

At your side.  
**brother**®

INDUSTRIAL SEWING MACHINES FOR HEAVY MATERIALS

SINGLE NEEDLE UNISON FEED LOCK STITCHER

**LS 2-B 891**

---

TWIN NEEDLE UNISON FEED LOCK STITCHER

**LT 2-B 892**

---



LS2-B891-705

# LS 2-B 891

SINGLE NEEDLE UNISON FEED LOCK STITCHER  
EINNADEL-STAPPSTICHMASCHINE MIT  
DREIFACHTRANSPORT  
PIQUEUSE POINT NOUE-1 AIGUILLE-TRIPLE  
ENTRAÎNEMENT  
UNA AGUJA TRIPLE ARRASTRE

This high-performance unison feed lock stitcher is designed for sewing heavy materials on items such as car seats, upholstery and bags. It includes functions for producing uniform stitch lengths even when the overall thickness changes, and also for sewing smoothly over areas with different numbers of plies, solving problems which can occur when sewing heavy material.

Cette piqueuse point noué une aiguille triple entraînément a été conçue pour coudre les tissus épais sur des articles tels que sièges de voiture, de la sellerie et des sacs. Elle est équipée de fonctions permettant de produire des points de longueur bien régulière, même lorsque l'épaisseur générale change, et aussi pour coudre bien régulièrement par dessus les endroits comportant un nombre de couches différent, ce qui résout certains problèmes de la couture des tissus épais.

# LT 2-B 892

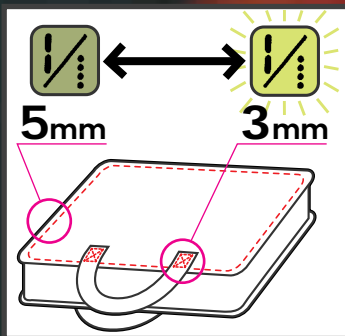
TWIN NEEDLE UNISON FEED LOCK STITCHER  
ZWEINADEL-STAPPSTICHMASCHINE MIT  
DREIFACHTRANSPORT  
PIQUEUSE POINT NOUE-2 AIGUILLES-TRIPLE  
ENTRAÎNEMENT  
DOS AGUJAS TRIPLE ARRASTRE

Diese Hochleistungs-Steppstichmaschine eignet sich für die Bearbeitung schwerer Materialien, wie Autositz-, oder Polsterüberzüge und Taschen. Eine gleichmäßige Stichlänge wird stets eingehalten, selbst bei Änderung der Materialdicke und Stellen mit unterschiedlichen Materiallagen können problemlos genäht werden.

Esta máquina de coser doble pespunte de arrastre triple de alto rendimiento ha sido diseñada para coser materiales pesados como ser asientos de automóviles, tapizados y bolsas. Tiene funciones para lograr largos de puntadas uniformes incluso cuando el espesor total cambia, y también para coser suavemente lugares con varios números de capas, lo que también le permite solucionar problemas que ocurren al coser materiales pesados.



LT2-B892-705



**Stitch length can be switched over as desired (-70□)**

Two different stitch lengths can be set beforehand, and you can change from one to the other just by pressing a switch. This lets you change to a larger stitch length when sewing sections where the total thickness increases, so that you can obtain attractive finishes with uniform stitch lengths. In addition, it also allows you to switch between processes which require different stitch lengths, such as attaching handles and also sewing the edges of bags using the same machine.

**Umschaltung der Stichtlänge nach Wunsch (-70□)**

Zwei verschiedene Stichtlängen können voreingestellt werden und mit einer einfachen Schalterbetätigung umgeschaltet werden. Beim Nähen von dickeren Stellen kann auf eine größere Stichtlänge umgeschaltet werden, so daß ein gutes Resultat mit gleichmäßigen Stichtlängen sichergestellt werden kann. Die Stichtlängenumschaltung läßt sich auch für verschiedene Arbeitsgänge verwenden, wie das Befestigen von Griffen und das Nähen von Eckenverstärkungen mit der gleichen Maschine.

