

### 1.- PRESENTACIÓN

Este producto fue diseñado para soldar piezas hechas de material derretible al calor, como PVC, PE fabric. Por ejemplo en el mundo de la publicidad se ocupan piezas de gran tamaño, póster de gran formato que no pueden ser realizados en una sola pieza, por lo que es necesario pegar grandes trozos. Usualmente se usa pegamentos que son un poco manejables al momento de unir, teniendo además muchos problemas como superficies sucias, poca resistencia, elevados costos de pegamentos, grandes áreas de pegado, y piezas demasiado anchas. Sin mencionar bolsas de aire que se producen deformando la pieza final del poster.

Por esta razón la selladora con calor de TIMG es un compañero eficiente con estos materiales.



### 2.- APLICACION

Junte piezas hechas de materiales derretibles como PVC, PE, Poster de exterior, banners, textilina, piezas de plástico, Sailcloth.

### 3.- OPERACIÓN

1) Elija un lugar de trabajo con un piso o mesa relativamente suave y parejo. Deje de 30 a 40 milímetros sobrepuesto los bordes del material que desea soldar, compruebe que el material quede bien y no deforme la figura. Ahora fije ambas partes con cinta adhesiva no permanente (FIG. 01).

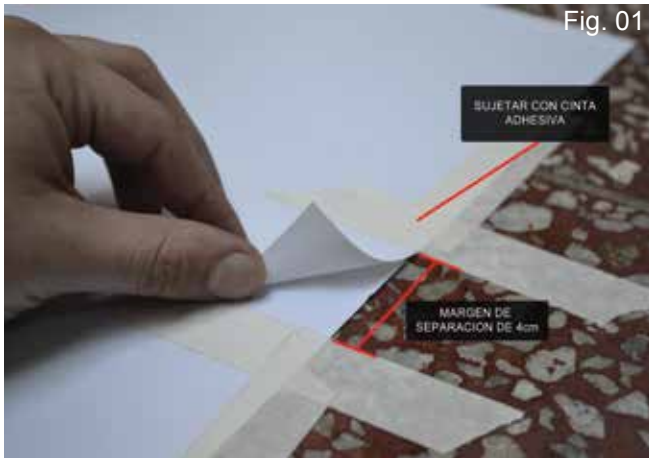


Fig. 01 - Ejemplo de acoplamiento entre materiales a soldar



Fig. 02 - Manilla para extender el brazo y Boton de encendido

2) Lleve la máquina hacia el comienzo del material a soldar, dejando las ruedas de presión al borde del material (Fig.03). Extienda el brazo del soldador con la manilla (Fig.04), inserte la guía del material bajo el material sobrepuesto (Fig.05).

\*Es importante que practique el paso de devolver el brazo a la posición de soldado, ya que la punta soldadora debe quedar debajo el material sobrepuesto y al mismo tiempo de esta acción la maquina comenzará a moverse



Fig. 03 - Posición inicial para soldar, al borde del material

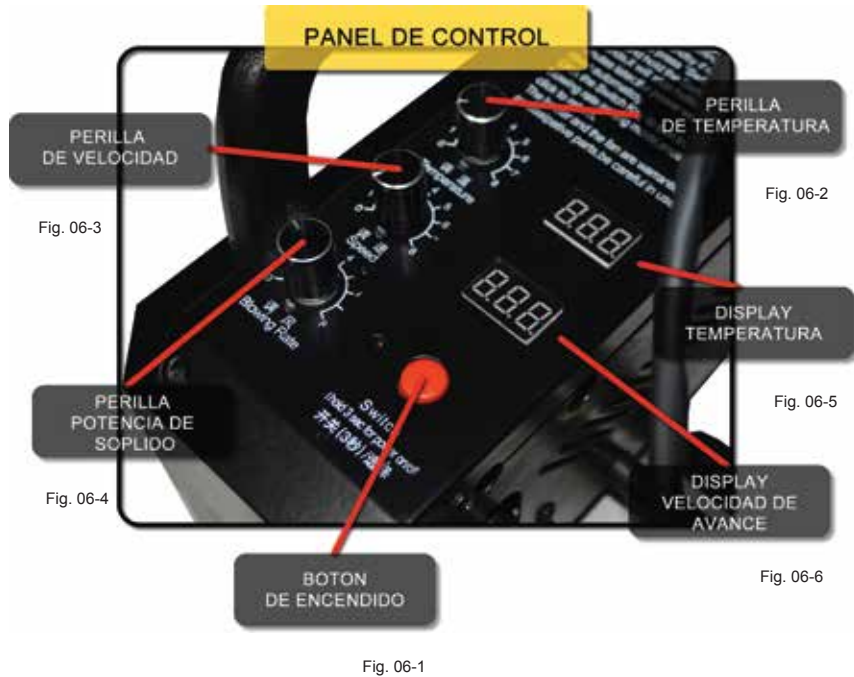


Fig. 04 - Manilla del brazo soldador a posición de Inicio



Fig. 05 - Guia de material bajo el material sobrepuesto

2) Conecte la máquina a la energía, encienda la máquina presionando el boton de encendido por 3 segundos (Fig. 06-1), de acuerdo a la calidad y grosor del material seleccione la apropiada temperatura y velocidad (Fig. 06-2 / 06-3). Ajuste la velocidad del ventilador con la perilla “Blowing Rate” (Fig. 06-4). Los display muestran la temperatura y velocidad de desplazamiento respectivamente (Fig. 06-5 / 06-6)



