

Programmable Electronic Pattern Sewer with Cylinder Bed

BAS-300E Series

brother

BAS-341E·342E

The BAS-300E Series brings to you the best in performance and ease of operation



BAS-341E(250 × 150mm)
BAS-342E(300 × 200mm)

BAS-300E Series

PROGRAMMABLE ELECTRONIC PATTERN SEWER WITH CYLINDER BED
ELEKTRONISCH-FREI-PROGRAMMIERBARER STEPPSTICH-ZYLINDERARM-VOL-
LAUTOMAT
AUTOMATE DE COUTURE PROGRAMMABLE-BRAS CYLINDRIQUE
AUTOMATA ELECTRONICA PROGRAMABLE DE BASE CILINDRICA

The BAS-341E/342E are programmable electronic sewing machines which are fast and accurate, and which produce attractive seam finishes. Revolutionary new technology has been incorporated in our continual striving for greater ease of use and reliability.

The result is a series with excellent cost performance, improved productivity and enhanced quality for the final sewn product. The working environment has also become more comfortable.

The sewing areas are extremely wide at 250 × 150 mm and 300 × 200 mm. You can select whichever suits your needs the best.

Les machines à coudre électroniques programmables de la série BAS-341E/342E sont rapides et précises, et produisent des finitions de couture attrayantes. La nouvelle technologie révolutionnaire qui a été incorporée est le fruit de nos efforts incessants pour obtenir une facilité d'utilisation et une fiabilité encore plus grandes.

Le résultat est une série de machines d'excellent rapport qualité/prix, avec un rendement et une qualité améliorés pour le produit de couture final. Le confort de l'environnement de travail a aussi été amélioré.

Les surfaces de couture sont très larges: 250 × 150 mm et 300 × 200 mm. Vous pouvez choisir la surface de couture la plus appropriée à vos besoins.

Die BAS-341E/342E sind programmierbare elektronische Nähmaschinen, die sich für eine attraktive Nahtverarbeitung durch eine hohe Nähgeschwindigkeit und eine große Verarbeitungspräzision auszeichnen. Für die Erhöhung des Bedienungskomforts und der Zuverlässigkeit gelangt neueste Technik zur Anwendung.

Das Resultat ist eine Maschinenserie mit einem ausgezeichneten Preis/Leistungsverhältnis, verbesserter Leistung und Verarbeitungsqualität. Auch der Verbesserung der Arbeitsumgebung wurde die notwendige Aufmerksamkeit geschenkt.

Mit Abmessungen der Arbeitsbereiche von 250 × 150 mm und 300 × 200 mm, die nach Bedarf ausgewählt werden können, sind die Arbeitsbereiche sehr großzügig bemessen.

Las BAS-341E/342E son máquinas de coser electrónicas programables precisas y rápidas, y que permiten lograr terminaciones atractivas. En nuestra continua búsqueda por lograr máquinas fáciles de usar y confiables hemos incorporado tecnología nueva y revolucionaria.

El resultado es una serie con excelente relación costo-rendimiento, mejora en la productividad y mayor calidad en el producto de costura terminado. El ambiente de trabajo también se vuelve más confortable.

Las áreas de costura son extremadamente grandes, de 250 × 150 mm y 300 × 200 mm. Le permite seleccionar la que está más de acuerdo a sus necesidades.

High Speed
High Precision
High Performance



BAS-341E-01A2

Features of the BAS-341E · 342E

1. Higher speed

Max. sewing
speed

2,500
rpm

Feed speed

500
mm/s

Speedy work turnover

The maximum sewing speed has been increased to 2,500 rpm (from a previous 2,000 rpm). The feed time from the end of one sewing operation to the start of the next has also been reduced by half. This allows the operator to move on quickly to the next workpiece and greatly reduces handling time. Such high speeds for the E series make sewing much quicker and greatly boost productivity.

Rasche Verarbeitung

Die maximale Nähgeschwindigkeit wurde von 2000 auf 2500 /mm erhöht. Die Standzeit nach Abschluß eines Nähvorgangs bis zum Beginn des nächsten wurde auf die Hälfte reduziert. Der Zeitbedarf zum Wechseln des Nähguts wurde stark verringert. Durch die raschere Verarbeitung wird mit der E Serie eine wesentlich höhere Produktivität erreicht.

