol480xp460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com altapressão, com espessura mínima de 12 mm. utilizando lâminas de florestas renováveis esustentáveis com alto grau de dureza eespessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número impar, com cola cascamite abase de uréia-formolde baixa emissão,com estofamento em espuma injetadade poliuretano flexível, isento decfc, alta resiliência ,alta capacidade ignífuga, densidade de 50 kg/m³, espessura média de60mm. borda frontalcom curvatura ergonômica a fim de evitar problemas decirculação sanguínea nas pernas do usuário. propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. capa de proteção e acabamento injetada/moldadaem polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de pvc,proporcionando fácil limpeza, altaresistência mecânicacontra impacto eresistência a produtos químicos. mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltronae inclinação sincronizada doassento e doencosto. desenvolvido emcorpo metálico, com flange de fixação doassentoconfeccionada emchapa de aço por meio de estampo, permitindootramento emquatro posições distintas, ou ainda movimentação dotipo relax livre.contém mola paraajuste de tensão,permitindo o ajusteda força do sistemarelaix por meio</p> | UN      | 3,00       | 3.961,44 | 11.884,32   |



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 320039003200320034003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 741



PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA  
UG: PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

15/12/2023 12:09:27

Pesquisa de Preços Nº 000069/2023 - 15/12/2023 - Processo Nº 008948/2023

| Item | Lote | Código | Especificação  | Unidade | Quantidade | Unitário | Valor Total |
|------|------|--------|--|---------|------------|----------|-------------|
|      |      |        | <p>demânulo giratório, localizado sob o assento. a inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavanca com pedantes, confeccionadas em polipropileno, localizadas lateralmente ao corpo metálico do conjunto. coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com configuração inferior e superior. bucha guarnecida em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência a desgaste e auto-lubrificante. pistão a gás de classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. base giratória com 5 hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo em prensa industrial, com sistema de fixação da coluna central através de cone Morse. as cinco hastes são apoiadas por rodízios de nylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com banda de rodagem em poliuretano. braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. apoio de braço em polipropileno na cor preta. todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo de decapamento químico e polimento, para posterior cromagem sobre base niquelada. as superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamentos superficiais por banho nanocerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em cor preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. apresentar documentação completa referente à qualidade dos produtos e processos. deverá ser apresentada com os documentos dos fabricantes do mobiliário juntamente com as propostas: laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e art. do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título de CREA. para casos de emissão do laudo por ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitido em nome do fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação; certificado de conformidade com a ABNT NBR 13962/2018, contemplando em sua gama de produtos este item do edital. o proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. apresentar catálogo ou</p> |         |            |          |             |



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 320039003200320034003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 742



PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA  
UG: PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

15/12/2023 12:09:27

Pesquisa de Preços Nº 000069/2023 - 15/12/2023 - Processo Nº 008948/2023

| Item  | Lote | Código   | Especificação  | Unidade | Quantidade | Unitário | Valor Total |
|-------|------|----------|--|---------|------------|----------|-------------|
| 00002 |      | 00881951 | <p>desenho ilustrativo do item descrito,identificando marca,linha, modelo, e casohaja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p> <p>CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA<br/>descrição<br/>catmat:<br/>cadeira escritório dimensões assento:475 x 455mm, dimensões encosto:475 x 485 mm, cor: preta, características adicionais:<br/>encosto em tela, material estrutura aço carbono , material revestimento assento e encosto: poliamida, material encosto: poliamid, material assento: espuma injetada, tipo base giratória com 5 rodízios duplos, tipo encosto: baixo, quantidade pés:5 u<br/>descrição complementar: cadeira com rodízios e prancheta<br/>—encosto em tela: fornecimento e montagem de cadeira fixa composta por: encosto l450xh490mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" x1,5mm, curvado anatomicamente deforma a se adaptar à região lombar do usuário, revestido em tela 100%poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85mm e 200 g/m2 de gramatura, previamente tracionada na estrutura e fixada por grampos na sua parte inferior, dotado de suportem chapa de aço industrial de espessura 5/32".<br/>assento l470xp430mm, dotado de mecanismo basculante com retorno auxiliado pelo usuário, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascarni e a base de ureia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 kg/m³, espessura média de 50mm. borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.<br/>propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de pvc, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência produtos químicos. o mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos. estrutura de sustentação em formato "z" com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço sae1010/1020 redondo com diâmetro de 1" x 1,9 mm, curvado à frio, executado e calibrado por máquina cnc. travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço sae1010/1020 redondo com diâmetro de 1"e parede em chapa#14, curvado à frio, executado e calibrado por máquina cnc. a estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando queda do mesmo. rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento sua veem pisos duros. braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos.pranchetal320xp340 mm, fabricada em fibra de</p> | UN      | 200,00     | 1.920,24 | 384.048,00  |





PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA  
UG: PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

15/12/2023 12:09:27

Pesquisa de Preços Nº 000069/2023 - 15/12/2023 - Processo Nº 008948/2023

| Item  | Lote | Código   | Especificação  | Unidade | Quantidade | Unitário | Valor Total |
|-------|------|----------|--|---------|------------|----------|-------------|
| 00003 |      | 00881952 | <p>madeira de média densidade (mdf)com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado melam nico de baixa pressão (bp), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de açodo tipo escamoteável sendomontada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de3/16" e chapa de aço estrutural espessura de 5/16". as superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a190°C (cento e noventa graus de temperatura),formando película de aproximadamente 64 microns. revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. apresentar adocumentaçãocompleta referente àqualidade dos produtos eprocessos. deverá ser apresentadacom os documentos dosfabricantes do mobiliário juntamente comas propostas: laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e art do profissional assinante junto como comprovante de pagamento dequitação do título crea. para casos de emissão do laudo por ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>certificado ambiental de cadeia de custódia do fsc ou cerflor, emitida em nome do fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco)anos contra defeitos de fabricação; o proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</p> <p>CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA<br/>escrção catmat: cadeira escritório cor: preta características adicionais: encosto em tela , material estrutura: aço ,material revestimento assento e encosto: couro ecológico e poliéster , material encosto: 100 % poliéster , material assento: madeira multiplatinada espuma injetada ,tipo base: giratória com 5 rodízios , tipo encosto: regulável ,apoio braço: com braços guláveis , acabamento superficial estrutura: pintura epóxi descrição complementar: cadeira com apoio de braços e encosto em tela:</p> | UN      | 30,00      | 1.988,28 | 59.648,40   |







PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA  
UG: PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

15/12/2023 12:09:27

Pesquisa de Preços Nº 000069/2023 - 15/12/2023 - Processo Nº 008948/2023

| Item | Lote | Código | Especificação   | Unidade | Quantidade | Unitário | Valor Total |
|------|------|--------|---|---------|------------|----------|-------------|
|      |      |        | <p>encosto, com a utilização de parafusos. regulagem de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. sistema de inclinação do encosto acionável por manipulador injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 18° (dezoito graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. o retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformando-se anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, com prisma inferior para travamento de parafusos. estofamento em espuma de poliuretano injetado em formato anatômico, isento de</p> <p>cfc, com alta resistência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de 50 kg/m³. capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de pvc ou similares. encosto em tela com aro externo produzido em poliamida na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor preta, injetado anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio de caixa precisa das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zincado. a fixação do encosto ao mecanismo do poltrona é feita por meio de parafusos. coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento agás, confeccionado em aço tubular sae 1008/1010, com configuração inferior e superior. bucha guia injetada em pom (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência a desgaste e auto-lubrificante. pistão agás da classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. base com 5 hastes, produzida por processo de injeção em poliamida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de conexão, injetado com anel de aço abnt 1006/1010. as cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de</p> <p>diâmetro 65 mm. braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. a fixação dos braços no assento da cadeira é efetuada por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 240mm e largura de 65mm. as superfícies metálicas do poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nanocerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 microns. estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante</p> |         |            |          |             |



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 320039003200320034003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 745



PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA  
UG: PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

15/12/2023 12:09:27

Pesquisa de Preços Nº 000069/2023 - 15/12/2023 - Processo Nº 008948/2023

| Item | Lote | Código | Especificação | Unidade | Quantidade | Unitário | Valor Total |
|------|------|--------|---------------|---------|------------|----------|-------------|
|------|------|--------|---------------|---------|------------|----------|-------------|

do produto. verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. apresentar a documentação completa referente à qualidade dos produtos e processos. deverá ser apresentada com os documentos dos fabricantes do mobiliário juntamente com as propostas: laudo emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista, devidamente creditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora nr-17 referente a ergonomia do ministério do trabalho, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios e art do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título e para casos de emissão do laudo por ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; certificação de produtos para com anbr-13962/2018 da abnt, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital. certificado ambiental de cadeia de custódia do fsc ou cerflor, tal certificação deverá estar em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; apresentar declaração de garantia específica para este processo solicitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada. o proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto especificação técnica e demais documentos solicitados.

