図面番号 DRAWING NO.	図面名称 DESCRIPTION	分類番号 DIV. NO.	図サ SIZE	新図 NEW
W1200-100-500-	システム構成 (1) SYSTEM CONFIGURATION (1)	AA1	A3	
W1201-100-069-	電源系統図 POWER LINE DIAGRAM	AA8	A3	○
W1201-100-070-	ユニット電源 (1) UNIT'S POWER SUPPLY (1)	AB1	A3	○
W1201-100-071-	ユニット電源 (2) UNIT'S POWER SUPPLY (2)	AB2	A3	○
W1201-100-072-	クーリングユニット COOLING UNIT	AB8	A3	○
W1201-100-073-	補機ユニット (1) AUXILIARY UNIT (1)	AC1	A3	○
W1201-100-074-	補機ユニット (2) AUXILIARY UNIT (2)	AC2	A3	○
W1200-100-243-	フィールドネット通信 FIELD NET COMUNUCATION	AD1	A3	
W1201-100-075-	制御電源 CONTROL POWER SUPPLY	AE1	A3	○
W1201-100-076-	操作電源シーケンス CONTROL POWER SEQUENCE	AE3	A3	○
W1201-100-077-	補助制御電源 AUXILIARY CONTROL POWER SUPPLY	AE5	A3	○
W1201-100-078-	OPUS7000電源 OPUS7000 POWER SUPPLY	AE6	A3	○
W1200-100-248-	フィールドネット電源 FIELD NET POWER SUPPLY	AE7	A3	
W1201-100-079-	エマーリミット EMERGENCY LIMIT	AF1	A3	○
W1201-100-080-	主軸制御 (1) SPINDLE CONTROL (1)	AG1	A3	○
W1201-100-081-	主軸制御 (2) SPINDLE CONTROL (2)	AG2	A3	○
W1201-100-082-	主軸パルジェネ SPINDLE-PULSE GENERATER	AG4	A3	○
W1201-100-083-	T軸制御 (1) T-AXIS CONTROL (1)	AN1	A3	○
W1200-100-511-	T軸検出ヘッド T-AXIS POSITION ENCODER	AN2	A3	
W1201-100-084-	送り軸制御 (1) FEED AXIS CONTROL (1)	AP1	A3	○
W1201-100-085-	送り軸制御 (2) FEED AXIS CONTROL (2)	AP2	A3	○
W1201-100-086-	送り軸オーバーロード FEED AXIS OVER LOAD	AP3	A3	○
W1200-100-257-	送り軸パルスハンドル FEED AXIS PULSE HANDLE	AP4	A3	
W1200-100-258-	X軸検出ヘッド X-AXIS POSITION ENCODER	AP5	A3	
W1201-100-087-	Z軸検出ヘッド Z-AXIS POSITION ENCODER	AP6	A3	○

特記事項 REMARKS		
適用ユーザー名 CUSTOMER		
	総図面枚数 TOTAL	52 枚 sheets

△		第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes
△		基本図面 W - - -	オークマ株式会社 OKUMA Corporation
△		岩崎 3.22.95	図面名称 TITLE 電気回路図 ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM
△			図面構成表 1/3 TABLE OF DRAWINGS
△			図番 DWG No W6200-100-200-

図面番号 DRAWING NO.	図面名称 DESCRIPTION	分類番号 DIV. NO.	図サ SIZE	新図 NEW
W1201-100-088-	チャック制御（1） CHUCK CONTROL (1)	BA1	A3	○
W1201-100-089-	チャック把握圧切換 CHUCK PRESS CHANGE	BA4	A3	○
W1201-100-090-	刃物台制御（1） TURRET CONTROL (1)	BC1	A3	○
W1200-100-268-1	操作パネル OPERATION PANEL	BG1	A3	
W1200-100-269-1	操作パネル入力 OPERATION PANERL INPUT	BG2	A3	
W1200-100-270-1	操作パネル出力 OPERATION PANERL OUTPUT	BG4	A3	
W1200-100-517-1	操作パネル出力 OPERATION PANEL OUTPUT	BG5	A3	○
W1200-100-702-	NC外部入力 NC-EXTERNAL INPUT	BL1	A3	
W1201-100-091-	テープリーダ制御 TAPE READER CONTROL	BL2	A3	○
W1200-100-273-1	システム制御 SYSTEM CONTROL	BL3	A3	○
W1200-100-274-1	パンチャーインターフェース PUNCHER INTERFACE	BL4	A3	
W1200-100-275-	フロッピーインターフェース FLOPPY INTERFACE	BL5	A3	
W1201-100-174-	前面ドア（1） FRONT DOOR (1)	BN1	A3	○
W1201-100-175-	エアーブロー AIR BLOW	BN4	A3	○
W1201-100-176-	スペアーエアーブロー SPARE AIR BLOW	BN5	A3	○
W1201-100-092-	ワークカウンタ（プリセット式） WORK COUNTER (PRESET TYPE)	BN6	A3	○
W1201-100-177-	ワークカウンタ（カウントのみ） WORK COUNTER (COUNT ONLY)	BN6	A3	○
W1200-100-280-1	稼動計 HOUR METER	BN7	A3	
W1201-100-093-	状態表示灯 INDCATION LAMP	BN8	A3	○
W1201-100-094-	潤滑油モニタ LUBRICATION MONITOR	BN9	A3	○
W1200-100-633-	予備Mコード（1） SPARE M-CODE (1)	BP1	A3	
W1200-100-634-	予備Mコード（2） SPARE M-CODE (2)	BP2	A3	
W1200-100-635-1	予備Mコード（3） SPARE M-CODE (3)	BP3	A3	
W1200-100-636-	予備Mコード（1） SPARE M-CODE (1)	BP1	A3	
W1200-100-637-	予備Mコード（2） SPARE M-CODE (2)	BP2	A3	

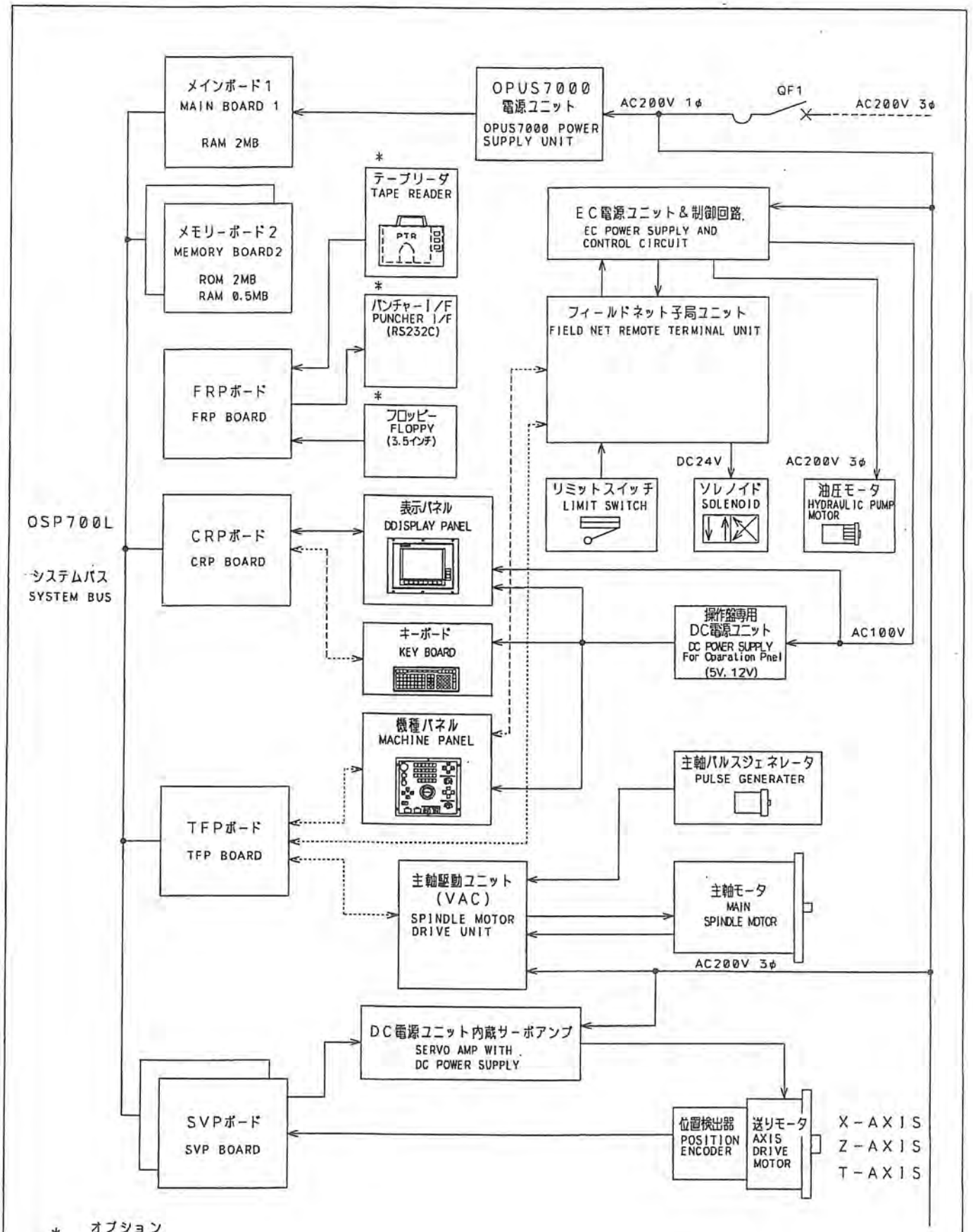
特記事項 REMARKS		
適用ユーザー名 CUSTOMER		
	総図面枚数 TOTAL	52 枚 sheets

△		第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes
△		基本図面 W - - -	オークマ株式会社 OKUMA Corporation
△		岩崎 3.22'95	図面名称 TITLE 電気回路図 ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM
△			図面構成表 TABLE OF DRAWINGS 2/3
△			図番 DWG No W6200-100-200-

図面番号 DRAWING NO.	図面名称 DESCRIPTION	分類番号 DIV. NO.	図サ SIZE	新図 NEW
W1200-100-638-1	予備Mコード (3) SPARE M-CODE (3)	BP3	A3	
W1201-100-097-	タッチセッター M TOUCH SETTER M	BP5	A3	○

特記事項 REMARKS		
適用ユーザー名 CUSTOMER		
	総図面枚数 TOTAL	52 枚 sheets

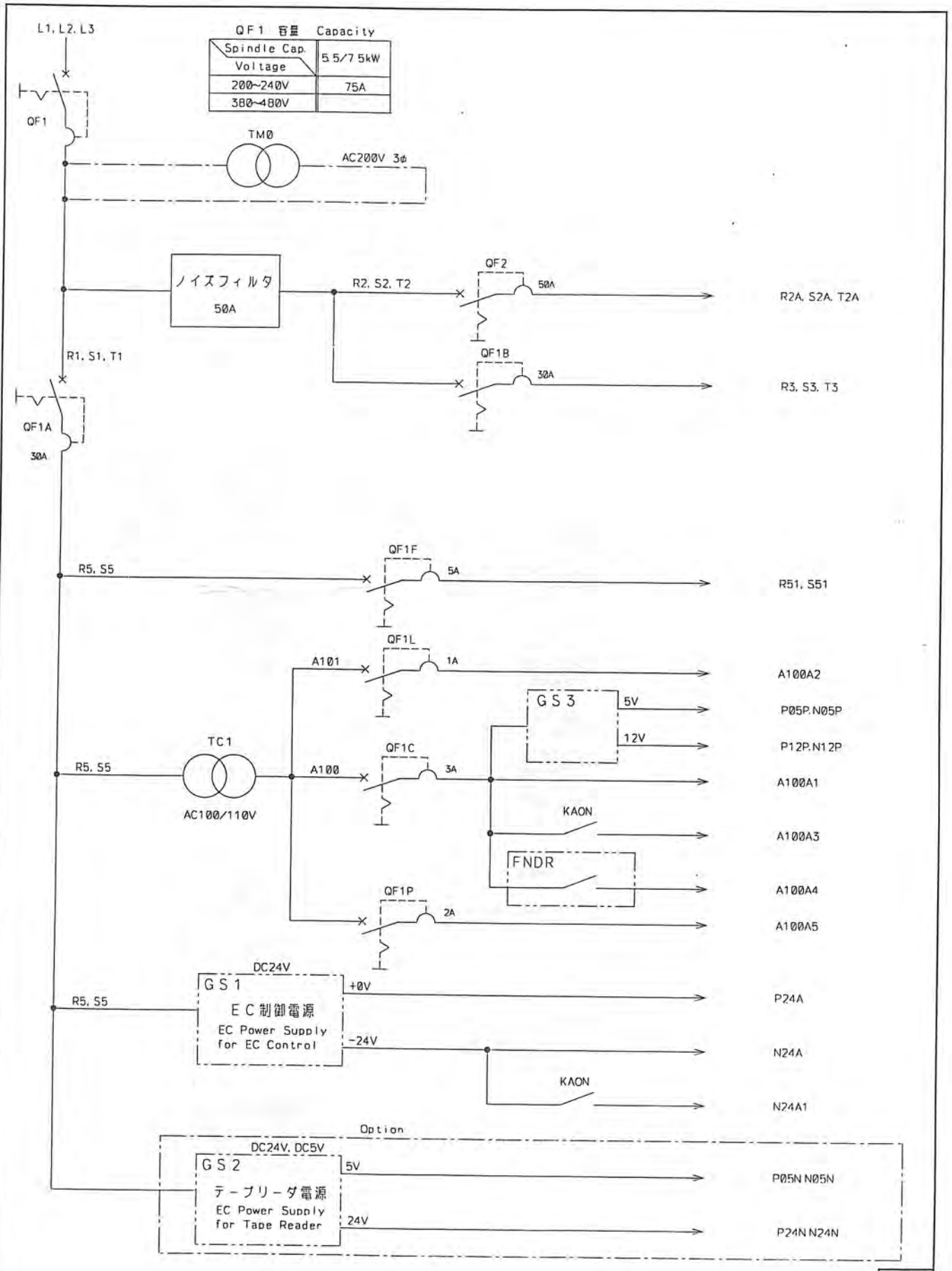
第一製番 E 595 - 4342 - 28 基本図面 W - - -	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 電気回路図 ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM 図面構成表 3/3 TABLE OF DRAWINGS	
岩崎 3.22'95	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W6200-100-200-	



