

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

This product will assemble very easily IF you read and follow the instructions carefully. So take your time, read your instructions, and enjoy your project.

1 IMPORTANT

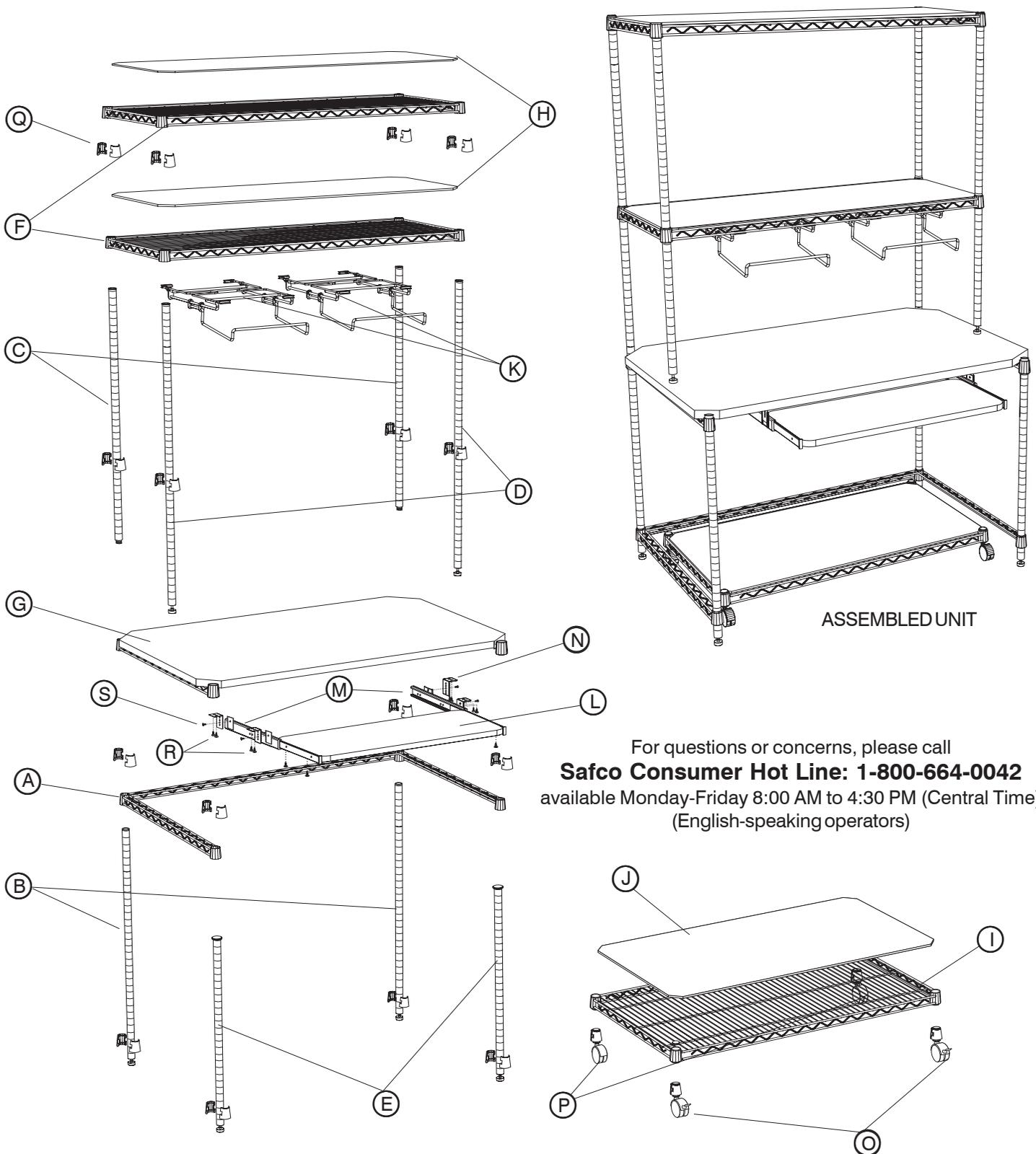
- ◆ READ and FOLLOW these instructions carefully!
- ◆ CHECK ALL PACKAGING - there may be parts in it!
- ◆ SORT and COUNT your parts - compare with the list below. If you find problems, refer to the Product Warranty Registration form included with this product.

2 Sort and count your parts!

PARTS LIST

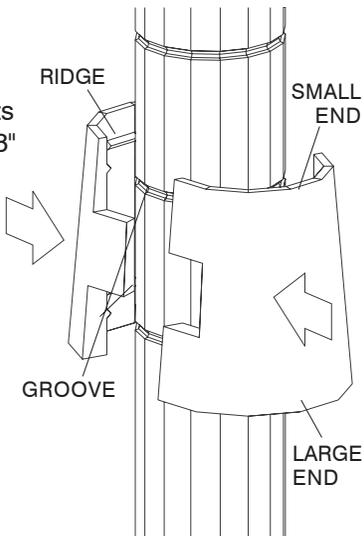
LETTER CODE	DESCRIPTION	QTY.	PART NO.	LETTER CODE	DESCRIPTION	QTY.	PART NO.	LETTER CODE	DESCRIPTION	QTY.	PART NO.
(A)	3-Sided "L" Frame	1	5210-01	(H)	Shelf Top, 47" x 17"	2	5210-20	(O)	Swivel/Locking Casters	2	5210-15
(B)	36" Post w/Level	2	5280-07	(I)	Server Shelf, 42" x 24"	1	5210-08	(P)	Swivel Casters	2	5210-16
(C)	36" Post w/Cap	2	5280-08	(J)	Shelf Top, 41" x 23"	1	5210-09	(Q)	Half-Sleeves	32	5280-05
(D)	42" Post w/Cap & Level	2	5210-04	(K)	Wire Keyboard Assembly	2	5210-10	(R)	1/2" Wood Screws	12	5210-27
(E)	28" Post w/Cap & Level	2	5210-05	(L)	Keyboard Shelf	1	5210-13	(S)	1/4" Machine Screws	4	5210-28
(F)	Wire Shelf, 48" x 18"	2	5280-03	(M)	Shelf Glide Rails	2	5210-14				
(G)	Table Top & "L" Frame	1	5210-07	(N)	Angle Brackets	4	5210-26				

