



BREAKROOM SAFETY MEETINGS

Safety Services Company-Safety Meeting Division, PO Box 6408, Yuma, AZ 85366-6408 Toll Free (866)204-4786



Company Name: _____ Workplace Location: _____

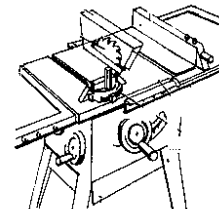
Date: _____ Start Time: _____ Finish Time: _____ Instructor/Supervisor: _____

Topic M15: Saw Guards

Introduction: Saw guards are furnished by the manufacturer and are required by law. These safety guards are mounted so as to prevent the operator from inadvertently touching the blade during the cutting operation. Many people consider saw guards to be a nuisance and will try to remove or “pin-back” the guarding equipment. This practice generally results in OSHA fines and is considered to be a SERIOUS violation. In addition, the removal of safety guards results in disabling injuries such as loss of fingers, serious lacerations, and sometimes death.

Section I-Ripsaws, crosscut table saws, and circular resaws:

- Each circular hand-fed saw must be guarded by a hood which completely encloses that portion of the saw above the table and that portion of the saw above the material being cut. The hood must automatically adjust itself to the thickness of the material being cut, and protect the operator from flying splinters and broken saw teeth.
- Each hand-fed circular ripsaw must be furnished with a spreader to prevent material from squeezing the saw or being thrown back on the operator. The spreader is not required when grooving, dadoing, or rabbeting, however, on the completion of such operations, the spreader must be immediately replaced.
- Each hand-fed circular ripsaw must have non-kickback fingers or dogs to oppose the thrust or tendency of the saw to pick up the material or throw it back toward the operator. The non-kickback fingers or dogs must provide adequate holding power for the varying thickness of the material being cut.



Section II-Self-feed circular saws:

- Feed rolls and saws must be protected by a guard to prevent the hands of the operator from coming in contact with the in-running rolls.
- Each self-feed circular ripsaw must have sectional non-kickback fingers, or dogs, for the full width of the feed rolls. They must be located in front of the saw and in continual contact with the wood being fed.

Swing cutoff saws and radial saws:

- Each saw must have a hood that will completely enclose the upper half of the saw, the arbor end, and the point of operation at all positions of the saw. The hood must protect the operator from flying splinters and broken saw teeth. The saw's hood must automatically cover the lower portion of the blade, so that when the saw is returned to the back of the table the hood will rise on top of the fence, and when the saw is moved forward the hood will drop on top of and remain in contact with the table or material being cut.
- Where it is possible to walk behind the saw, the saw must be completely guarded when in the rest position.
- Each saw must have a device to return the saw automatically to the back of the table when released at any point of travel.
- Limit chains or other devices must be provided to prevent the saw from swinging beyond the front or back edges of the table.
- Each saw used for ripping must have non-kickback fingers or dogs located on both sides of the saw to oppose the tendency of the saw to pick up the material or throw it back toward the operator. They must provide adequate holding power for the varying thickness of material being cut.
- Ripping and ploughing must be against the direction in which the saw turns. The direction of the saw rotation must be conspicuously marked on the hood. In addition, a permanent label not less than 1 ½ inches by ¾ inch must be posted to the rear of the guard reading as follows: “DANGER: DO NOT RIP OR PLOUGH FROM THIS END”.



Section III-Bandsaws and band resaws:

- All portions of the saw blade must be enclosed or guarded, except for the working portion of the blade between the bottom of the guide rolls and the table. Bandsaw wheels must be fully encased.
- Each bandsaw must have a tension control device to indicate proper tension for the standard saws used on the Machine. This will assist in the elimination of saw breakage due to improper tension.
- Feed rolls of band resaws must be protected with a guard to prevent the hands of the operator from coming in contact with the in-running rolls.

Hand-held circular saws (skil saws):

- Hand held, portable circular saws must be equipped with the manufacturer's supplied blade guard.
- The guard must be operational and in good condition.
- Never pin back or disable the retractable guard.

NOTE: Never operate a saw, or any machinery unless properly trained and approved to operate it. If you have any questions regarding the safe operation of saws, or are uncomfortable operating saws, do not use the saw until you seek proper training from your supervisor.

Conclusion: Saws are equipped with guards to protect the operator. They have been designed by the manufacturer and extensively tested for your safety. Never disable a saw guard, or operate a saw which has the guard removed.

Employee Safety Suggestions and Specific Workplace Hazards: _____

Personnel Safety Violations: _____

Employee Attendance: (Names or signatures of personnel who are attending this meeting)

Instructor's / Supervisor's Signature: _____

Instructor's initials: _____ **Date:** ____/____/____ **Time:** ____:____ AM / PM

These guidelines do not supercede local, state, or federal regulations and must not be construed as a substitute for, or legal interpretation of, any OSHA regulations.

ANSWERS TO EMPLOYEE QUIZ: 1) B, 2) C, 3) C, 4) A, 5) C, 6) FALSE

M15 © Safety Services Company -This document may not be reproduced in any way without the express permission of Safety Services Company.



REUNION DE SEGURIDAD EN LA SALA DE DESCANSO

Safety Services Company-Safety Meeting Division, PO Box 6408, Yuma, AZ 85366-6408 Toll Free (866)204-4786



Nombre de Compañía: _____ Localidad del lugar de trabajo: _____

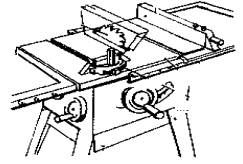
Fecha: _____ Tiempo Empezaron: _____ Tiempo Terminaron: _____ Instructor/Supervisor: _____

Tópico M15: Dispositivos de protección para Sierras

Introducción: Dispositivos de protección para sierras son suministrados por el fabricante y son requeridos por la ley. Estos dispositivos de protección son fijados para prevenir al operador de, inadvertidamente tocar el disco durante operación de cortar. Mucha gente considera los dispositivos un estorbo y tratan de quitarlos o inmovilizarlos. Esta práctica generalmente resulta en multas de OSHA y es considerado una violación seria. En adición, el remover estos dispositivos resulta en lesiones incapacitadas tal como pérdida de dedos, laceraciones serias, y a veces la muerte.