A,A,1

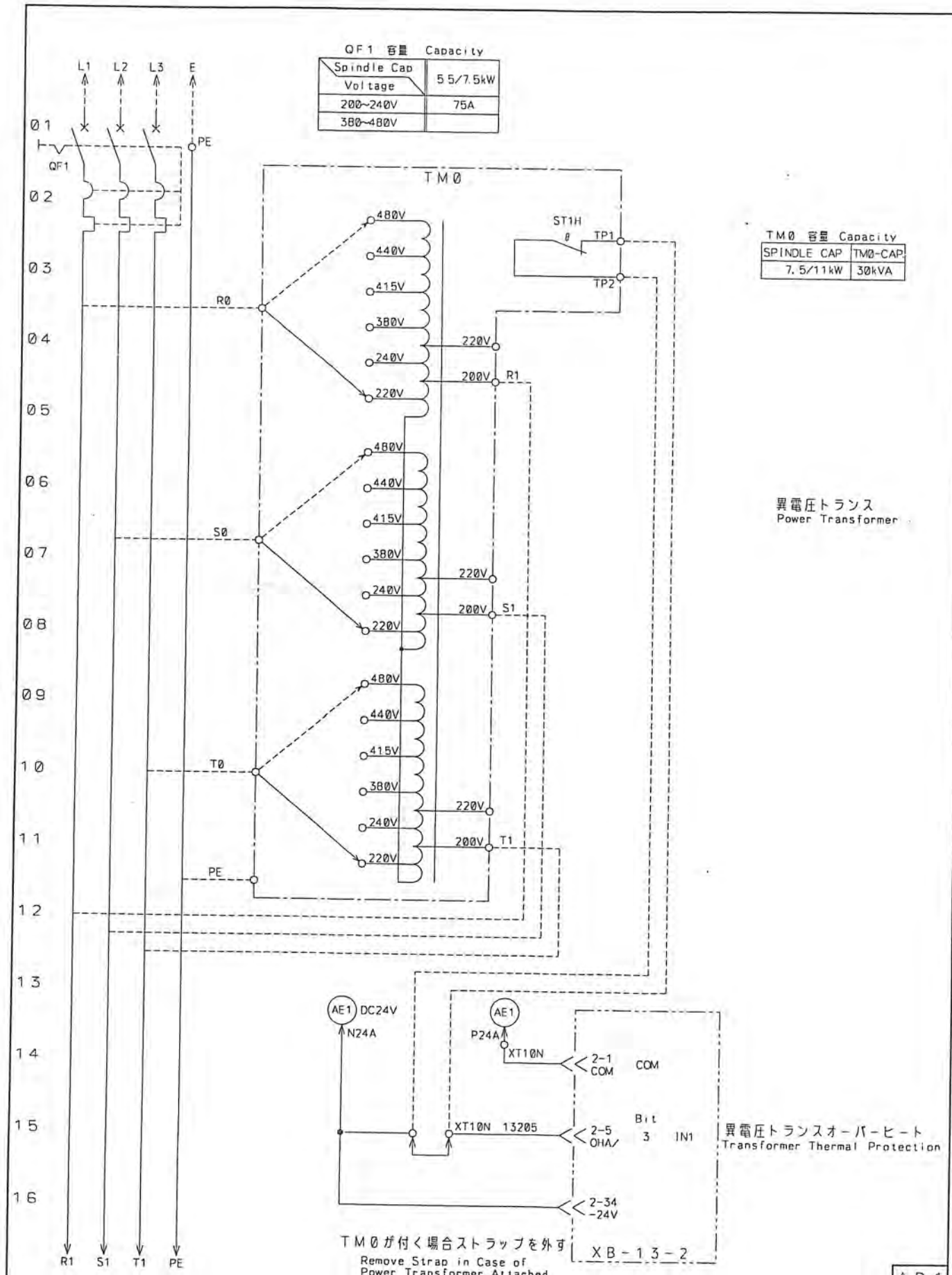
第一製番	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE システム構成 SYSTEM CONFIGURATION	
基本図面 W1200-100-236-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-500-	

永谷 6.6.28 製 / 山田 '94.6.28 雅 / 田原 5.31.'94



A, A, 8

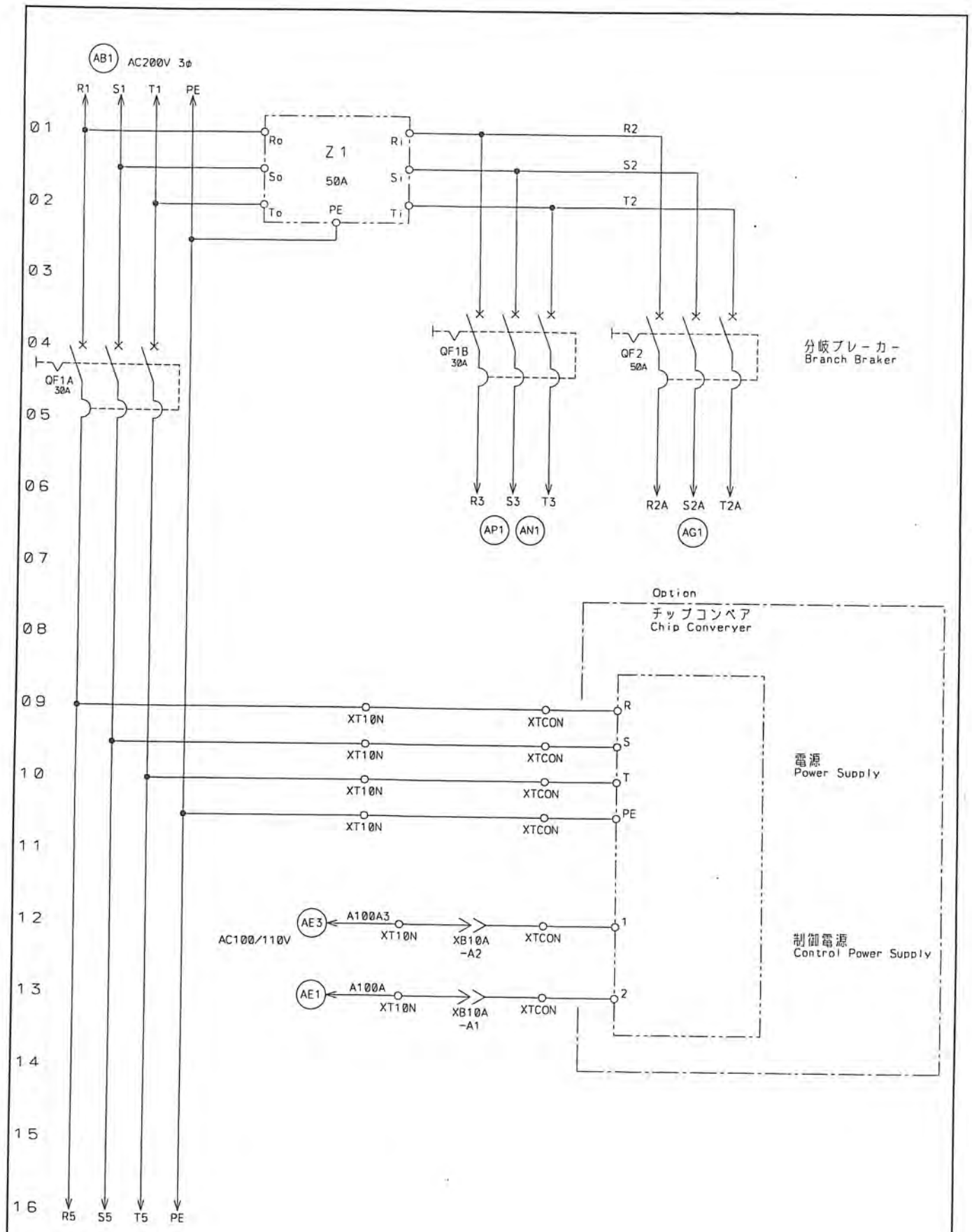
第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 電源系統図 POWER LINE DIAGRAM
基本図面 W1200-100-519-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-069-
岩崎 3.22'95		



A,B,1

第一製番 E595-434-2-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE ユニット電源（1） UNIT'S POWER SUPPLY(1)
基本図面 W1200-100-238-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No W1201-100-070-

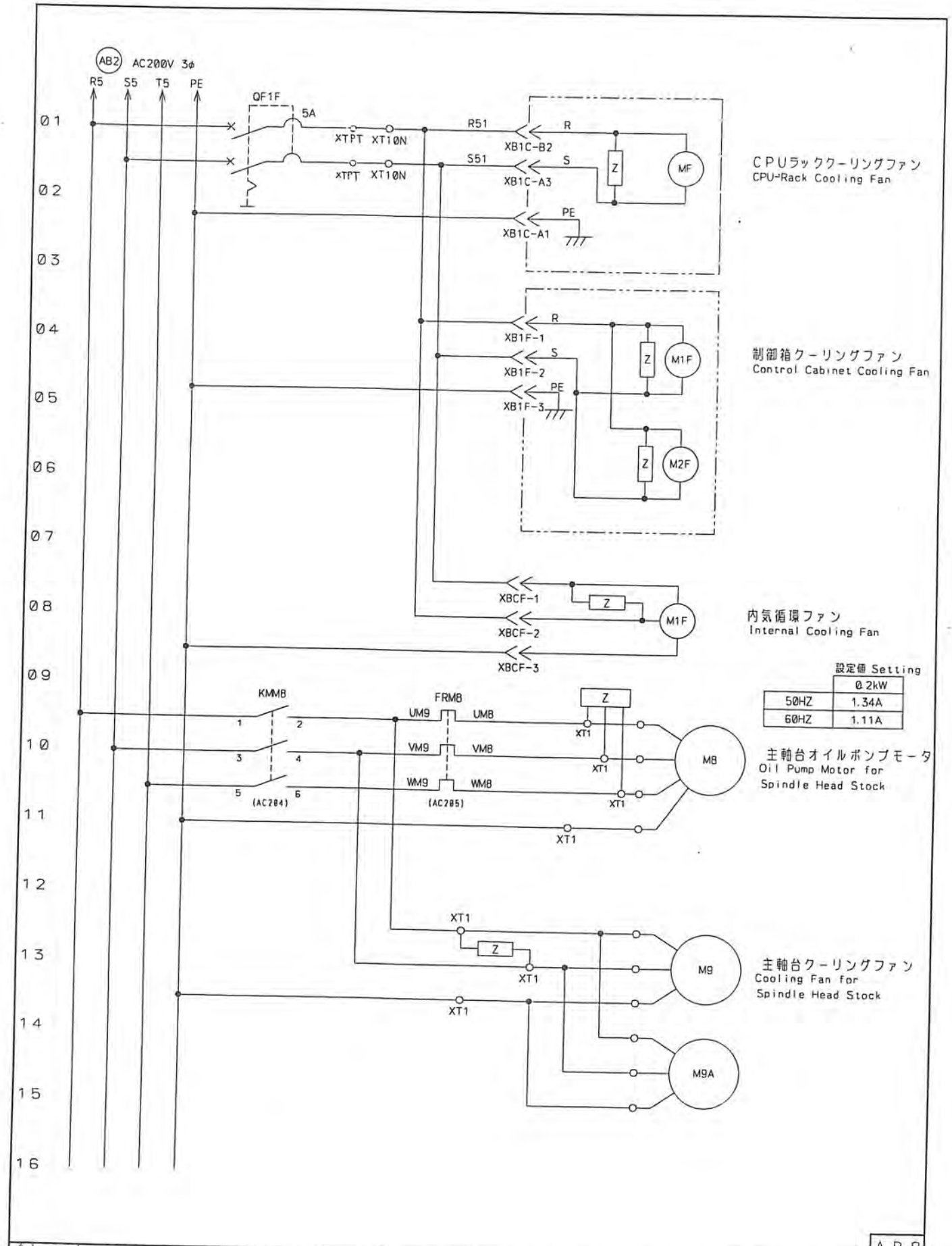
水谷 7.3.17 山田 55.1.30 岩崎 1.20'05



A,B,2

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 Lathes	図面名称 TITLE ユニット電源（2） UNIT'S POWER SUPPLY(2)
基本図面 W1200-100-501-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-071-

山田 95.3.23 岩崎 3.22'95



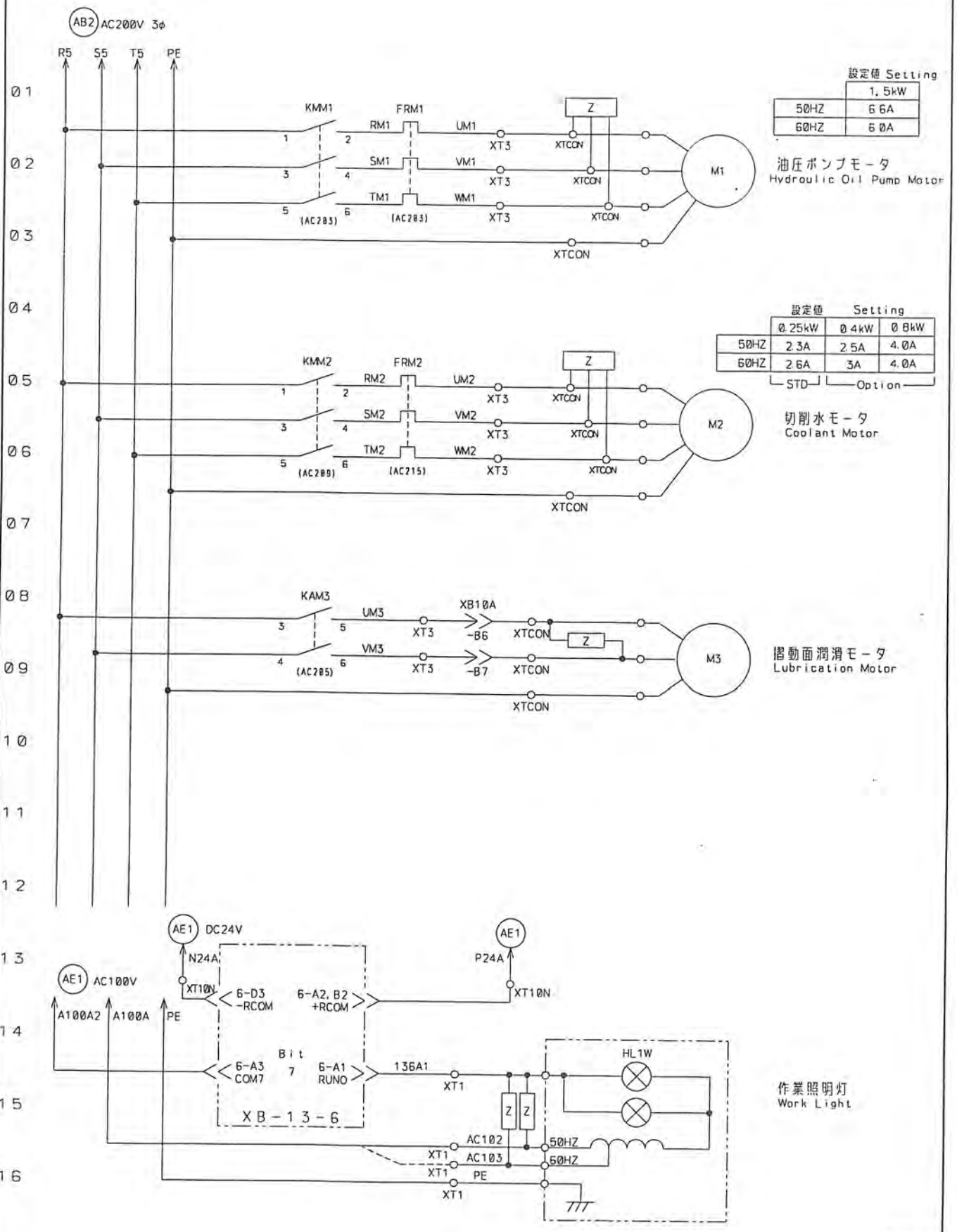
設定値 Setting

	0.2kW
50HZ	1.34A
60HZ	1.11A

A,B,8

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE クーリングユニット COOLING UNIT
基本図面 W1200-100-502-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1201-100-072-