Finissage rapide du travail

La vitesse de couture maximale été portée à 2.500 tr/mn (précédemment 2.000 tr/mn). De même, le temps d'entraînement de la fin d'une opération de couture au début de la suivante a été réduit de moitié. Cela permet à l'opérateur d'aller rapidement au prochain travail et réduit grandement les besoins de temps. Les hautes vitesses de la série E rendent la couture beaucoup plus rapide et augmentent grandement la productivité.

Movimiento rápido del trabajo

La velocidad máxima de costura ha sido aumentada a 2.500 rpm (antes era 2.000 rpm). El tiempo de alimentación desde el final de una operación de costura a la siguiente también se ha reducido a la mitad. Esto le permite al operario pasar rápidamente a la siguiente pieza y reducir las demoras. La alta velocidad de costura de la serie E permite coser más rápido y también aumentar en gran forma la productividad.

2. Higher precision

Minimum
resolution

0.05
mm/1 pulse



Linear guide

High-precision feed mechanism

A linear guide is used in the X and Y direction, so that the feeding data can be set to a high resolution of 0.05 mm per pulse. This makes it possible to produce beautifully smooth curves and diagonal lines. In addition, detecting the home position is carried out accurately by a magnetic sensor which is not affected by oil stains or dust. In this way, the E series ensures higher quality in a wide range of sewing applications.

Hochpräziser Vorschub

In den Richtungen X und Y wird eine lineare Führung verwendet, um einen exakten Vorschub in Einheiten von 0,05 mm zu ermöglichen wie zum Nähen von glatten Rundungen und Diagonalen. Die Ausgangsposition wird durch einen Magnetsensor exakt erfaßt, so daß auch bei Ölverschmutzungen oder Staubansammlungen keine Abweichungen auftreten. Die E-Serie garantiert eine bessere Verarbeitungsqualität, für die vielseitige Anwendungen.

Dispositif d'entraînement de haute précision

Un guide linéaire est utilisé dans les directions X et Y, de sorte que les données d'entraînement peuvent être réglées sur une haute résolution de 0,05 mm par impulsion. Cela rend possible la production de magnifiques lignes courbes et diagonales. De plus, la détection de la position de domicile est effectuée avec exactitude par un détecteur magnétique qui n'est pas affecté par les taches d'huile ou la poussière. De cette façon, la série E assure une plus haute qualité pour une large gamme d'utilisations de la couture.

Mecanismo de alimentación de alta precisión

Usa una guía lineal en la dirección X y Y, de manera que los datos de alimentación puedan ser ajustados resolución fina de 0,05 mm por pulso. Esto le permite producir curvas suaves y diagonales bonitas. Además, la detección de la posición inicial se realiza con precisión mediante un sensor magnético que no es afectado por las manchas de aceite o el polvo. De esta manera, la serie E le asegura alta calidad para una gran variedad de aplicaciones.

Features of the BAS-341E · 342E

3. Higher capacity

Max. number
of stitches

20,000
stitches/1 pattern

360,000
stitches/100 patterns

Ample stitch capacity

A single pattern containing up to 20,000 stitches, and a maximum of 100 patterns (360,000 stitches) can be stored on a single 2HD floppy disk.

Furthermore, a single pattern can also be divided into 100 separate patterns, and each of these 100 patterns can be further divided into 100 patterns for giving total of 10,000 selectable patterns. The E series can also read embroidery data (TFD). When reading such embroidery data, up to 50,000 stitches can be sewn per pattern.

Ausreichende Stichkapazität

Ein einzelnes Muster, das aus bis zu 20 000 Stichen und maximal 100 Mustern (360 000 Stiche) bestehen kann, läßt sich auf einer 2HD-Floppy abspeichern. Ein Muster läßt sich in 100 separate Muster und jedes dieser 100 Muster läßt sich in weitere 100 Muster unterteilen, so daß insgesamt 10000 Muster zur Verfügung stehen. Die Maschinen der E-Serie können auch Stickereidaten (TFD) lesen. Für solche Stickereidaten lassen sich pro Muster bis zu 50 000 Stiche nähen.

Ample capacité de points

Un simple motif peut contenir jusqu'à 20.000 points et un maximum de 100 motifs (360.000 points) peuvent être enregistrés sur un simple disque souple 2HD. De plus, un simple motif peut également être divisé en 100 motifs et chacun de ces 100 motifs peut encore être divisé en 100 motifs pour un total de 10.000 motifs disponibles. La série E peut également lire les données de broderie (TFD). Lors de la lecture de telles données de broderie, jusqu'à 50.000 points par motif peuvent être cousus.