TOOLS REQUIRED: Phillips Screwdriver, Rubber Mallet

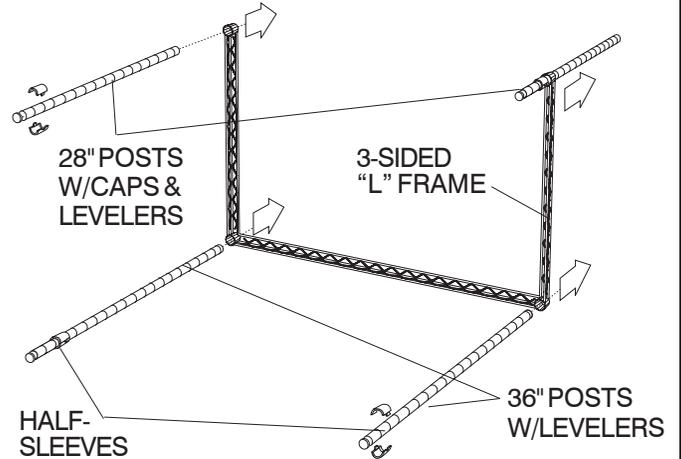


For questions or concerns, please call
Safco Consumer Hot Line: 1-800-664-0042
 available Monday-Friday 8:00 AM to 4:30 PM (Central Time)
 (English-speaking operators)

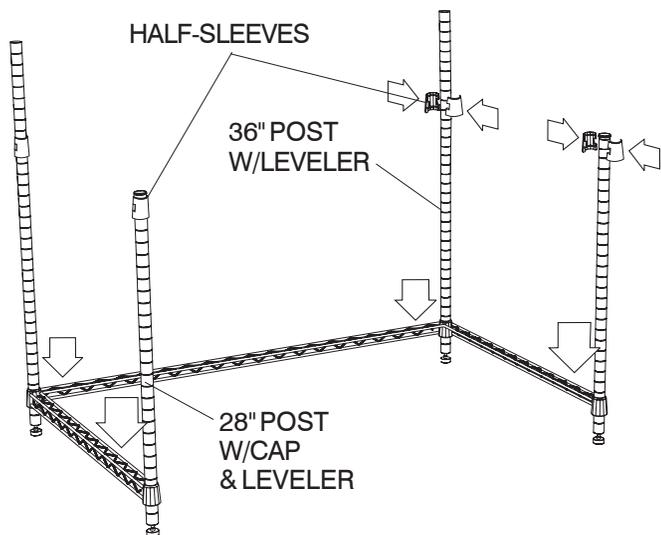
3 Determine the desired position of the 3-sided "L" Frame by placing two (C) Half-Sleeves around two (B) 36" Posts w/Levels and two (E) 28" Posts w/Caps & Levels, approximately 3" from the bottoms of the posts, with the LARGE ends of the sleeves toward the BOTTOM of the post and the ridges inside the sleeves fitting into the grooves in the post. Press the two halves until they snap together.



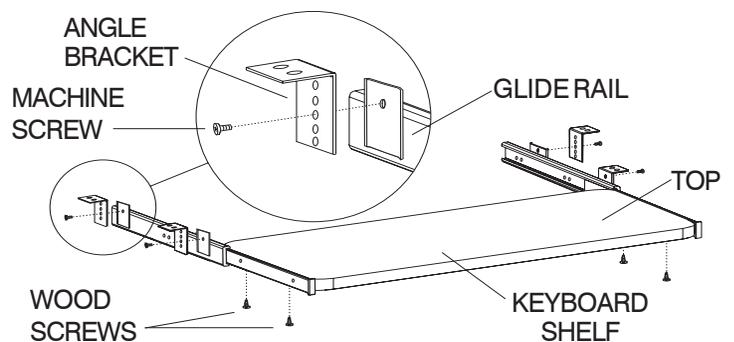
4 Position the (A) 3-Sided "L" Frame on the long side, and from the BOTTOM side of the frame (the bottom side has wider cone openings), slide the TOP end of both (B) 36" Posts w/Levelers through bottom corner holes until the half-sleeves are seated in the corner holes. Repeat with both (E) 28" Posts w/Caps & Levelers through the upper corner holes.



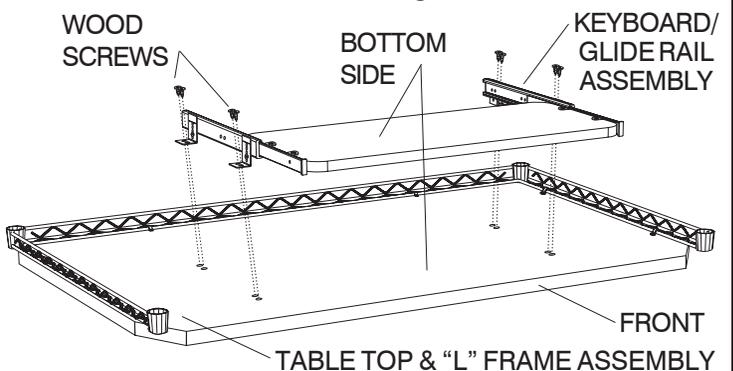
5 Set the unit upright. Press "L" Frame down firmly as close to each corner as possible until fully seated. Start with the 28" posts and snap one set of half-sleeves onto each post at the top end. Connect half-sleeves to taller rear posts at same level as each 28" post. Be sure half-sleeves are on the same groove level on each post. (HINT: count UP from the bottom of each post.)



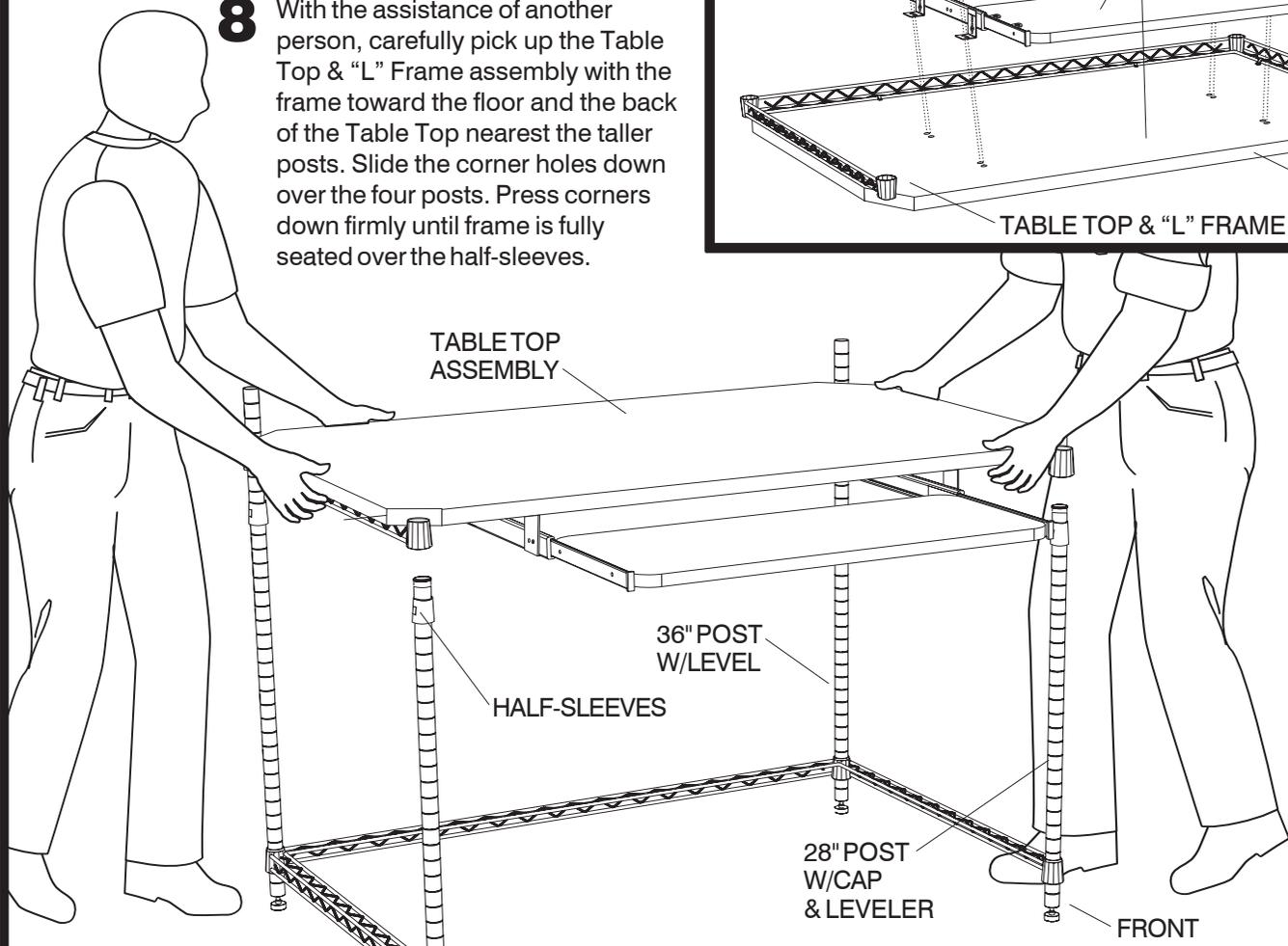
6 Attach both (M) Glide Rails to the short sides of the (L) Keyboard Shelf with four (R) 1/2" Wood Screws. Attach the four (N) Angle Brackets onto sides of the glide rails with one (S) #8 x 1/4" Machine Screw per bracket as shown in the inset.