455.580,72

Responsável  
Flávia Aguiar Pereira



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 320039003200320034003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 746

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 320039003200320034003A00540052004100

Assinado eletronicamente por **Flávia Aguiar Pereira** em 15/12/2023 12:11

Checksum: **8D32548828D681CF5851EA7D939F3149AB56C812840ADF811532955EB6046FCE**





PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA  
Governo do Estado do ESPÍRITO SANTO

LEGENDA

1º Lugar

2º Lugar

3º Lugar

4º Lugar

5º Lugar



### QUADRO COMPARATIVO DE PREÇOS SIMPLES

Pesquisa de Preços Nº 000069/2023 - 15/12/2023 - Processo Nº 008948/2023 - MENOR PREÇO POR ITEM

| Item                       | Lote     | Código | Especificação                                 | Unidade | Quantidade | VITOFLEX<br>FABRICAÇÃO E<br>COMERCIO DE<br>MOVEIS PARA ESCR |            | J.R. INDUSTRIA E<br>COMERCIO LTDA |            | A.L INDUSTRIA DE<br>COMPONENTES LTDA |            |          |       |
|----------------------------|----------|--------|---|---------|------------|---|------------|-----------------------------------|------------|--------------------------------------|------------|----------|-------|
|                            |          |        |   |         |            | Unitário  | Total      | Unitário                          | Total      | Unitário                             | Total      | Unitário | Total |
| 00001                      | 00881950 |        | POLTRONA PRESIDENTE                           | UN      | 3,000      | 3.851,400   | 11.554,20  | 3.961,440                         | 11.884,32  | 4.071,480                            | 12.214,44  |          |       |
| 00002                      | 00881951 |        | CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA              | UN      | 200,000    | 1.866,900   | 373.380,00 | 1.920,240                         | 384.048,00 | 1.973,580                            | 394.716,00 |          |       |
| 00003                      | 00881952 |        | CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA | UN      | 30,000     | 1.933,050   | 57.991,50  | 1.988,280                         | 59.648,40  | 2.043,510                            | 61.305,30  |          |       |
| <b>Valor Total OBTIDO</b>  |          |        |   |         |            | 442.925,70  |            | 455.580,72                        |            | 468.235,74                           |            |          |       |
| <b>Valor Total VENCIDO</b> |          |        |   |         |            | 442.925,70  |            |                                   |            |                                      |            |          |       |



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempa.br/autenticidade>  
com o identificador 320039003200320035003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapeis.com.br/autenticidade>  
com o identificador 320039003200320035003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 320039003200320035003A00540052004100

Assinado eletronicamente por **Flávia Aguiar Pereira** em 15/12/2023 12:11

Checksum: **0510AA0C25C8960CF591B179FE83AE8E9E2F6E98A364C022D3C10AE96F467626**





**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 18 de dezembro de 2023.

**De:** SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO  
**Para:** DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

**Referência:**

Processo nº 8948/2023  
Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Em conformidade com o quadro comparativo de preços, manifestamos a vantajosidade na adesão a Ata, comprovado nos orçamentos anexos e por ser um material de ótima qualidade que irá atender as demandas propostas.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**ALCIENE DA SILVA PERONI**  
SERVIDOR (A)

**MARCIELA JOSE**  
SECRETÁRIO(A)  
644504



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370038003800310035003A005400

Assinado eletronicamente por **MARCIELA JOSE** em **18/12/2023 08:18**

Checksum: **6F83437FC22DB5FE5008A8C44D11606209125E33DF1C285A082BC9A34FDC4F3A**







**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 18 de dezembro de 2023.

**De:** DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS  
**Para:** DEPARTAMENTO DE CONTABILIDADE - EDUCAÇÃO

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Encaminho os autos para reserva de dotação orçamentaria, após, ao gabinete do prefeito para autorização.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**MICHELE BAPTISTA ROSA**  
**SERVIDOR (A)**



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370039003000360035003A005400

Assinado eletronicamente por **MICHELE BAPTISTA ROSA** em 18/12/2023 09:37

Checksum: **D6DC1A3877661EAF464782346959C3CED296F3AC6EE253D13B79311CA749B150**





**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 19 de dezembro de 2023.

**De:** DEPARTAMENTO DE CONTABILIDADE - EDUCAÇÃO

**Para:** GABINETE DO PREFEITO

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Informo que foi feito o pre empenho, conforme anexo. Encaminho para demais providências cabíveis

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**LAIS VITALI DA SILVA FRAGA**  
**SERVIDOR (A)**



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370039003100330035003A005400

Assinado eletronicamente por **LAIS VITALI DA SILVA FRAGA** em 19/12/2023 08:21

Checksum: **D809D927F85461B9AA4D7C4D385906BBB2B6DB4CE36DA04FEEA27B19FD087C88**





## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 320039003600340033003A00540052004100

Assinado eletronicamente por **PAULO SÉRGIO DE NARDI** em 19/12/2023 10:52

Checksum: **994659B2175EE909C6CD0C53A62B7D6BAA534380ACF962C5411DC6988CA531AC**





**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 19 de dezembro de 2023.

**De:** GABINETE DO PREFEITO

**Para:** DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**EMENTA:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Autorizo, encaminhando o processo para prosseguimento.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**VANESSA DOS SANTOS**  
SERVIDOR (A)

**PAULO SÉRGIO DE NARDI**  
PREFEITO



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370039003400310037003A005400

Assinado eletronicamente por **PAULO SÉRGIO DE NARDI** em 19/12/2023 11:01

Checksum: **D443F9986C291A32066E074A97E21A52034A20B11674FE45D6E39058C2C9A113**







**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 19 de dezembro de 2023.

**De:** DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

**Para:** SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Segue para adequação do Termo de referência.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**MICHELE BAPTISTA ROSA**  
**SERVIDOR (A)**



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370039003500320033003A005400

Assinado eletronicamente por **MICHELE BAPTISTA ROSA** em 19/12/2023 12:02

Checksum: **108007CE364F902ED5257AA528CBEFEE394C0366E75E94093A0E2761399785CD**





**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 19 de dezembro de 2023.

**De:** SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

**Para:** DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Segue aos autos o termo de referência alterado.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**Giovana Costa Moro Ribeiro**  
SERVIDOR (A)

**MARCIELA JOSE**  
SECRETÁRIO(A)  
644504



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370039003500370034003A005400

Assinado eletronicamente por **MARCIELA JOSE** em 19/12/2023 13:57

Checksum: **B109F86DEAA7CEDB370FD021B4581243B51640F1FCF7F3212EFF6CB0D20D6B76**





## TERMO DE REFERÊNCIA

### 1. DO OBJETO

1.1. O presente Termo de Referência tem por objeto a contratação de empresa especializada no fornecimento de Mobiliário, para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Educação e das Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal de João Neiva.

### 2. DA JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

2.1. A aquisição ora pretendida, ambiciona suprir as necessidades da Administração Pública Municipal, no que concerne a aquisição de mobiliário, para reposição de móveis danificados e inservíveis, de modo que possibilite a aquisição de outros para melhor atender os órgãos estatais, dando um melhor proveito nas rotinas administrativas.