**La longueur de point peut être commutée comme voulu (-70□)**

Il est possible de régler deux longueurs de point différentes à l'avance, et de passer de l'une à l'autre en appuyant simplement sur un commutateur. Ceci permet de choisir une longueur de point plus grande lors de la couture de parties plus épaisses, et donc d'obtenir de belles finitions aux longueurs de point bien régulières. En outre, ceci permet d'enclencher des opérations nécessitant des longueurs de point différentes, telles que la fixation de poignées et la couture des bordures de sacs, en utilisant la même machine.

**El largo de puntada puede ser cambiado a gusto (-70□)**

Se pueden ajustar dos largos de puntadas diferentes de antemano, y puede cambiar entre uno y otro sólo presionando un interruptor. Esto le permite cambiar a un largo de puntada mayor cuando cose secciones donde el espesor total aumenta, de manera que puede obtener terminaciones atractivas con largos de puntadas uniformes. Además, también le permite cambiar entre procesos que requieren diferentes largos de puntadas, como la colocación de manijas y también coser los bordes de bolsas usando la misma máquina.

**Changing the stitch length**

- (1) Set the stitch length (larger length for sewing thicker sections) using the upper dial.
- (2) Set the stitch length (smaller length for sewing normal sections) using the lower dial.
- (3) Press the switch to change between the two length settings. When the indicator is on, the smaller length is selected. When it is off, the larger length is selected.

**Changement de la longueur de point**

- (1) Régler la longueur de point (longueur plus grande pour coudre les parties plus épaisses) en utilisant la molette supérieure.
- (2) Régler la longueur de point (longueur plus petite pour coudre les parties ordinaires) en utilisant la molette inférieure.
- (3) Appuyer sur le commutateur pour passer d'un réglage de longueur de point à l'autre. Lorsque le témoin est allumé, la longueur plus petite est sélectionnée. Lorsqu'il est éteint, la longueur plus grande est sélectionnée.

**Ändern der Stichtlänge**

- (1) Stellen Sie die Stichtlänge mit der oberen Einstellscheibe ein (größere Stichtlängen für dickere Stellen).
- (2) Stellen Sie die Stichtlänge mit der unteren Einstellscheibe ein (kleinere Stichtlängen für normale Stellen).
- (3) Drücken Sie den Schalter, um zwischen den beiden Stichtlängen umzuschalten. Bei leuchtender Anzeige ist die kleinere Stichtlänge und bei nicht leuchtender Anzeige ist die größere Stichtlänge eingestellt.

**Cambio del largo de puntada**

- (1) Ajustar el largo de puntada (largo mayor para coser secciones gruesas) usando el dial superior.
- (2) Ajustar el largo de puntada (largo menor para coser secciones normales) usando el dial inferior.
- (3) Presione el interruptor para cambiar entre dos ajustes de largo diferentes. Cuando el indicador está encendido, se selecciona el largo menor. Cuando el indicador está apagado, se selecciona el largo mayor.



**Easy setting of alternating presser foot movement**

The alternating presser foot movement for the inner and outer presser feet can be set and changed by means of large easy-to-operate dials. (-00□, -70□)

Once the alternating movements have been set, the sewing speed is automatically controlled to the optimum speed so that stable sewing is maintained. (-70□)

**Einfache Einstellung der abhebenden Stoffdrückerfußbewegung**

Die abhebende Stoffdrückerfußbewegung für die inneren und äußeren Stoffdrückerfüße kann mit großen Einstellscheiben einfach eingestellt werden. (-00□, -70□)

Nach abgeschlossener Einstellung wird die Nähgeschwindigkeit automatisch auf den optimalen Wert eingestellt, um ein gleichmäßiges Nähen sicherzustellen. (-70□)

**Réglage facile du mouvement du pied presseur alternatif**

Le mouvement du pied presseur alternatif pour les pieds presseurs intérieur et extérieur peut être réglé et modifié au moyen de grandes molettes faciles à utiliser. (-00□, -70□)

