

|  |           |
|--|-----------|
| IDENTIFICAÇÃO                            | EXERCÍCIO |
| PREFEITURA MUNICIPAL DE DOMINGOS MARTINS | 2025      |

**TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS EM ALMOXARIFADO**

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **DECRETO nº 085/2026** de **04 de fevereiro de 2026**, publicada no Diário Oficial de **04 de fevereiro de 2026**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens em ALMOXARIFADO**, registrado no processo administrativo nº , tendo apurado os seguintes valores:

| Saldo de Bens em ALMOXARIFADO | Saldo Contábil R\$ | Saldo Inventário R\$ | Diferença R\$ |
|-------------------------------|--------------------|----------------------|---------------|
|                               | 1.418.773,99       | 1.418.773,99         | 0,00          |

**NOTA EXPLICATIVA**

De acordo com as entradas de Almojarifado, não foram constatadas divergências de saudo nas tabelas e no balancete de inventário de estoque, para fins de prestação de contas junto à contabilidade.

Por ser verdade, firmam o presente termo.

DOMINGOS MARTINS., 31 de dezembro de 2025.

\_\_\_\_\_  
CLAUDINHA BERMUDE

\_\_\_\_\_  
LEONARDO BORGHARDT

\_\_\_\_\_  
LUCIANA DE ALMEIDA GALVAO

\_\_\_\_\_  
ROSANA RUPF DA PENHA

\_\_\_\_\_  
STEFANIE MARQUES VIRIATO