Amplia capacidad de puntadas

Un patrón individual puede tener hasta 20.000 puntadas, y se puede almacenar un máximo de 100 patrones (360.000 puntadas) en un sólo disco 2HD. Además, un patrón sencillo puede ser dividido en 100 patrones separados, y cada uno de esos 100 patrones puede ser dividido aún más en 100 patrones hasta un total de 10.000 patrones seleccionables. La serie E también puede leer datos de bordado (TFD). Al leer ese tipo de datos de bordado, se pueden coser hasta 50.000 puntada por patrón.

4. Lower noise

5dB down

Quiet & comfortable

The impact noises caused by the thread wiper have been reduced by approximately 5 dB (decibels) compared with previous mechanisms, so that a much greater impression of quietness is experienced. The E series machines have been particularly designed for improved comfort in the operating environment.

Ruhiger Betrieb

Verglichen mit früheren Maschinen wurden die Betriebsgeräusche des Fadenwischers um 5 dB reduziert. Die E-Serie zeichnet sich durch den Bedienungskomfort und die niedrigen Betriebsgeräusche aus.

Silencieuse, confortable

Les bruits d'impact provoqués par le tire-fil sont environ 5 dB (décibels) plus bas qu'avec les mécanismes précédents, produisant une plus grande impression de silence. Les machines de la série E ont été particulièrement conçues pour un meilleur confort dans l'environnement de fonctionnement.

Diseño confortable y silencioso

El ruido del impacto causado por el limpiahilos ha sido reducido en aproximadamente 5 dB (decibels) comparado con los mecanismos anteriores, de manera que resulta mucho más silenciosa. Las máquinas de la serie E han sido diseñadas para que sean más cómodas al usar y para mejorar el ambiente de trabajo.

	Previous Model	BAS-341E
Thread wiping	83.5 dB	78.5 dB

Features of the BAS-341E • 342E

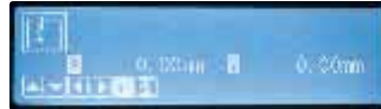
5. Greater performance



Select  and Press .



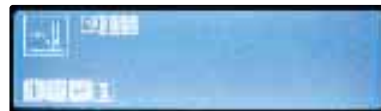
▼ Position the start point and Press .



▼ Select an icon for programming.



▼ Input end code.



A separate programmer (optional) offers an even higher level of functions. A blue backlit LCD which is easy to read and relaxing for the eyes has also been adopted.

The E series emphasizes user comfort and ease of use. All kind of sewing data at all can be created easily, just by selecting icons on a screen. The conventional method of command input can also be used. An image of the sewing data appears on the LCD panel during data editing, so that the pattern being programmed can be checked at a glance. The programmer generates not only error codes, but full messages that list the nature of the problem and the method of resolving the problem.

Eine separate Programmier Vorrichtung (Sonderausrüstung) bietet noch mehr Funktionalität. Die blaue LCD-Anzeige mit Beleuchtung ist einfach abzulesen.

Bei der E-Serie wird der Schwerpunkt auf den Bedienungskomfort gesetzt. Alle möglichen Nähdaten lassen sich durch einfache Auswahl eines Symbols auf dem Anzeigefeld wählen. Daneben läßt sich auch die konventionelle Methode mit Befehlseingabe anwenden. Ein Symbol der bearbeitenden Nähdaten wird auf dem Anzeigefeld beim Programmieren für die Überprüfung angezeigt. Die Programmier Vorrichtung zeigt nicht nur die Fehlercodes, sondern auch eine Beschreibung der Störung und Vorschläge zur Störungsbeseitigung an.

Un programmeur séparé (en option) offre un niveau de fonctionnalité encore plus élevé. Un affichage à cristaux liquides éclairé par l'arrière facile à lire et relaxant pour les yeux a également été adopté.

La série E met l'accent sur le confort de l'utilisateur et la facilité d'utilisation. N'importe quel genre de donnée de couture peut être facilement créé par la simple sélection d'icônes sur un écran. La méthode conventionnelle d'entrée de commandes peut également être utilisée. Une image des données de couture apparaît sur l'affichage à cristaux liquides pendant le montage des données, de telle sorte que le motif en cours de programmation peut être vérifié d'un coup d'œil. Le programmeur génère non seulement les codes d'erreur, mais des messages entiers décrivant la nature du problème et la méthode de résolution du problème.