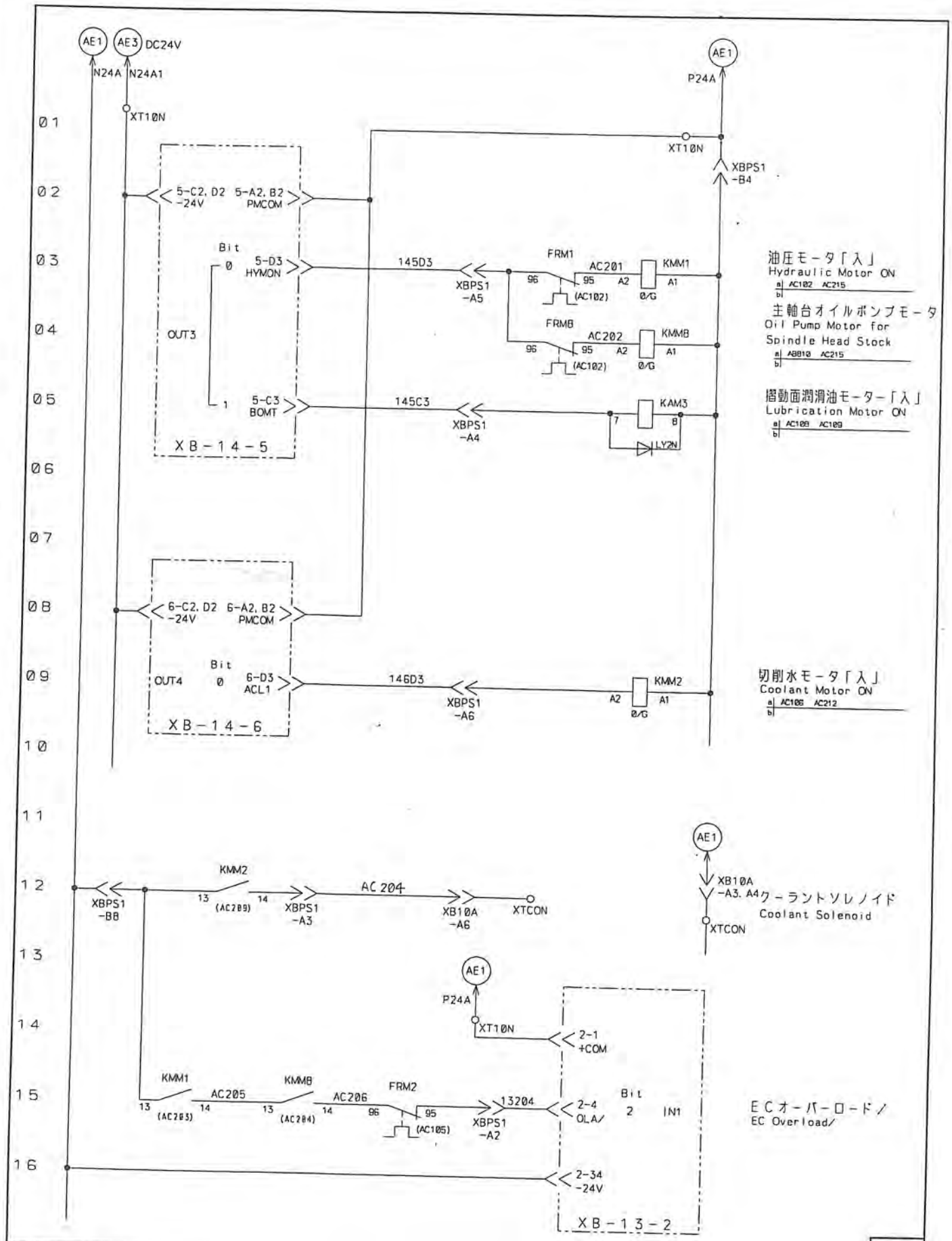
山田 55.3.23 岩崎 3.22



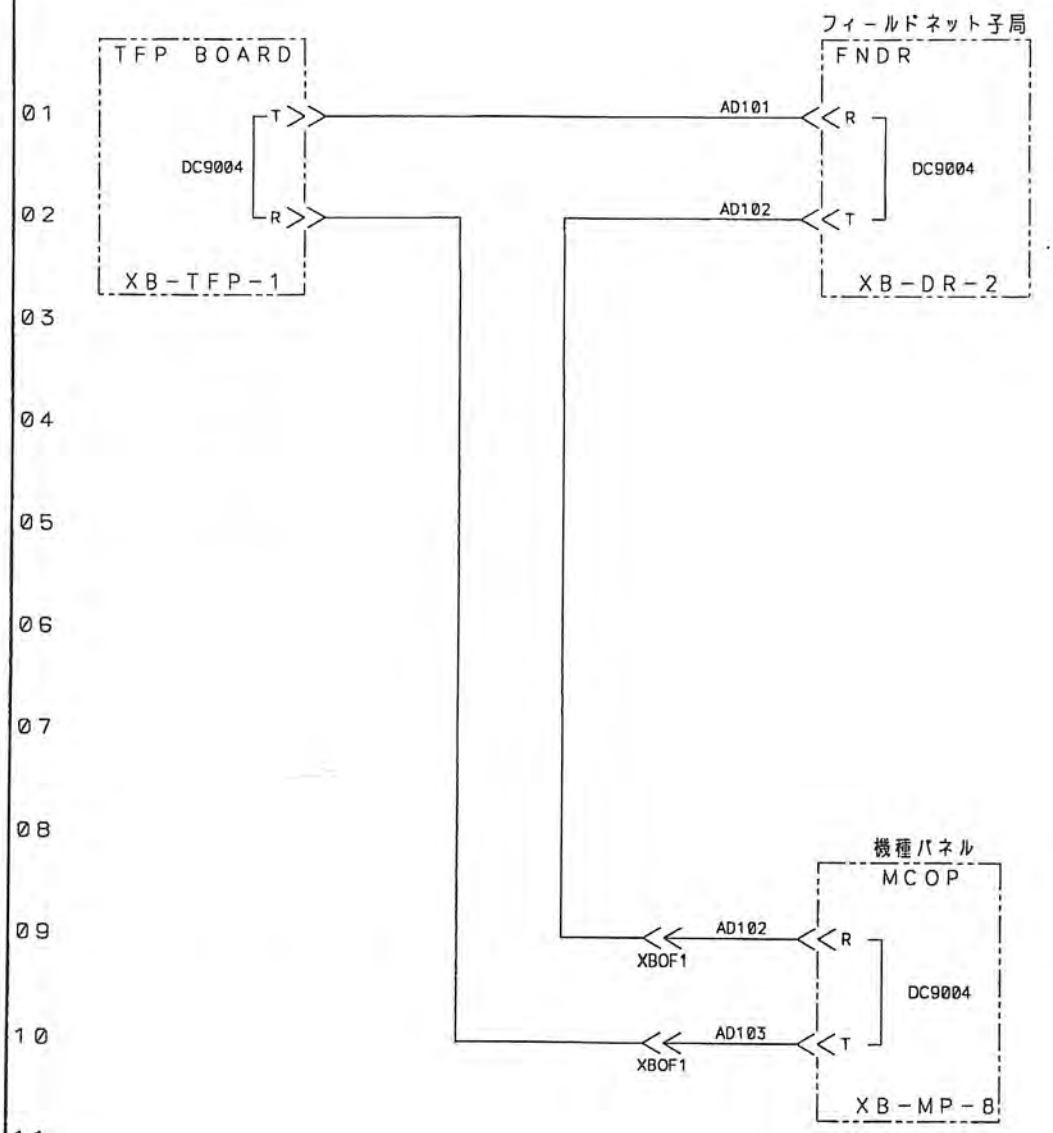
A,C,1

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 補機ユニット（1） AUXILIARY UNIT (1)
基本図面 W1200-100-503-1	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-073-

岩崎 3.22.95

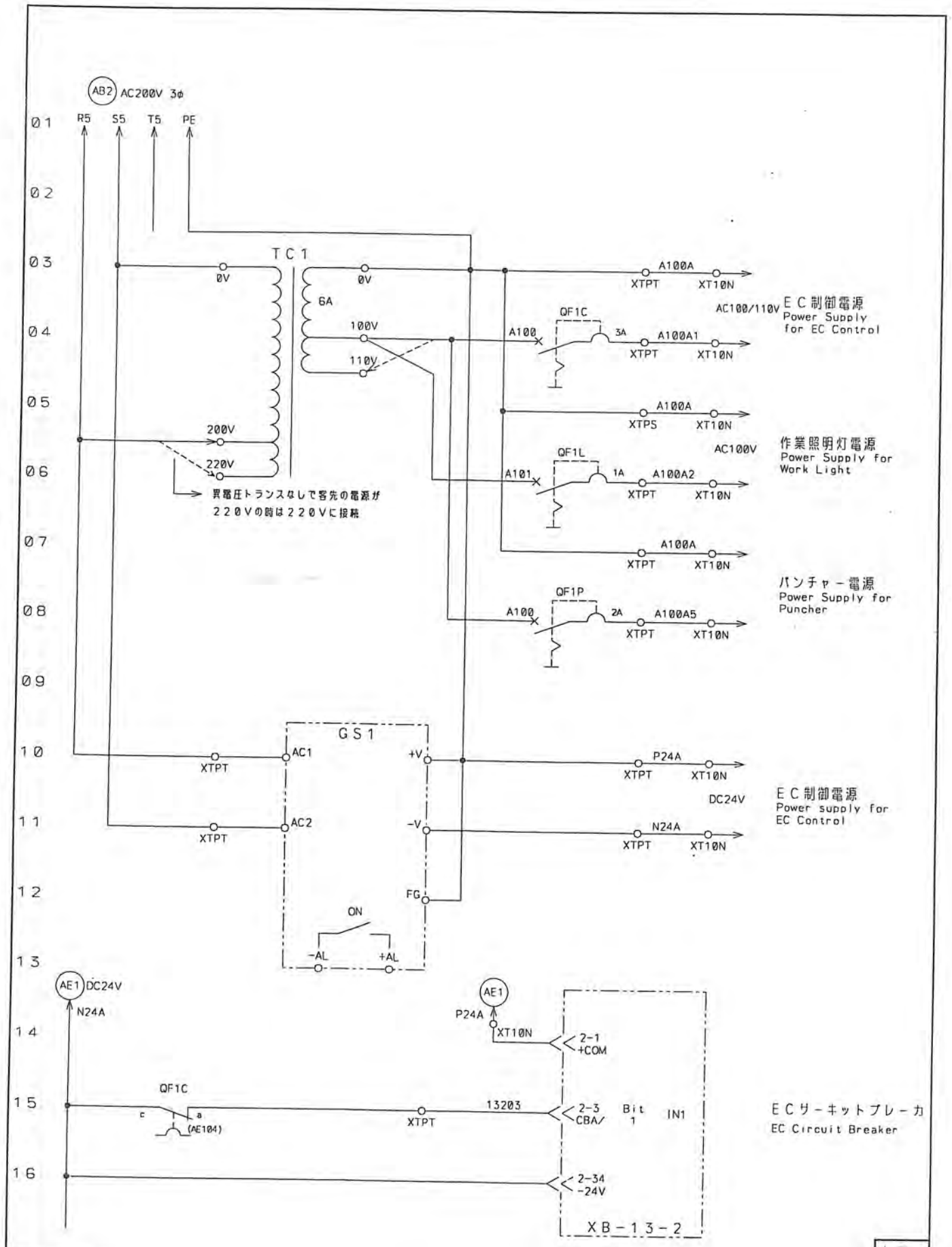


第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 Lathes	図面名称 TITLE 補機ユニット（2） AUXILARY UNIT (2)	A,C,2
基本図面 W1200-100-504-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-074-	
7.3. 55.3.23 岩崎 3'22'95			



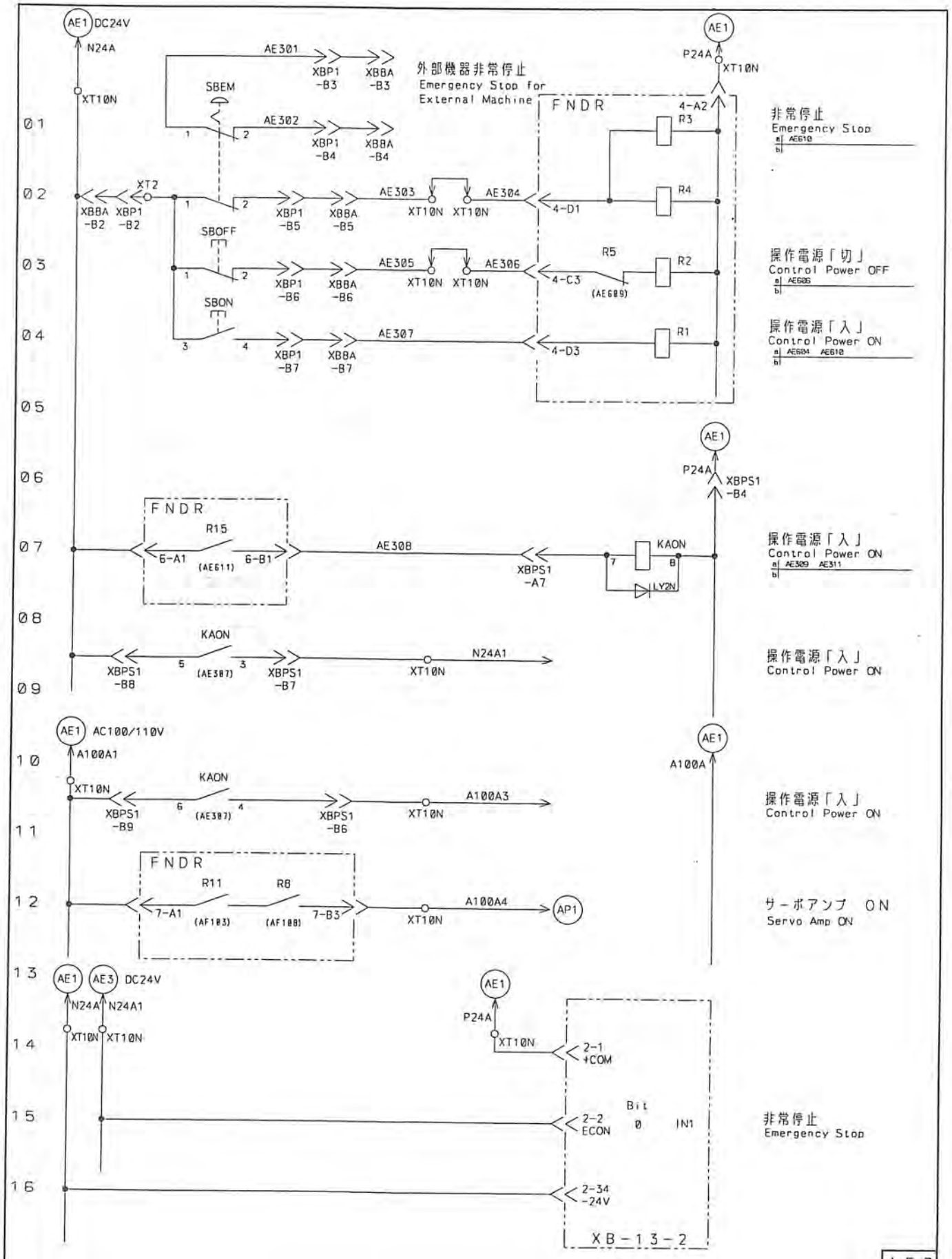
A,D,1

第一製番 E - -	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE フィールドネット通信 FIELD NET COMUNUCATION
基本図面 W1200-100-008-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-243-
松本 6.4.13 6.4.22		
218'94		



A,E,1

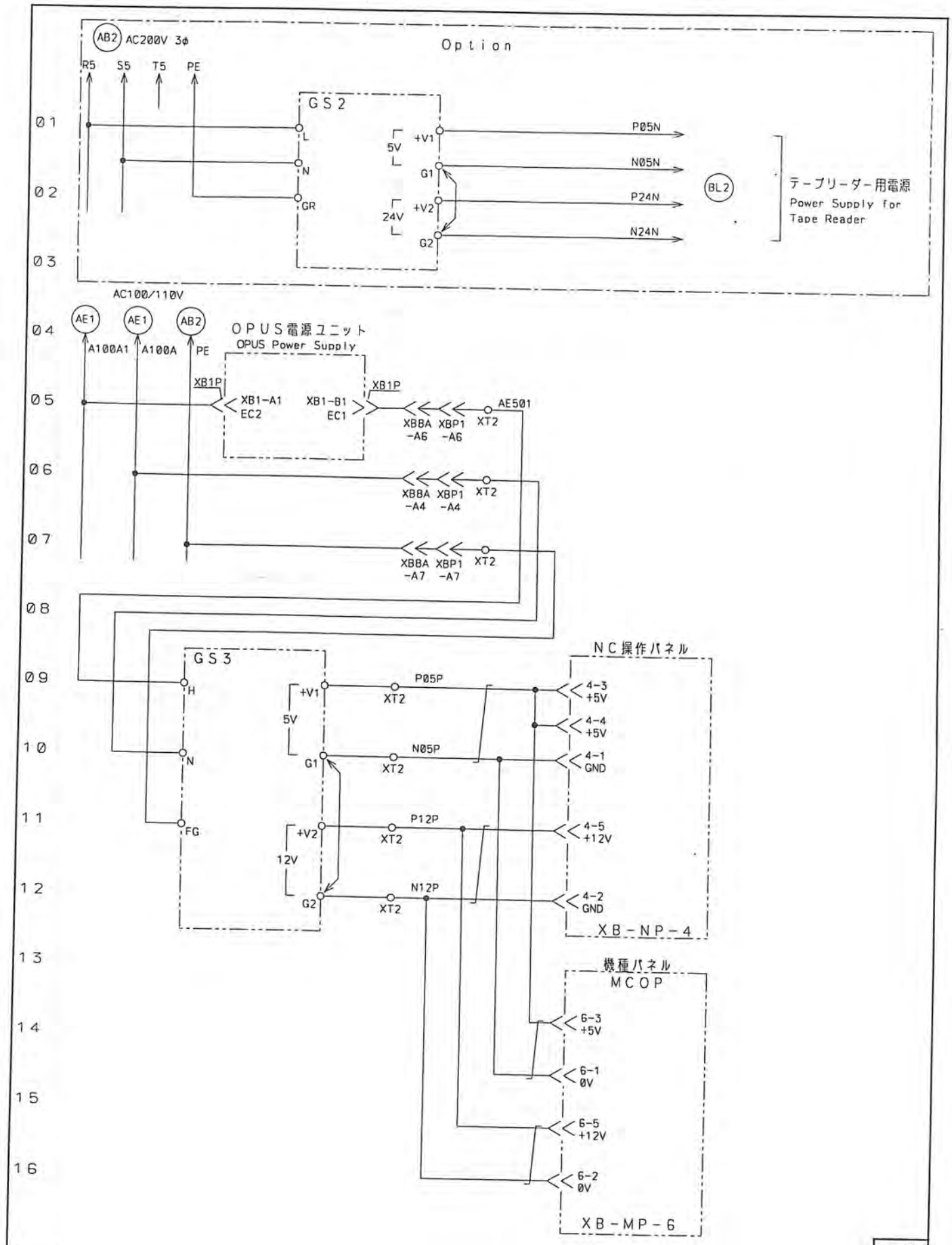
第一製番 E595-4342-28 基本図面 W1200-100-505-	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 制御電源 CONTROL POWER SUPPLY
岩崎 95.3.27 3.22'95	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-075-



