

MUNICÍPIO DE CASTELO - ES
RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA
DEMONSTRATIVO DA RECEITA DE ALIENAÇÃO DE ATIVOS E APLICAÇÃO DOS RECURSOS
ORÇAMENTO FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL
EXERCÍCIO DE 2025 - JANEIRO A DEZEMBRO DE 2025

STN/SICONFI

RREO – ANEXO 11 (LRF, art. 53, § 1º, inciso III)

Em Reais

| RECEITAS | Pervisão Atualizada (a) | Receitas Realizadas (b) | Saldo (c) = (a - b) |
|--|--------------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| RECEITAS DE ALIENAÇÃO DE ATIVOS (I) | 11.688,53 | 40.222,60 | (28.534,07) |
| Receita de Alienação de Bens Móveis | | | |
| Receita de Alienação de Bens Imóveis | | | |
| Receitas de Alienação de Bens Intangíveis | | | |
| Receita de Rendimentos de Aplicações Financeiras | 11.688,53 | 40.222,60 | (28.534,07) |

| DESPESAS | Dotação Atualizada (d) | Despesas Empenhadas (e) | Despesas Liquidadas | Despesas Pagas (f) | Despesas Inscritas em Restos a Pagar não Processados | Pagamento de Restos a Pagar (g) | Saldo (h) = (d - e) |
|--|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------|---------------------------|---|--|----------------------------|
| APLICAÇÃO DOS RECURSOS DA ALIENAÇÃO DE ATIVOS (II) | 417.258,02 | 159.426,07 | 159.426,07 | 159.426,07 | | | 257.831,95 |
| DESPESAS DE CAPITAL | 417.258,02 | 159.426,07 | 159.426,07 | 159.426,07 | | | 257.831,95 |
| Investimentos | 417.258,02 | 159.426,07 | 159.426,07 | 159.426,07 | | | 257.831,95 |
| Inversões Financeiras | | | | | | | |
| Amortização da Dívida | | | | | | | |
| DESPESAS CORRENTES DO REGIME DE PREVIDÊNCIA | | | | | | | |
| Regime Geral da Previdência Social | | | | | | | |
| Regime Próprio dos Servidores Públicos | | | | | | | |

| SALDO FINANCEIRO A APLICAR | 2024 (i) | 2025 (j) = (Ib - (II f + II g)) | Saldo Atual (k) = (III i + III j) |
|-----------------------------------|-----------------|--|--|
| VALOR (III) | 424.390,09 | | (119.203,47) 305.186,62 |

FONTE: Sistema de Administração de Finanças Públicas, Unidade Responsável: Secretaria Municipal De Finanças, Emissão: 22/01/2026 , às 09:45:21

| | |
|--|--|
| <p>_____ JOÃO PAULO SILVA NALI PREFEITO DE CASTELO</p> | <p>_____ NEILA BISSOLI CONTADORA CRC-ES 011102/O-9</p> |
|--|--|