

Кюсера ECOSYS P2040dn, CET PK9 mixing test

OEM -> PK9

Максимальный уровень фона, Max BG, ASTM F2036	0,81%	Хорошо / Good
Средний уровень фона, Avg BG, ASTM F2036	0,47%	Хорошо / Good
Начальная плотность печати, Start density, ASTM F2036	1,35	
Конечная плотность печати, End density, ASTM F2036	1,31	
Средняя плотность за тест, Average density for test, ASTM F2036	1,29	
Закачено тонера, Toner fed	53,1 g	
Температура, Temperature	25,6 C	
Относительная влажность, Relative humidity	48%	

Результат, Summary

Квалифицировано / Qualified

SCC КҮТК3130UNIV -> PK9

Максимальный уровень фона, Max BG, ASTM F2036	0,50%	Хорошо / Good
Средний уровень фона, Avg BG, ASTM F2036	0,27%	Хорошо / Good
Начальная плотность печати, Start density, ASTM F2036	1,24	
Конечная плотность печати, End density, ASTM F2036	1,35	
Средняя плотность за тест, Average density for test, ASTM F2036	1,29	
Закачено тонера, Toner fed	62,5 g	
Температура, Temperature	26 C	
Относительная влажность, Relative humidity	47%	

Результат, Summary

Квалифицировано / Qualified

Delacamp UT19F5 -> PK9

Максимальный уровень фона, Max BG, ASTM F2036	0,36%	Хорошо / Good
Средний уровень фона, Avg BG, ASTM F2036	0,24%	Хорошо / Good
Начальная плотность печати, Start density, ASTM F2036	1,34	
Конечная плотность печати, End density, ASTM F2036	1,39	
Средняя плотность за тест, Average density for test, ASTM F2036	1,36	
Закачено тонера, Toner fed	53,5 g	
Температура, Temperature	25,9 C	
Относительная влажность, Relative humidity	48%	

Результат, Summary

Квалифицировано / Qualified

TomoeGawa ED-40 -> PK9

Максимальный уровень фона, Max BG, ASTM F2036	0,32%	Хорошо / Good
Средний уровень фона, Avg BG, ASTM F2036	0,06%	Хорошо / Good
Начальная плотность печати, Start density, ASTM F2036	1,35	
Конечная плотность печати, End density, ASTM F2036	1,38	
Средняя плотность за тест, Average density for test, ASTM F2036	1,37	
Закачено тонера, Toner fed	69,6 g	
Температура, Temperature	26 C	
Относительная влажность, Relative humidity	24%	

Результат, Summary

Квалифицировано / Qualified

Delacamp UT19F5A -> PK9

Максимальный уровень фона, Max BG, ASTM F2036	1,58%	Хорошо / Good
Средний уровень фона, Avg BG, ASTM F2036	1,15%	Хорошо / Good
Начальная плотность печати, Start density, ASTM F2036	1,30	
Конечная плотность печати, End density, ASTM F2036	1,24	
Средняя плотность за тест, Average density for test, ASTM F2036	1,20	
Закачено тонера, Toner fed	81,7 g	
Температура, Temperature	25,6 C	
Относительная влажность, Relative humidity	16%	

Результат, Summary

Квалифицировано / Qualified

Murata TG-46 -> PK9

Максимальный уровень фона, Max BG, ASTM F2036	0,97%	Хорошо / Good
Средний уровень фона, Avg BG, ASTM F2036	0,89%	Хорошо / Good
Начальная плотность печати, Start density, ASTM F2036	1,29	
Конечная плотность печати, End density, ASTM F2036	1,33	
Средняя плотность за тест, Average density for test, ASTM F2036	1,31	
Закачено тонера, Toner fed	66,2 g	
Температура, Temperature	25,4 C	
Относительная влажность, Relative humidity	22%	

Результат, Summary

Квалифицировано / Qualified

Bulat KB02.2 -> PK9

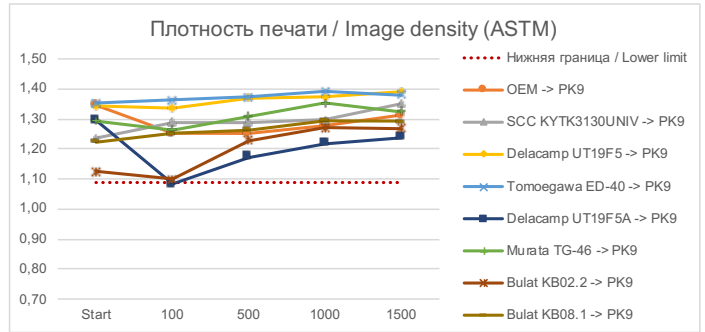
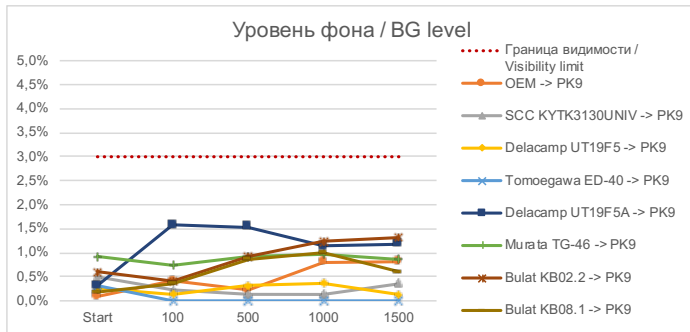
Максимальный уровень фона, Max BG, ASTM F2036	1,32%	Хорошо / Good
Средний уровень фона, Avg BG, ASTM F2036	0,89%	Хорошо / Good
Начальная плотность печати, Start density, ASTM F2036	1,12	
Конечная плотность печати, End density, ASTM F2036	1,27	
Средняя плотность за тест, Average density for test, ASTM F2036	1,19	
Закочано тонера, Toner fed	66,9 g	
Температура, Temperature	22,7 C	
Относительная влажность, Relative humidity	41%	

Результат, Summary Квалифицировано / Qualified

Bulat KB08.1 -> PK9

Максимальный уровень фона, Max BG, ASTM F2036	1,00%	Хорошо / Good
Средний уровень фона, Avg BG, ASTM F2036	0,60%	Хорошо / Good
Начальная плотность печати, Start density, ASTM F2036	1,22	
Конечная плотность печати, End density, ASTM F2036	1,29	
Средняя плотность за тест, Average density for test, ASTM F2036	1,26	
Закочано тонера, Toner fed	64,4 g	
Температура, Temperature	25,3 C	
Относительная влажность, Relative humidity	28%	

Результат, Summary Квалифицировано / Qualified



Описание и комментарии. Description and comments.

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....