



EXTRACTORES
GASTRONÓMICOS.CL



Ventiladores helicoidales tubulares, con carcasa de acero protegida contra la corrosión con pintura poliéster, hélice sickle y motor monofásico, IP44, Clase B, con protector térmico de rearme automático y rodamientos a bolas de engrase permanente. Caja de bornes ignífuga con el condensador incorporado.

Motores

De rotor exterior con muy buena regulación.

De 2 ó 4 polos, según versiones.

Tensión de alimentación.

Monofásicos 230V-50Hz

Otros datos

Sentido del aire:

Modelos TREB: Motor-Hélice (flujo A)

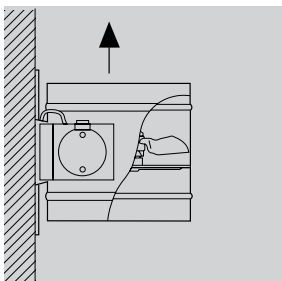
Modelos TRB: Hélice-Motor (flujo B)



Configuración modelos TRB

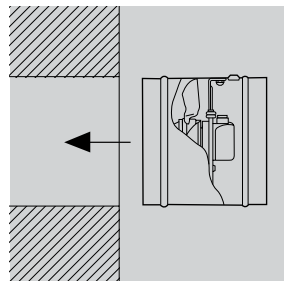


Configuración modelos TREB



Versión superficie TRB

Con pie soporte para instalar en pared o muro. Se utilizan en ventilación general para renovación de aire ambiental a través de redes de conductos cortos y con bajas pérdidas de carga.



Versión empotrable TREB

Se utilizan en ventilación general para renovación de aire ambiental a través de la pared.



Caja de bornes ignífuga

ubicada fuera del flujo del aire, construida en plástico ignífugo V0. Contiene el condensador.



Hélice "Sickle" equilibrada dinámicamente

Hélice de especial diseño "Sickle", que proporciona alto rendimiento y bajo nivel sonoro, fabricada en acero galvanizado, equilibrada dinámicamente según norma ISO 1940.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Es imprescindible comprobar que las características eléctricas (voltaje, intensidad, frecuencia, etc.) del motor que aparecen en la placa del mismo son compatibles con las de la instalación.

Modelo	Velocidad (r.p.m.)	Potencia absorbida (W)	Intensidad absorbida (A)	Caudal máximo (m³/h)	Nivel de presión sonora* (dB(A))	Peso (Kg)
--------	--------------------	------------------------	--------------------------	----------------------	----------------------------------	-----------

VERSIÓN DE SUPERFICIE - TRB

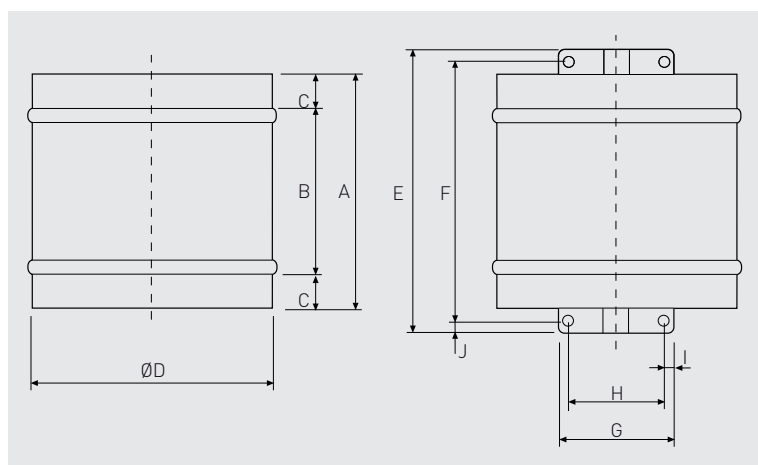
TRB/2-200	2775	60	0,34	845	54	4,6
TRB/4-200	1475	35	0,19	450	40	4,5
TRB/2-250	2685	128	0,55	1.810	59	5,6
TRB/4-250	1450	40	0,21	950	43	5,1
TRB/4-300	1380	78	0,33	1.690	52	6,2
TRB/4-350	1400	130	0,55	3.070	52	7,3

VERSIÓN EMPOTRADA - TREB

TREB/2-200	2775	60	0,34	845	60	3,7
TREB/4-200	1475	35	0,19	450	42	3,6
TREB/2-250 ✓	2685	128	0,55	1.810 ✓	65	4,7
TREB/4-250 ✓	1450	40	0,21	950 ✓	47	4,2
TREB/4-300	1380	78	0,33	1.690	61	5,4
TREB/4-350	1400	130	0,55	3.070	58	7,2

* Medido a 1,5 m (para TREB, NPS en la aspiración).