### 3. DO OBJETO A SER ADQUIRIDO

| ITEM | DESCRIÇÃO  | QUANTIDADE |
|------|--|------------|
| 01   | <p>DESCRIÇÃO</p> <p>CATMAT:</p> <p>Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás, Dimensões Assento: 480 X 510 MM, Características Adicionais: Encosto De Cabeça E Suporte Lombar, Material Estrutura: Aço, Cor. Estrutura: Grafite, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido, Material Encosto: Polipropileno Injetado, Material Assento: Polipropileno Injetado, Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática, Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Espaldar Alto, Apoio Braço: Com Regulagem De Altura E Largura, Quantidade Pés: 5 U</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA GIRATÓRIA TELA COM ENCOSTODE CABEÇA Fornecimento e montagem da cadeira em tela com encosto de cabeça composta por: Encosto L480XH580mm, fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo um dos aros em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,5 mm, com acabamento superficial em pintura epóxi na cor preta; revestido em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de espessura, e gramatura de 200 g/m2. O segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,9 mm, com acabamento superficial</p> | 3          |



cromado; é imediatamente maior do que o primeiro, circundando e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento externo ao conjunto do encosto. O encosto contém, em sua extremidade superior, apoio de cabeça injetado em poliamida 6, reforçado com carga de fibra de vidro, acoplado por meio de encaixe preciso no tubo externo que compõe o aro do encosto. O apoio de cabeça tem formato anatômico, e é estofado com espuma de poliuretano isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 20 mm e densidade controlada de 28 kg/m<sup>3</sup>. Apoio lombar inserido no interior do encosto, confeccionado em madeira compensada multi laminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformada anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m<sup>3</sup>, fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64” de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145 mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multi laminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de ureia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60 mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto. Desenvolvido em corpo metálico, com flange de fixação do assento confeccionada em chapa de aço por meio de estampo, permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de manípulo giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavanca de pender, confeccionadas em polipropileno, localizadas



lateralmente ao corpo metálico do conjunto. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento agás, confeccionado em aço tubular SAE1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno -poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e autolubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo ela teralmente ao assento. Base giratória com 5hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo empresa industrial, com sistema de fixação da coluna central através de cone morse. As cinco hastes são a poiadas por rodízios denylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com bandade rodagem em poliuretano. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. Todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo de decepamento químico e polimento, para posterior cromeação sobre base níquelada. As superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR ADOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOSPRODUTOS EPROCESSOS. DEVERÁSER APRESENTADA COM OSDOCUMENTOS DOSFABRICANTES DOMOBILIÁRIO JUNTAMENTE COMAS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento dequitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSCou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a



**PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA**

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157 – CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOÃO NEIVA –ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|    |   |     |
|----|---|-----|
|    | <p>procedência da</p> <p>madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco)anos contra defeitos de fabricação; certificado de conformidade com aNBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital. O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>  |     |
| 02 | <p>DESCRIÇÃO</p> <p>CATMAT:</p> <p>Cadeira Escritório DimensõesAssento:475 X 455MM, DimensõesEncosto:475 X 485 MM, Cor: Preta, Características Adicionais: Encosto Em Tela, Material Estrutura Aço Carbono, Material Revestimento Assento E Encosto: Poliamida, Material Encosto: Poliamida, Material Assento: Espuma Injetada, Tipo Base Giratória Com 5Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Baixo, Quantidade Pés:5 U</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA – ENCOSTO EM TELA: Fornecimento e montagem de cadeira fixa composta por: Encosto L450XH490mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8” X1,5mm, curvado anatomicamente deforma a se adaptar à região lombar do usuário, revestido em tela 100%poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, previamente tracionada na estrutura e fixada por grampos na sua parte inferior, dotado de suporte em chapa de aço industrial de espessura 5/32”. Assento L470XP430mm, dotado de mecanismo basculante com retorno auxiliado pelo usuário, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente aquente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascami e a base de ureia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m³,espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação</p> | 200 |





sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. O mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com 33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos. Estrutura de sustentação em formato “Z” com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE1010/1020 redondo com diâmetro de 1” X 1,9 mm, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE1010/1020 redondo com diâmetro de 1” e parede em chapa#14, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave em pisos duros. Braços integrados à estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados à estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de ação tipo escamoteável endomontada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16” e chapa de aço estrutural espessura de 5/16”. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido



|    |  |    |
|----|--|----|
|    | <p>por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação; O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</p>  |    |
| 03 | <p>DESCRIÇÃO</p> <p>CATMAT:</p> <p>Cadeira Escritório Cor: Preta Características Adicionais: Encosto Em Tela, Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico e Poliéster, Material Encosto: 100 % Poliéster, Material Assento: Madeira Multilamina da E Espuma Injetada, Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios, Tipo Encosto: Regulável, Apoio Braço: Com Braços Reguláveis, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA:</p> <p>Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por: Cadeira completa:</p> <p>Largura, 700mm; Profundidade, 750mm; Altura, 880 a 1080mm (regulável). Encosto: largura 430x altura 450 mm, Assento: Largura 470x Profundidade 450mm, Cadeira fabricada de acordo com as normas de fabricação e ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço tampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por tubo metálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixada pelo processo de solda MIG, para ancoragem da madeira que compõe o encosto, com a utilização de parafusos. Regulagem</p> | 30 |



de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação o em ângulo de 18° (dezoito graus) com possibilidade deparada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Por cas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa de formação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliamida na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor preta, injetados anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio do encaixe preciso das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zincado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento agás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno -poliacetalcopolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão agás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base com 5hastes, produzida por processo de injeção em poliamida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de conemorse, injetado com anel de aço ABNT1006/1010. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, apoia dos perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 65 mm. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições



distintas, perfazendo um curso total de 80mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuada por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 240mm e largura de 65mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 ícrons. Estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente creditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificação de produtos para com a NBR-13962/2018 da ABNT, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital. Certificação ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada. O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentara mostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou



|  |   |  |
|--|---|--|
|  | desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto à especificação técnica e demais documentos solicitados. |  |
|--|---|--|

#### **4. DA CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS**

4.1. A natureza do objeto a ser contratado é comum, nos termos do parágrafo único do art. 1º da Lei 10.520, de 2002.

#### **5. DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO**

5.1. Dentre outros, são documentos de habilitação compatíveis com as peculiaridades do objeto da licitação:

5.2. Atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado que, comprovando aptidão para o fornecimento de bens em características, quantidades e prazos compatíveis com o objeto da licitação, digam respeito a contratos executados com os seguintes aspectos:

5.2.1. Características: fornecimento de mobiliário;

5.2.2. Quantidades: no mínimo 25% (vinte e cinco por cento), da quantidade do objeto licitado;

5.2.3. Prazos: no máximo 50% (cinquenta por cento) superior ao prazo de entrega do objeto licitado.

#### **6. DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO**

6.1. Os materiais licitados deverão ser entregues na Secretaria Municipal de Educação, localizada na Rua Pedro Zangrande, nº 60, Centro, João Neiva/ES – CEP: 29.680-000, em dias úteis, no horário das 07h às 16h.

6.2. O prazo de entrega dos bens é de 60 (sessenta) dias, contados do efetivo recebimento da Ordem de Fornecimento, em remessa única, de acordo com a necessidade do Órgão Participante, obedecendo, se for o caso, ao cronograma físico-financeiro das entregas parceladas por ele estabelecido, no endereço informado no ANEXO ÚNICO.

6.3. No caso de produtos perecíveis, o prazo de validade na data da entrega não poderá ser inferior a 75% do prazo total recomendado pelo fabricante.

6.4. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (cinco) dias úteis, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior



verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

6.5. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

6.6. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

6.6.1. Na hipótese de não se proceder à verificação a que se refere o subitem anterior dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

6.2. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

## **7. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE**

7.1. São obrigações da contratante:

7.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

7.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

7.1.3. Comunicar à contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

7.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

7.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos.

7.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

## **8. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**



8.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

8.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

8.1.1.1. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada, quando for o caso.

8.1.2. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27 do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

8.1.3. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Contrato, o objeto com avarias ou defeitos;

8.1.4. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

8.1.5. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

8.1.6. Renovar, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, a Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes;

8.1.7. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte;

8.1.8. Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

## **9. DA SUBCONTRATAÇÃO**

9.1 Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

## **10. DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA**



10.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

## **11. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

11.1. A Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP desempenhará as funções do Órgão Gerenciador da Ata de Registro de Preços, cabendo-lhe a prática de todos os atos de controle e administração, inclusive:

11.1.1. Providenciar a assinatura da Ata de Registro de Preços e o encaminhamento de sua cópia aos órgãos ou entidades participantes;

11.1.2. Conduzir eventuais renegociações dos preços registrados e, em sendo o caso, revogar a Ata de Registro de Preços;

11.1.3. Aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços;

11.1.4. Anuir à utilização da Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, por Órgão Não Participante;

11.1.5. Autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para o Órgão Não Participante efetivar a aquisição ou contratação solicitada, respeitado o prazo de vigência da Ata de Registro de Preços;

11.1.6. Formalizar o cancelamento do registro do fornecedor.

11.2. No gerenciamento da Ata de Registro de Preços, haverá prioridade de aquisição dos produtos das cotas reservadas, ressalvados os casos em que a cota reservada for inadequada para atender às quantidades ou às condições do pedido, justificadamente.

## **12. DO ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO**

12.1 Nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.





12.1.1 O recebimento de material de valor superior a R\$ 176.000,00 (cento e setenta e seis mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

12.2 A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

12.3 O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

### **13. DO PAGAMENTO**

13.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pela Contratada.

13.1.1. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal ou Fatura, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

13.2. Considera-se ocorrido o recebimento da Nota Fiscal ou Fatura no momento em que o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato.

