

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
CAMARA MUNICIPAL DE SANTA LEOPOLDINA	2021

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS MÓVEIS

A Comissão de Inventário, instituída pela Portaria 121/2021, de **06** de **outubro** de **2021**, publicada no Diário Oficial de **06** de **outubro** de **2021**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens MÓVEIS**, registrado no processo administrativo nº **000000**, tendo apurado os seguintes valores:

Saldo de Bens MÓVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	314.120,70	314.120,70	0,00

NOTA EXPLICATIVA

- A COMISSÃO DE PATRIMONIO E ALMOXARIFADO RESPONSÁVEL PELO FECHAMENTO ANUAL DE 2021, NÃO FOI ALTERADA.

Por ser verdade, firmam o presente termo.

SANTA LEOPOLDINA, 31 de dezembro de 2021

Ana Adriana de Paulo
ANA ADRIANA DE PAULO (6185)

Clebiane Boone Alvarenga
CLEBIANA BOONE ALVARENGA (6112)

Sandra Potratz
IANDRA POTRATZ DO NASCIMENTO (006166)