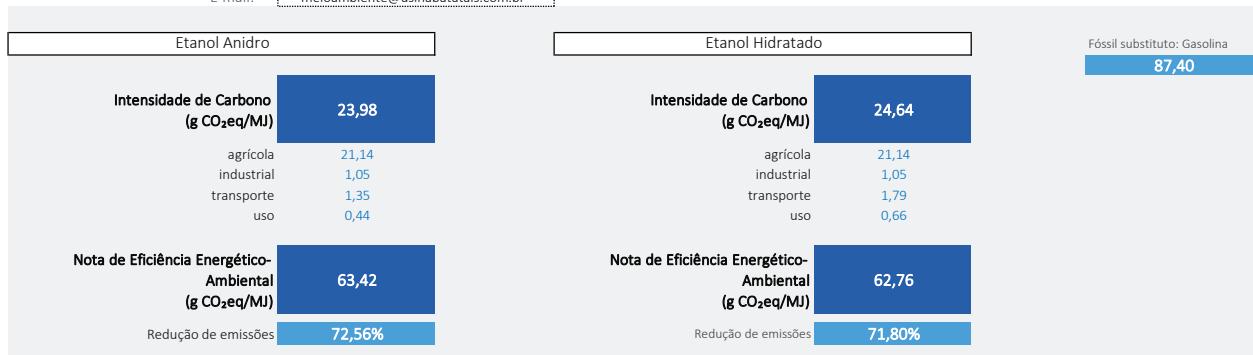




## Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

v.7

Nome da Usina:	Usina Batatais S/A - Acucar e Alcool
CNPJ:	54.470.679/0001-01
Responsável pelo preenchimento:	Alysson Costa
Telefone:	(16)3660-1200
E-mail:	meioambiente@usinabatatais.com.br



Fase agrícola - Dados Consolidados		
Informações gerais		
Área total	172.197,20	ha
Produção total colhida para moagem	11.822.732,38	t cana
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	10.977.446,34	t cana
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	88,50	kg/t cana
Teor de impurezas minerais	6,80	kg/t cana
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha
Umidade	50,00%	
Área queimada	57.624,45	ha
<b>Corretivos</b>		
Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	9,20	kg/t cana
Gesso	3,60	kg/t cana
<b>Fertilizantes Sintéticos</b>		
Ureia	1,11	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,05	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,26	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana
Nitrato de amônio	0,01	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana
Nitrito de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,36	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	1,20	kg K <sub>2</sub> O/t cana
Outros	0,00	kg N/t cana
Outros	0,06	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana
Outros	0,00	kg K <sub>2</sub> O/t cana
<b>Fertilizantes Orgânicos/Organominerais</b>		
Torta de Filtro (base úmida)	695,39	L/t cana
Cinzas e fuligem (base úmida)	52,81	kg/t cana
Outros	17,55	kg/t cana
Outros	0,34	kg/t cana
Outros	0,00	kg/t cana
Concentração de N	0,38	g N/L
Concentração de N	2,80	g N/kg
Concentração de N	0,00	g N/kg
Concentração de N	29,34	g N/kg
Concentração de N	0,00	g N/kg
<b>Combustíveis e eletricidade</b>		
Diesel - B10	0,90	L/t cana
Diesel - B11	2,15	L/t cana
Diesel - B15	0,00	L/t cana
Diesel - BX	1,85	L/t cana
Diesel - B20	0,00	L/t cana
Diesel - B30	0,00	L/t cana
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana
Gasolina C	0,00	L/t cana
Etanol hidratado	0,15	L/t cana
Biometano de terceiros	0,00	Nm <sup>3</sup> /t cana
Biometano próprio	0,00	Nm <sup>3</sup> /t cana
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana
Teor de biodiesel na mistura	13,03%	

Fase industrial - processamento do etanol		
Processamento e rendimentos		
Quantidade de cana processada	11.130.578,58	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha

Rendimento Etanol Anidro	11,06	L/t cana		
Rendimento Etanol Hidratado	22,69	L/t cana		
Rendimento Açúcar	81,64	kg/t cana		
Rendimento Energia Elétrica Comercializada		kWh/t cana		
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	67,10	kg/t cana		
			Umidade	47,09%
<b>Combustíveis e eletricidade</b>				
<b>Bagaço próprio</b>				
Quantidade (base úmida)	172,30	kg/t cana		
Umidade	47,10%			
<b>Palha própria</b>				
Quantidade (base úmida)		kg/t cana		
Umidade				
<b>Bagaço de terceiros</b>				
Quantidade (base úmida)		kg/t cana		
Umidade				
Distância de transporte		km		
<b>Palha de terceiros</b>				
Quantidade (base úmida)		kg/t cana		
Umidade				
Distância de transporte		km		
<b>Cavaco de madeira</b>				
Quantidade (base úmida)		kg/t cana		
Umidade				
Distância de transporte		km		
<b>Lenna</b>				
Quantidade (base úmida)	0,01	kg/t cana		
Umidade	45,00%			
Distância de transporte	20,68	km		
<b>Resíduos florestais</b>				
Quantidade (base úmida)		kg/t cana		
Umidade				
Distância de transporte		km		
Óleo combustível		L/t cana		
Etanol hidratado próprio	0,02	L/t cana		
Etanol anidro próprio		L/t cana		
Biogás próprio		Nm <sup>3</sup> /t cana		
Biogás de terceiros		Nm <sup>3</sup> /t cana		
Eletrocidade da rede - mix médio	0,30	kWh/t cana		
Eletrocidade - PCH		kWh/t cana		
Eletrocidade - biomassa		kWh/t cana		
Eletrocidade - eólica		kWh/t cana		
Eletrocidade - solar		kWh/t cana		
Diesel - B10	0,05	L/t cana		
Diesel - B11		L/t cana		
Diesel - B15		L/t cana		
Diesel - BX	0,09	L/t cana		
Diesel - B20		L/t cana		
Diesel - B30		L/t cana		
Biodiesel - B100		L/t cana		
			PCI do biogás	MJ/Nm <sup>3</sup>
			PCI do biogás	MJ/Nm <sup>3</sup>
			Teor de biodiesel na mistura	12,99%
<b>Fase de distribuição</b>				
<b>Etanol anidro</b>				
Rodoviário	64,07%			
Dutoviário	35,93%			
Ferroviário	0,00%			
<b>Etanol hidratado</b>				
Rodoviário	89,86%			
Dutoviário	10,14%			
Ferroviário	0,00%			

<b>Etanol anidro</b>				
Rodoviário	64,07%			
Dutoviário	35,93%			
Ferroviário	0,00%			
<b>Etanol hidratado</b>				
Rodoviário	89,86%			
Dutoviário	10,14%			
Ferroviário	0,00%			

[REDACTED]