A,E,3

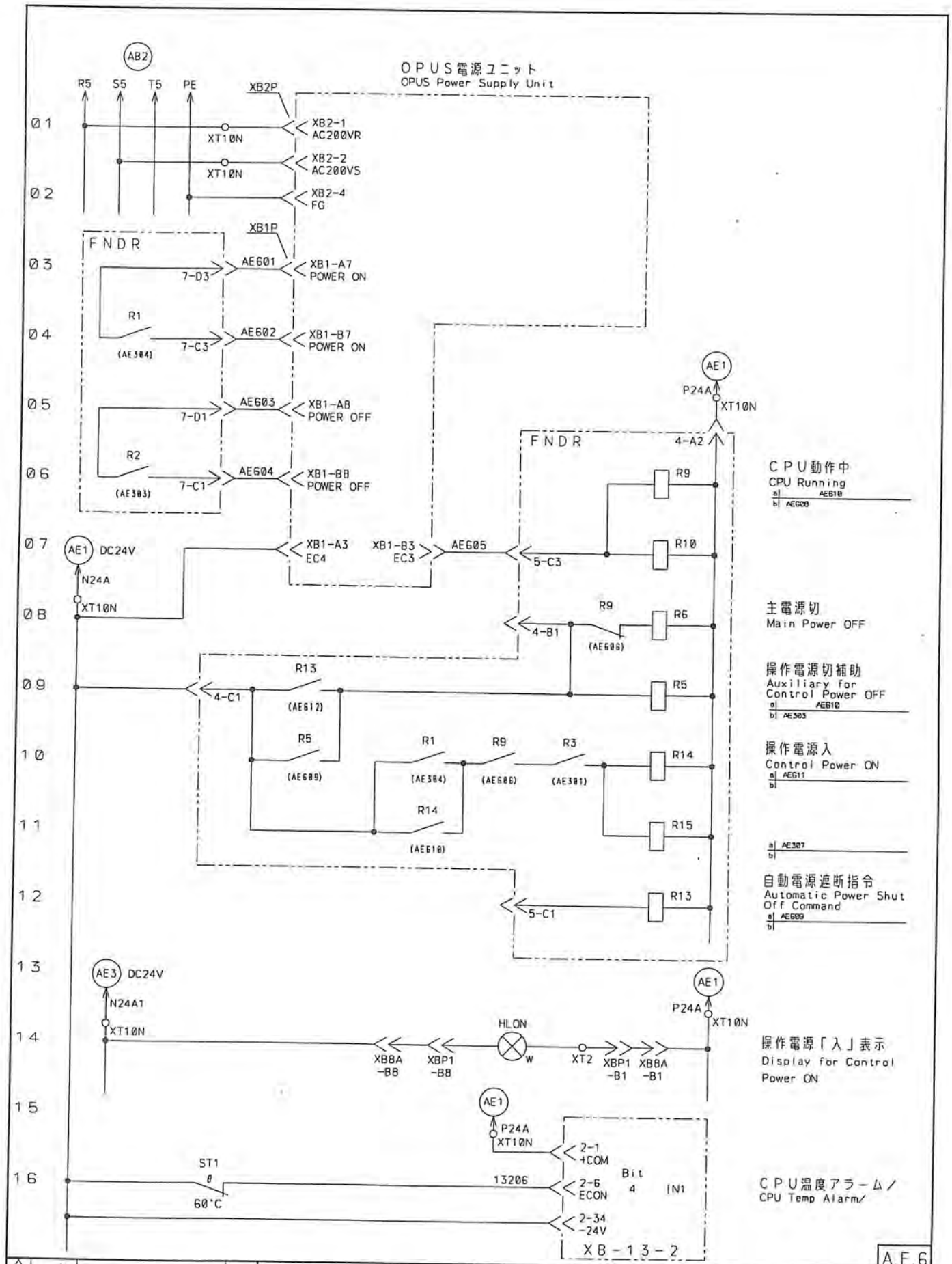
第一製番 E575-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 操作電源シーケンス CONTROL POWER SEQUENCE
基本図面 W1200-100-506-1	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-076-

岩崎 1.20'05

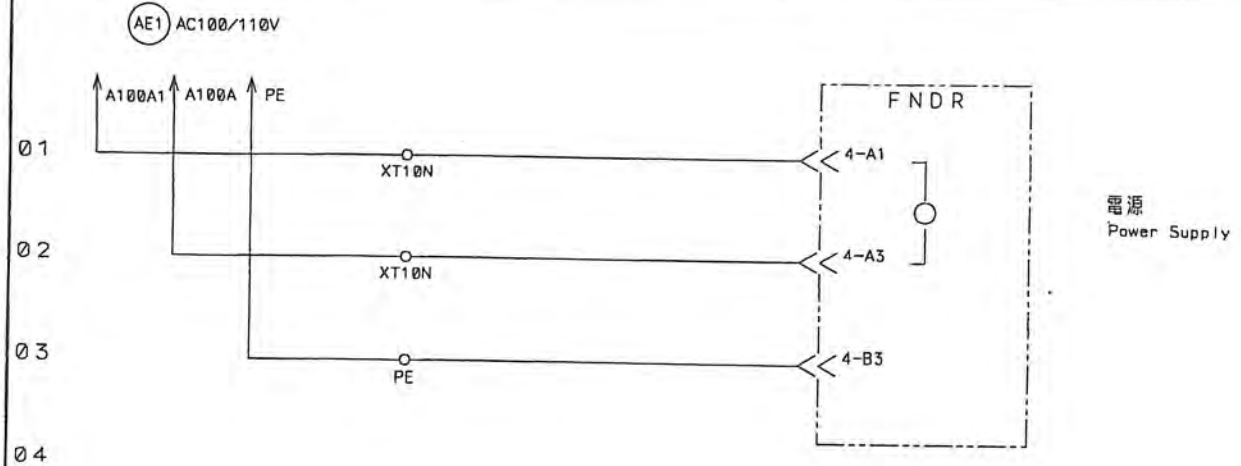


第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 補助制御電源 AUXILIARY CONTROL POWER SUPPLY	A,E,5
基本図面 W1200-100-246-1	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-077-	

承認 7.3.17
山田 95.1.30
岩崎
1.20'05



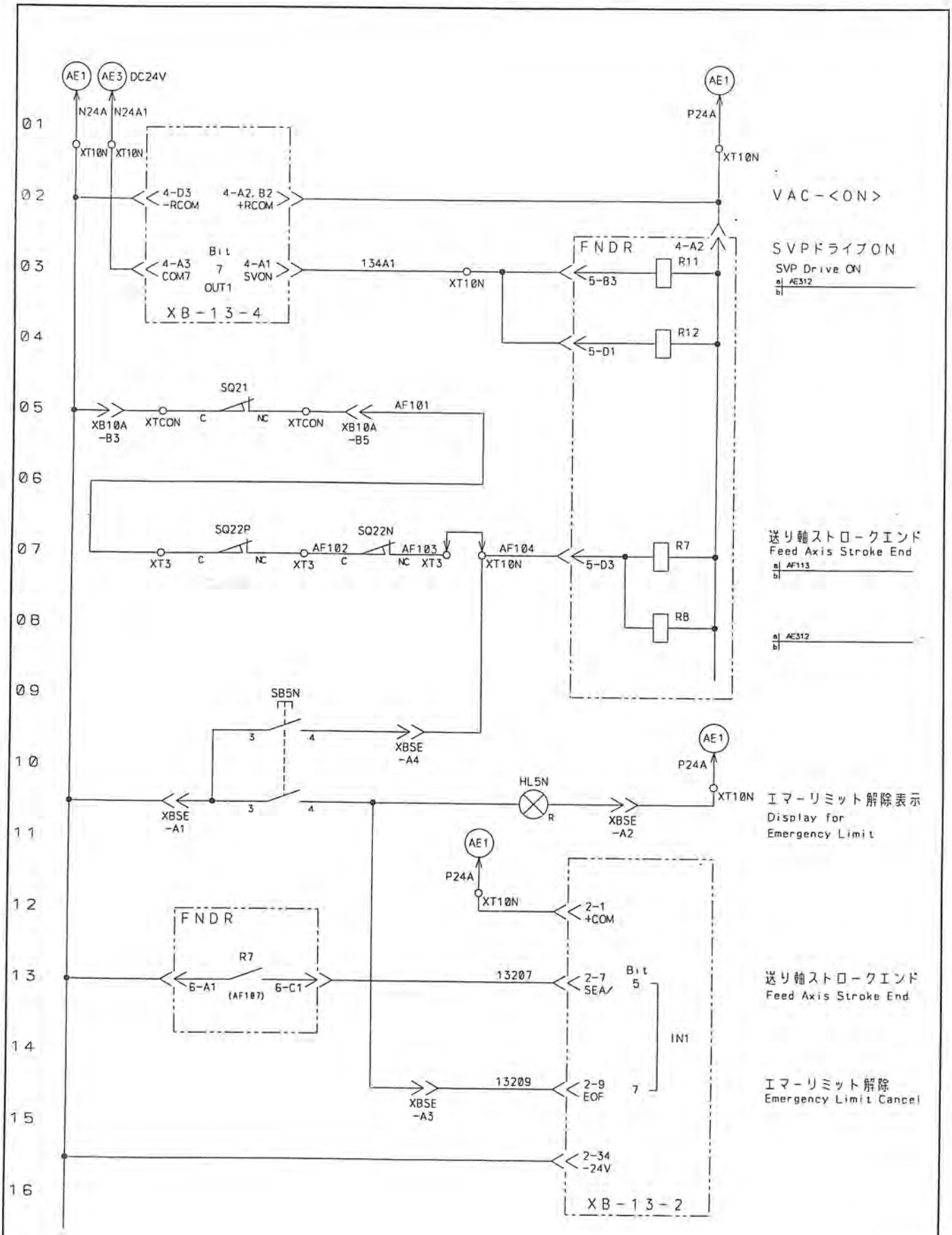
第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE OPUS7000電源 OPUS7000 POWER SUPPLY	
基木図面 W1200-100-507-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No W1201-100-078-	
承認 7.3.27 / 55.1.30 検 岩崎 1.20'95			



04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16

A,E,7

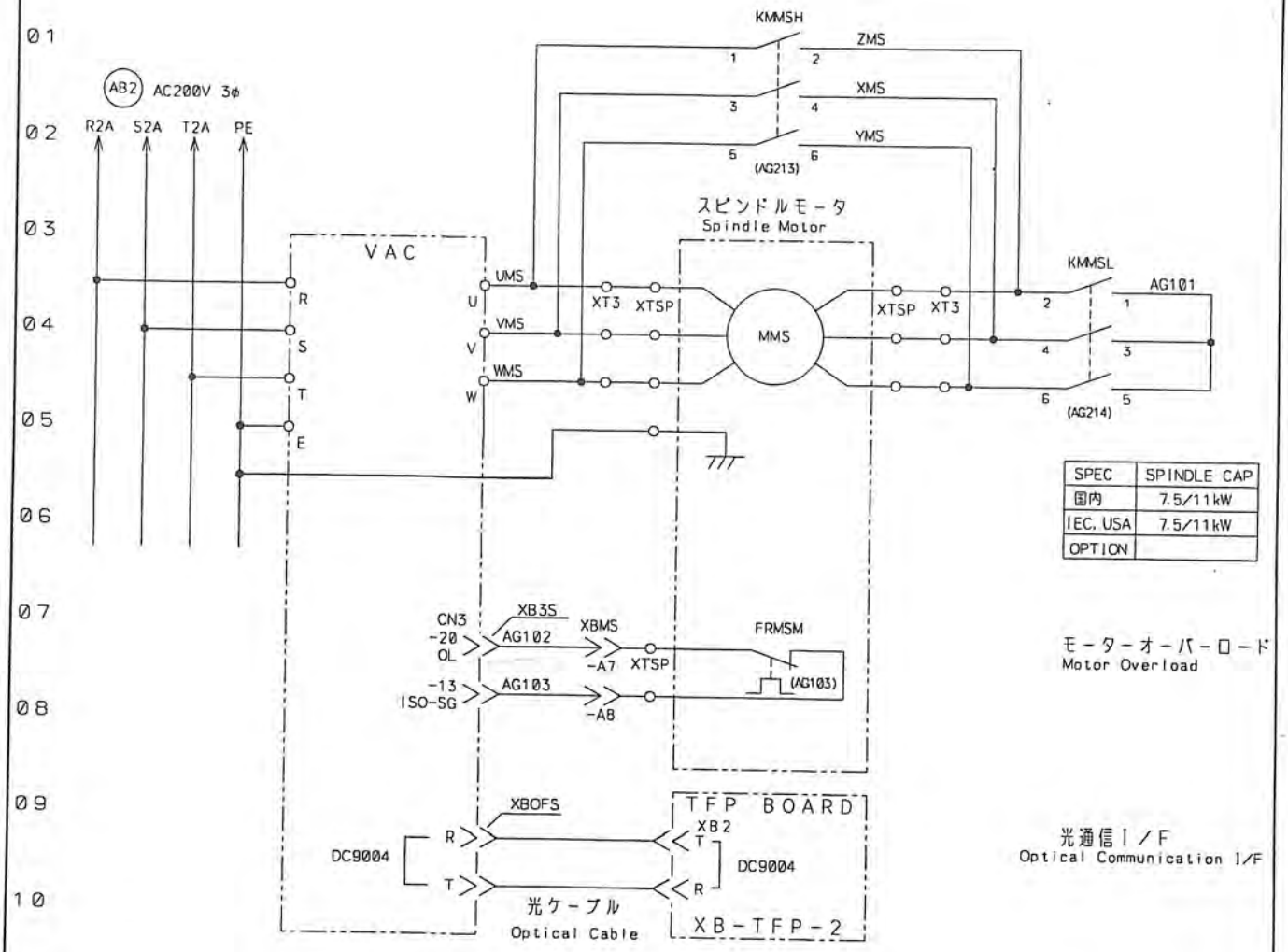
第一製番	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE フィールドネット電源 FIELD NET POWER SUPPLY
基本図面 W1200-100-013-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1200-100-248-
水谷 6.4.23 服 6.4.22 松本		
21B'04		



