

Chrysler Canada - Le Ram 1500 2014 animé par l'EcoDiesel établit une nouvelle norme de consommation avec 7,1 L/100 km (40 mi/gal); Le Ram détient maintenant les deux premières places au tableau des cotes de consommation des camions

- Le Ram 1500 2014, animé par le nouveau V6 EcoDiesel 3 L, a enregistré la meilleure cote de consommation de l'histoire avec 7,1 L/100 km (40 mi/gal) lors d'essais sur route
- Il s'agit de la meilleure cote de l'EPA parmi les camions d'une demi-tonne depuis que le Ram 2013 animé par le V6 Pentastar 3,6 L a obtenu 7,8 L/100 km (36 mi/gal)
- Les Ram animés par l'EcoDiesel et le Pentastar occupent les 1^{re} et 2^e places au tableau 2014 de la consommation grâce en partie à la transmission automatique 8 vitesses TorqueFlite
- Le Ram est le premier à mettre sur le marché et toujours le seul à proposer un turbodiesel de petite cylindrée dans la catégorie des camions d'une demi-tonne
- Le tout nouveau EcoDiesel 3 L développe un couple maximal insurpassé dans la catégorie des camions à moteur V6 (420 lb-pi)
- Le Ram 1500 est le premier et le seul camion au monde à recevoir une transmission 8 vitesses; la technologie TorqueFlite contribue grandement à l'excellent rendement énergétique

4 février 2014, Windsor (ON) – Le Ram 1500 animé par l'EcoDiesel a récolté la cote de 7,1 L/100 km (40 mi/gal) calculée par EnerGuide, le meilleur résultat obtenu par un gros camion d'une demi-tonne dans le cadre des essais sur route.

Cette cote est encore meilleure que celle du petit camion le plus éconergétique cité par l'ÉnerGuide.

Lorsqu'on tient compte de la cote certifiée de 10,2 L/100 km (28 mi/gal) en ville, le tout nouveau V6 EcoDiesel 3 L s'inscrit dans le livre des records des cotes combinées (catégorie gros camions) avec 8,8 L/100 km (32 mi/gal).

Grâce à ces résultats révolutionnaires, le Ram conserve son record de consommation des camions d'une demi-tonne établi l'an dernier par le Ram 1500 2013. Équipé du moteur à essence Pentastar 3,6 L, ce camion avait obtenu la cote de 7,8 L/100 km (36 mi/gal) sur route, cette cote étant toujours valide pour 2014.

Le Ram 1500 détient maintenant les deux premiers rangs du segment des camions d'une demi-tonne au tableau des cotes de consommation sur route 2014 de l'EPA.

« Nous sommes immensément satisfait d'avoir franchi ces étapes marquantes, » a déclaré Bob Lee, chef de l'ingénierie des systèmes à propulsion électrique, des groupes motopropulseurs et des moteurs du Chrysler Group. « Non seulement confirment-elles notre position comme chef de file de l'industrie en matière de développement de groupes motopropulseurs et de design de camions, mais elles présentent aussi d'immenses avantages pour nos clients. »

L'EcoDiesel est le seul et unique turbodiesel haute technicité dans le segment des camions d'une demi-tonne. Outre sa consommation exceptionnelle, il développe un couple maximum de 420 lb-pi (569 N.m), un sommet insurpassé parmi les gros camions animés par un moteur V6.

Ce tout nouveau moteur EcoDiesel 3 L reçoit un cadre inférieur et un bloc en fonte légère à graphite vermiculaire. Ses performances sont améliorées par le système d'injection à rampe commune Multijet2 novateur, une exclusivité du Chrysler Group en Amérique du Nord.

Les injecteurs à haute dispersion et le servodistributeur de haute technicité peuvent effectuer jusqu'à huit injections par cycle, ce qui permet de réduire les bruits et d'améliorer les réactions du papillon à basse vitesse, tout en réduisant la consommation et les émissions polluantes.

Le tout nouveau EcoDiesel 3 L adopte la réduction catalytique sélective à la fine pointe, la recirculation des gaz d'échappement (RGÉ) refroidi haute pression, des orifices d'admission à turbulence variable et un turbocompresseur à géométrie variable.

Figurant sur la liste des 10 meilleurs moteurs 2014 selon *Ward's*, le V6 EcoDiesel a joué un grand rôle dans l'attribution au Ram 1500 du titre Camion de l'année décerné par *Motor Trend* et aussi aidé à gagner le *Truck King Challenge 2014* au Canada.

Exclusive dans le segment, la transmission automatique 8 vitesses TorqueFlite du Chrysler Group contribue au bon rendement énergétique du Ram 1500. En plus d'autoriser le régime moteur optimal dans une foule de conditions, la boîte haute technicité bénéficie d'un système de gestion thermique qui réchauffe rapidement l'huile de transmission afin de réduire les pertes parasitiques provenant de la pompe et attribuables à la faible viscosité du liquide froid.

Les atouts du Ram 1500 2014 ne se limitent pas aux technologies du groupe motopropulseur. Parmi les autres caractéristiques principales, mentionnons :

- la calande avec volets actifs qui optimise l'admission d'air pour améliorer l'aérodynamique
- la servopompe électrique qui permet d'éliminer la pompe hydraulique constamment entraînée par le moteur
- l'usage judicieux de différents matériaux comme l'aluminium léger pour certaines sections qui ne compromettent pas les compétences, comme le capot

Le Ram 1500 2014 est couvert par une garantie insurpassée de 5 ans/100 000 km sur le groupe motopropulseur. La garantie limitée sur le groupe motopropulseur transférable sans restrictions couvre le coût des pièces et de la main-d'œuvre nécessaires pour réparer une pièce couverte du groupe motopropulseur : moteur, transmission et systèmes d'entraînement.

La garantie limitée de base de trois ans/36 000 kilomètres offre une couverture pare-chocs à pare-chocs pour le Ram 1500.

Le Ram 1500 2014 est construit à l'usine de montage de camions de Warren (Michigan) qui a construit plus de 12,5 millions de camions depuis le début de ses activités en 1938. Les modèles à cabine simple du Ram 1500 2014 sont construits à l'usine de montage de camions de Saltillo, au Mexique.