Une fois que les mouvements alternatifs ont été réglés, la vitesse de couture sera automatiquement réglée à la vitesse optimale afin qu'une bonne régularité de la couture soit assurée. (-70□)

**Ajuste fácil del movimiento alternativo del prensatelas**

El movimiento alternativo del prensatelas para el prensatelas interior y exterior puede ser ajustado y cambiado mediante los diales grandes fáciles de usar. (-00□, -70□)

Una vez que el movimiento alternativo ha sido ajustado, la velocidad de costura se controlará automáticamente a la velocidad ideal de manera de mantener estable la costura. (-70□)

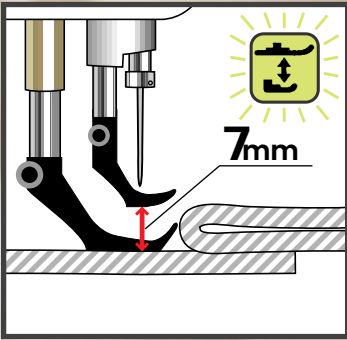


### Easier sewing of joints (-70□)

The pre-set alternating presser foot movement amount can be changed momentarily to the maximum value (7 mm) by pressing a switch. If the movement amounts are switched to the maximum value just before sewing a section where the thickness changes, the machine can then pass over the joint more easily without affecting the thread tension or the stitch length.

### Einfacheres Nähen von Verbindungen (-70□)

Die Bewegung des abhebenden Stoffdrückerfußes kann mit einem Schalter auf maximal 7 mm geändert werden. Falls vor dem Nähen einer dickeren Stelle auf den maximalen Wert geschaltet wird, lassen sich solche Stellen einfach übernähen, ohne die Fadenspannung oder die Stichtlänge zu beeinflussen.



### Couture des raccords plus facile (-70□)

La quantité de mouvement de pied alternatif pré-sélectionnée peut être momentanément changée à la valeur maximale (7 mm) en appuyant sur un commutateur. Si les quantités de mouvement sont réglées à la valeur maximale juste avant de coudre un section d'épaisseur différente, la machine pourra alors coudre sur le raccord plus facilement, sans que la tension du fil ou que la longueur de point soient affectées.

### Costura más fácil de uniones (-70□)

El movimiento alternativo de prensatelas preajustado puede ser cambiado momentáneamente al valor máximo (7 mm) presionando un interruptor. Si el movimiento se cambia al valor máximo antes de coser un sección donde cambia el grosor, la máquina podrá entonces pasar sobre la unión más fácilmente sin alterar la tensión del hilo o el largo de la puntada.

#### <Setting the alternating presser foot movement to the maximum>

**Press the switch. When the indicator is on, the maximum amount of alternating movement (7 mm) is set, and when it is off, the amount determined is set by the alternating movement dial.**

\* Operation using the knee switch can also be made possible by changing DIP switch settings.

#### <Einstellung des abhebenden Stoffdrückerfußes auf den Maximalwert>

**Drücken Sie den Schalter. Bei leuchtender Anzeige ist der Maximalhub von 7 mm eingestellt; bei nicht leuchtender Anzeige wird der mit der Einstellscheibe gewählte Hub eingestellt.**

\* Durch Änderung der DIP-Schaltereinstellung ist eine Bedienung mit dem Knieschalter möglich.

#### <Réglage du mouvement du pied presseur alternatif à la valeur maximale>

**Appuyer sur le commutateur. Lorsque le témoin est allumé, la quantité de mouvement alternatif maximale (7 mm) est réglée, et lorsqu'il est éteint, la quantité déterminée par la molette de mouvement alternatif est réglée.**

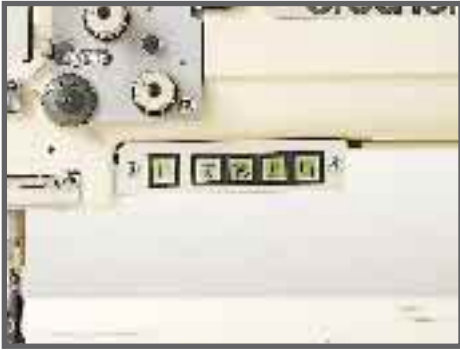
\* On peut aussi commander le fonctionnement en utilisant l'interrupteur au genou en changeant les réglages d'interrupteur DIP.