3) Una vez configurada la temperatura y velocidad espere 2 minutos para que la máquina alcance la temperatura ideal, puede probar acercando a la salida del soldador un pequeño trozo de material, vera que con aire caliente este se dobla, esto quiere decir que la temperatura ya es optima.

4) Para comenzar a soldar mueva la manilla del brazo soldador hacia la posición de soldado (Fig.07), asegurese de que la punta de soldado queda entre ambos materiales a soldar (Fig.08), inmediatamente la máquina comenzará a moverse, guie la máquina afirmandola por la manilla superior (Fig.09), compruebe que la rueda de presión pasa por sobre el material que esta siendo soldado.



Fig.07 Manilla a posición de soldadura

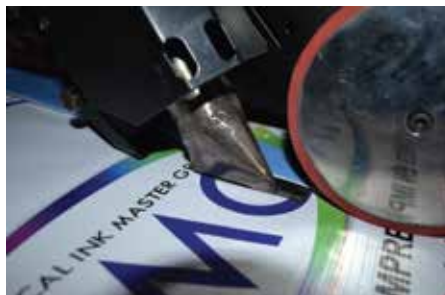


Fig.08 Punta de soldadura entre los dos materiales



Fig.08 Dirección de desplazamiento y manilla guía.

5) Una vez terminado el proceso, devuelva el brazo de soldado a su posición inicial, la máquina se detendrá, si no va seguir trabajando, baje la temperatura a cero y presione el boton “SWITCH” de encendido, automaticamente comenzará una cuenta regresiva, esta es necesaria para bajar la temperatura y aumentar la vida util de su máquina.

\*Recomendación. Limpie la punta de soldadura, elimine cualquier residuo que pueda ensuciar su próximo trabajo.

#### 4.- PRECAUCIONES

- 1) Operación inapropiada y arreglos no autorizados están prohibidos. Para evitar incendios o choques eléctricos debe garantizar la seguridad de uso si encuentra algo inusual en la operación de la máquina.
- 2) El área de trabajo debe ser plano y el piso debe tener la suficiente fuerza para aguantar el peso de la máquina. El lugar de trabajo debe estar limpio y ordenado, suficiente luz, sin humedad. No use cosas húmedas para tocar la máquina.
- 3) No repare la máquina, solo debe hacerlo personal autorizado de TIMG
- 4) Detenga la máquina, corte la energía, si se presenta algún problema mientras se opera la máquina.
- 5) Para principiantes con la máquina se recomienda practicar primero, comience a trabajar formalmente cuando ya se haya dominado la técnica. Después de trabajar desconecte de la energía la máquina.
- 6) Por seguridad y longevidad de su máquina, no sobrecargue las horas de trabajo.
- 7) Mantenga la máquina alejada de los niños.

#### 5.- MANTENIMIENTO

- 1) Revise el contenido de la caja y verifique que se encuentran todas las partes de la máquina y esta se encuentre en buen estado, de no ser así contacte a su vendedor.
- 2) Después del uso limpie la zona de soldado (cuando ya esté frío), pueden quedar residuos de material plástico.
- 3) Para prevenir oxidación guarde la máquina en un lugar seco y con circulación de aire.
- 4) Ponga atención en la entrada del aire, de que no haya objetos que puedan interrumpir o afectar el funcionamiento normal. El ventilador y el calefactor están garantizados como desechables, úselos con precaución.

#### 6.- ESPECIFICACIONES

- 1) Voltaje de uso: 220v/50hz (o 110v/60hz)
- 2) Consumo de energía: Máximo 1500w, 750 Promedio
- 3) Temperatura del Núcleo: 0 - 690°
- 4) Velocidad de avance: 0 a 6 Metros por minuto. (Display 0 a 60)
- 5) Salida de aire caliente 40% a 60% (voltaje del ventilador variable de 12v a 26v)
- 6) Sistema de ahorro de energía: 15 minutos sin actividad decreciendo la temperatura
- 7) Peso 9 Kilos
- 8) Medida 42x28x22 Centímetros
- 9) Dimensiones de empaque 48x32x32 Centímetros

**PARA MÁS INFORMACION SOBRE OPERACION DE MAQUINARIA  
Y SERVICIO TECNICO CONTACTENOS A:**

**[sosporte@timg.cl](mailto:sosporte@timg.cl)**



SOLUCIONES EN IMPRESION DIGITAL