7 Position the Keyboard/Glide Rail assembly so top side faces bottom side of the (G) Table Top & "L" Frame assembly. Attach using eight (R) 1/2" Wood Screws.

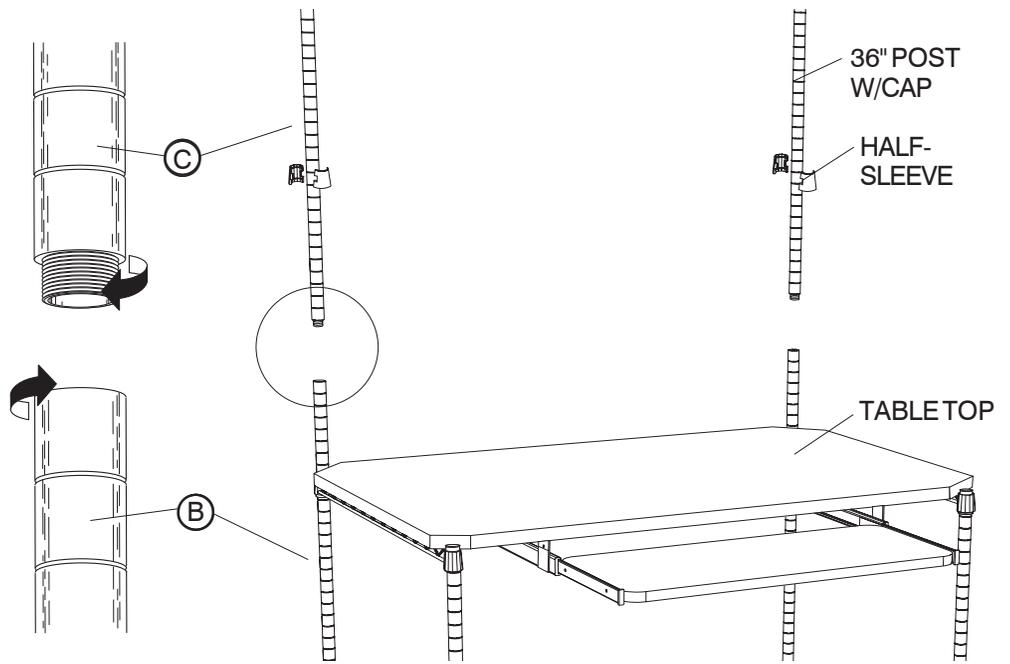


8 With the assistance of another person, carefully pick up the Table Top & "L" Frame assembly with the frame toward the floor and the back of the Table Top nearest the taller posts. Slide the corner holes down over the four posts. Press corners down firmly until frame is fully seated over the half-sleeves.

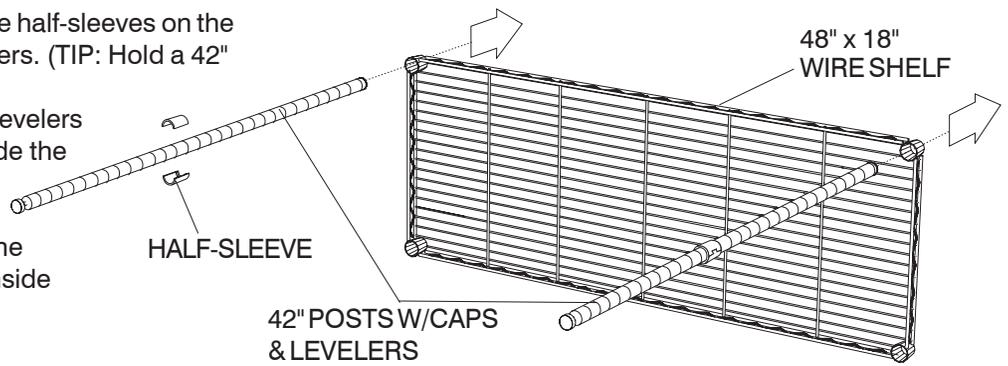


9 To build the two back corner posts, screw the **(B)** Lower Posts (with levelers) onto the **(C)** Upper Posts (with plastic caps). Hand tighten.