Sección I-Sierras de hender, sierras angulares, y sierras circular:

- Cada sierra circular que es activada a mano deberá ser protegida por una capota que encierra completamente esa parte de la sierra arriba la mesa y la parte arriba el material siendo cortado. La capota deberá ajustarse a lo grueso del material siendo cortado, y proteger el operador de astillas volantes y dientes quebrados del disco.
- Cada sierra de hender activada a mano deberá ser suministrada con una viga de separación para prevenir que el material apriete la sierra o se aventado hacia atrás al operador. La viga de separación no es requerida cuando se hacen ranuras, estrías, o muescas, sin embargo, al cumplir tales operaciones, la viga de separación debe ser reemplazada inmediatamente.
- Cada sierra de hender activada a mano debe tener dedos ante-reacción o cabezales para oponer el empujón o tendencia de la sierra a levantar el material o aventarlo hacia atrás al operador. Los dedos ante-reacción o cabezales deben proveer adecuada fuerza de agarrar por la variante dimensión de material siendo cortada.



Sección II-Sierras circulares que se alimentan automáticamente:

- Las ruedecillas de alimentación y las sierras deben ser protegidas por un dispositivo para prevenir que las manos del operador tengan contacto con las ruedecillas.
- Cada sierra de hender que se alimentan automáticamente deberán tener dedos ante-reacción seccional por lo ancho totales de las ruedecillas. Deberán ser colocadas enfrente de la sierra y en continuo contacto con la madera siendo alimentada.

Oscilando sierras de cortar y sierras fijas:

- Cada sierra debe tener una capota que encierre completamente la mitad superior de la sierra, el eje, y la punta de operación de todas las posiciones de la sierra. La capota deberá proteger al operador de astillas volantes y dientes quebrados de la sierra. La capota deberá cubrir automáticamente la parte abajo del disco, para cuando la sierra es regresada hacia atrás de la mesa, la capota se alzara arriba el cerco, y cuando la sierra es movida hacia delante la capota caerá arriba de y seguirá en contacto con la mesa o material siendo cortado.
- Donde es posible caminar detrás de la sierra, la sierra deberá ser completamente protegida cuando en posición de descanso.
- Cada sierra debe tener un dispositivo para regresar la sierra automáticamente detrás la mesa cuando se suelte en cualquier punto de viaje.
- Cadenas de límite u otros dispositivos deberán ser proveídos para prevenir el oscilar de la sierra mas allá de las orillas enfrente o detrás la mesa.
- Cada sierra usado para rasgar debe tener dedos ante-reacción o cabezales colocados en ambos lados de la sierra para oponer la tendencia de la sierra levantar material y aventarlo al operador. Deben proveer la fuerza adecuada de agarrar el material de dimensión variante siendo cortado.
- Rasgando y aradas deberán ser contra la dirección en cual da vuelta la sierra. La dirección de rotación de la sierra debe ser evidentemente marcado en la capota. En adición, una etiqueta permanente no menos de 1 ½ pulgada y media por ¾ debe ser fijado detrás el dispositivo diciendo lo siguiente: "PELIGRO: NO RASGA O ARADA DESDE ESTA PUNTA".

Sección III-Sierras continuas y sierras de recorte:

- Todas las partes de la correa de la sierra deberán estar encerradas o protegidas a lo menos por la parte de la correa entre lo debajo de las ruedecillas de guía y la mesa. Ruedas de la sierra deben ser totalmente encerradas.
- Cada sierra continua deberá tener un aparato para controlar la tensión para indicar la propia tensión por las sierras estándar usadas en la maquina, esta ayudara en la eliminación de quebraduras a la sierra debido a inadecuado tensión.
- Ruedecillas de alimentación de sierras de recorte deben tener un dispositivo para prevenir que las manos hagan contacto con las ruedecillas.

Sierras circulares de mano (skil saws):

- Sierras portátiles detenidas por la mano deben estar equipadas con el dispositivo suministrado por el fabricante.
- Nunca inmovilice o incapacite el dispositivo.

Nota: Nunca opere una sierra, o cualquier maquinaria, a menos que seas propiamente entrenado y aprobado a operarlas. Si tienes cualquier pregunta en respecto a la operación segura de la sierra, o estas incomodo operando la sierra no la uses hasta que consigues propio entrenamiento de tu supervisor.

Conclusión: Sierras son equipadas con dispositivos para proteger el operador. Han sido diseñadas por el fabricante y extensivamente probados por tu seguridad. Nunca incapacite un dispositivo, u opere una sierra cual tiene el dispositivo removido. No opere una sierra si no esta familiar con su operación segura, o una sierra lo cual crees será insegura.

Sugerencias desde empleados de seguridad y específico peligros del lugar de trabajo: _____

Asistencia de empleados: _____ (Nombres o firmas de personal presentes en esta junta)

Firma del Gerente/Supervisor: _____

Iniciales del instructor: _____ Fecha: _____ Tiempo: _____ AM/PM

Esta pauta no reemplaza regulaciones locales, estatales o federales y no deben ser interpretadas como substitución, o interpretación legal de las regulaciones de OSHA.

RESPUESTAS DEL EXAMEN DEL EMPLEADO: 1) B, 2) C, 3) C, 4) A, 5) C, 6) Falso