Un programador separado (opcional) le permite aumentar aún más la funcionalidad. Tiene una pantalla LCD retroiluminada azul que es fácil de leer y des cansa los ojos.

La serie E pone énfasis en la comodidad del operario. Cualquier tipo de datos de costura puede ser creado fácilmente, simplemente seleccionando íconos en la pantalla. También se puede usar el método convencional de introducción de comandos. Durante la edición de los datos aparece una imagen en el panel LCD de manera de poder verificar de un vistazo el patrón que está siendo programado. El programador no solo genera códigos de error, sino también mensajes completos que indican la naturaleza del problema y el método para resolver el problema.

6. Greater comfort



Simple, easy-to-use operation panel

The operation panel is another example of the emphasis given to comfort in the E series design. The minimum number of keys that are necessary for normal sewing operations are located on the simplified operation panel, along with an easy-to-see LED display. As all the keys used for programming are located elsewhere, there is no need to worry about accidentally clearing the sewing data at times such as when inputting programs. The floppy disk drive is also located in the operation panel. Besides the ease of use, operation problems that are associated with dust circulating with the air inside the box have thus been eliminated. The operator can position the operation panel where it is most convenient to use.

Einfaches Bedienungsfeld

Das Bedienungsfeld ist ein weiteres Beispiel für das moderne Design der E-Serie. Die für das normale Nähen notwendigen Bedienungstasten sind auf einem vereinfachten Bedienungsfeld angeordnet, zusammen mit einer gut ablesbaren LED-Anzeige. Weil sich die Tasten für die Programmierung nicht am selben Ort befinden, wird ein unabsichtliches Löschen der Nähdaten beim Einstellen von Programmen ausgeschlossen. Das Floppy-Diskettenlaufwerk befindet sich ebenfalls im Bedienungsfeld. Neben dem Bedienungskomfort wurden auch die Probleme, die sich durch die Ansammlung von Staub in der Box ergeben, gelöst. Das Bedienungsfeld kann an einem bedienungsfreundlichen Ort aufgestellt werden.

Panneau de commande simple et d'usage facile.

Le panneau de commande est un autre exemple du soin apporté au confort dans la conception de la série E. Le nombre minimum de touches nécessaires aux opérations normales de couture est situé sur le panneau de commande simplifié avec un affichage à cristaux liquides facile à voir. Les touches utilisées pour la programmation étant situées ailleurs, plus besoin de s'inquiéter de remettre accidentellement à zéro les données de couture lors du réglage des programmes. Le lecteur de disque souple est également situé dans le panneau de commande. En plus de sa facilité d'utilisation, les problèmes de fonctionnement associés avec la poussière circulant dans l'air à l'intérieur d'une boîte ont ainsi été éliminés. L'opérateur peut placer le panneau de commande dans une position où il est plus facile à utiliser.

Panel de control sencillo y fácil de usar

El panel de control es otro ejemplo de la comodidad que se le ha querido brindar a la serie E. Las pocas teclas que son necesarias para las operaciones de costura normales se encuentran ubicadas en el panel de control simplificado junto a la pantalla LED de fácil lectura. Debido a que todas las teclas usadas para programación están ubicadas en otro lugar, no existe más la preocupación de borrar accidentalmente los datos de costura al momento de ajustar los programas. La unidad de disco también se encuentra en el panel de control. Además de la facilidad de uso, los problemas de funcionamiento asociados con el polvo que circula dentro de la caja han sido eliminados. El operario también puede ajustar el panel en la posición más cómoda de usar.