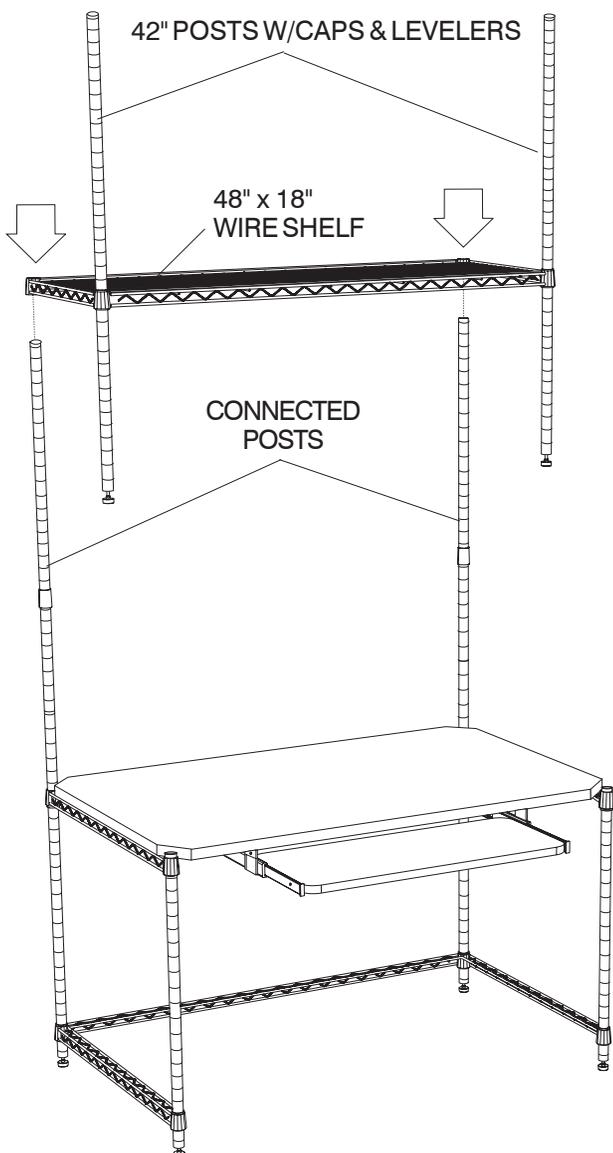
Attach two sets of **(C)** Half-Sleeves to these connected posts at desired height of lower shelf. (**NOTE:** there should be a minimum of 18" between upper and lower shelves).



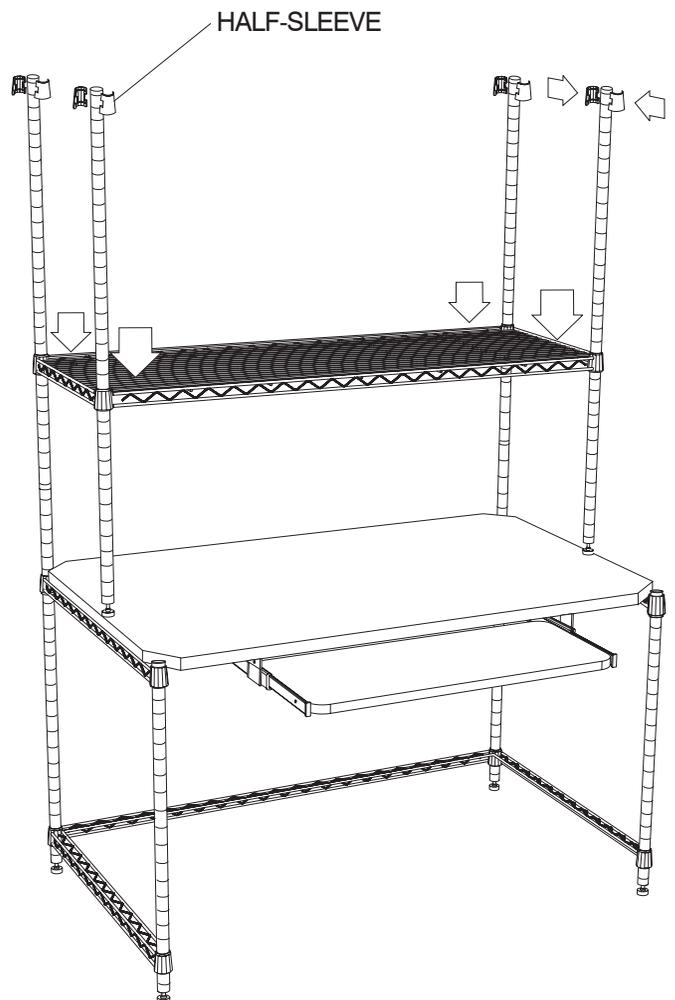
10 Determine the position for the half-sleeves on the **(D)** 42" Posts w/Caps & Levelers. (**TIP:** Hold a 42" Post next to the connected posts from step #9 with the levelers resting on the table top). Slide the cap ends of the posts into two corner holes of the **(E)** 48" x 18" Wire Shelf until the connected half-sleeves are inside the holes.



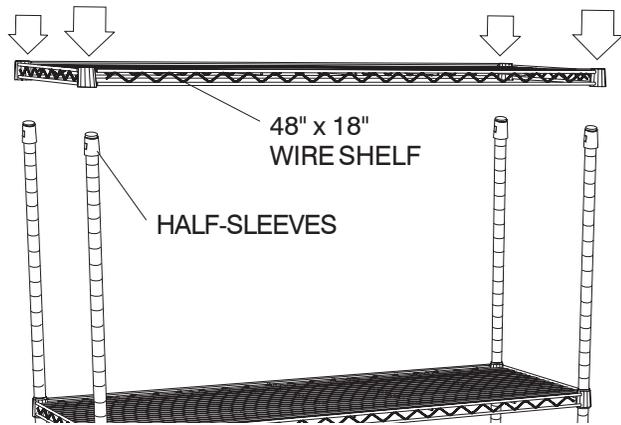
11 Raise the 48" x 18" shelf and 42" posts from step #10 up so the two empty holes along the back edge of the shelf are over the connected posts on the workstation. Slide the corner holes down over the posts and half-sleeves. (**NOTE:** this is easier with a helper).



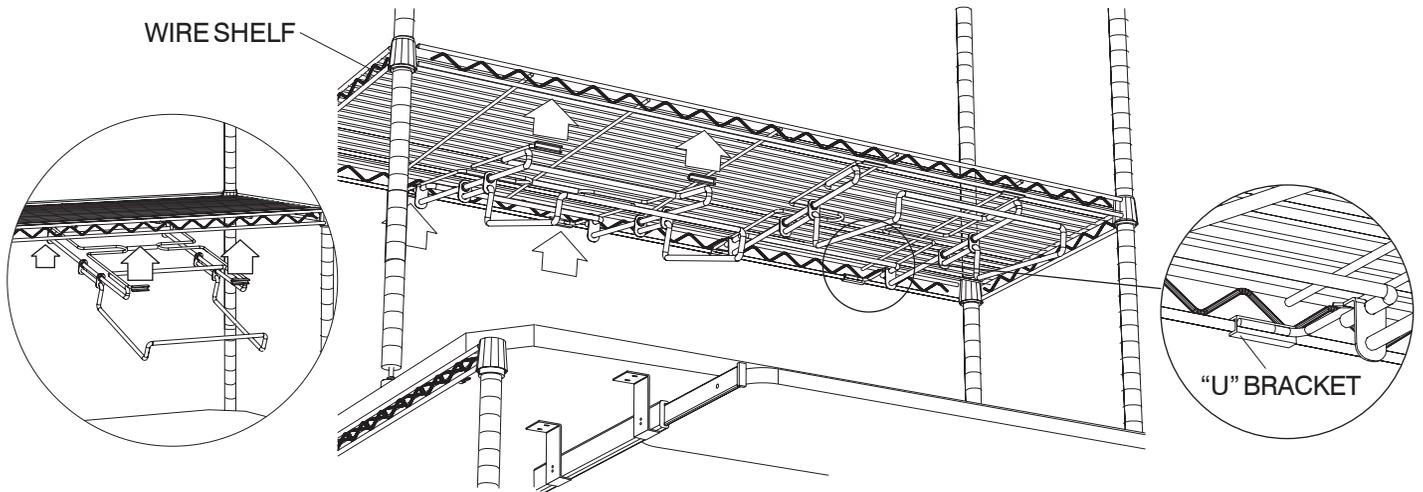
12 Press the shelf corners down firmly over the half-sleeves. Snap one pair of half-sleeves to the top groove of each of the four shelf posts at the top of the workstation.