#### <Ajustando el movimiento alternativo del prensatelas al máximo>

**Presione el interruptor. Cuando el indicador está encendido, se ha ajustado la cantidad máxima de movimiento alternativo (7 mm), y cuando está apagado, se podrá ajustar la cantidad deseada de movimiento alternativo usando el dial.**

\* También se puede controlar el funcionamiento usando el interruptor de rodilla si se cambian los ajustes del interruptor DIP.





A display of 5 operational switches improves working efficiency. The display is positioned so that the switches can all be operated easily during sewing (-70□).

Eine Anzeige von 5 Bedienungsschaltern trägt zur Leistungssteigerung bei. Die Anzeige befindet sich an einer bedienungsfreundlichen Stelle (-70□).

Un affichage de cinq commutateurs de fonctionnement permettant d'augmenter le rendement du travail. L'affichage est placé de manière à ce que les commutateurs puissent être actionnés facilement pendant la couture (-70□).

5 interruptores de control que aumentan la eficiencia del trabajo. Los 5 interruptores de control están dispuestos de manera tal que pueden ser usados fácilmente durante la costura (-70□).



Quick reverse switch  
Schnellumkehrschalter  
Commutateur de marche arrière rapide  
Interruptor de costura hacia atrás rápida



Alternating presser foot movement change switch  
Umschalter für den abhebenden Stoffdrückerfuß  
Commutateur de changement du mouvement du pied presseur alternatif  
Interruptor de cambio de movimiento alternativo de prensatelas



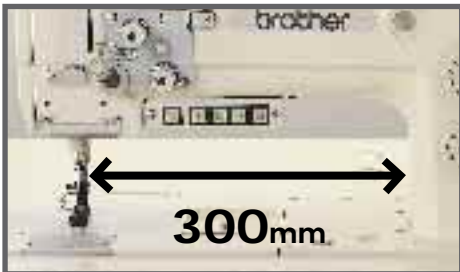
Auto backtack select switch  
Auto-Riegelschalter  
Commutateur de sélection de point d'arrêt automatique  
Interruptor de selección de remate automático



Half stitch switch  
Halbstitchschalter  
Commutateur de demi-point  
Interruptor de media puntada



Stitch length change switch  
Stichlängenumschalter  
Commutateur de changement de longueur de point  
Interruptor de cambio de largo de puntada



The distance from the needle to the machine arm is very wide at 300 mm, which lets you handle even the very largest articles. (-00□, -70□)

Der Abstand zwischen der Nadel und dem Maschinenarm beträgt 300 mm, so daß auch die Bearbeitung von großem Nähgut möglich ist. (-00□, -70□)

L'écart entre l'aiguille et le bras de machine est de 300 mm; cet écart considérable permet de manipuler des articles de grande taille. (-00□, -70□)

La distancia desde la aguja al brazo de la máquina es de 300 mm, lo que le permite manipular incluso artículos de gran tamaño. (-00□, -70□)



The presser lifter lever is on the right hand side of the sewing machine, in a place where it is not in the way during sewing, even when a large amount of rolled up material is underneath the arm. (-00□, -70□)

Der Stoffdrückerfußhebel befindet sich auf der rechten Seite der Maschine, an einer Stelle, an welcher er nicht stört, selbst wenn das Nähgut unter dem Arm aufgerollt ist. (-00□, -70□)

Le levier de releveur de pied presseur est placé sur le côté droit de la machine à coudre, à un endroit qui ne gêne pas les manipulations de couture, même lorsqu' une grande quantité de tissu se trouve enroulée en dessous du bras. (-00□, -70□)

La palanca de levantamiento del prensatelas se encuentra a la derecha de la máquina de coser, en un lugar donde fuera del paso durante la costura, incluso cuando una gran cantidad de material enrollado debajo del brazo. (-00□, -70□)



