

Secador Estático

Invert Flux Canguru



Portas para saída de ar



Alavanca para controle da inversão do fluxo de ar



Alavanca para controle de descarga do café

Dimensões:

Comprimento: 7,5m

Altura: 2,3m

Largura: 3m

Capacidade: 18.000 litros

Sistema de fechamento da caixa de secagem por capota marítma e alimentação da fornalha com palheiro e rosca transportadora.

Informações:

Desenvolvido a partir de uma parceria com engenheiros da Universidade Federal de Lavras para a secagem do café, O Invert Flux tem como vantagem eliminar riscos podendo fazer uma secagem de qualidade na hora certa, de forma rápida, eficiente e sem depender da situação climática natural.

Uma tecnologia que não precisa de terreiro, viabilizando o tempo do produtor e reduzindo seus custos de produção. Proporciona maior homogeneização em diferentes profundidades, e isso se dá através do mecanismo de secagem com Inversao do sentido do fluxo de ar.

Através de pesquisas e testes colorimétricos, foi constatado que não houve mudança significativa na cor final dos grãos, havendo assim uma homogeneização no processo de secagem.

Seu consumo de energia está abaixo da média dos outros secadores comercializados, viabilizando o uso de palha de café e lenha como combustíveis, um sistema sustentável.