



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2022
PERÍODO: 01/01/2022 até 31/12/2022

UG: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE

CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	
123110102000	APARELHOS E EQUIPAMENTOS DE COMUNICACAO	4.318,00			4.318,00	4.318,00			4.318,00	
123110105000	EQUIPAMENTO DE PROTECAO, SEGURANCA E SOCORRO	7.822,00	7.067,00		14.889,00	7.822,00	7.067,00		14.889,00	
123110201000	EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS	50.795,90	34.699,00	13.041,20	72.453,70	50.795,90	34.699,00	13.041,20	72.453,70	
123110301000	APARELHOS E UTENSILIOS DOMESTICOS	62.407,70	10.937,00	3.712,70	69.632,00	62.407,70	10.937,00	3.712,70	69.632,00	
123110302000	MAQUINAS E UTENSILIOS DE ESCRITORIO	7.942,50		198,00	7.744,50	7.942,50		198,00	7.744,50	
123110303000	MOBILIARIO EM GERAL	121.066,16	25.911,00	18.911,45	128.065,71	121.066,16	25.911,00	18.911,45	128.065,71	
123110405000	EQUIPAMENTOS PARA AUDIO, VIDEO E FOTO	21.193,84	25.303,00	3.795,66	42.701,18	21.193,84	25.303,00	3.795,66	42.701,18	
123119999000	OUTROS BENS MOVEIS	6.439,50		6.439,50		6.439,50		6.439,50		
TOTAL		281.985,60	103.917,00	46.098,51	339.804,09	281.985,60	103.917,00	46.098,51	339.804,09	
DADOS DA DEPRECIACÃO										
123810101000	DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MÁQUINAS, APARELHOS, EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS	1.247,29	2.046,53		3.293,82	1.247,29	2.046,53		3.293,82	
123810102000	DEPRECIACÃO ACUMULADA DE BENS DE INFORMÁTICA	19.876,30	8.796,92	11.546,41	17.126,81	19.876,30	8.796,92	11.546,41	17.126,81	
123810103000	DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MÓVEIS E UTENSÍLIOS	64.630,88	15.517,19	11.174,41	68.973,66	64.630,88	15.517,19	11.174,41	68.973,66	
123810104000	DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MATERIAIS CULTURAIS, EDUCACIONAIS E DE COMUNICAÇÃO	9.566,49	4.041,90	3.323,67	10.284,72	9.566,49	4.041,90	3.323,67	10.284,72	
123810199000	DEPRECIACÃO ACUMULADA DE DEMAIS BENS MÓVEIS	4.515,66	470,35	4.986,01		4.515,66	470,35	4.986,01		
TOTAL		99.836,62	30.872,89	31.030,50	99.679,01	99.836,62	30.872,89	31.030,50	99.679,01	



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2022
PERÍODO: 01/01/2022 até 31/12/2022

UG: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE

CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	

Observação

Assinatura do Gestor

Assinatura do Contabilista Responsável
Nº do CRC

Assinatura do Responsável pelo Patrimônio