Accurate thread trimming (-70□)

Exaktes Fadenabschneiden (-70□)

Précision de la coupe des fils (-70□)

Corte de hilo preciso (-70□)

(Japanese yarn count, #4 - )










Adoption of a link-type thread take-up lever (-00□, -70□)

Verwendung eines Gliedfadenabnahmehebels (-00□, -70□)

Adoption d'un levier de releveur de fil de type liaison (-00□, -70□)

Adopción de palanca de tirahilos de tipo articulado (-00□, -70□)

## ●Specifications





									
	Lock stitch	1-needle	2-needle	Unison feed	Double hook	Needle gauge	Height of presser foot	Stitch length	Max. sewing speed
LS2-B891	★	★	—	★	1.6	—	Manual 9 mm Knee 16 mm Auto 16 mm (-705)	9 mm (both forward and reverse)	3,500 rpm
LT2-B892	★	—	★	★	1.6	3, 4, 6, 8 10, 12 (mm)	Manual 9 mm Knee 16 mm Auto 16 mm (-705)	9 mm (both forward and reverse)	3,500 rpm






## LS2-B891-, LT2-B892- ●Sewing speed range (-705)

	0	7
Thread trimmer	—	○
Quick reverse switch	—	○
Alternating presser foot movement change switch	—	○
Auto backtack select switch	—	○
Half stitch switch	—	○
Stitch length change switch	—	○
Automatic presser foot lifter	—	○
F-40 operation panel	—	○

Alternating presser foot movement amount	Stitch length	
	6 mm and less	6 – 9 mm
1.0 – 2.4 mm	3,500 rpm	2,000 rpm
2.5 – 3.9 mm	3,000 rpm	2,000 rpm
4.0 – 4.7 mm	2,500 rpm	2,000 rpm
4.8 – 7.0 mm	2,000 rpm	2,000 rpm

## ●Panel operation guide (-705)

Switch	Panel	F-40	Function
<b>AUTO</b>	Automatic sewing	○	Carries out automatic sewing of the number of stitches set.
<b>A/B</b>	Start backtack	○	Sews from 1 to 9 backtack stitches.
<b>C/D</b>	End backtack	○	
<b>A/B/C/D</b>	Continuous backtack	○	
	Correction sewing	○	Carries out correction sewing.
	Half stitch	○	Moves the needle up and down when the sewing machine is stopped.
	Sewing speed setting	○	Sets the sewing speed.
	Slow start sewing	○	Sews the first two stitches at the sewing start at low speed.

Switch	Panel	F-40	Function	
<b>Basic Function</b>		Needle up stop/ Needle down stop	○	Selects whether the needle bar stops at its highest position or its lowest position.
<b>Pattern Sewing</b>		Normal lock stitch	○	Allows both start and end backtacking to be set simultaneously.
		Fixed stitch	○	
		Name label stitch	○	
<b>Pattern Setting</b>	<b>PATTERN</b>	Pleats presser stitch	○	Lets you set from 1 to 99 stitches for the basic sewing pattern.
		Automatic thread trimming	○	

## ●Optional gauge parts (B891)

- Right single-sided presser foot
- Left single-sided presser foot

## ●Motor

- 005: Clutch motor (2 pole, 550W)
- 705: Special AC servomotor  
MD601 (Single phase)  
MD611 (3-phase)

## ●Conversion parts set (Single needle to twin needle)

This kit is for use in converting a single-needle sewing machine to twin-needle specifications. Customers who are using a B891 machine can use this kit to easily convert the machine to twin-needle operation.

Product specifications are subject to change for improvement without notice. Please read instruction manual before using the machine for safety operation.

**brother**<sup>®</sup>

**BROTHER INDUSTRIES, LTD.**  
**Industrial Sewing Machines Div.**

1-1,1-chome, Kawagishi, Mizuho-ku, Nagoya 467-8562, Japan.  
Phone:(052)824-2177 Fax:(052)811-7789 <http://www.brother.com/>