



MUNICÍPIO DE CASTELO
CONSOLIDADO - GERAL
ESPIRITO SANTO
27.165.638/0001-39

ANEXO I - DEMONSTRATIVO DA RECEITA E DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONÔMICAS
BALANÇO - EXERCÍCIO DE 2025

Receita	Valor	Total	Despesa	Valor	Total
RECEITAS CORRENTES		233.582.284,88	DESPESAS CORRENTES		188.445.414,31
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA	24.209.772,54		PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS	98.032.752,88	
CONTRIBUIÇÕES	3.357.071,82		JUROS E ENCARGOS DA DÍVIDA	28.791,23	
RECEITA PATRIMONIAL	6.886.897,50		OUTRAS DESPESAS CORRENTES	90.383.870,20	
RECEITA AGROPECUÁRIA					
RECEITA INDUSTRIAL					
RECEITA DE SERVIÇOS	383.398,14				
TRANSFERÊNCIAS CORRENTES	195.763.417,38				
Outras receitas correntes	5.963.455,00				
Dedução FUNDEB - Receitas Correntes		(21.553.962,99)	SUPERÁVIT		23.582.907,58
Dedução FUNDEB - Transferências Correntes	(21.553.962,99)				
Total:		212.028.321,89	Total:		212.028.321,89
RECEITAS DE CAPITAL		4.041.555,78	DESPESAS DE CAPITAL		15.704.375,20
OPERAÇÕES DE CRÉDITO			INVESTIMENTOS	15.304.331,20	
ALIENAÇÃO DE BENS			INVERSÕES FINANCEIRAS		
AMORTIZAÇÃO DE EMPRÉSTIMOS			AMORTIZAÇÃO DE DÍVIDA	400.044,00	
TRANSFERÊNCIAS DE CAPITAL	4.041.555,78		RESERVA DE CONTINGÊNCIA		
OUTRAS RECEITAS DE CAPITAL			RESERVA DE CONTINGÊNCIA		
DEFÍCIT		11.662.819,42			
Total:		15.704.375,20	Total:		15.704.375,20
RECEITAS CORRENTES		233.582.284,88	DESPESAS CORRENTES		188.445.414,31
RECEITAS DE CAPITAL		4.041.555,78	DESPESAS DE CAPITAL		15.704.375,20
Dedução FUNDEB - Receitas Correntes		(21.553.962,99)	RESERVA DE CONTINGÊNCIA		
			SUPERÁVIT		11.920.088,16
Total:		216.069.877,67	Total:		216.069.877,67

JOÃO PAULO SILVA NALI
PREFEITO DE CASTELO

NEILA BISSOLI
CONTADORA CRC-ES 011102/O-9