7. Additional features

- Different types of work clamp operation and automatic stacking of workpieces can be controlled by a program to adapt the machine to different work conditions and levels of automation. A maximum of 16 signal outputs and drive outputs can be included in programs, and there are over 80 different starting conditions.
- Verschiedene Arten von Stoffhalter und das automatische Stapeln des Nähgutes lassen sich mit einem Programm steuern, um die Maschine auf besondere Bedingungen und Automatisierungsgrade abstimmen zu können. Maximal lassen sich 16 Steuer- und Antriebssignale programmieren und insgesamt stehen 80 verschiedene Anfangsbedingungen zur Verfügung.
- Différents types de fonctionnement du pinceur et l'empilage automatique des pièces peut être commandé par un programme pour adapter la machine à différentes conditions de travail et à différents niveaux d'automatisme. Un maximum de 16 sorties de signaux et de transmission peut être inclus dans les programmes et environ 80 différentes conditions de démarrage sont possibles.
- El funcionamiento de diferentes tipos de prensos de trabajo y el apilador automático de piezas puede ser controlado por un programa para adaptar la máquina a diferentes maneras de trabajo y niveles de automatización. Se pueden incluir un máximo de 16 señales de salidas y salidas de mando en los programas, y existen más de 80 condiciones de comienzo diferentes.
- The shape of the presser foot has been changed to increase its strength and durability.
- Der Stoffdrückerfuß wurde zur Verlängerung der Lebensdauer verstärkt.
- La forme du pied presseur a été modifiée pour augmenter la force et la durabilité du pied presseur.
- La forma del prensor ha sido cambiada para aumentar la fuerza y la durabilidad del prensor.
- A switching (regulated) power supply ensures that operations such as feeding are protected from fluctuations in the power supply voltage. If abnormal fluctuations should occur, operation stops automatically and an error code appears on the screen.
- Mit der geregelten Stromversorgung wird sichergestellt, daß im Betrieb der Vorschub nicht durch Schwankungen der Stromversorgung beeinflusst wird. Bei abnormalen Schwankungen wird der Betrieb automatisch unterbrochen und ein Fehlercode erscheint auf der Anzeige.
- Une alimentation commutatrice (régularisée) assure la protection des opérations telles que l'entraînement contre les fluctuations de voltage. Si des fluctuations anormales se produisent, le fonctionnement s'arrête automatiquement et un code d'erreur apparaît sur l'écran.
- Una fuente de alimentación conmutada (regulada) le permite proteger tareas como la alimentación de las fluctuaciones en el voltaje de alimentación de corriente. Si ocurrieran esas fluctuaciones anormales, el funcionamiento se detendrá automáticamente y aparecerá un código de error en la pantalla.

Series lineup



BAS-341E

● Sewing area —————
250 × 150mm

● Main uses —————
Sewing shoes
Sewing bags
Sewing brims of hats
Attaching handles to mattresses
Decorative sewing of jeans pockets
Decorative stitching of breast pockets
Backtacking
Sewing air bags
One-point pattern embroidery, etc.



BAS-342E

● Sewing area —————
300 × 200mm

● Main uses —————
Sewing air bags
Decorative stitching of jeans hip pocket
Decorative stitching of breast pockets
Backtacking
One-point pattern embroidery, etc.

BAS-311F-0 ● Sewing area 130 × 60mm

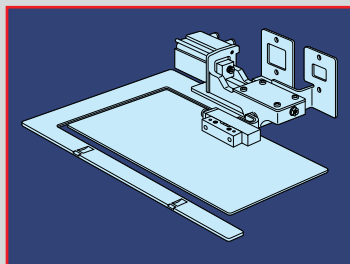
BAS-311F-L ● Sewing area 220 × 60mm

BAS-326F ● Sewing area 220 × 100mm

Optional parts for BAS-341E • 342E

Inner clamping device

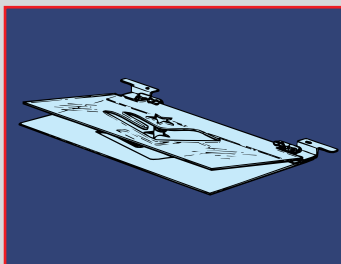
Used for efficient sewing around labels, hook and eye tape; operates by air together with the outer presser, so material slip-pages will not occur.



Cassette work clamp

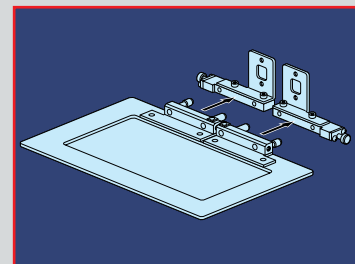
This allows the operator to hold two clamps so that the preparation for the next operation can be carried out while sewing is in progress.

Overlapping operations are thus possible, which can greatly boost productivity.



One-touch work clamp

Allows the clamp to be replaced quickly and easily, without the need for extra tools. Positioning adjustment is also no longer necessary.



Upper thread nipper

This device holds the upper thread after thread trimming, to prevent the thread pulling out of the needle at the sewing start. It also stops the thread from tangling on the reverse side of the material, thus giving a better sewing finish.



Air wiper (vertical wiper)

This thread wiper is driven by a pneumatic cylinder. It can be used when the thread cannot be pulled out from the material when sewing extremely thick materials.