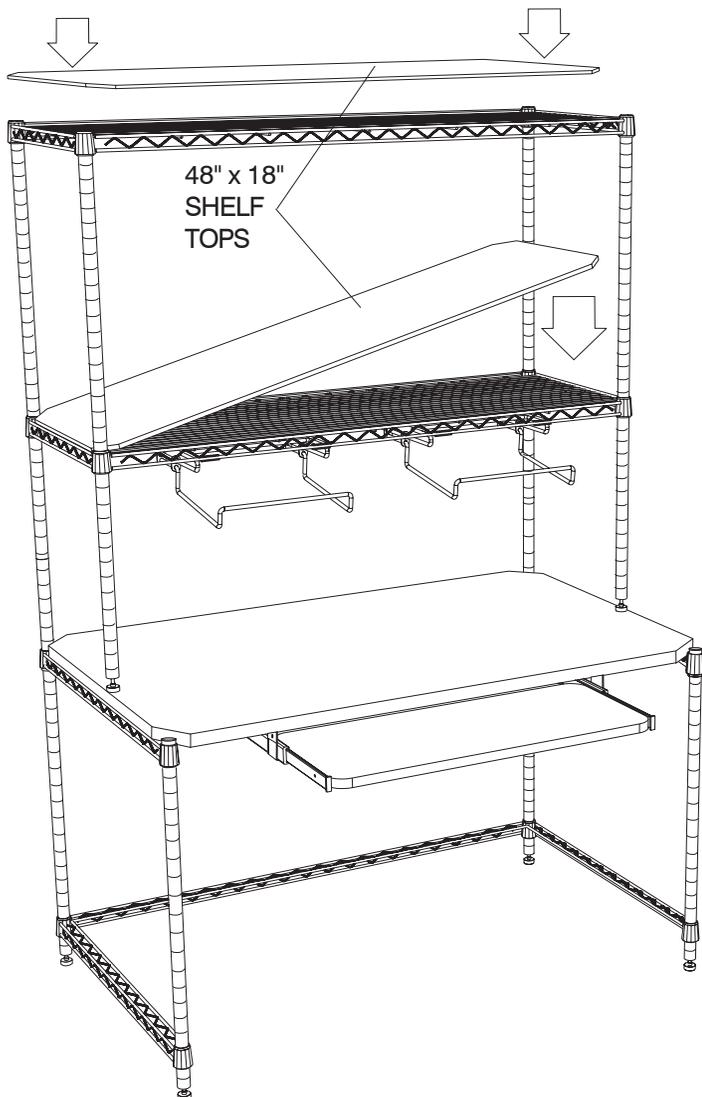
- 13** Slide the remaining 48" x 18" wire shelf down over the connected half-sleeves at the top of the unit. Gently tap all four corners down with a rubber mallet to fully seat the shelf.



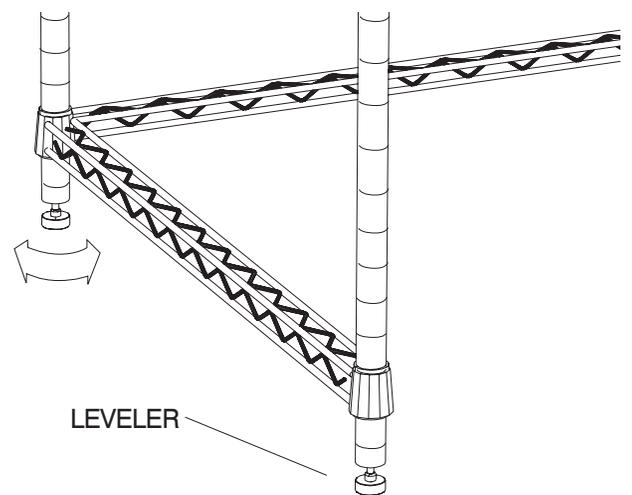
- 14** Position one **K** Wire Keyboard Assembly so back two "U" brackets fit onto the lower wire of the shelf frame at the back of the shelf. Tilt Wire Keyboard Assembly up to shelf front. Press front two "U" brackets onto lower front wire on the shelf. Repeat for 2nd keyboard tray. (**HINT:** Position "U" brackets between zig-zag shelf wires)



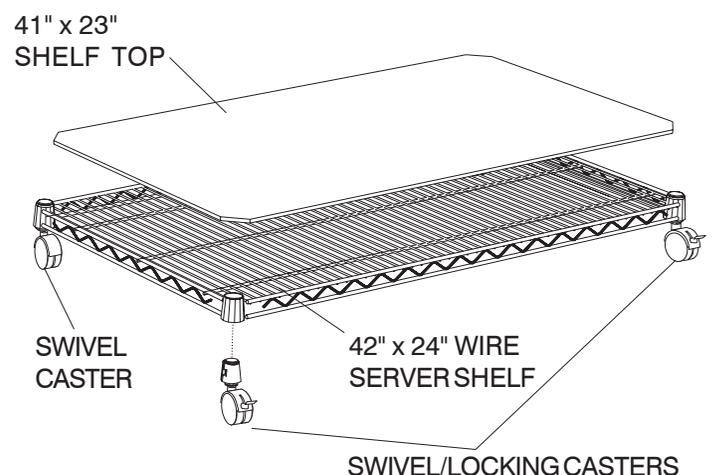
- 15** Place one of the **H** 47" x 17" Shelf Tops onto the top 48" x 18" wire shelf. Insert remaining shelf top diagonally into second shelf area, and lower it into horizontal position on top of second wire shelf.



- 16** Adjust levelers at bottoms of all six posts with levelers until shelves are level in both directions. **TIP:** Use a carpenter's level to insure accuracy.



- 17** Assemble the mobile server shelf. Insert two **P** Swivel Casters into the corner holes on one long side of the **I** 42" x 24" Wire Server Shelf. Insert the two **C** Swivel/Locking Casters into the remaining corner holes of the shelf. Place the **J** 41" x 23" Shelf Top onto the wire server shelf. Mobile unit can be stored under LAN Workstation.