13.3. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou Fatura ou dos documentos pertinentes à contratação ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

13.4. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.



13.5. Antes da emissão de Nota de Empenho e a cada pagamento à Contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital por ele abrangidas ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada nos arts. 28, 29 e 31 da Lei nº 8.666, de 1993.

13.5.1. Na mesma oportunidade, a Administração realizará consulta ao SICAF, à Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do Tribunal de Contas da União e ao Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS para identificar eventual proibição de contratar com o Poder Público.

13.6. A renovação, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, da Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes, é condição do pagamento.

13.6.1. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte.

13.7. Constatando-se a situação de irregularidade da Contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 10 (dez) dias, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa.

13.8. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a Contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da Contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

13.9. Persistindo a irregularidade, a Contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à Contratada a ampla defesa.

13.9.1. Será rescindido o contrato em execução com a Contratada inadimplente, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da Contratante.

13.10. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a Contratada não regularize sua situação.



13.11. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

13.11.1. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

## **14. DO REAJUSTE**

14.1 Os preços são fixos e irrevogáveis.

14.2 Na hipótese de prorrogação extraordinária, na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993, fica assegurada a manutenção de seu equilíbrio econômico-financeiro, aplicando-se o índice geral de preços ao consumidor - IPCA, exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade, contada da data limite para a apresentação das propostas.

## **15. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**


15.1. Os recursos financeiros para pagamento dos encargos, correrão por conta da seguinte dotação:

25000025.100.1212200022.003 – 449052 – 150000250000 – 436

## **16. DA GARANTIA DE EXECUÇÃO**

16.1 Não haverá exigência de garantia de execução para a contratação.

João Neiva/ES, 19 de dezembro de 2023.

Documento assinado digitalmente  
 **MARCIELA JOSE**  
Data: 19/12/2023 13:38:26-0300  
Verifique em <https://validar.it.gov.br>

**Marciela José**  
Secretária Municipal de Educação  
Decreto nº 7.803/2021



**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 22 de dezembro de 2023.

**De:** DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS  
**Para:** DEPARTAMENTO DE CONTABILIDADE - EDUCAÇÃO

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Encaminhamos os autos com contrato e publicações anexas.

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**ALESSANDRA CLEIN SALA DOS SANTOS**  
SERVIDOR (A)



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100370039003600370038003A005400

Assinado eletronicamente por **ALESSANDRA CLEIN SALA DOS SANTOS** em **22/12/2023 10:22**

Checksum: **8C03574165104204BDC61D6E5A01F5DF63CAC41CC05AE3DA6216789DF0B9A85A**





# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

## TERMO DE CONTRATO Nº 119/2023

CÓDIGO CIDADES CONTRATAÇÕES – TC/ES: 2023.040E0700001.16.0015

**PUBLICADO EM**

22 / 12 / 2023

PREFEITURA MUN. JOÃO NEIVA

TERMO DE CONTRATO DE FORNECIMENTO QUE CELEBRAM ENTRE SI O MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA E A EMPRESA MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA.

O MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA, Estado do Espírito Santo, com sede à Avenida Presidente Vargas, 157, inscrita no CNPJ nº 31.776.479/0001-86, neste ato representado pelo Exmº Prefeito Municipal, Sr. Paulo Sérgio de Nardi, residente e domiciliado neste Município, doravante denominado **CONTRATANTE** e de outro lado, a Empresa **MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA**, situada na Rua Misael Pedreira Da Silva, nº 98, Edif. Empire Center Sala 1004, Bairro Santa Lucia, Vitoria/ES, CEP: 29.056-230, Tel: (11) 4241-7252 – E-mail: fiscal@maxmoveis.net, inscrita no CNPJ nº 03.963.184/0001-83, doravante denominado simplesmente **CONTRATADA**, representada neste ato pelo Sr. **FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDE**, brasileiro, casado, portador do CPF nº 111.458.968-39, tendo em vista Adesão a ATA de Registro de Preço Nº 0529/2023, resultante do Pregão Eletrônico nº 11.125/2023, realizado pela Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP, Maceió/AL, homologado e sujeitando-se as partes contratante às disposições da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

### 1. CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

1.1. Contratação de empresa especializada no fornecimento de Mobiliário, para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Educação e das Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal de João Neiva.

### 2. CLÁUSULA SEGUNDA - DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

2.1. Os materiais licitados deverão ser entregues na Secretaria Municipal de Educação, localizada na Rua Pedro Zangrande, nº 60, Centro, João Neiva/ES – CEP: 29.680-000, em dias úteis, no horário das 07h às 16h.

2.2. O prazo de entrega dos bens é de 60 (sessenta) dias, contados do efetivo recebimento da Ordem de Fornecimento, em remessa única, de acordo com a necessidade do Órgão Participante, obedecendo, se for o caso, ao cronograma físico-financeiro das entregas parceladas por ele estabelecido, no endereço informado no ANEXO ÚNICO.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> ar.443 e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> ar.443 e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 782



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

2.3. No caso de produtos perecíveis, o prazo de validade na data da entrega não poderá ser inferior a 75% do prazo total recomendado pelo fabricante.

2.4. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (cinco) dias úteis, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

2.5. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

2.6. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

2.7. Na hipótese de não se proceder à verificação a que se refere o subitem anterior dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

2.8. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

### 3. CLÁUSULA TERCEIRA - PREÇO

3.1. O valor do Termo de Contrato é de **R\$ 421.834,00** (quatrocentos e vinte e um mil, oitocentos e trinta e quatro reais).

3.2. No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

### 4. CLÁUSULA QUARTA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

4.1. Os recursos financeiros para pagamento dos encargos, correrão por conta da seguinte dotação:

Órgão: 250000 - Unidade: 25.100 - Programa de Trabalho: 1212200022.003

Elemento de Despesa: 44905200000 - Subelemento de Despesa: 44905299000

Fonte: 150000250000 - Ficha: 0436

### 5. CLÁUSULA QUINTA - DO PAGAMENTO

5.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pela Contratada.

5.1.1. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 783

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal ou Fatura, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

5.2. Considera-se ocorrido o recebimento da Nota Fiscal ou Fatura no momento em que o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato.

5.3. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou Fatura ou dos documentos pertinentes à contratação ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

5.4. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

5.5. Antes da emissão de Nota de Empenho e a cada pagamento à Contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital por ele abrangidas ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada nos arts. 28, 29 e 31 da Lei nº 8.666, de 1993.

5.5.1. Na mesma oportunidade, a Administração realizará consulta ao SICAF, à Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do Tribunal de Contas da União e ao Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS para identificar eventual proibição de contratar com o Poder Público.

5.6. A renovação, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, da Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes, é condição do pagamento.

5.6.1. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte.

5.7. Constatando-se a situação de irregularidade da Contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 10 (dez) dias, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa.

5.8. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a Contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da Contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 784





## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO

CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

**5.9.** Persistindo a irregularidade, a Contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à Contratada a ampla defesa.

**5.9.1.** Será rescindido o contrato em execução com a Contratada inadimplente, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da Contratante.

**5.10.** Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a Contratada não regularize sua situação.

**5.11.** Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

**5.11.1.** A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

### **6. CLÁUSULA SEXTA - DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE**

**6.1.** São obrigações da contratante:

**6.1.1.** Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

**6.1.2.** Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

**6.1.3.** Comunicar à contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

**6.1.4.** Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

**6.1.5.** Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos.

**6.2.** A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

### **7. CLÁUSULA SÉTIMA - DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

**7.1.** A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

**fls. 785**

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

7.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

7.1.1.1. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada, quando for o caso.

7.1.2. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27 do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

7.1.3. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Contrato, o objeto com avarias ou defeitos;

7.1.4. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

7.1.5. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

7.1.6. Renovar, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, a Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes;

7.1.7. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte;

7.1.8. Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

### 8. CLÁUSULA OITAVA DO REAJUSTE

8.1 Os preços são fixos e irredutíveis.

8.2 Na hipótese de prorrogação extraordinária, na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993, fica assegurada a manutenção de seu equilíbrio econômico-financeiro, aplicando-se o índice geral de preços ao consumidor - IPCA, exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade, contada da data limite para a apresentação das propostas.