Needle cooler

This is a pneumatic-type needle cooler which prevents the thread breakage due to heat. It is particularly useful when sewing thicker materials and when sewing at high sewing speeds.



PS3000

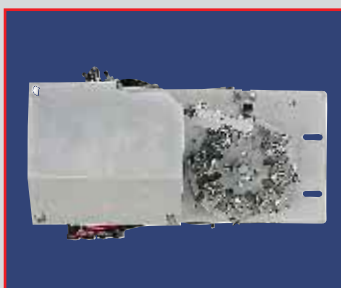
Programming software for electronic pattern sewer

This is a software program which creates new sewing patterns using a personal computer. The pattern data is saved to a floppy disk, so that the patterns can be sewn later simply by inserting the disk into the pattern sewer.



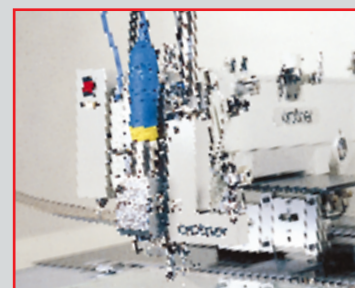
Automatic bobbin changer

When the amount of remaining bobbin thread becomes low, this device automatically replaces the bobbin. This reduces the need for tasks such as checking the amount of bobbin thread and replacing bobbins, so that productivity can be increased. It is extremely useful when sewing products where thread joining is not possible and when sewing decorative stitching.



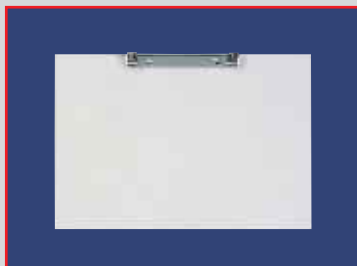
Milling device

This device directly uses sewing data to create work clamps, so that the clamps ideally suit the sewing task, and sewing is also possible with the device still installed. The cutting depth can be easily adjusted by means of an adjustment dial, and the channels in the lower and upper cassette plates can also be changed during process-ing. In addition, scraps are removed automatically.



Work clamp plate, OT

Use in order to provide an even clamping pressure. Replacement of work clamp blanks and positioning of parts can be carried out easily. In addition, the work clamp is made from plastic so that pattern shape processing is also easy.



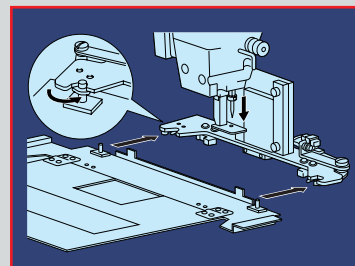
Soft work clamp

At the first stage, the work clamp applies only a spring pressure so that the material can be positioned. At the second stage, air pressure provides a full clamping force.



Automatic ejector

When the reflective plate of the cassette is detected by the sensor, the cassette is held automatically by a pneumatic cylinder. In addition, the programs can be set so that the cassette is ejected automatically. This improves productivity because the operator can hold two cassettes so as to prepare for the next sewing task while the first is still underway.



Two-step thread tension device

This allows the upper thread tension to be switched between two settings at any desired time by using the programmer. It can be used to produce attractive finishes when the thickness of the material changes during the course of a single pattern, such as if there is a joint, or if the sewing direction changes.



Thread breakage detector

The emergency stop is activated to warn the operator when a thread breakage is detected. The beam-type detector is ideally suited for cases where low upper thread tensions are used, such as when embroidering one-point patterns.



Beam-type

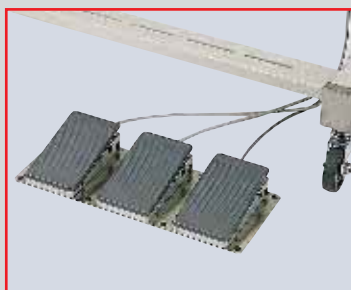
2-step work clamp device

When there is difference in thickness of a work piece within one pattern, for example, when the work piece includes joints to be sewn, the 2-step work clamp device changes the height of the presser foot in your desired position. This prevents stitches from skipping and ensures that high sewing quality is always maintained.



Triple standing operation pedal

In addition to a start pedal, the right and left pedals operate independently which allows positioning with even greater precision.



2-step work clamp device

When there is difference in thickness of a work piece within one pattern, for example, when the work piece includes joints to be sewn, the 2-step work clamp device changes the height of the presser foot in your desired position. This prevents stitches from skipping and ensures that high sewing quality is always maintained.