INSTRUCTIONS DE MONTAGE

1. IMPORTANT

- ♦ Il faut LIRE et SUIVRE ces instructions attentivement !
- ♦ VÉRIFIER TOUT LE MATÉRIAU D'EMBALLAGE. Il se peut que des pièces s'y trouvent !
- ♦ TRIER et COMPTER les pièces en les comparant à la liste à droite. En cas de difficulté, se reporter au formulaire d'inscription de garantie du produit qui accompagne ce produit.

2 Trier et compter les pièces !

ASSEMBLED UNIT = ENSEMBLE MONTÉ

LISTE DES PIÈCES

CODE	DESCRIPTION	QUANTITÉ	N° DE PIÈCE	CODE	DESCRIPTION	QUANTITÉ	N° DE PIÈCE	CODE	DESCRIPTION	QUANTITÉ	N° DE PIÈCE
(A)	Châssis du L - Style avec trois côtés	1	5210-01	(H)	Couverture de l'étagère, 47" x 17"	2	5210-20	(O)	Roues pivotantes	2	5210-16
(B)	36" poteau avec niveleur	2	5280-07	(I)	Étagère mobile, 42" x 24"	1	5210-08	(P)	Demis manches	32	5280-05
(C)	36" poteau avec carter	2	5280-08	(J)	Couverture de l'étagère, 41" x 23"	1	5210-09	(Q)	1/2" Vis du bois	4	5210-27
(D)	42" poteau avec carter et niveleur	2	5210-04	(K)	L'unité du clavier de la tige d'enroulement	2	5210-10	(R)	1/4" Vis de la machine	2	5210-28
(E)	28" poteau avec carter et niveleur	2	5210-05	(L)	L'assemblée du clavier et rail de glissement	1	5210-12	(S)	Écrous	2	5210-29
(F)	Étagère de tiges d'enroulement, 48" x 18"	2	5280-03	(M)	Renforçant support pour l'angle	2	5210-26				
(G)	Surface de table et châssis du L - Style	1	5210-07	(N)	Roues pivotantes avec les freins	2	5210-15				

OUTILS NÉCESSAIRES : Tournevis à pointe cruciforme, clé, maillet du caoutchouc

3 Déterminez la position désirée du châssis du L - Style avec trois côtés. Placez deux demies manches (P) autour deux 91 cm (36 po) poteaux avec les niveleurs (B) et deux 71 cm (28 po) poteaux avec les carters et les niveleurs (E), approximativement 7.6 cm (3 po) de la fin inférieure de chaque poteau. Placez les GRANDES extrémité des manches vers le FOND du poteau et les crêtes intérieures des manches dans les rainures dans le poteau. Pressez les deux demis jusqu'à ce qu'ils connectent ensemble.

RIDGE = CRÊTE SMALL END = PETITE EXTRÉMITÉ
GROOVE = RAINURE LARGE END = GRANDES EXTRÉMITÉ

4 Placez le L - Style châssis avec trois côtés (A) avec le long, fermé côté par terre. Glissez la fin SUPÉRIEURE de les deux 91 cm (36 po) poteaux avec les niveleurs (B) à travers les trous d'angle inférieurs du côté INFÉRIEUR du châssis (le côté inférieur a des ouvertures du cône plus larges), jusqu'à ce que les demies manches soient complètement situées. Insérez les deux 71 cm (28 po) poteaux avec les carters et les niveleurs (E) à travers les autres trous d'angle.

5 Mettez l'unité droit. Pressez les châssis du L - Style à chaque coin jusqu'à ce qu'il soit situé sur les demies manches solidement. Commencez avec les 71 cm (28 po) poteaux et connectez un mis de demies manches sur chaque poteau à la fin supérieure. Connectez plus de demies manches aux plus longs poteaux arrières à même niveau comme chaque 71 cm (28 po) poteau. Soyez certain les demies manches sont sur le même niveau de la rainure sur chaque poteau. (NOTE UTILE : Compte le même nombre de rainures qui commencent à la fin inférieure de chaque poteau.)

6 Étendez l'étagère et rails de glissement, alors attachez les deux supports anguleux (M) sur les fins des rails de glissement sur le clavier s'assemblé et rail de glissement (L) avec deux 0.6 cm (1/4 po) vis de la machine (R) et deux écrous (S).

7 Placez l'assemblée du clavier et rail de glissement afin que la fin supérieure connecte au dessous de l'assemblée de la table et L - Style châssis (G). Attachez le clavier s'assemblé à la table qui utilise quatre 1.2 cm (1/2 po) Vis pour le bois (Q).

8 Avec un assistant, avec soin élève l'assemblée de la surface de la table et L - Style châssis, en gardant le châssis vers l'étage et le dos de la surface de la table près les plus longs poteaux. Glissez les trous d'angle vers le bas sur les quatre poteaux. Pressez l'étagère à chaque coin jusqu'à ce qu'il soit situé sur les demies manches solidement.

9 Construisez les deux poteaux du coin de l'arrière en vissant les poteaux avec les niveleurs (B) sur les poteaux avec les carter (C). Serrez à la main. Attachez deux ensembles de demies manches (P) à ces poteaux suivis à la hauteur désirée de l'étagère inférieure. (NOTE : il devrait y avoir un minimum de 45 cm (18 po) entre les étagères supérieures et inférieures).

10 Déterminez la position pour les demies manches sur les 106 cm (42 po) poteaux avec les carters et les niveleurs (D). (NOTE UTILE : marque le niveau de la demie manche position quand les poteaux supérieurs sont côte à côte (situez les niveleurs des 106 cm (42 po) poteaux sur la surface de la table). Glissez les fins supérieures des poteaux avec les carters dans deux trous d'angle des 122 cm x 45 cm (48 po x 18 po) étagère de tiges d'enroulement (F) jusqu'à ce que les demies manches soient situées à l'intérieur des trous.

11 Élevez les 122 cm x 45 cm (48 po x 18 po) étagère et 00 cm (42 po) poteaux de pas #10 afin que les deux trous d'angle vides (le long du bord arrière de l'étagère de tiges d'enroulement) est placé sur les grands poteaux arrières sur le poste de travail. Glissez les trous d'angle sur les demies manches sur les poteaux. (NOTE : s'il vous plaît utilisez l'assistance d'un assistant).

Si vous avez des questions à poser ou des préoccupations à exprimer, vous pouvez joindre la ligne téléphonique d'assistance à la clientèle de Safco en composant le 1-800-664-0042. La ligne est ouverte du lundi au vendredi, entre 8 h et 16 h 30 (heure du Centre). (Les standardistes sont d'expression anglaise.)

12 Pressez l'étagère à chaque coin jusqu'à ce qu'il soit situé sur les demies manches solidement. Connectez une paire de demies manches près la fin supérieure du poste de travail pour chacun des quatre poteaux de l'étagère. Utilisez les rainures les plus supérieures.

