



CÂMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO MANHUAÇU

ESTADO DE MINAS GERAIS

CNPJ: 26.212.688/0001-67

Travessa Célia Pereira Mendes, 01 - Centro - CEP 36.940-000 - Fone: (33) 3373-1122

**PROCESSO ADMINISTRATIVO DE LICITAÇÃO Nº. 001/2021**

**CARTA CONVITE Nº. 001/2021**

**1º TERMO DE ADITAMENTO AO CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE  
SERVIÇOS.**

TERMO ADITIVO A Contratação de empresa ou profissional especializado para prestação de serviços na área jurídica para a Câmara Municipal de Santana do Manhuaçu-MG, de acordo com as especificações abaixo:

Acompanhamento aos vereadores nas reuniões legislativas; Emissões de pareceres; Assessoria à Mesa Diretora e aos demais vereadores; Acompanhamento, suporte e pareceres em processos licitatórios; Assessoria aos setores administrativos, contábil e Controladoria Geral; Assessoria junto ao Tribunal de Contas de Minas Gerais e demais Tribunais e Promotorias, relativos aos serviços pertinentes à Câmara Municipal em conformidade com as cláusulas e condições a seguir estabelecidas.

**CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO DO TERMO DE ADITAMENTO –** O presente Termo de Aditamento possui como objeto a prorrogação do prazo de vigência do Contrato.

**CLÁUSULA SEGUNDA – DA PRORROGAÇÃO DO PRAZO DE VIGÊNCIA –** Fica prorrogado o prazo de vigência até 31 de Dezembro de 2022, alterando-se a Cláusula quinta, do Contrato ora aditado.

**CLÁUSULA TERCEIRA – DA RATIFICAÇÃO –** Permanecem inalteradas as demais cláusulas constantes do Contrato ora aditado, desde que não estejam conflitantes com as do presente Termo.

E por assim estarem justas e acordadas, firmam as partes o presente Termo Aditivo, em 03 (três) vias de igual teor e forma, com 2 (duas) testemunhas instrumentárias para que produza jurídicos e legais efeitos.

Câmara Municipal de Santana do Manhuaçu - MG, 03 de Janeiro de 2022.

---

**ARILSON DE SOUZA MAGALHÃES**  
Presidente da Câmara

---

**HELON DEMETRIOS HERINGER DA COSTA**  
Contratado

Testemunhas:

1) Nome: \_\_\_\_\_ CPF: \_\_\_\_\_

2) Nome: \_\_\_\_\_ CPF: \_\_\_\_\_



**CÂMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO MANHUAÇU**

**ESTADO DE MINAS GERAIS**

CNPJ: 26.212.688/0001-67

Travessa Célia Pereira Mendes, 01 - Centro - CEP 36.940-000 - Fone: (33) 3373-1122

**PROCESSO ADMINISTRATIVO DE LICITAÇÃO Nº. 001/2021**

**CARTA CONVITE Nº. 001/2021**

**1º TERMO DE ADITAMENTO DE AUMENTO DE VALOR POR  
REPACTUAÇÃO OU REAJUSTE**

TERMO ADITIVO A Contratação de empresa ou profissional especializado para prestação de serviços na área jurídica para a Câmara Municipal de Santana do Manhuaçu-MG, de acordo com as especificações abaixo:

Acompanhamento aos vereadores nas reuniões legislativas; Emissões de pareceres; Assessoria à Mesa Diretora e aos demais vereadores; Acompanhamento, suporte e pareceres em processos licitatórios; Assessoria aos setores administrativos, contábil e Controladoria Geral; Assessoria junto ao Tribunal de Contas de Minas Gerais e demais Tribunais e Promotorias, relativos aos serviços pertinentes à Câmara Municipal em conformidade com as cláusulas e condições a seguir estabelecidas.

**CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO DO TERMO DE ADITAMENTO** – O presente Termo Aditivo tem por objeto reajustar o valor do contrato de acordo com o artigo 65 da Lei nº. 8.666/93, em 25% (Vinte e cinco por cento) acrescendo ao valor do contrato a quantia de R\$ 4.672,25 (Quatro mil seiscientos e setenta e dois reais e vinte e cinco centavos).

**CLÁUSULA SEGUNDA - DO VALOR DO TERMO ADITIVO** - O valor total deste instrumento é de R\$ 23.361,25 (Vinte e três mil trezentos e sessenta e um reais e vinte e cinco centavos).

**CLÁUSULA TERCEIRA DA RATIFICAÇÃO** – Permanecem inalteradas as demais cláusulas constantes do Contrato ora aditado, desde que não estejam conflitantes com as do presente Termo.

E por assim estarem justas e acordadas, firmam as partes o presente Termo Aditivo, em 03 (três) vias de igual teor e forma, com 2 (duas) testemunhas instrumentárias para que produza jurídicos e legais efeitos.

Câmara Municipal de Santana do Manhuaçu - MG, 03 de Janeiro de 2022.

---

**ARILSON DE SOUZA MAGALHÃES**  
Presidente da Câmara

---

**HELON DEMETRIOS HERINGER DA COSTA**  
Contratado

Testemunhas:

1) Nome: \_\_\_\_\_ CPF: \_\_\_\_\_

2) Nome: \_\_\_\_\_ CPF: \_\_\_\_\_