

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
CAMARA MUNICIPAL DE MANTENOPOLIS	2024

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS IMÓVEIS

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **PORTARIA nº 036/2021** de **09 de setembro de 2021**, publicada no Diário Oficial de **10 de setembro de 2021**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de Bens **IMÓVEIS**, registrado no processo administrativo nº , tendo apurado os seguintes valores:

Saldo de Bens IMÓVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	203.097,52	203.097,52	0,00

NOTA EXPLICATIVA

Por ser verdade, firmam o presente termo.

DENILCE LUCIA GUERRA DOS SANTOS
Mat.000552

JOSE LUIZ DA SILVA
Mat.000167

MATENOPOLIS, 31 de dezembro de 2024.