13 Glissez le restant 122 cm x 45 cm (48 po x 18 po) étagère de tiges d'enroulement sur les manches demies suivies à la fin supérieure de l'unité. Utilisez un maillet du caoutchouc pour tapoter l'étagère à chaque coin doucement jusqu'à ce qu'il soit situé sur les demies manches solidement.

14 Placez une assemblée du clavier du fil machine (K) donc une paire de " canal de la Forme en U " supporte à l'arrière ira parfaitement sur le fil machine inférieur du châssis de l'étagère au côté arrière de l'étagère. Inclinez l'assemblée du clavier du fil jusqu'à le devant de l'étagère. Pressez les deux supports du " canal de la Forme en U " du devant sur le fil machine de devant inférieur sur l'étagère. Répétez pour le deuxième clavier du fil machine. (NOTE : Place les " supports du canal de la Forme en U " entre le zig-zag fils machine de l'étagère).

15 Placez un des 119 cm x 43 cm (47 po x 17 po) étagère couvre (H) sur le supérieur 122 cm x 45 cm (48 po x 18 po) étagère de tiges d'enroulement. Insérez le restant couvercle de l'étagère dans l'espace pour la deuxième étagère diagonalement, alors baissez-le dans une position horizontale.

16 Ajustez les niveleurs à la fin inférieure de tous les six poteaux avec les niveleurs jusqu'aux étagères est complètement égal. (NOTE : Utilisez le niveau d'un charpentier pour s'assurer l'exactitude.

17 Comment s'assembler l'étagère mobile. Insérez une roue pivotante (O) dans les deux trous d'angle sur un long côté des 106 cm x 60 cm (42 po x 24 po) étagère mobile de tiges d'enroulement (I). Encart les roues pivotantes avec les freins (N) dans les restant trous d'angle de l'étagère mobile. Placez les 104 cm x 58 cm (41 po x 23 po) couvercle de l'étagère (J) sur l'étagère mobile. Cette unité mobile peut être entreposée sous le poste de travail.

28" POST W/CAP & LEVELER	=	71 cm (28 po) POTEAU AVEC LES CARTER ET LES NIVELEUR
3-SIDED "L" FRAME	=	CHÂSSIS DU L - STYLE AVEC TROIS CÔTÉS
HALF-SLEEVES	=	DEMIES MANCHES
36" POST W/LEVELER	=	91 cm (36 po) POTEAUX AVEC LES NIVELEURS
36" POST W/LEVELER	=	91 cm (36 po) POTEAU AVEC NIVELEUR
28" POST W/CAP & LEVELER	=	71 cm (28 po) POTEAU AVEC CARTER ET NIVELEUR
ANGLE BRACKETS	=	SUPPORTS ANGULEUX
MACHINE SCREW	=	VIS DE LA MACHINE
NUT	=	L'ÉCROU
GLIDE RAIL	=	RAIL DE GLISSEMENT
TOP	=	HAUT
KEYBOARD ASSEMBLY	=	ASSEMBLAGE DU CLAVIER
1/2" WOOD SCREW	=	1.2 cm (1/2 po) VIS POUR LE BOIS
UNDERSIDE FRONT	=	DESSOUS
FRONT	=	DEVANT
TABLE TOP & "L" FRAME ASSEMBLY	=	ASSEMBLAGE DE LA SURFACE DE LA TABLE ET L - STYLE CHÂSSIS
TABLE TOP ASSEMBLY	=	ASSEMBLAGE DE LA SURFACE DE LA TABLE
36" POST W/LEVEL	=	91 cm (36 po) POTEAU AVEC NIVEAU

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

IMPORTANTE

- ◆ iLEA con cuidado y SIGA al pie de la letra estas instrucciones!
- ◆ INSPECCIONE TODO EL MATERIAL DE EMBALAJE ies posible que algunas piezas hayan quedado en él!
- ◆ CLASIFIQUE Y CUENTE las piezas. Compárelas con la lista de la derecha. Si se encuentra con problemas, consulte el formulario de Registro de Garantía de Productos que se incluye con este producto.

2 iOrganice y cuente las piezas!

ASSEMBLED UNIT = UNIDAD ENSAMBLADA

LISTA DE PIEZAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	NO. DE PIEZA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	NO. DE PIEZA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	NO. DE PIEZA
(A)	Châssis du L - Style avec trois côtés	1	5210-01	(H)	Couverture de l'étagère, 47" x 17"	2	5210-20	(O)	Ruedas giratorias	2	5210-16
(B)	36" poteau avec niveleur	2	5280-07	(I)	Étagère mobile, 42" x 24"	1	5210-08	(P)	Medio-manga	32	5280-05
(C)	36" poteau avec carter	2	5280-08	(J)	Couverture de l'étagère, 41" x 23"	1	5210-09	(Q)	1/2" Vis du bois	4	5210-27
(D)	42" poteau avec carter et niveleur	2	5210-04	(K)	L'unité du clavier de la tige d'enroulement	2	5210-10	(R)	1/4" Vis de la machine	2	5210-28
(E)	28" poteau avec carter et niveleur	2	5210-05	(L)	L'assemblée du clavier et rail de glissement	1	5210-12	(S)	Écrous	2	5210-29
(F)	Étagère de tiges d'enroulement, 48" x 18"	2	5280-03	(M)	Renforçant support pour l'angle	2	5210-26				
(G)	Surface de table et châssis du L - Style	1	5210-07	(N)	Ruedas giratorias confreno	2	5210-15				

HERRAMIENTAS NECESARIAS: Destornillador Phillips, Wrench, Rubber Mallet

3 Déterminez la position désirée du châssis du L - Style avec trois côtés. Placez deux demies manches (P) autour deux 91 cm (36 po) poteaux avec les niveleurs (B) et deux 71 cm (28 po) poteaux avec les carters et les niveleurs (E), approximativement 7.6 cm (3 po) de la fin inférieure de chaque poteau. Placez les GRANDES extrémité des manches vers le FOND du poteau et les crêtes intérieures des manches dans les rainures dans le poteau. Pressez les deux demis jusqu'à ce qu'ils connectent ensemble.

RIDGE = PROTUBERANCIA SMALL END = EXTREMO ANGOSTO
GROOVE = RANURA LARGE END = EXTREMO GRANDE

4 Placez le L - Style châssis avec trois côtés (A) avec le long, fermé côté par terre. Glissez la fin SUPÉRIEURE de les deux 91 cm (36 po) poteaux avec les niveleurs (B) à travers les trous d'angle inférieurs du côté INFÉRIEUR du châssis (le côté inférieur a des ouvertures du cône plus larges), jusqu'à ce que les demies manches soient complètement situées. Insérez les deux 71 cm (28 po) poteaux avec les carters et les niveleurs (E) à travers les autres trous d'angle.