### 9. CLÁUSULA NONA - DO ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

9.1 Nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br:443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br:443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 786



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

9.2 A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

9.3 O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

### 10. CLÁUSULA DÉCIMA - DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

8.1 Não haverá exigência de garantia de execução para a contratação.

### 11. CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

11.1 Pratica ato ilícito, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante ou a Contratada que:

11.1.1 Não assinar o contrato ou a ata de registro de preço; 16.1.2 Não entregar a documentação exigida no edital;

11.1.3 Apresentar documentação falsa;

11.1.4 Causar o atraso na execução do objeto; 16.1.5 Não manter a proposta; 16.1.6 Falhar na execução do contrato;

11.1.7 Fraudar a execução do contrato;

11.1.8 Comportar-se de modo inidôneo;

11.1.9 Declarar informações falsas; e

11.1.10 Cometer fraude fiscal.

11.2 As sanções do subitem 8.1 também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva em Pregão para Registro de Preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido sem justificativa ou com justificativa recusada pela administração pública.

11.3 A prática de ato ilícito sujeita o infrator à aplicação das seguintes sanções administrativas, sem prejuízo da possibilidade de rescisão contratual, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, e do Decreto nº 68.119, de 2019: 16.3.1 Impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, por prazo não superior a 5 (cinco) anos;

11.3.2 Multa.

11.4 A multa pode ser aplicada isolada ou cumulativamente com as sanções de impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, sem prejuízo de perdas e danos cabíveis.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 787

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

11.5 Se, durante o processo de aplicação de sanção, houver indícios de prática de ato ilícito tipificado pela Lei nº 12.846, de 2013, como ato lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização – PAR.

11.5.1 O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública Estadual resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.

11.6 Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do infrator, o Estado de Alagoas ou a Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.

11.7 A aplicação de qualquer das sanções previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao licitante ou à Contratada, observando-se o procedimento previsto no Decreto nº 68.119, de 2019, e subsidiariamente na Lei nº 6.161, de 2000.

11.8 A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a natureza e a gravidade do ato ilícito cometido, os danos que o cometimento do ato ilícito ocasionar aos serviços e aos usuários, a vantagem auferida em virtude do ato ilícito, as circunstâncias gerais agravantes e atenuantes e os antecedentes do infrator, observado o princípio da proporcionalidade.

11.9 As sanções serão obrigatoriamente registradas no Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS.

### 12. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DA VIGÊNCIA

2.1. O período de vigência do contrato será de 12(doze) meses, vedada sua prorrogação.

### 13. CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DA RESCISÃO

13.1. O presente Contrato poderá ser rescindido por mútuo consentimento das partes, ou unilateralmente, rescindido com antecedência de 30 (trinta) dias, mediante notificação, ou por descumprimento de qualquer de suas cláusulas, e as constantes da Lei nº 8.666/93 e suas alterações.

### 14. CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA- DO FORO

14.1. Fica eleito o foro da Sede deste Município, para dirimir quaisquer dúvidas porventura decorrente durante a execução deste instrumento, desde que não possam ser solucionadas amigável ou administrativamente pelas partes.

14.2. E, por estarem justos e de comum acordo, assinam o presente instrumento em





# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

04(quatro) vias de igual teor e forma na presença de duas testemunhas, para que produza os efeitos legais.

João Neiva/ES, 20 de dezembro de 2023.

  
**MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA**  
**CONTRATANTE**

**Marciela José**  
Secretária Municipal de Educação  
Decreto Nº 7.803/2021

  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE CULTURA, TURISMO E ESPORTE**  
**GESTORA DO CONTRATO**  
**Marciela José**  
Secretária Municipal de Educação  
Decreto Nº 7.803/2021

**MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA**  
**CONTRATADA**

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

## ANEXO ÚNICO

| ITEM | DESCRIÇÃO  | QNT. | MARCA  | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL  |
|------|--|------|--|----------------|--------------|
| 06   | <p>DESCRIÇÃO</p> <p>CATMAT:</p> <p>Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás, Dimensões Assento: 480 X 510 MM, Características Adicionais: Encosto De Cabeça E Suporte Lombar, Material Estrutura: Aço, Cor.</p> <p>Estrutura: Grafite, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido, Material Encosto: Polipropileno Injetado, Material Assento: Polipropileno Injetado, Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática, Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Espaldar Alto, Apoio Braço: Com Regulagem De Altura E Largura, Quantidade Pés: 5 U</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA GIRATÓRIA TELA COM ENCOSTODE CABEÇA Fornecimento e montagem da cadeira em tela com encosto de cabeça composta por: Encosto L480XH580mm, fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo um dos aros em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,5 mm, com acabamento superficial em pintura epóxi na cor preta; revestido em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de espessura, e gramatura de 200 g/m2. O segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,9 mm, com acabamento superficial cromado; é imediatamente maior do que o primeiro, circundando e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento externo ao conjunto do encosto. O encosto contém, em sua extremidade superior, apoio de cabeça injetado em poliamida 6, reforçado com carga de fibra de vidro, acoplado por meio de encaixe preciso no tubo externo que compõe o aro do encosto. O apoio</p> | 3    | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL<br>CAVALETTI<br>NEW NET<br>16001 | R\$ 3.668,00   | R\$11.004,00 |

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br:443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br:443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 790



# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO

CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
| <p>de cabeça tem formato anatômico, e é estofado com espuma de poliuretano isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 20 mm e densidade controlada de 28kg/m<sup>3</sup>. Apoio lombar inserido no interior do encosto, confeccionado em madeira compensada multi laminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformada anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m<sup>3</sup>, fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64" de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multi laminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de ureia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional que permite</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://liziisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://liziisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO

CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
| <p>regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto. Desenvolvido em corpo metálico, com flange de fixação do assento confeccionada em chapa de aço por meio de estampo, permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de manípulo giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavanca casin de pendentas, confeccionadas em polipropileno, localizadas lateralmente ao corpo metálico do conjunto. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento agás, confeccionado em aço tubular SAE1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e autolubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo ela teralmente ao assento. Base giratória com 5hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo empresa industrial, com sistema de fixação da coluna central através de cone morse. As cinco hastes são apoiadas por rodízios denylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com bandade rodagem em poliuretano. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. Todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 792





# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO

CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|
| <p>de decepamento químico e polimento, para posterior cromeação sobre base niquelada. As superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR ADOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DOMOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da</p> <p>madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação; certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT,</p> |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://liziSign.com.br:443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://liziSign.com.br:443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 793



# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO

CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|    |  |     |  |              |                   |
|----|--|-----|--|--------------|-------------------|
|    | <p>contemplando em sua gama de produtos este item do edital. O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>  |     |  |              |                   |
| 12 | <p>DESCRIÇÃO</p> <p>CATMAT:</p> <p>Cadeira Escritório<br/>Dimensões Assento: 475 X 455MM,<br/>Dimensões Encosto: 475 X 485 MM, Cor: Preta, Características Adicionais: Encosto Em Tela, Material Estrutura Aço Carbono, Material Revestimento Assento E Encosto: Poliamida, Material Encosto: Poliamida, Material Assento: Espuma Injetada, Tipo Base Giratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Baixo, Quantidade Pés: 5 U</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:<br/>CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA – ENCOSTO EM TELA: Fornecimento e montagem de cadeira fixa composta por: Encosto L450XH490mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X1,5mm, curvado anatomicamente deforma a se adaptar à região lombar do usuário, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, previamente tracionada na estrutura e fixada por grampos na sua parte inferior, dotado de suporte em chapa de aço industrial de espessura 5/32". Assento L470XP430mm, dotado de mecanismo basculante com retorno auxiliado pelo usuário, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente aqueite com alta pressão, com espessura mínima de 12</p> | 200 | PROCEDÊN<br>CIA<br>NACIONAL<br>CAVALETTI<br>NEW NET<br>16006 ZEU | R\$ 1.778,00 | R\$<br>355.600,00 |

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://zsign.com.br> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 794



# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO

CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|
| <p>mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascami e a base de ureia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. O mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com 33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos. Estrutura de sustentação em formato "Z" com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE1010/1020 redondo com diâmetro de 1" X 1,9 mm, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE1010/1020 redondo com diâmetro de 1" e parede em chapa #14, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave sobre pisos duros. Braços integrados à estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor</p> |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 795



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
| <p>preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de açodo tipo escamoteável endomontada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16" e chapa de ações estrutural espessura de 5/16". As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificado ambiental de cadeia</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO

CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|    |   |    |  |                            |
|----|---|----|--|----------------------------|
|    | <p>de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento; Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação; O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do tem descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</p>   |    |  |                            |
| 13 | <p><b>DESCRIÇÃO</b></p> <p>CATMAT:</p> <p>Cadeira Escritório Cor: Preta Características Adicionais: Encosto Em Tela, Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico e Poliéster, Material Encosto: 100 % Poliéster, Material Assento: Madeira Multilamina da E Espuma Injetada, Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios, Tipo Encosto: Regulável, Apoio Braço: Com Braços Reguláveis, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA:</b></p> <p>Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por: Cadeira completa:</p> <p>Largura, 700mm; Profundidade, 750mm; Altura, 880a 1080mm (regulável). Encosto: largura 430x altura 450 mm, Assento: Largura 470x Profundidade 450mm, Cadeira fabricada de acordo com as normas de fabricação e</p> | 30 | PROCEDÊN CIA NACIONAL CAVALETTI FLIP 43103 | R\$ 1.841,00 R\$ 55.230,00 |