A.F.1

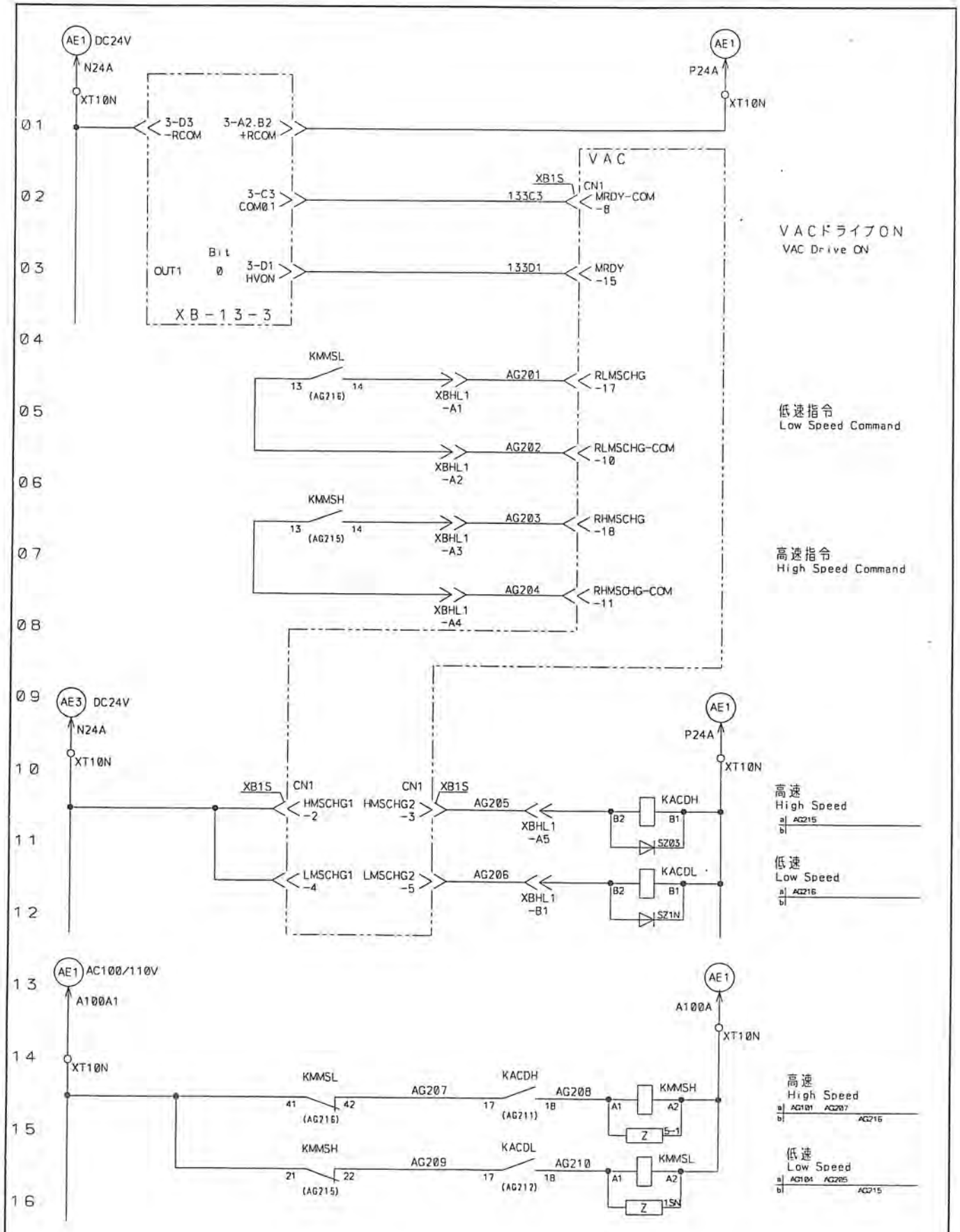
第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE エマーリミット EMERGENCY LIMIT	
基本図面 W1200-100-249-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-079-	

岩崎 3.22'95



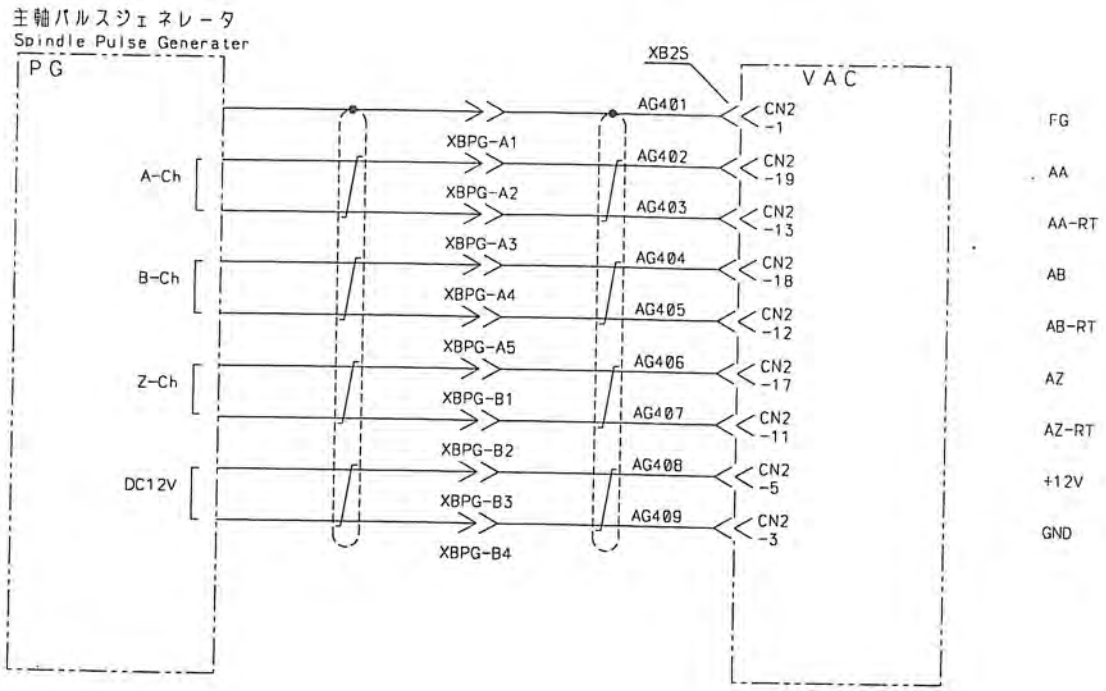
SPEC	SPINDLE CAP
国内	7.5/11kW
IEC, USA	7.5/11kW
OPTION	

		第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 主軸制御(1) SPINDLE CONTROL(1)	A.G.1
		基本図面 W1200-100-508-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-080-	
		作図 7.3.27 岩崎			



A,G,2

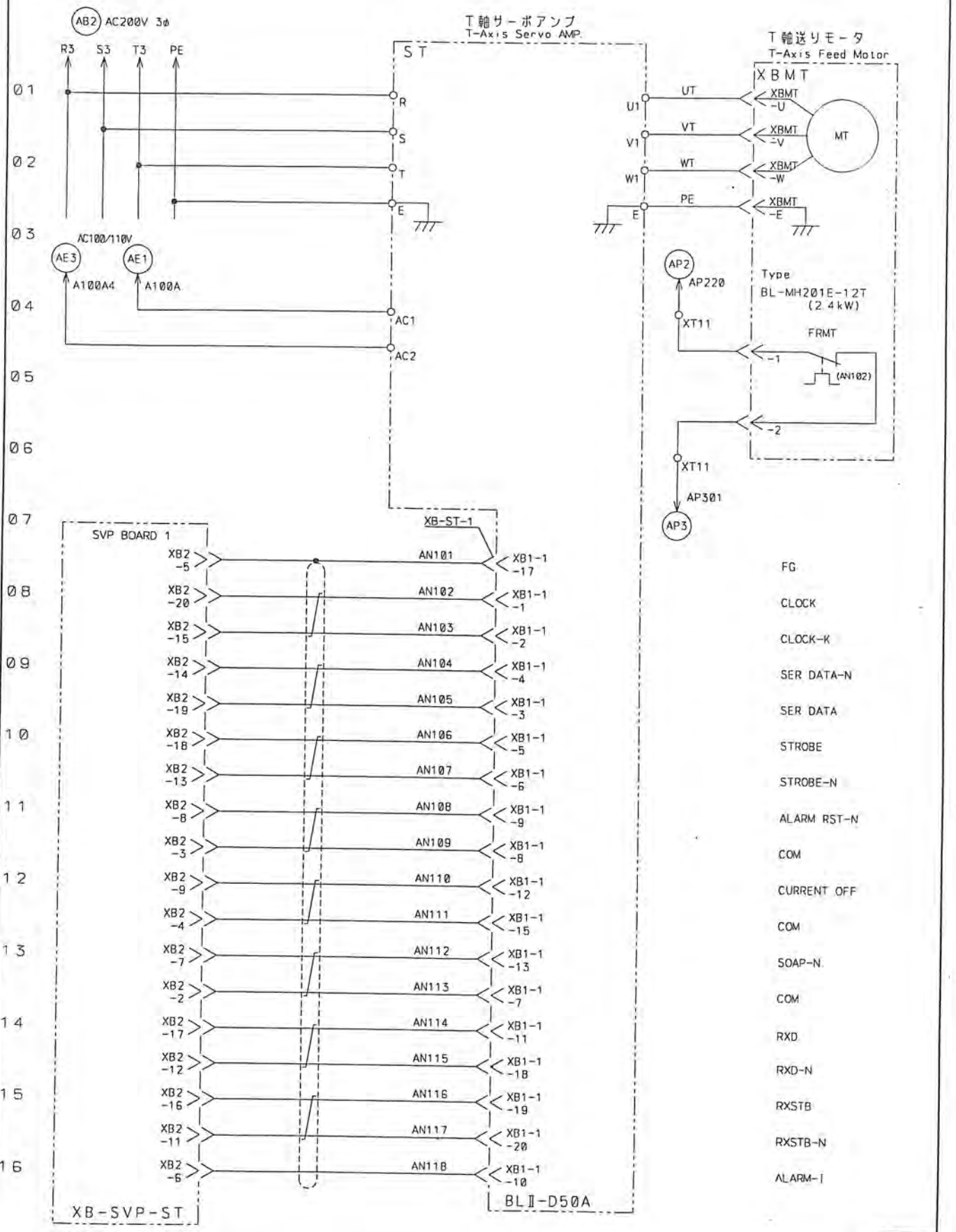
第一製番 E595-4342-28 基本図面 W1200-100-509-	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図面名称 TITLE 主軸制御（2） SPINDLE CONTROL (2)	
岩崎 1.20'95		図番 DWG No W1201-100-081-	



01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16

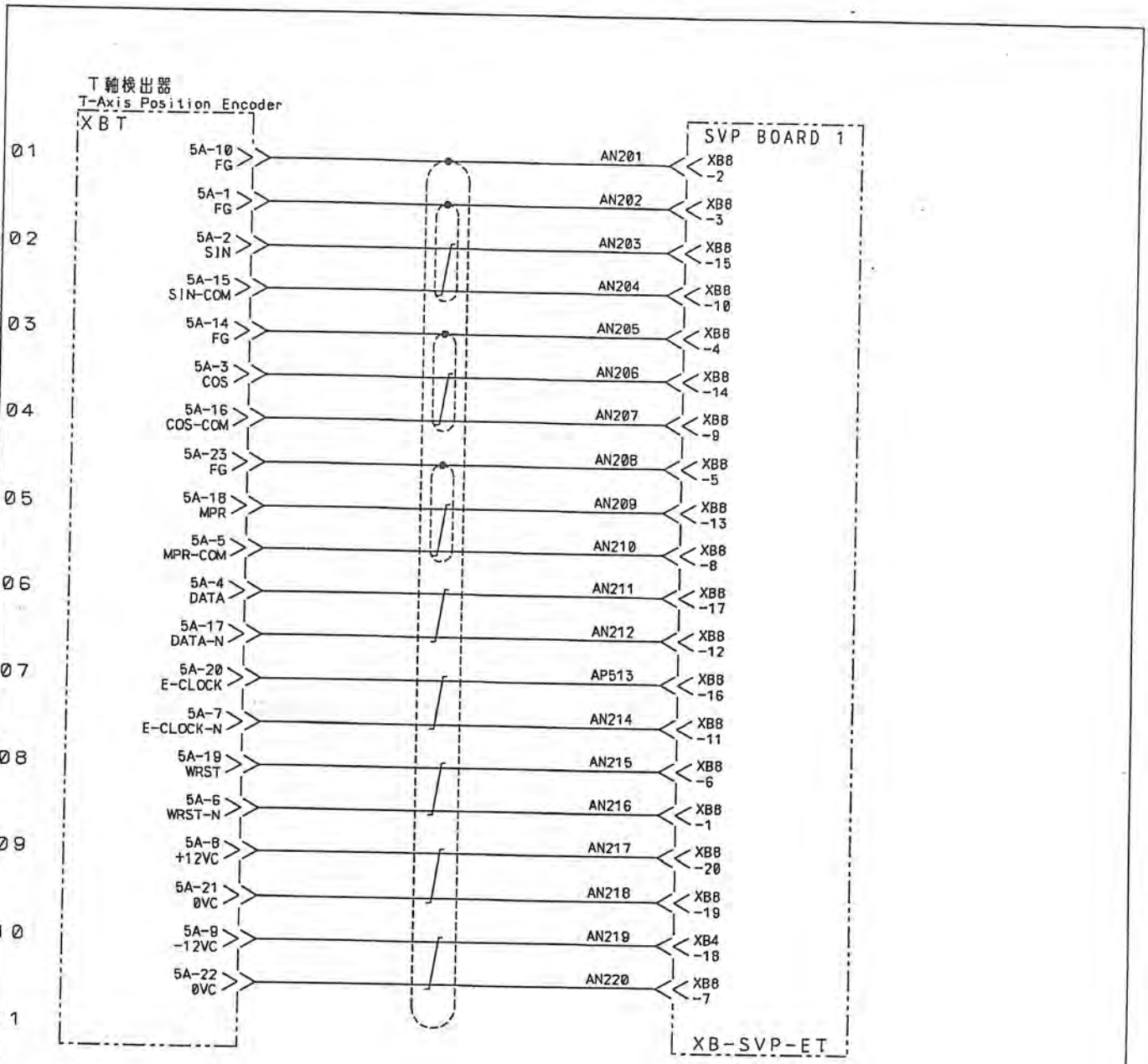
A,G,4

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 主軸パルジェネ SPINDLE-PULSE GENERATER
基本図面 W1200-100-972-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-082-
岩崎 1.20		



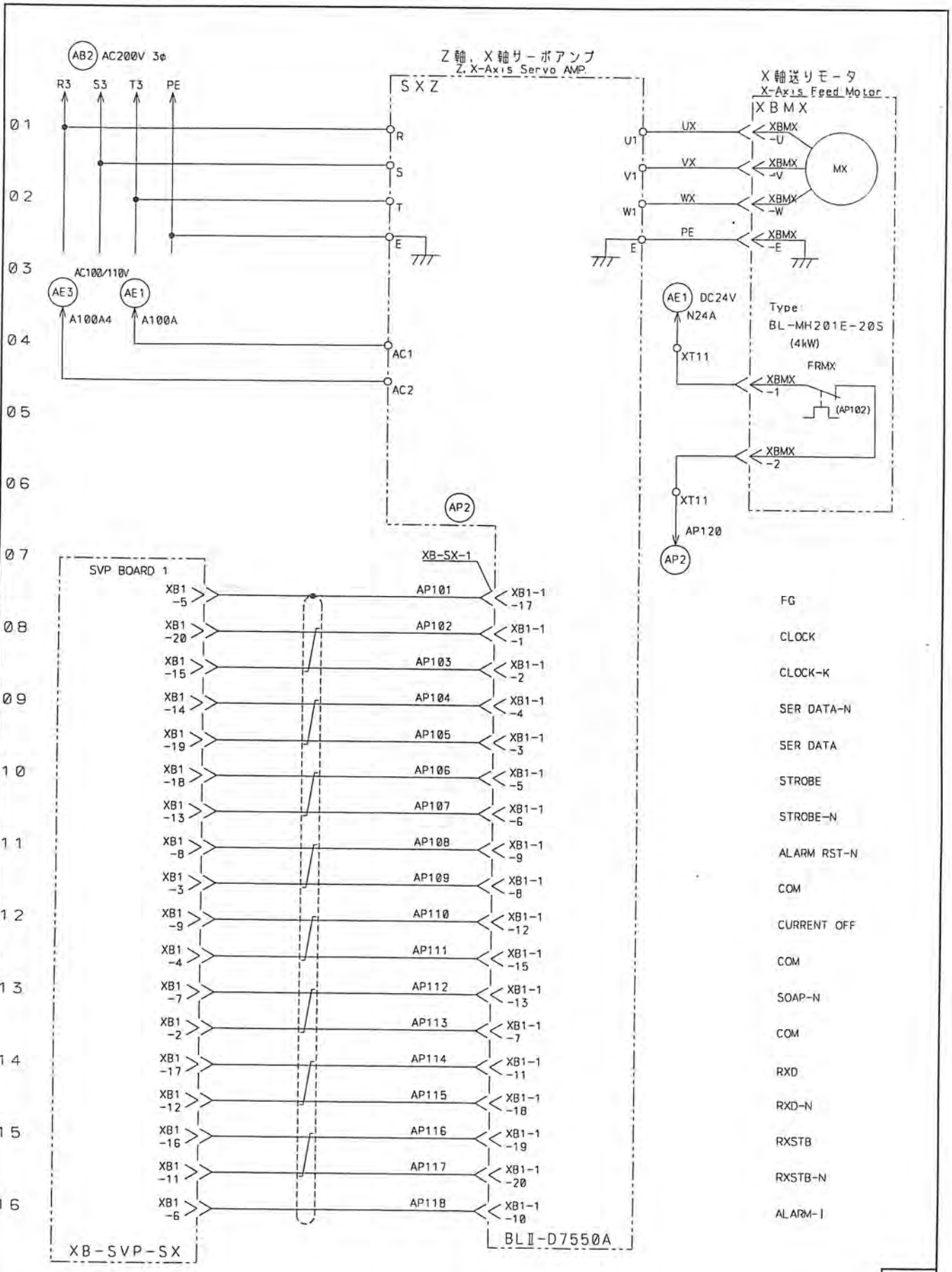
A,N,1

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE T軸制御 (1) T-AXIS CONTROL (1)
基本図面 W1200-100-510-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG. No. W1201-100-083-
岩崎 1.20'05		