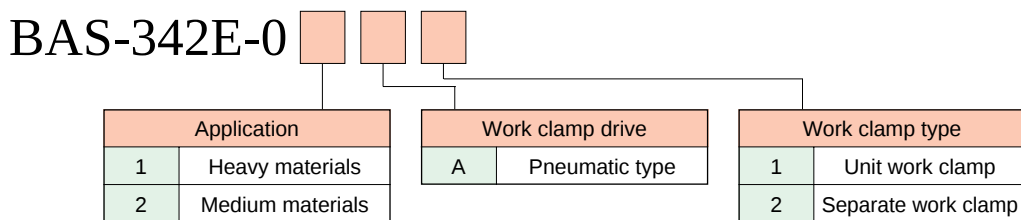
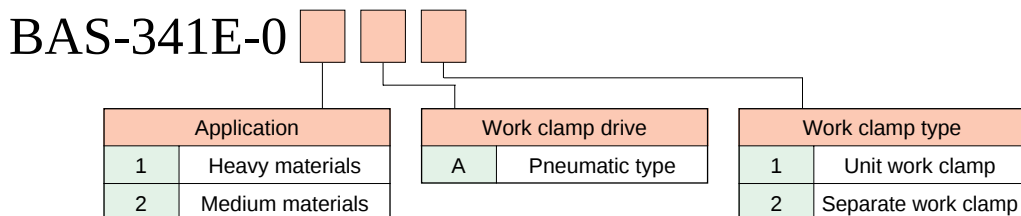
BAS-300E Series

Specifications

Model	Lock stitch	Double hook	Medium materials	Heavy materials	Sewing area X-Y	Stitch length	Thread trimmer	Thread wiper	Max. sewing speed
BAS-341E	★	★	★	★	250 × 150mm	0.05–12.7mm	★	★	2,500rpm (When stitch length is 3mm or less)
BAS-342E					300 × 200mm				

Sewing machine	Lock stitch pattern tacking sewing machine (with large shuttle hook)
Feed mechanism	Intermittent feed, pulse motor drive
Data storage method	3.5 floppy disk 2HD/1.44MB, 2DD
Minimum resolution	0.05mm
No. of stitches	20,000 stitches per pattern (max. 100 patterns, 360,000 stitches/2HD floppy disk)
Needle type	DP × 5, DP × 17, MR
Upper thread breakage detector	Rotary type
Height of work clamp	Pneumatic 30mm
Stepping presser foot stroke	0, 3 (Factory setting) - 8mm
Test function	Operation test function provided for use with low speed drive
Safety devices	Automatic stop function for activation in the event of misoperation realized with intermediate stop function and safety circuits

Power table	T-shaped for sitting or standing use
Machine dimensions	1,200 W × 1,220 D × 860 – 1,145mm (BAS-341E) 1,200 W × 1,270 D × 860 – 1,145mm (BAS-342E)
Weight	215kg (Single-phase) 210kg (3-phase 400V) 205kg (3-phase 200V, 380V) Machine head: 80kg Control box: 20kg (Single-phase) 15kg (3-phase 400V) 10kg (3-phase 200V, 380V)
Power supply	Single-phase 110V, 220V, 230V, 240V, 3-phase 200V, 380V, 400V, 900VA
Air pressure	0.5 MPa 1.8l/min
Motor	Three-phase 400W induction motor
Pattern editing functions	Line, curve, circle, arc, zigzag stitch, double stitch, multiple stitch, parallel stitch, offset, resizing, rotating, etc.



*The following feed mechanism parts can be installed to the BAS-341E by using an attachment.
(Cassettes for BAS-302 / 304 / 304A / 310 / 311 / 311A / 311E / 311EL / 320 / 325 / 326A / 326LA / 340 / 341A)

Product specifications are subject to change for improvement without notice. Please read instruction manual before using the machine for safety operation.

brother
BROTHER INDUSTRIES, LTD.

15-1, Naeshiro-cho, Mizuho-ku, Nagoya 467-8561, Japan.
Phone: 81-52-824-2177 Fax: 81-52-811-7789 <http://www.brother.com/>

To preserve environment, this catalog is produced using the ECF paper (Elemental Chlorine-Free) and SOY INK.

Printed in Japan 2002. 3 18090747B
CATALOG BAS-341E · 342E Vol.4