



DECRETO Nº 18.523, DE 30 DE DEZEMBRO DE 2021

Dispõe sobre a PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA e CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO MENSAL DE DESEMBOLSO do Município de Castelo/ES, de que trata o art. 8º e art. 13 da LRF, LC 101/2000, para o Exercício de 2022.

O PREFEITO MUNICIPAL DE CASTELO, no Estado do Espírito Santo, no uso da atribuição que lhe confere o inciso XXVI do art. 53 da Lei Orgânica Municipal, e

Considerando o que consta nos termos dos artigos 8º e 13 da Lei Complementar Federal nº 101 de 04 de maio de 2000 (Lei de Responsabilidade Fiscal) e art. 35 da Lei de Diretrizes Orçamentárias nº 4.084, de 10 de agosto de 2021 (LDO 2022),

DECRETA:

Art. 1º- Fica estabelecida a PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA DAS RECEITAS EM METAS BIMESTRAIS DE ARRECADAÇÃO do Orçamento Municipal de 2022, conforme o ANEXO I deste, programada a partir do resultado das Receitas Previstas no Orçamento para o Exercício de 2022.

Art. 2º- Fica estabelecido o CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO MENSAL DE DESEMBOLSO DA DESPESA do Orçamento Municipal de 2022, conforme o ANEXO II do presente, programado a partir da fixação da despesa orçamentária no Exercício Financeiro de 2022.

Parágrafo Único – Quando o resultado da receita efetivamente arrecadada for inferior a prevista, fica o presente Cronograma de Execução Mensal de Desembolso da Despesa, automaticamente reduzido na mesma proporção percentual.

Art. 3º- As alterações que se fizerem necessárias no decorrer do exercício, em virtude de possível aumento ou diminuição da arrecadação municipal, a título de fatos imprevistos, serão regulamentados através de atos do Poder Executivo.

Art. 4º - Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a partir de 03 de janeiro de 2022.

Art. 5º - Revogam-se as disposições em contrário.

Castelo/ES, 30 de dezembro de 2021.


JOÃO PAULO SILVA NALI
Prefeito de Castelo – ES



ANEXO I

MUNICÍPIO DE CASTELO/ES

PROGRAMAÇÃO FINANCEIRA DAS RECEITAS EM METAS BIMESTRAIS DE ARRECAÇÃO

Exercício de 2022

em R\$

Receitas	Previsão	1º bimestre	2º bimestre	3º bimestre	4º bimestre	5º bimestre	6º bimestre
Receitas Correntes	114.628.624,00	19.087.647,73	18.959.287,72	18.138.131,73	18.318.232,45	19.417.252,48	20.708.071,88
Impostos, Taxas e Contribuição de Melhoria	11.583.052,00	1.621.627,28	1.969.118,84	1.737.457,80	2.779.932,48	1.853.288,32	1.621.627,28
Receita de Contribuições	2.406.805,00	397.122,83	392.309,22	399.529,63	392.309,22	404.343,24	421.190,88
Receita Patrimonial	418.800,00	72.033,60	66.170,40	67.426,80	68.264,40	70.358,40	74.546,40
Receita Agropecuária	10.000,00	1.700,00	1.600,00	1.750,00	1.650,00	1.700,00	1.600,00
Receita de Serviços	28.052,14	4.200,00	4.650,00	4.700,00	4.800,00	4.750,00	4.952,14
Transferências Correntes	112.363.877,32	19.101.859,14	18.540.039,76	17.978.220,37	16.854.581,60	19.101.859,14	20.787.317,30
Outras Receitas Correntes	999.037,54	129.874,88	199.807,51	189.817,13	259.749,76	89.913,38	129.874,88
Deduções do Fundeb	13.181.000,00	2.240.770,00	2.214.408,00	2.240.770,00	2.043.055,00	2.108.960,00	2.333.037,00
Receitas de Capital	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
TOTAL	114.628.624,00	19.087.647,73	18.959.287,72	18.138.131,73	18.318.232,45	19.417.252,48	20.708.071,88


JOÃO PAULO SILVA NALI
Prefeito de Castelo/ES



ANEXO II

MUNICÍPIO DE CASTELODES

CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO MENSAL DE DESEMBOLSO DA DESPESA
Exercício de 2022

