



**MUNICIPIO DE SAO SEBASTIAO DO MARANHAO**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SAO SEBASTIAO DO MARANHAO**  
**MINAS GERAIS**  
**01.615.417/0001-21**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**JANEIRO DE 2026**

<b>Código</b>	<b>Descrição</b>	<b>No Período</b>	<b>Anulado No Período</b>	<b>Até o Período</b>
<b>PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS</b>				
113810800001	SALARIO FAMILIA	67,54		67,54
218810110001	PENSÃO ALIMENTICIA CAMARA	2.167,46		2.167,46
218810115001	EMPRESTIMO CAIXA	2.384,52		2.384,52
218810115002	EMPRESTIMO SICOOB	13.139,90		13.139,90
218830102001	INSS C/CONSIGUIAÇÕES	11.253,55		11.253,55
<b>Total Geral</b>		<b>29.012,97</b>		<b>29.012,97</b>



**MUNICIPIO DE SAO SEBASTIAO DO MARANHAO**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SAO SEBASTIAO DO MARANHAO**  
**MINAS GERAIS**  
**01.615.417/0001-21**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**JANEIRO DE 2026**

Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
<b>RESUMO</b>			
TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	152.060,52		152.060,52
TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	29.012,97		29.012,97
TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			
SUBTOTAL	181.073,49		181.073,49
SALDO DISPONÍVEL	49.679,29		49.679,29
TOTAL GERAL	230.752,78		230.752,78

PEDRO NAZARE CAMPOS

PRESIDENTE

077.434.446-60

VICENTINA VIEIRA PINHEIRO

CONTADOR

60581-0/9

AMAURI VITOR ALVES DOS SANTOS

TESOUREIRO

027.689.326-39

JULIO CESAR DIAS DA SILVA

CONTROLE INTERNO

214.332.448-02