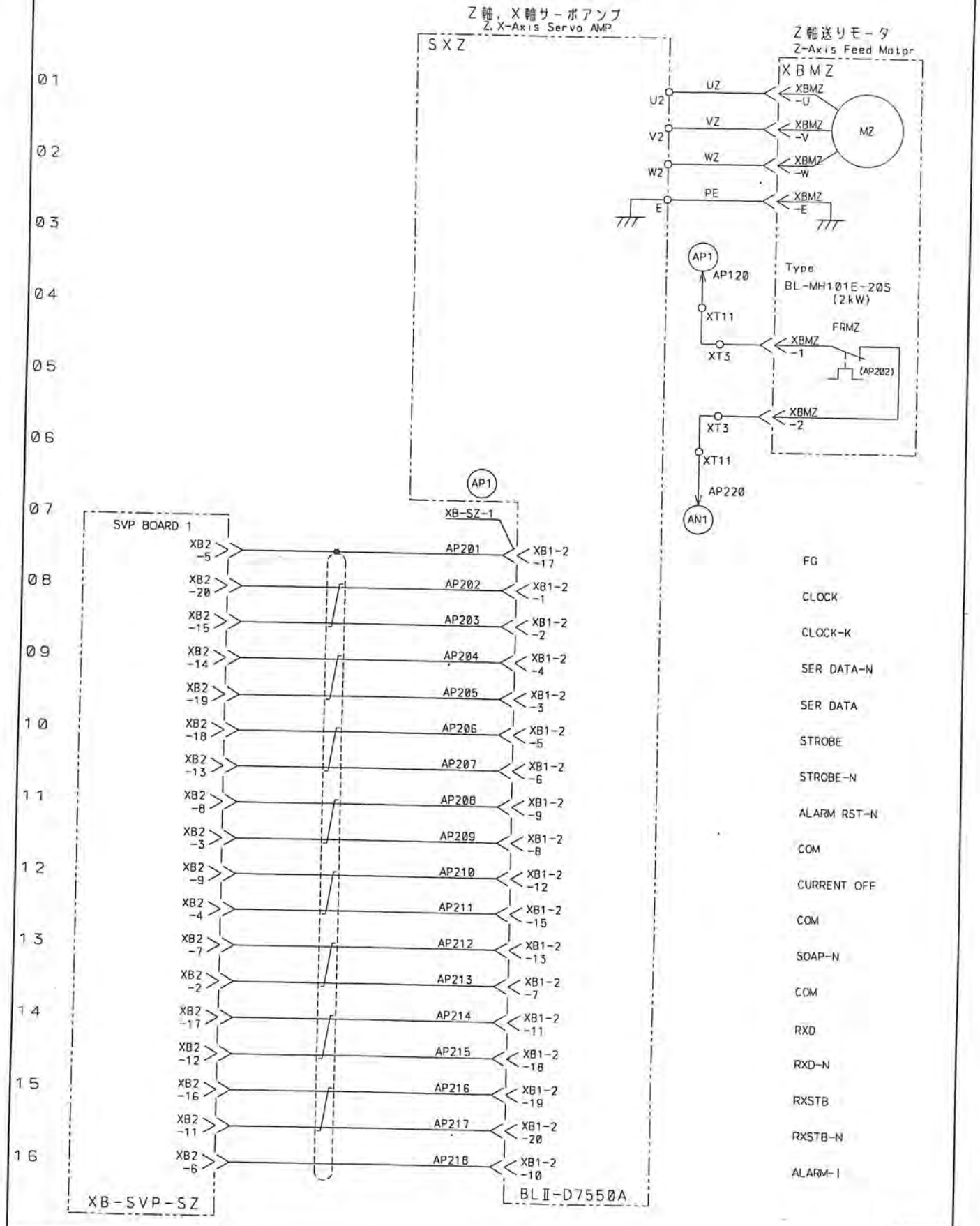
A,N,2

第一製番		適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE	
基本図面 W1200-100-258-		OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	T軸検出ヘッド T-AXIS POSITION ENCODER	
永金 6.6.28 製	山田 H4.6.28 雅 田原	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG. No.	W1200-100-511-
		5.31.94		



A.P.1

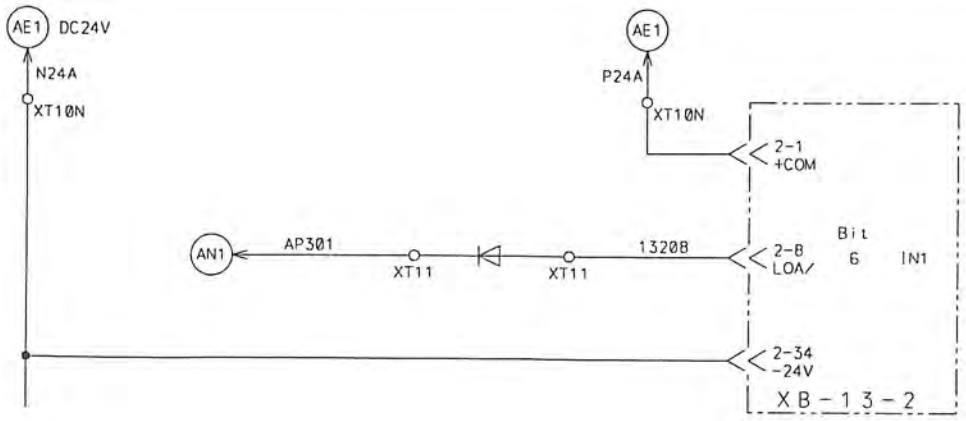
第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE	
基本図面 W1200-100-512-	OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	送り軸制御（1） FEED AXIS CONTROL (1)	
岩崎 95.3.23 3.22'95	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-084-	



A.P.2

第一製番 E595-4347-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 送り軸制御（2） FEED AXIS CONTROL (2)	
基本図面 W1200-100-513-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1200-100-085-	

岩崎 3.22'95

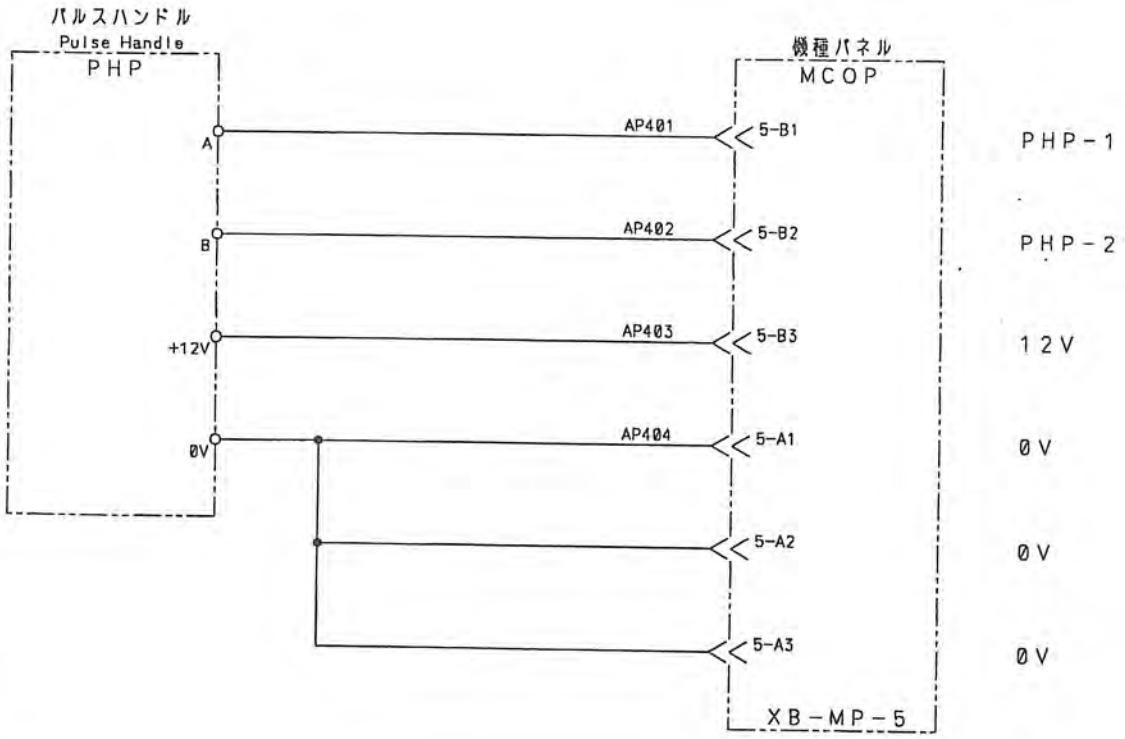


01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16

A,P,3

第一製番 E595-4342-28 基本図面 W1200-100-514-	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図面名称 TITLE 送り軸オーバーロード FEED AXIS OVER LOAD 図番 DWG No. W1201-100-086-

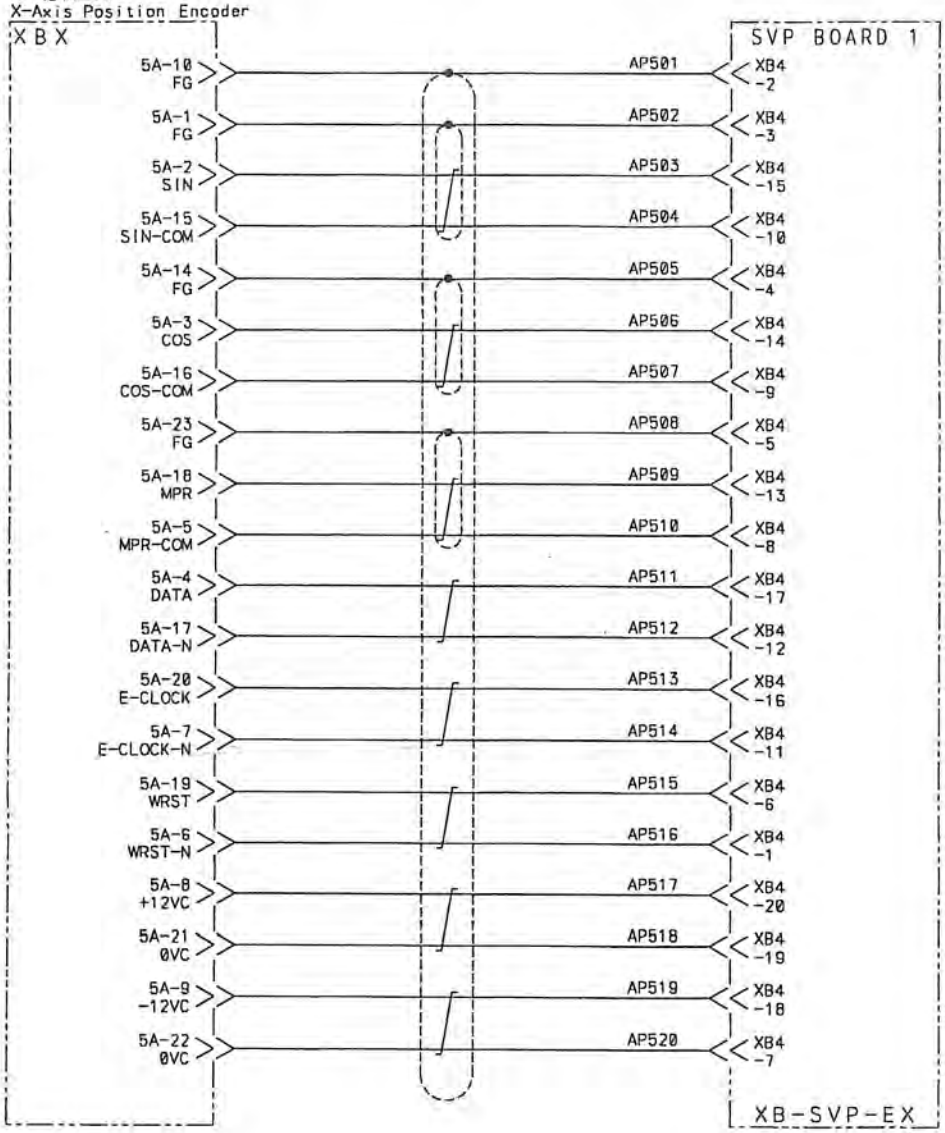
岩崎 1.20'05



A,P,4

	第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE		
	基本図面 W1200-100-031-	OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	送り軸パルスハンドル		
	水谷 6.4.23 設 / 服部 6.4.22 / 松本	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	FEED AXIS PULSE HANDLE		
	21894		図番 DWG.No.	W1200-100-257-	