DIMENSIONES (mm)



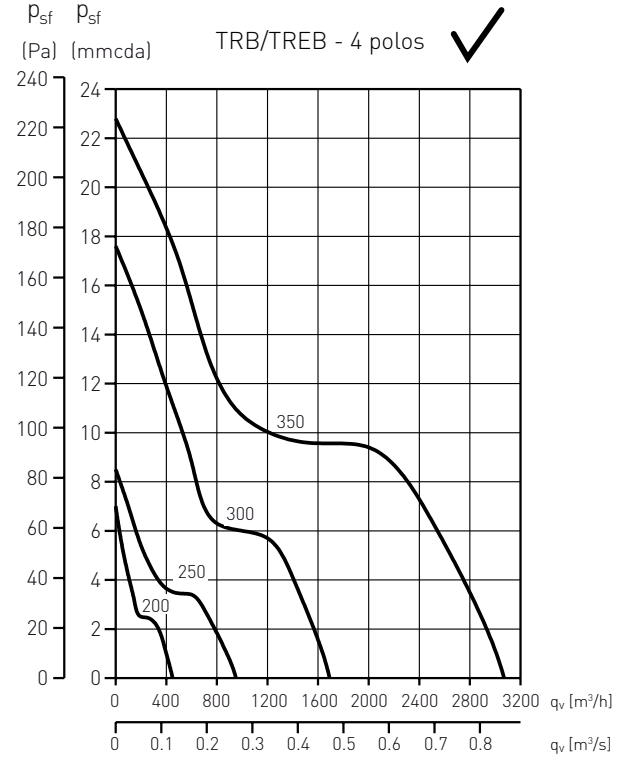
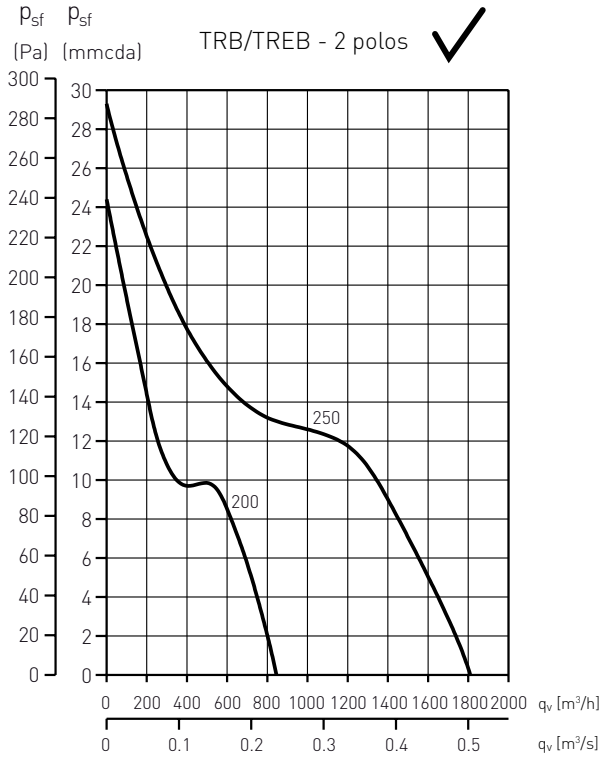
Modelo	A	B	C	ØD	E	F	G	H	I	J
TRB-200	250	174	38	206	300	269	114	94	10	15,5
TRB-250	250	174	38	260,4	300	269	114	94	10	15,5
TRB-300	250	174	38	308,5	300	269	114	94	10	15,5
TRB-350	250	174	38	362,4	300	269	114	94	10	15,5
TREB-200	250	174	38	206	-	-	-	-	-	-
TREB-250 ✓	250	174	38	260,4	-	-	-	-	-	-
TREB-300	250	174	38	308,4	-	-	-	-	-	-
TREB-350	250	174	38	362,4	-	-	-	-	-	-

CURVAS CARACTERÍSTICAS

- q_v = Caudal en m^3/h y m^3/s .
- p_{sf} = Presión estática en mmcda y Pa.
- Aire seco normal a $20^\circ C$ y 760 mmHg.
- Ensayos realizados de acuerdo a Norma ISO 5801 y AMCA 210-99.



EXTRACTORES
GASTRONÓMICOS.CL



ACCESORIOS DE MONTAJE



REB-1N / REB 2,5N
Reguladores
electromecánicos
monofásicos.



RMB
Reguladores
electromecánicos
monofásicos.