

IDENTIFICAÇÃO CAMARA MUNICIPAL DE MANTENOPOLIS	EXERCÍCIO 2024
---	-------------------

### TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS IMÓVEIS

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) PORTARIA nº 036/2021 de 09 de setembro de 2021, publicada no Diário Oficial de 10 de setembro de 2021, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de Bens IMÓVEIS, registrado no processo administrativo nº , tendo apurado os seguintes valores:

Saldo de Bens IMÓVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	203.097,52	203.097,52	0,00

### NOTA EXPLICATIVA

Por ser verdade, firmam o presente termo.

DENILCE LUCIA GUERRA DOS SANTOS  
Mat.000552

JOSE LUIZ DA SILVA  
Mat.000167

MATENOPOLIS, 31 de dezembro de 2024.