X軸検出器
X-Axis Position Encoder



12

13

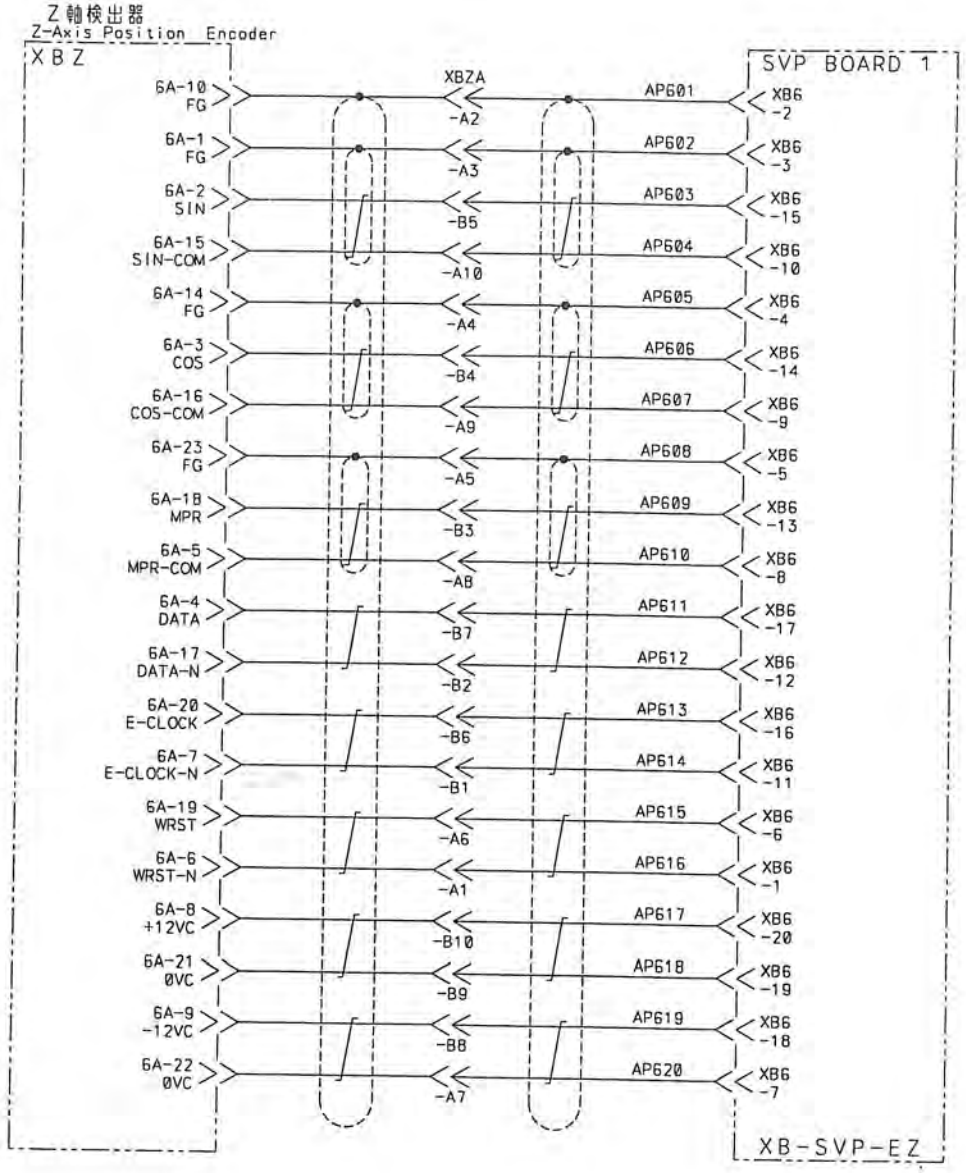
14

15

16

A,P,5

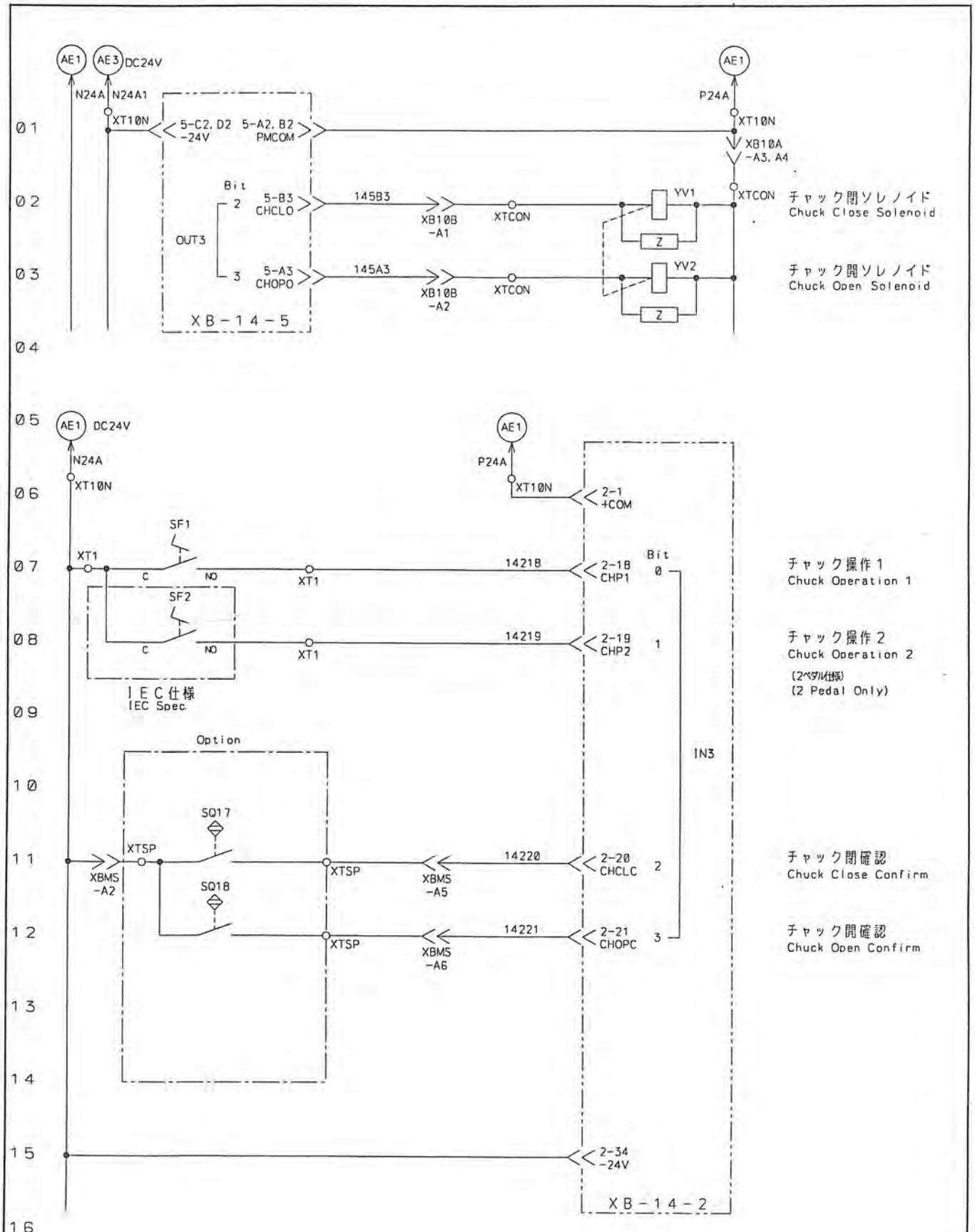
	第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
	基本図面 W1200-100-032-	OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	X軸検出ヘッド X-AXIS POSITION ENCODER
	承認 6.4.21 / 服部 6.4.22 / 松本	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-258-
	214-94		



A,P,6

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE Z軸検出ヘッド Z-AXIS POSITION ENCODER
基本図面 W1200-100-259-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-087-

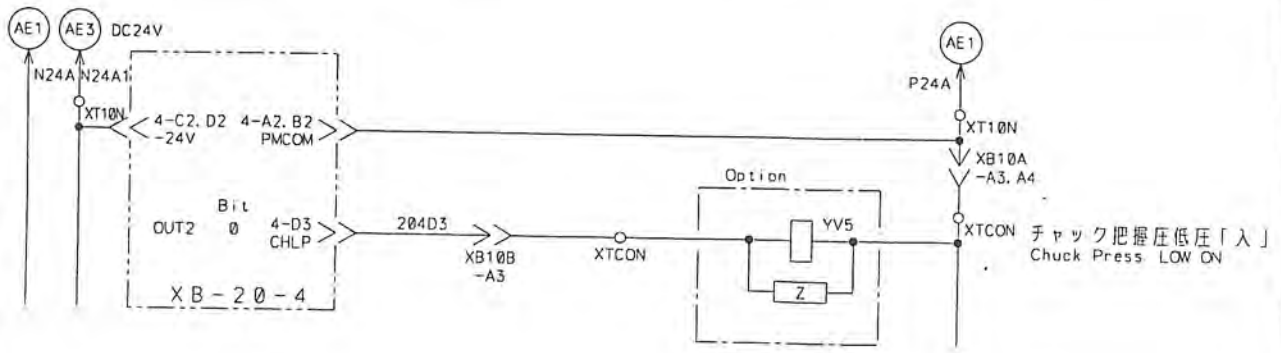
水谷 7.3.7 / 山田 95.1.30 / 岩崎 1.20'95



B.A.1

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE チャック制御(1) CHUCK CONTROL (1)	
基本図面 W1200-100-515-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-088-	

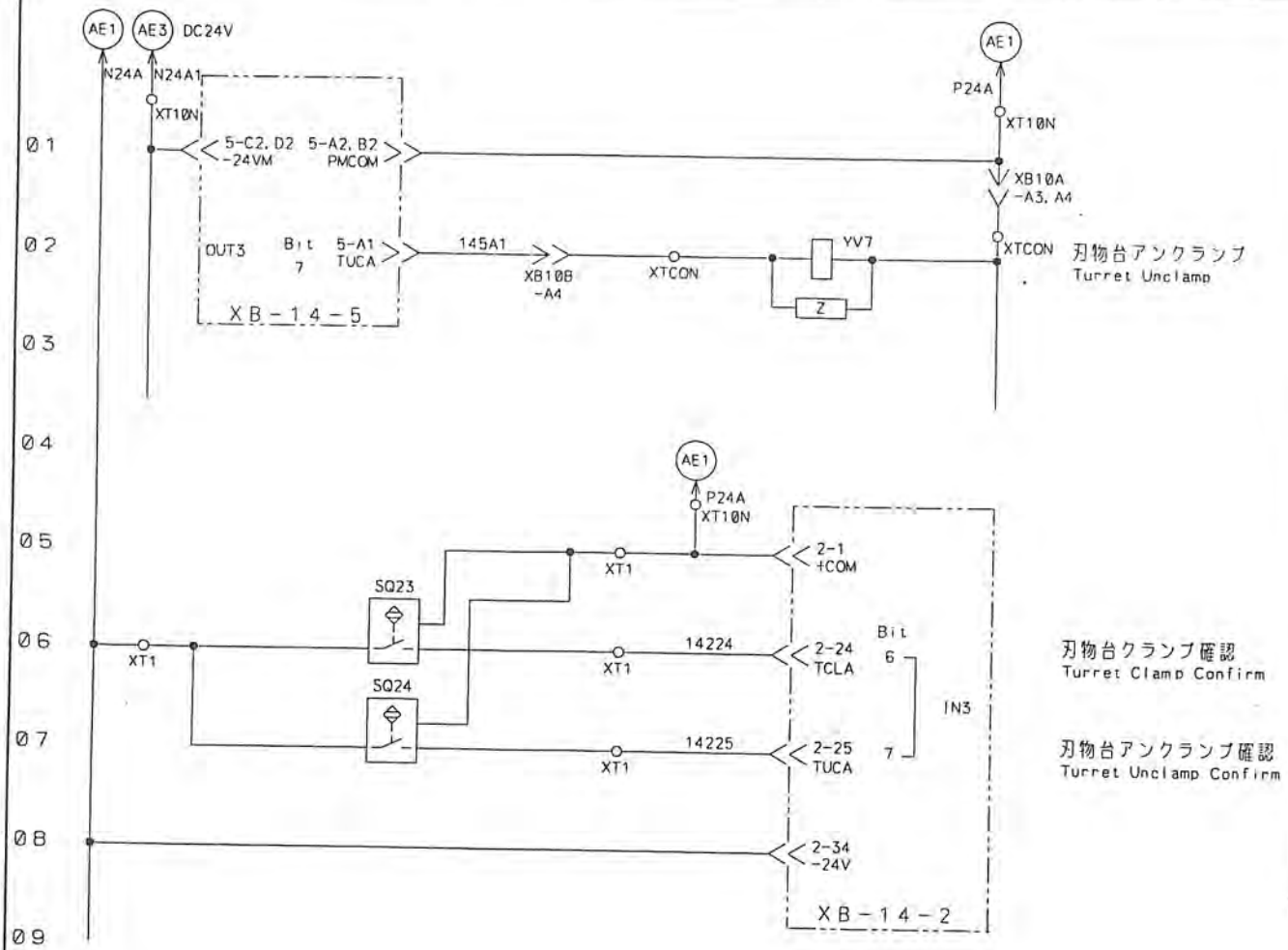
岩崎



01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16

B,A,4

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE チャック把握圧切換 CHUCK PRESS CHANGE
基本図面 W1200-100-262-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-089-
岩崎 3.22'95		

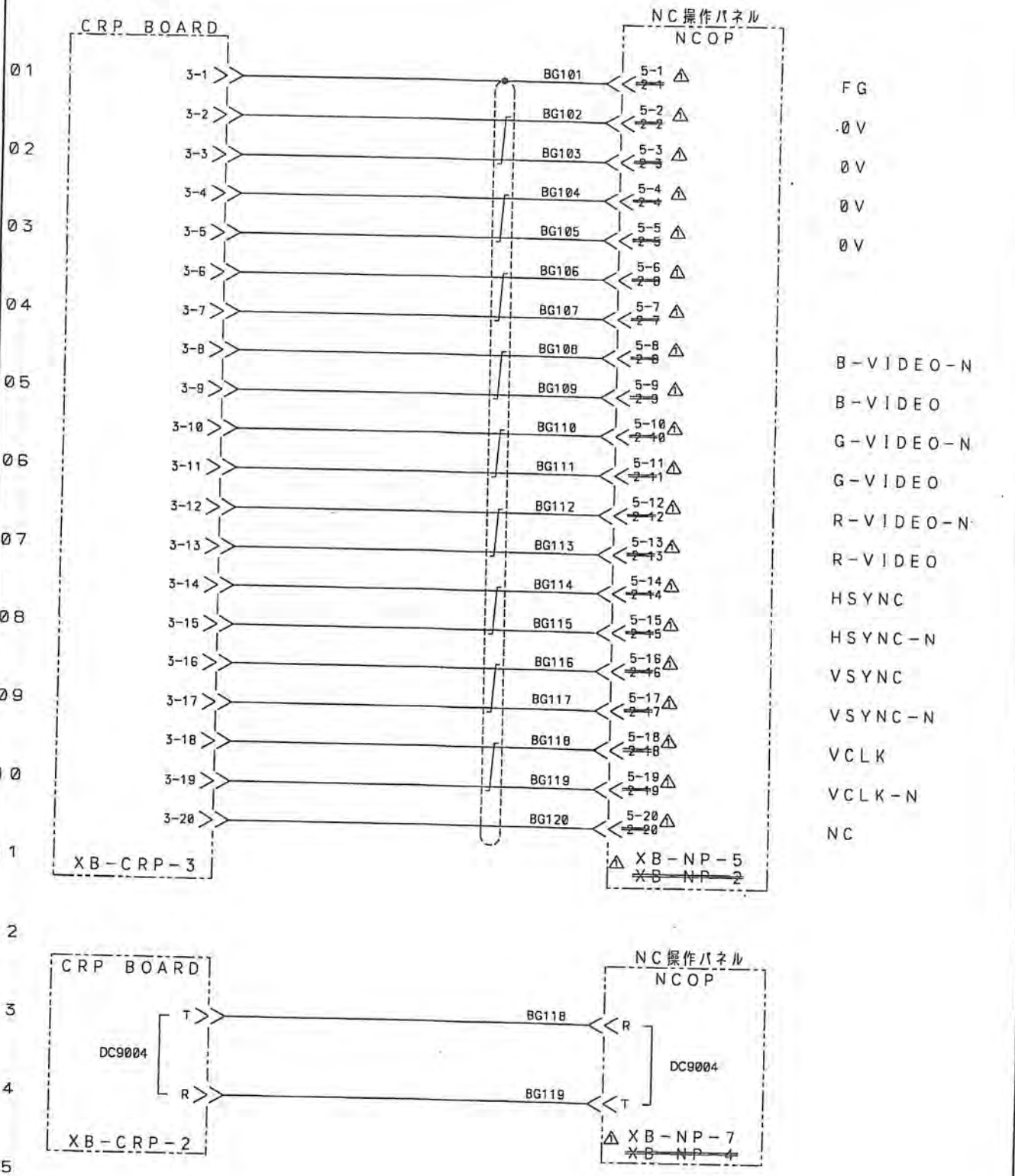


01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16

B,C,1

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 刃物台制御(1) TURRET CONTROL (1)
基本図面 W1200-100-516-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No W1201-100-090-