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 797



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO

CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|   |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|
| <p>ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de ações tampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de <math>-3^{\circ}</math> (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por tubo metálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixada pelo processo de solda MIG, para ancoragem da madeira que compõe o encosto, com a utilização de parafusos. Regulagem de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação o em ângulo de <math>18^{\circ}</math> (dezoito graus) com possibilidade deparada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Por cas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, comondo espera inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa de formação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de <math>50\text{kg/m}^3</math>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, com bordas</p> |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-003E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-003E



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeituraspapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 798



# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO

CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
| <p>curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliamida na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor preta, injetados anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio do encaixe preciso das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zincado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento agás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno -poliacetalcopolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão agás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base com 5hastes, produzida por processo de injeção em poliamida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de conemorse, injetado com anel de aço ABNT1006/1010. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, apoia dos perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 65 mm. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuada por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 240mm e largura de</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://liziisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://liziisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

fls. 799



## PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO  
CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
| <p>65mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 ícrons. Estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente creditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto como comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificação de produtos para com a NBR-13962/2018 da ABNT, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital. Certificação ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO NEIVA

AV. PRESIDENTE VARGAS, Nº 157, CENTRO

CEP: 29680-000 – JOAO NEIVA – ES – CNPJ: 31.776.479/0001-86

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
| <p>responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco)anos contra eventuais defeitos de fabricação; Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada. O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentara mostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco)dias úteis, após sua solicitação. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto à especificação técnica e demais documentos solicitados.</p> |  |  |  |  |
| Valor total de R\$ 421.834,00 (quatrocentos e vinte e um mil, oitocentos e trinta e quatro reais)  |  |  |  |  |

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://liziisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://liziisign.com.br/443> e utilize o código 58E5-9532-7CEC-C03E.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600330038003A00540052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://izisign.com.br/Verificar/58E5-9532-7CEC-C03E> ou vá até o site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 58E5-9532-7CEC-C03E



### Hash do Documento

11E933247E040504440C9CEF8C5D379ADED9161A2CD597ECC36A108F99FE07C6

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 20/12/2023 é(são) :

Francisco Elenilton De Moura Mendes - 111.458.968-39 em

20/12/2023 15:31 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital





## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 330030003600330038003A00540052004100

Assinado eletronicamente por **ALESSANDRA CLEIN SALA DOS SANTOS** em **22/12/2023 10:22**  
Checksum: **6996FC17C2C897E60339ED39B4B8EAC48213F2F5D4D79D47F5EBA3535EE01846**



**Objeto:** Contratação de pessoa jurídica especializada na prestação de serviços de locação de veículos automotores com motorista.

**Valor Global:** R\$ R\$ 133.250,00 (Cento e trinta e três mil e duzentos e cinquenta reais).

**Vigência do Contrato:** 12 (doze) meses, (05/01/2024) à (05/01/2025).

**Processo:** 9012/2023

**ELIAS DAL COL**  
Prefeito

**Protocolo 1231114**

**Ibiraçu**

RESUMO DO 3º TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 079/2022

Contratante: Município de Ibiraçu/ES. Contratado: **COMAN ENGENHARIA LTDA**, CNPJ nº. 17.622.140/0001-02. Proc. Nº 1208/22. Objeto: é a contratação de Empresa de Engenharia para execução da Obra de Ampliação da EMEIEF Professora Elzita Barbarioli, localizada no bairro São Cristóvão no Município de Ibiraçu-ES, com fornecimento de Materiais e Mão de Obra. "Fica prorrogado o prazo de vigência do contrato por mais 03 (três) meses a partir de 20/12/2023 até 19/03/2024". Ficam inalteradas as demais cláusulas contratuais.

**DIEGO KRENTZ**  
PREFEITO MUNICIPAL

**Protocolo 1230551**

**Iúna**

**2ª RETIFICAÇÃO DO EDITAL Nº. 001/2023 DO CONCURSO PÚBLICO PARA PROVIMENTO DE VAGAS PARA CARGOS DE NÍVEL SUPERIOR, NÍVEL MÉDIO E NÍVEL FUNDAMENTAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE IÚNA**

O Prefeito Municipal de Iúna/ES, no uso das atribuições legais, torna público a retificação dos seguintes subitens do Edital nº. 001/2023, de 12 de dezembro de 2023: 1.1 (quadro de vagas) e os requisitos do cargo de Operador de Máquinas Pesadas, constante no Anexo II. Esta Retificação entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições contrárias, permanecendo inalterados os demais itens do Edital. Os interessados poderão obter mais informações a partir de 22/12/2023 através do endereço eletrônico: [www.institutoconsulplan.org.br](http://www.institutoconsulplan.org.br) e [www.iuna.es.gov.br](http://www.iuna.es.gov.br)

Iúna/ES 22/12/2023  
Romário Batista Vieira  
Prefeito Municipal

**Protocolo 1231427**

**EXTRATO**

Aditivo nº 03 - Contrato Nº 151/2021  
Contratante: Prefeitura Municipal de Iúna  
Processo Nº 1072/2021  
Concorrência Pública nº 032/2021  
Contratado: Avantec Engenharia Ltda  
CNPJ: 05.844.663/0001-06  
Objeto: contratação de empresa especializada na elaboração de projetos executivos de engenharia

e arquitetura, inclusive supervisão e apoio técnico a fiscalização de obras e serviços de engenharia e arquitetura

Valor aditivado: R\$134.416,33

Vigência: 23 de dezembro de 2021 a 23 de dezembro de 2024.

ID: 2021.037E0700001.02.0023

Romário Batista Vieira  
Prefeito

**Protocolo 1231157**

**EXTRATO**

Aditivo nº 02 - Contrato Nº 152/2021  
Contratante: Prefeitura Municipal de Iúna  
Processo Nº 1072/2021

Concorrência Pública nº 032/2021  
Contratado: Avantec Engenharia Ltda  
CNPJ: 05.844.663/0001-06

Objeto: contratação de empresa especializada na elaboração de projetos executivos de engenharia e arquitetura, inclusive supervisão e apoio técnico a fiscalização de obras e serviços de engenharia e arquitetura

Valor aditivado: 44.805,44

Vigência: 23 de dezembro de 2021 a 23 de dezembro de 2024.

ID: 2021.037E0700001.02.0023

Romário Batista Vieira  
Prefeito

**Protocolo 1231174**

**João Neiva**

**RESUMO DO CONTRATO DE FORNECIMENTO Nº 120/2023**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA  
Empresa: METAH LTDA, valor total de: R\$ 1.343.117,20  
OBJETO: Aquisição de materiais escolares para atendimento das Unidades de Escolas, oriundo de adesão à ATA de Registro de Preço nº 005/2023, PP nº 010/2022, realizado pelo CONCEN.  
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a partir de sua assinatura.  
Cód.CidadES Contratações: 2023.040E0700001.16.0011

João Neiva/ES, 20 de dezembro de 2023.

Paulo Sergio De Nardi  
Prefeito de João Neiva

**Protocolo 1230819**

**RESUMO DO CONTRATO DE FORNECIMENTO Nº 118/2023**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA  
Empresa: HAWAI 2010 COMERCIAL LTDA, valor total de: R\$ 263.500,00  
OBJETO: Aquisição de Solução de Sala de Aula Híbrida para atender a SEMED, oriundo de adesão à ATA de Registro de Preço nº 015/2023, PP nº 023/2022, realizado pelo CIMPAP.  
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a partir de sua assinatura.  
Cód.CidadES Contratações: 2023.040E0700001.16.0012

João Neiva/ES, 20 de dezembro de 2023.

