



GOBIERNO DE LA
REPÚBLICA DE HONDURAS



SECRETARÍA DE SALUD

Oficio No. 182-PAI-2018

Tegucigalpa, M.D.C., 9 de abril de 2018

Dra.

María Suyapa Figueroa

Presidenta Colegio Médico

Su oficina

Estimada Doctora Figueroa:

En seguimiento a oficio No. 314-SS-2018 enviado el 13 de febrero de 2018, por el Señor Secretario de Estado en el Despacho de Salud, en el que se le solicita apoyo para la Jornada Nacional de Vacunación y Desparasitación (JNV-D) 2018, le informo que dicha jornada se ha reprogramado debido a retrasos en la llegada de la vacuna contra la influenza estacional y se realizará del 4 al 15 de junio de 2018, por lo que esperamos contar con el apoyo solicitado en dicha fecha, para el logro de los objetivos propuestos.

Para mayor información comuníquese al Programa Ampliado de Inmunizaciones o a los siguientes números telefónicos 2221-3901 al 03 o al correo electrónico cnbhonduras@gmail.com.

Agradeciendo nos confirme la disponibilidad de apoyo a nuestra solicitud. Se adjunta resumen ejecutivo actualizado.

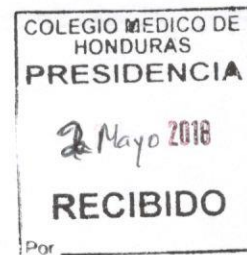
Atentamente.

Dra. Ida Berenice Molina

Jefe Programa Ampliado de Inmunizaciones



CC. Sr. Secretario de Estado en el Despacho de Salud
Sra. Directora General de Normalización
Archivo



"POR NUESTRAS FAMILIAS VACUNEMOS HOY"

Programa Ampliado de Inmunizaciones / Centro Nacional de Biológicos
Tegucigalpa M. D. C., Honduras C. A. Tel: 2221-3901 al 03 Telefax: 2236-5036

Información sobre la Jornada Nacional de Vacunación (JNV) y Desparasitación, Honduras 2018

- **Antecedentes:** En Honduras las Jornadas Nacionales de Vacunación se iniciaron desde 1985 y se continúan realizando anualmente con el objetivo de mantener la erradicación, eliminación y control de las Enfermedades Prevenibles por Vacunación (EPV). A partir del año 2003 se inician las Semanas de Vacunación en las Américas (SVA), celebrándose éste año el XVI aniversario de esta celebración y la "VII Semana Mundial de Vacunación"; el país se integrará a ambos acontecimientos. La JNV también ha contribuido a destacar la importancia de la vacunación al público en general; también ha sido una oportunidad para integrar otras intervenciones de promoción y prevención con las actividades de inmunización.
- **Período:** 4 al 15 de junio de 2018 y en las Regiones Metropolitanas de DC y SPS finalizarán el 30 de junio).

Grupos de población objetivos acciones de vacunación, suplementación y desparasitación:

- ✓ Se iniciará o completará esquema de vacunación con todas las vacunas a la población susceptible menor de dos años, con énfasis en los municipios en riesgo por coberturas inferiores al 95% para Polio, Pentavalente, Rotavirus, Neumococo, SRP y refuerzos de Polio, segunda dosis de SRP y primer refuerzo de DPT a niños de 18 meses, segundo refuerzo de DPT a los niños de 4 años de edad, Td en población de 11 años, 21 años y embarazadas no vacunadas y VPH a las niñas de 11 años; a través de búsqueda activa de susceptibles: **meta 774,711**
- ✓ Administración de vacuna de Influenza estacional a **1,084,366** hondureños:
 - Trabajadores de la salud del sub sector público (Secretaría de Salud e Instituto Hondureño de Seguridad Social) y trabajadores del sector privado (con énfasis en los que atienden en asilos o centros de cuidado): **meta 24,928**
 - Embarazadas: **meta 146,857**
 - Población mayor de 60 años de edad: **meta 718,969**
 - Trabajadores de granjas avícolas y personal técnico de SENASA (Servicio Nacional de Sanidad e Inocuidad Agroalimentaria): **meta 13,135**
 - Enfermos crónicos de 6 meses a 59 años de edad que padecen de enfermedades crónicas: respiratorias (asma, bronquitis, enfisema, etc.), cardíacas, neurológicas (parálisis cerebral, distrofias musculares, etc.), metabólicas (diabéticos etc.), inmunosupresión (VIH, SIDA, quimioterapia, pacientes con trasplantes, etc.) renales, hepáticas, enfermedades hematológicas, obesos y pacientes tratados prolongadamente con ácido acetil salicílico: **meta 180,478**
- ✓ Se introducirá la vacuna contra la Hepatitis A para trabajadores de la salud: **meta 24,928**
- ✓ Suplementación con vitamina "A" a la población de 6 meses a 4 años: **meta 216,531**
- ✓ Administración de dosis única de desparasitante a la población de 2 a 4 años de edad que no asisten a centros educativos en 298 municipios: **meta 332,553** y a trabajadores de granjas avícolas **meta 13,135**.

Total de dosis de vacunas a aplicar: 1,875,247 , dosis de vitamina "A" 216,531 y desparasitante: 345,688.

- **Vacunas que se aplicarán y enfermedades contra las que se protegerá:**

Tipo de vacuna	Enfermedades contra las que se protege
BCG	Formas graves de tuberculosis infantil en menores de 5 años de edad
Polio	Poliomielitis
Rotavirus	Diarreas severas provocadas por Rotavirus
Pentavalente (DPT-Hep B-Hib)	Difteria, Tétanos, Tos ferina, Hepatitis B y enfermedades invasivas provocadas por la bacteria Haemophilus influenzae tipo b
Neumococo conjugada 13 valente	Neumonías, Meningitis, bronquitis, Otitis media aguda, sinusitis provocadas por el Neumococo
SRP	Sarampión, Rubéola y Parotiditis
DPT	Difteria, Tétanos y Tos ferina
Td	Tétanos y Difteria
VPH	Virus del Papiloma Humano
Hepatitis A	Hepatitis A
Influenza	Influenza o Gripe

• **Lugares donde se vacunará:**

- ✓ En toda la red de servicios públicos de salud: 1,634 establecimientos públicos y en 12 los hospitales y centros periféricos del IHSS.
- ✓ Puestos fijos y móviles de vacunación, aproximadamente se desplazarán 5,800 brigadas a nivel nacional en barrios, colonias, aldeas y caseríos.

• **Costos:**

- ✓ El costo total de la Jornada es de L.113,187,319.38; de los cuales el financiamiento nacional es de L.106,302,447.27 (93.92%), donde se incluye el aporte de gobiernos municipales y de la Fundación Hondureña del Niño con Cáncer (FUNHNICER) y el aporte de los fondos externos corresponde a L 6,884,872.11 (6.08%) aportados por: OPS/OMS, Feed The Children y Gavi, La Alianza para las Vacunas. Existe una brecha financiera de L 1,181,000 en los componentes de capacitación y comunicación social.