Unidade orçamentária	Orçado	Janeiro	Fevereiro	Março	Abril	Maió	Junho	Julho	Agosto	Setembro	Outubro	Novembro	Dezembro	em R\$
		8,37%	6,86%	7,15%	7,52%	9,12%	8,82%	8,35%	7,96%	8,06%	8,23%	9,58%	9,98%	
Câmara Municipal	5.034.469,14	421.133,34	345.364,58	359.964,54	378.592,08	459.143,59	444.040,18	420.378,17	400.743,74	405.778,21	414.336,81	482.302,14	502.691,74	
Gabinete do Prefeito	1.273.400,00	106.519,91	87.355,24	91.048,10	95.759,68	116.134,08	112.313,88	106.328,90	101.362,64	102.636,04	104.800,82	121.991,72	127.148,99	
Procuradoria Geral	3.116.000,00	260.653,40	213.757,60	222.794,00	234.323,20	284.179,20	274.831,20	260.186,00	248.033,60	251.149,60	256.446,80	298.512,80	311.132,60	
Secretaria de Administração	8.377.286,24	700.759,99	574.681,84	598.975,97	629.971,93	764.008,51	738.876,65	699.503,40	666.831,98	675.209,27	689.450,66	802.962,88	836.053,17	
Secretaria de Planejamento	444.160,00	37.153,98	30.469,38	31.757,44	33.400,83	40.507,39	39.174,91	37.087,36	35.355,14	35.799,30	36.554,37	42.550,53	44.349,38	
Secretaria de Finanças	1.411.500,00	118.071,98	96.828,90	100.922,25	106.144,80	128.728,80	124.494,30	117.860,25	112.355,40	113.766,90	116.166,45	135.221,70	140.938,27	
Secretaria de Educação	35.618.400,00	2.979.479,16	2.443.422,24	2.546.715,60	2.678.503,68	3.248.398,08	3.141.542,88	2.974.136,40	2.835.224,64	2.870.843,04	2.931.394,32	3.412.242,72	3.556.497,24	
Secretaria de Turismo e Cultura	1.863.232,14	155.859,37	127.817,72	133.221,10	140.115,06	169.926,77	164.337,07	155.579,88	148.313,28	150.176,51	153.344,01	178.497,64	186.043,73	
Secretaria de Esportes	1.272.120,00	106.412,84	87.267,43	90.956,58	95.663,42	116.017,34	112.200,98	106.222,02	101.260,75	102.532,87	104.695,48	121.869,10	127.021,19	
Secretaria de Assistência Social	5.812.275,54	486.196,85	398.722,10	415.577,70	437.083,12	530.079,53	512.642,70	485.325,01	462.657,13	468.469,41	478.350,28	556.816,00	580.355,71	
Secretaria de Agricultura	1.489.150,00	124.567,40	102.155,69	106.474,23	111.984,08	135.810,48	131.343,03	124.344,03	118.536,34	120.025,49	122.557,05	142.660,57	148.691,63	
Secretaria de Meio Ambiente	841.100,00	70.358,02	57.699,46	60.138,65	63.250,72	76.708,32	74.185,02	70.231,85	66.951,56	67.792,66	69.222,53	80.577,38	83.983,83	
Secretaria de Interior	7.001.700,00	585.692,21	480.316,62	500.621,55	526.527,84	638.555,04	617.549,94	584.641,95	557.335,32	564.337,02	576.239,91	670.762,86	699.119,75	
Secretaria de Obras	897.750,00	75.096,79	61.585,65	64.189,13	67.510,80	81.874,80	79.181,55	74.962,13	71.460,90	72.358,65	73.884,83	86.004,45	89.640,34	
Secretaria de Serviços Urbanos	9.617.443,07	804.499,11	659.756,59	687.647,18	723.231,72	877.110,81	848.258,48	803.056,50	765.548,47	775.165,91	791.515,56	921.351,05	960.301,69	
Fundo de Saúde	25.274.138,98	2.114.181,73	1.733.805,93	1.807.100,94	1.900.615,25	2.305.001,47	2.229.179,06	2.110.390,60	2.011.821,46	2.037.095,60	2.080.061,64	2.421.262,51	2.523.622,79	
RPPS em Extinção	1.845.640,17	154.387,80	126.610,92	131.963,27	138.792,14	168.322,38	162.785,46	154.110,95	146.912,96	148.758,60	151.896,19	176.812,33	184.287,17	
Reserva de Contingência	3.438.858,72												3.438.858,72	
DESPESA TOTAL	114.628.624,00	9.301.023,87	7.627.617,90	7.950.068,22	8.361.470,35	10.140.506,59	9.806.937,30	9.284.345,40	8.850.705,32	8.961.895,08	9.150.917,68	10.652.398,37	14.540.737,92	


JOÃO PAULO SILVA NALI
Prefeito de Castelo/ES