Paulo Sergio De Nardi  
Prefeito de João Neiva

**Protocolo 1230823**

**fls. 805**

Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600340030003A00540052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020



**RESUMO DO CONTRATO DE FORNECIMENTO Nº 119/2023**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA  
 Empresa: MAX MOVE COMÉRCIO DE MÓVEIS E TRANSPORTES LTDA, valor total de: R\$ 799.117,30  
 OBJETO: Aquisição de Mobiliário para atender a SEMED, oriundo de adesão à ATA de Registro de Preço nº 0529/2023, PE nº 11.125/2023, realizado pela AMGESP.  
 VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a partir de sua assinatura.  
 Cód.CidadESContratações: 2023.040E0700001.16.0015

João Neiva/ES, 20 de dezembro de 2023.  
 Paulo Sergio De Nardi  
 Prefeito de João Neiva

**Protocolo 1230828**

**RESUMO DO CONTRATO DE FORNECIMENTO Nº 117/2023**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA  
 Empresa: IMPOR COMERCIO E SERVIÇOS LTDA, valor total de: R\$ 799.117,30  
 OBJETO: Aquisição de Uniformes Escolares para serem distribuídos na Rede Pública de Ensino, oriundo de adesão à ATA de Registro de Preço nº 017/2023, PP nº 091/2022, realizado pelo município Guapimirim - RJ.  
 VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a partir de sua assinatura.  
 Cód.CidadESContratações: 2023.040E0700001.16.0013

João Neiva/ES, 20 de dezembro de 2023.  
 Paulo Sergio De Nardi  
 Prefeito de João Neiva

**Protocolo 1230831**

**RESUMO DO CONTRATO DE FORNECIMENTO Nº 121/2023**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA  
 Empresa: WR DISTRIBUIDORA E INDUSTRIA TEXTIL LTDA, valor total de: R\$ 367.489,50  
 OBJETO: aquisição de acessórios escolares para serem distribuídos para os discentes das unidades de Ensino da Rede Municipal de João Neiva, oriundo de adesão à Ata de Registro de Preço nº 026/2023, PE nº 024/2023, realizado pela Associação dos Municípios da Microrregião do Médio Sapucaí - AMESP.  
 VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a partir de sua assinatura.  
 Cód.CidadESContratações: 2023.040E0700001.16.0014

João Neiva/ES, 20 de dezembro de 2023.  
 Paulo Sergio De Nardi  
 Prefeito de João Neiva

**Protocolo 1230889**

**Linhares**

**DECRETO Nº. 1555/2023 DE 14/12/2023.**

O PREFEITO MUNICIPAL DE LINHARES, ESTADO DO ESPÍRITO SANTO, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o que dispõe o art. 13, inciso II, da Lei Municipal nº 1.347/1990, e tendo em vista o Concurso Público Municipal realizado por força do Edital nº 002/2019/PML/ES, de 18/12/2019, e suas alterações, resultado final homologado e publicado no DIO-ES em 19/03/2020, considerando ainda, o disposto no Decreto nº. 842/2022 de 21/06/2022.



Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 330030003600340030003A00540052004100, Documento assinado digitalmente

**DECRETA:**

**Art. 1º** Fica prorrogado, por mais 02 (dois) anos, o prazo de validade do Concurso Público Municipal realizado por força do Edital nº 002/2019/PML/ES, de 18/12/2019, e suas alterações, com resultado final homologado e publicado no DIO-ES em 19/03/2020, alterado para o dia 30/12/2023, conforme disposto no Decreto nº 842/2022, de 21/06/2022.

**Art. 2º** Este Decreto entra em vigor nesta data, com efeitos a partir do dia 31 de dezembro de 2023.

**Protocolo 1231164**

**PORTARIA Nº 201, DE 19/12 2023, com efeitos retroativos ao dia 01/11/2023.**

Institui Comissão Especial de Monitoramento e Avaliação objetivando monitorar e avaliar as parcerias celebradas com organizações da sociedade civil, e dá outras providências.

**Protocolo 1231117**

**RESUMO DO 3º TERMO DE APOSTILAMENTO AO CONTRATO Nº 008/2022**

CONTRATANTE: Município de Linhares-ES  
 CONTRAÍDA: ROBUST EMPREENDIMENTOS IMOBILIÁRIOS LTDA  
 DATA ASSINATURA: 21/12/2023  
 OBJETIVO: Fica suplementado ao valor do Contrato Nº 008/2022, a importância de R\$ 6.628,04 (seis mil, seiscentos e vinte e oito reais e quatro centavos), referente ao reajuste da 7ª e 11ª medições. As demais Cláusulas e condições do contrato supracitado permanecerão inalteradas.  
 PROCESSO: 6785/2021 e apenso nº 19.106/2023

**Protocolo 1231133**

**Montanha**

**AVISO DE EDITAL**

Tomada de Preços Nº002/2023

A Prefeitura Municipal de Montanha, torna público para conhecimento dos interessados, que fará realizar no dia 17 de janeiro de 2023 às 09:00 horas, na sala de Licitações da Prefeitura, a Tomada de Preços nº. 002/2023, do tipo menor preço global, destinado a contratação de empresa especializada, para Contratação de empresa especializada, para reforma e ampliação do Centro de Educação Infantil Assentamento Adriano Machado, através da Secretaria Municipal de Educação, Ciências e Tecnologia do Município de Montanha/ES, conforme especificações contidas na Planilha Orçamentária, Cronograma Físico-Financeiro, Memorial Descritivo, Memorial de Cálculo e Projeto Arquitetônico. O Edital em inteiro teor estará à disposição dos interessados de 2ª a 6ª feira das 07h:00min às 13h:00min, Praça Osvaldo Lopes, s/nº, no site: <https://montanha.es.gov.br>  
 Outras informações poderão ser obtidas no endereço acima e/ou pelo e-mail: [licitacao@montanha.es.gov.br](mailto:licitacao@montanha.es.gov.br).

Identificação da plataforma:  
 2023.048E0700001.01.0021

Montanha, 21 de Dezembro de 2023.

Marcelo Lirio da Silva  
 Secretário Municipal de Educação

**Protocolo 1230664**

**fls. 806**

**Errata****ERRATA****PROTOCOLO 1228870****ONDE SE LÊ:**

RESUMO DO PRIMEIRO TERMO DE ADITIVO,  
AO CONTRATO Nº 001/2022, ORIUNDO DA  
CONCORRENCIA Nº 002/2021

**LEIA-SE:**

RESUMO DO SEGUNDO TERMO DE ADITIVO,  
AO CONTRATO Nº 001/2022, ORIUNDO DA  
CONCORRENCIA Nº 002/2021

Jaguarié, 21 de Dezembro de 2023

**MARCOS ANTONIO GUERRA WANDERMUREM**

Prefeito

**Protocolo 1230710**

**João Neiva****Edital****TOMADA DE PREÇOS Nº 009/2023**

O Município de João Neiva, por intermédio do Fundo Municipal de Saúde de João Neiva torna público, para conhecimento dos interessados que, realizará licitação na modalidade de TOMADA DE PREÇOS do tipo MENOR PREÇO GLOBAL, cujo objeto é a contratação de empresa especializada na execução da conclusão da obra de Construção da Unidade Básica de Saúde do Centro de João Neiva/ES. A realização do certame está prevista para o dia **11/01/2024**, às 08:30. O Edital completo está à disposição dos interessados no endereço eletrônico: [www.joaoneiva.es.gov.br](http://www.joaoneiva.es.gov.br). Informações através do E-mail: [licitacao@joaoneiva.es.gov.br](mailto:licitacao@joaoneiva.es.gov.br)

Cód. CidadES Contratações TCE-ES:  
2023.040E0500001.01.0003

João Neiva/ES, 21 de dezembro de 2023.

Neidemara de Araújo Imberti Carlos  
Presidente da CPL

**Protocolo 1230815**

**Contrato****RESUMO DO CONTRATO DE FORNECIMENTO Nº 120/2023**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA  
Empresa: METAH LTDA, valor total de: R\$ 1.343.117,20  
OBJETO: Aquisição de materiais escolares para atendimento das Unidades de Escolas, oriundo de adesão à ATA de Registro de Preço nº 005/2023, PP nº 010/2022, realizado pelo CONCEN.

VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a partir de sua assinatura.  
Cód. CidadES Contratações:

2023.040E0700001.16.0011

João Neiva/ES, 20 de dezembro de 2023.

Paulo Sergio De Nardi

Prefeito de João Neiva

**Protocolo 1230821**

Autenticar documento em <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 330030003600340030003A00540052004100, Documento assinado digitalmente

**RESUMO DO CONTRATO DE FORNECIMENTO Nº 118/2023**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA

Empresa: HAWAI 2010 COMERCIAL LTDA, valor total de: R\$ 263.500,00

OBJETO: Aquisição de Solução de Sala de Aula Híbrida para atender a SEMED, oriundo de adesão à ATA de Registro de Preço nº 015/2023, PP nº 023/2022, realizado pelo CIMPAP.

VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a partir de sua assinatura.  
Cód. CidadES Contratações:

2023.040E0700001.16.0012

João Neiva/ES, 20 de dezembro de 2023.