5 Mettez l'unité droit. Pressez les châssis du L - Style à chaque coin jusqu'à ce qu'il soit situé sur les demies manches solidement. Commencez avec les 71 cm (28 po) poteaux et connectez un mis de demies manches sur chaque poteau à la fin supérieure. Connectez plus de demies manches aux plus longs poteaux arrières à même niveau comme chaque 71 cm (28 po) poteau. Soyez certain les demies manches sont sur le même niveau de la rainure sur chaque poteau. (NOTE UTILE : Compte le même nombre de rainures qui commencent à la fin inférieure de chaque poteau.)

6 Étendez l'étagère et rails de glissement, alors attachez les deux supports anguleux (M) sur les fins des rails de glissement sur le clavier s'assemblé et rail de glissement (L) avec deux 0.6 cm (1/4 po) vis de la machine (R) et deux écrous (S).

7 Placez l'assemblée du clavier et rail de glissement afin que la fin supérieure connecte au dessous de l'assemblée de la table et L - Style châssis (G). Attachez le clavier s'assemblé à la table qui utilise quatre 1.2 cm (1/2 po) Vis pour le bois (Q).

8 Avec un assistant, avec soin élève l'assemblée de la surface de la table et L - Style châssis, en gardant le châssis vers l'étage et le dos de la surface de la table près les plus longs poteaux. Glissez les trous d'angle vers le bas sur les quatre poteaux. Pressez l'étagère à chaque coin jusqu'à ce qu'il soit situé sur les demies manches solidement.

9 Construisez les deux poteaux du coin de l'arrière en vissant les poteaux avec les niveleurs (B) sur les poteaux avec les carter (C). Serrez à la main. Attachez deux ensembles de demies manches (P) à ces poteaux suivis à la hauteur désirée de l'étagère inférieure. (NOTE : il devrait y avoir un minimum de 45 cm (18 po) entre les étagères supérieures et inférieures).

10 Déterminez la position pour les demies manches sur les 106 cm (42 po) poteaux avec les carters et les niveleurs (D). (NOTE UTILE : marquez le niveau de la demie manche position quand les poteaux supérieurs sont côte à côte (situez les niveleurs des 106 cm (42 po) poteaux sur la surface de la table). Glissez les fins supérieures des poteaux avec les carters dans deux trous d'angle des 122 cm x 45 cm (48 po x 18 po) étagère de tiges d'enroulement (E) jusqu'à ce que les demies manches soient situées à l'intérieur des trous.

11 Élevez les 122 cm x 45 cm (48 po x 18 po) étagère et 00 cm (42 po) poteaux de pas #10 afin que les deux trous d'angle vides (le long du bord arrière de l'étagère de tiges d'enroulement) est placé sur les grands poteaux arrières sur le poste de travail. Glissez les trous d'angle sur les demies manches sur les poteaux. (NOTE : s'il vous plaît utilisez l'assistance d'un assistant).

Si tiene preguntas o inquietudes, por favor llame a Safco Consumer Hot Line al 1-800-664-0042.

Disponible de lunes a viernes de 8:00 a.m. a 4:30 p.m.

(hora del centro)

(las operadoras hablan inglés)

12 Pressez l'étagère à chaque coin jusqu'à ce qu'il soit situé sur les demies manches solidement. Connectez une paire de demies manches près la fin supérieure du poste de travail pour chacun des quatre poteaux de l'étagère. Utilisez les rainures les plus supérieures.

13 Glissez le restant 122 cm x 45 cm (48 po x 18 po) étagère de tiges d'enroulement sur les manches demies suivies à la fin supérieure de l'unité. Utilisez un maillet de caoutchouc pour tapoter l'étagère à chaque coin doucement jusqu'à ce qu'il soit situé sur les demies manches solidement.

14 Placez une assemblée du clavier du fil machine (K) donc une paire de " supports de la forme en U " supporte à l'arrière ira parfaitement sur le fil machine inférieur du châssis de l'étagère au côté arrière de l'étagère. Inclinez l'assemblée du clavier du fil jusqu'à le devant de l'étagère. Pressez les deux supports du " supports de la forme en U " du devant sur le fil machine de devant inférieur sur l'étagère. Répétez pour le deuxième clavier du fil machine. (NOTE : Place les " supports de la forme en U " entre les fils machine de l'étagère avec la forme du " W ").

15 Placez un des 119 cm x 43 cm (47 po x 17 po) étagère couvre (H) sur le supérieur 122 cm x 45 cm (48 po x 18 po) étagère de tiges d'enroulement. Insérez le restant couvercle de l'étagère dans l'espace pour la deuxième étagère diagonalement, alors baissez-le dans une position horizontale.

16 Ajustez les niveleurs à la fin inférieure de tous les six poteaux avec les niveleurs jusqu'aux étagères est complètement égal. NOTE : Utilisez le niveau d'un charpentier pour s'assurer l'exactitude.

17 Comment s'assembler l'étagère mobile. Insérez une roue pivotante (O) dans les deux trous d'angle sur un long côté des 106 cm x 60 cm (42 po x 24 po) étagère mobile de tiges d'enroulement (I). Encart les roues pivotantes avec les freins (N) dans les restant trous d'angle de l'étagère mobile. Placez les 104 cm x 58 cm (41 po x 23 po) couvercle de l'étagère (J) sur l'étagère mobile. Cette unité mobile peut être entreposée sous le poste de travail.

28" POST W/CAP & LEVELER	=	71 cm (28 po) POTEAU AVEC LES CARTER ET LES NIVELEUR
3-SIDED "L" FRAME	=	CHÂSSIS DU L - STYLE AVEC TROIS CÔTÉS
HALF-SLEEVES	=	DEMIES MANCHES
36" POST W/LEVELER	=	91 cm (36 po) POTEAU AVEC LES NIVELEURS
36" POST W/LEVELER	=	91 cm (36 po) POTEAU AVEC NIVELEUR
28" POST W/CAP & LEVELER	=	71 cm (28 po) POTEAU AVEC CARTER ET NIVELEUR
ANGLE BRACKETS	=	SUPPORTS ANGULEUX
MACHINE SCREW	=	VIS DE LA MACHINE
NUT	=	L'ÉCROU
GLIDE RAIL	=	RAIL DE GLISSEMENT
TOP	=	HAUT
KEYBOARD ASSEMBLY	=	ASSEMBLAGE DU CLAVIER
1/2" WOOD SCREW	=	1.2 cm (1/2 po) VIS POUR LE BOIS
UNDERSIDE	=	DESSOUS
FRONT	=	DEVANT
TABLE TOP & "L" FRAME ASSEMBLY	=	ASSEMBLAGE DE LA SURFACE DE LA TABLE ET L - STYLE CHÂSSIS
TABLE TOP ASSEMBLY	=	ASSEMBLAGE DE LA SURFACE DE LA TABLE
36" POST W/LEVEL	=	91 cm (36 po) POTEAU AVEC NIVEAU