Paulo Sergio De Nardi

Prefeito de João Neiva

**Protocolo 1230824**

**RESUMO DO CONTRATO DE FORNECIMENTO Nº 119/2023**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA

Empresa: MAX MOVE COMÉRCIO DE MÓVEIS E TRANSPORTES LTDA, valor total de: R\$ 799.117,30

OBJETO: Aquisição de Mobiliário para atender a SEMED, oriundo de adesão à ATA de Registro de Preço nº 0529/2023, PE nº 11.125/2023, realizado pela AMGESP.

VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a partir de sua assinatura.  
Cód. CidadES Contratações:

2023.040E0700001.16.0015

João Neiva/ES, 20 de dezembro de 2023.

Paulo Sergio De Nardi

Prefeito de João Neiva

**Protocolo 1230830**

**RESUMO DO CONTRATO DE FORNECIMENTO Nº 117/2023**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA

Empresa: IMPOR COMERCIO E SERVIÇOS LTDA, valor total de: R\$ 799.117,30

OBJETO: Aquisição de Uniformes Escolares para serem distribuídos na Rede Pública de Ensino, oriundo de adesão à ATA de Registro de Preço nº 017/2023, PP nº 091/2022, realizado pelo município Guapimirim - RJ.

VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a partir de sua assinatura.  
Cód. CidadES Contratações:

2023.040E0700001.16.0013

João Neiva/ES, 20 de dezembro de 2023.

Paulo Sergio De Nardi

Prefeito de João Neiva

**Protocolo 1230833**

**RESUMO DO CONTRATO DE FORNECIMENTO Nº 121/2023**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA

Empresa: WR DISTRIBUIDORA E INDUSTRIA TEXTIL LTDA, valor total de: R\$ 367.489,50

OBJETO: aquisição de acessórios escolares para serem distribuídos para os discentes das unidades de Ensino da Rede Municipal de João Neiva, oriundo de adesão à Ata de Registro de Preço nº 026/2023, PE nº 024/2023, realizado pela Associação dos Municípios da Microrregião do Médio Sapucaí - AMESP.

VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a partir de sua assinatura.  
Cód. CidadES Contratações:

2023.040E0700001.16.0014

João Neiva/ES, 20 de dezembro de 2023.

Paulo Sergio De Nardi

Prefeito de João Neiva

**Protocolo 1230890**

**fls. 807**



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 330030003600340030003A00540052004100

Assinado eletronicamente por **ALESSANDRA CLEIN SALA DOS SANTOS** em **22/12/2023 10:22**

Checksum: **759677144951ACE5E1339333EE44E5EEE491F16788D90F83CA2D11977C8E8BEC**







**Endereço:** Av. Presidente Vargas, 157 - João Neiva - ES  
**Telefone:** (27) 3258-3951

João Neiva, 22 de dezembro de 2023.

**De:** DEPARTAMENTO DE CONTABILIDADE - EDUCAÇÃO

**Para:** DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

**Referência:**

Processo nº 8948/2023

Proposição: ADESÃO DE ATA nº 6/2023

**Autoria:** MARCIELA JOSE

**Ementa:** Solicito a adesão da Ata de Registro de Preços para aquisição de Cadeiras, com o objetivo de criar espaços mais adequados para realização de formações, reuniões e eventos nesta Secretaria Municipal de Ensino e Nas Instituições de Ensino da Rede Pública Municipal.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Andamento Processual (ELET)

**Ação realizada:** Encaminhado ao Setor

**Descrição:**

Informo que foi realizado o empenho. Encaminhado para demais providências

**Próxima Fase:** Andamento Processual (ELET)

**LAIS VITALI DA SILVA FRAGA**  
**SERVIDOR (A)**



## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 3100380030003800350032003A005400

Assinado eletronicamente por **LAIS VITALI DA SILVA FRAGA** em **22/12/2023 12:05**

Checksum: **748C18197D852199E58C8664E9FA5E99EA64925F537A881CF23D33A117090818**



**PREFEITURA MUNICIPAL DE JOAO NEIVA**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE JOAO NEIVA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**31.776.479/0001-86**  
**NOTA DE EMPENHO Nº 0004075/2023**

|             |         |
|-------------|---------|
|             |         |
| FL          | RUBRICA |
| Nº PROCESSO |         |

O ordenador da Despesa, para efeito de execução orçamentária nos termos da legislação vigente, determina que seja empenhada, neste exercício, a importância a seguir especificada.

**Exercício : 2023**  
**Ficha : 0000436**  
**Processo : 0008948/2023**  
**Despesa:**

**Tipo: Global**  
**Data : 22/12/2023**  
**Valor : 421.834,00**

Órgão : 250000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO  
Unidade Orçamentária : 25.100 - MANUTENÇÃO E DESENVOLVIMENTO DO ENSINO - MDE  
Função : 12 - Educação  
Subfunção : 122 - Administração Geral  
Programa : 0002 - PROGRAMA DE APOIO ADMINISTRATIVO  
Projeto/Atividade : 2.003 - Manutenção dos Serviços Administrativos  
Elemento de Despesa : 44905200000 - EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE  
Fonte de Recurso : 150000250000 - RECEITA DE IMPOSTOS E DE TRANSFERÊNCIA DE IMPOSTOS - MDE

**Favorecido : 12100 - MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTE LTDA ME**      **CNPJ/CPF : 03.963.184/0001-83**  
**Bairro : SANTA LUCIA**      **Cidade : VITORIA**  
**Endereço : 004 MISAEEL PEDREIRA DA SILVA**      **UF : Espírito Santo**  
**Telefone Fixo: 2731008520**      **Celular:**      **PIS PASEP :**

**Histórico : CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NO FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

**Subelemento: 44905299000 - OUTROS MATERIAIS PERMANENTES**

|                       |                   |                          |                   |                         |             |
|-----------------------|-------------------|--------------------------|-------------------|-------------------------|-------------|
| <b>Saldo Anterior</b> | <b>421.835,00</b> | <b>Despesa Empenhada</b> | <b>421.834,00</b> | <b>Saldo Disponível</b> | <b>1,00</b> |
|-----------------------|-------------------|--------------------------|-------------------|-------------------------|-------------|

(quatrocentos e vinte e um mil oitocentos e trinta e quatro reais )

**Reserva : 304/2023**      **Data : 19/12/2023**

**C O N T R A T O**

**Tipo/Número/Ano : Compras Nº 0000119/2023**      **Data Vencimento: 19/12/2024**

**L A N Ç A M E N T O S**

| Nº  | Débito  | Valor      | Crédito  | Valor      |
|---|---|------------|--|------------|
| <b>Empenho - Emissão de Empenho - Investimentos</b> |   |            |  |            |
| O 1   | 522920101000 - EMISSAO DE EMPENHOS              | 421.834,00 | 622130100000 - CRÉDITO EMPENHADO A LIQUIDAR      | 421.834,00 |
| O 1   | 622120200000 - CRÉDITO PRÉ-EMPENHADO            | 421.834,00 | 622910200000 - PRE-EMPENHOS EMPENHADOS           | 421.834,00 |
| O 1   | 622910100000 - PRE-EMPENHOS A EMPENHAR          | 421.834,00 | 622920101000 - EMPENHOS A LIQUIDAR               | 421.834,00 |
| C 1   | 821110100000 - RECURSOS DISPONÍVEIS PARA O EXER | 421.834,00 | 821120100000 - DISPONIBILIDADE POR DESTINAÇÃO DE | 421.834,00 |
| C 1   | 822110101000 - PROGRAMAÇÃO DE DESEMBOLSO MEN    | 421.834,00 | 822110102000 - PROGRAMAÇÃO DE DESEMBOLSO MEN     | 421.834,00 |

**Local/Data/Assinaturas**

JOAO NEIVA, 22 de dezembro de 2023

\_\_\_\_\_  
PAULO SERGIO DE NARDI  
Prefeito Municipal

\_\_\_\_\_  
MARCIANO VESCOVI SACCANI  
Contador  
Decreto 9225/2023

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço <https://joaoneiva.prefeiturasempapel.com.br/autenticidade> utilizando o identificador 330030003600380037003A00540052004100

Assinado eletronicamente por **MARCIANO VESCOVI SACCANI** em 22/12/2023 13:24

Checksum: **2B47A46C819946292DD38FBE385C816E8FDFE696504E675B92DA6326477616A8**

Assinado eletronicamente por **PAULO SÉRGIO DE NARDI** em 27/12/2023 09:04

Checksum: **1F2DAE168D3622C697C60AED3250627274C1636D0670152EE0C8D5A44474FBC7**