山田 95.3.27 岩崎 3.22.05



⚠	63094	変更	松本					

第一製番

基本図面 W1200-100-041-

水谷 6.7.11 敏

倉野 91.7.9 書え

松本

21804

適用機種 MACHINE MODEL

OSP 700L NC旋盤 NC Lathes

オークマ株式会社 OKUMA Corporation

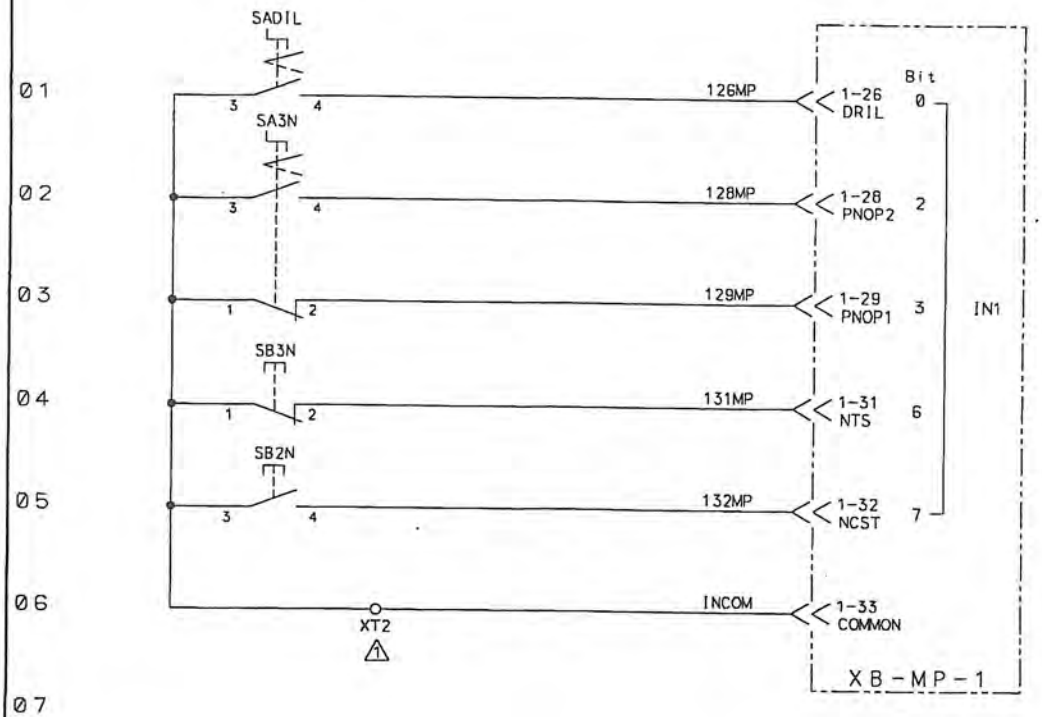
B,G,1

図面名称 TITLE

操作パネル

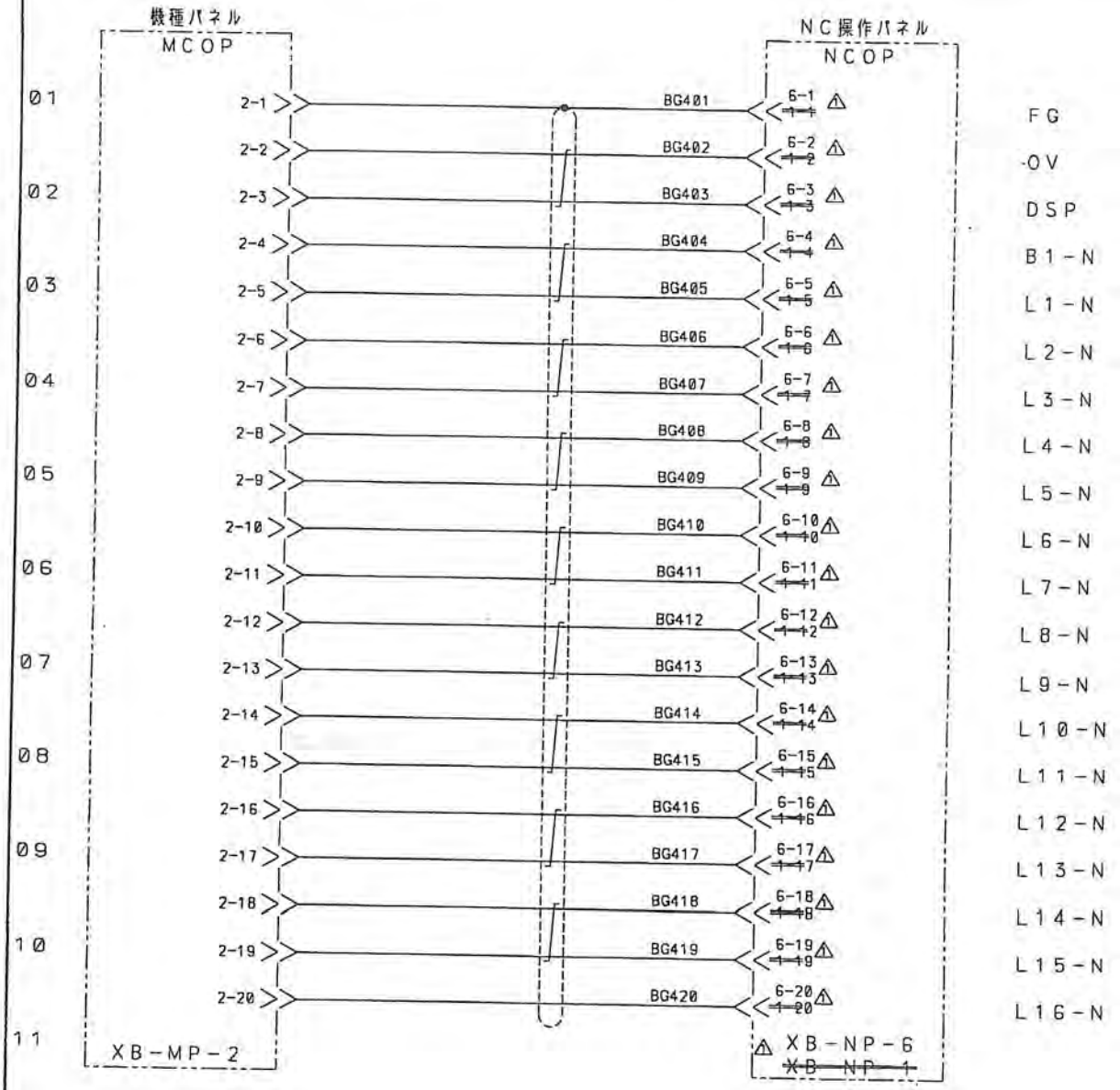
OPERATION PANEL

図番 DWG.No. W1200-100-268-⚠1



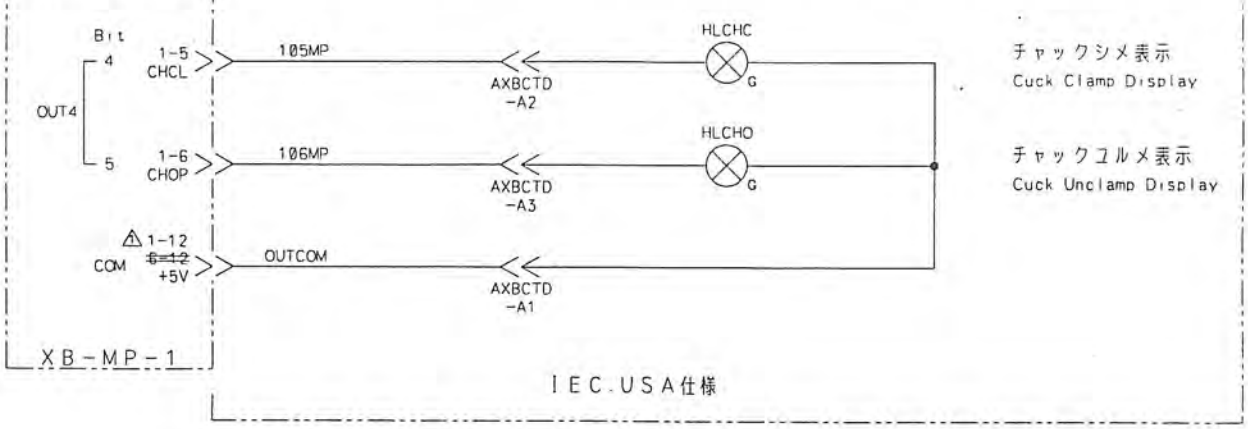
B,G,2

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 操作パネル入力 OPERATION PANEL INPUT
△			基本図面 W1200-100-042-		
△				オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-269-1 ⚠
△					
⚠ 11.15'94	追記	岩崎	松本 2.18.94		



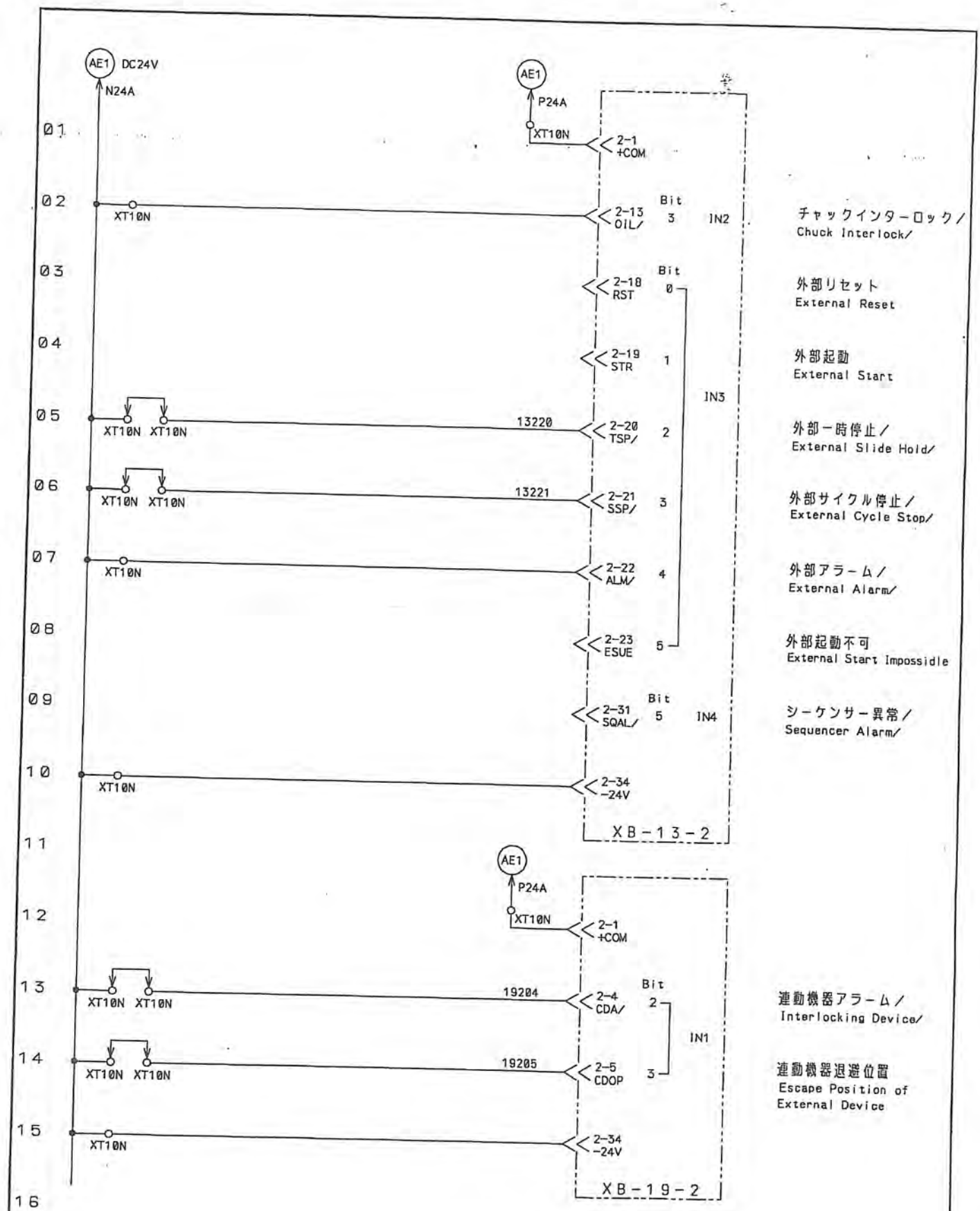
B,G,4

			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 操作パネル出力 OPERATION PANEL OUTPUT	
			基本図面 W1200-100-043-			
			水谷 6.7.11 設 / 松本 21894	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-270-△1	
△1	6.30'94	変更	松本			



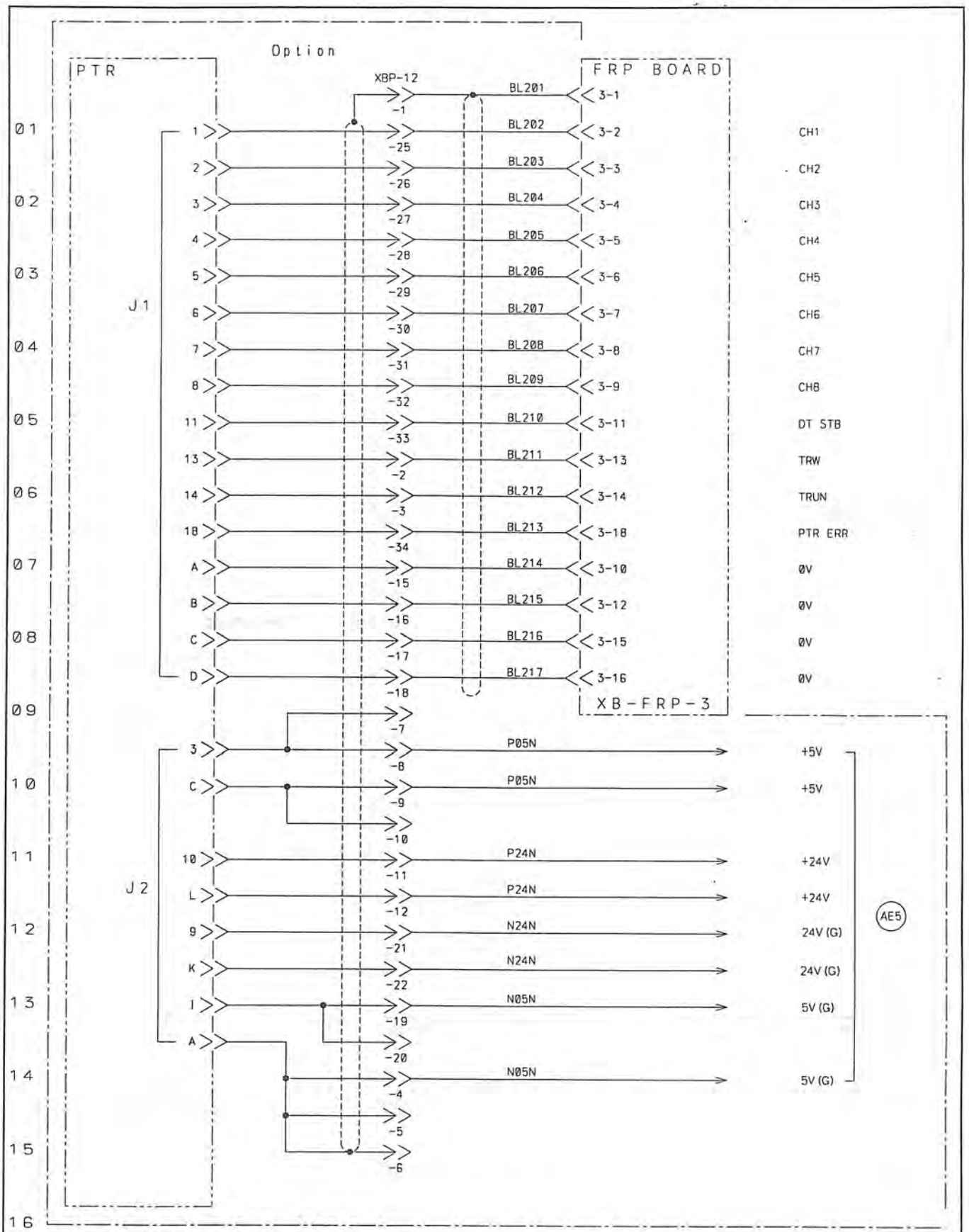
B,G,5

△				第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 Lathes	図面名称 TITLE 操作パネル出力 OPERATION PANEL OUTPUT
△				基本図面 W1300-100-058-		
△					オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No W1200-100-517-△1
△						
△						
△ 3 9'95	訂正		岩崎	田原 6 2'94		



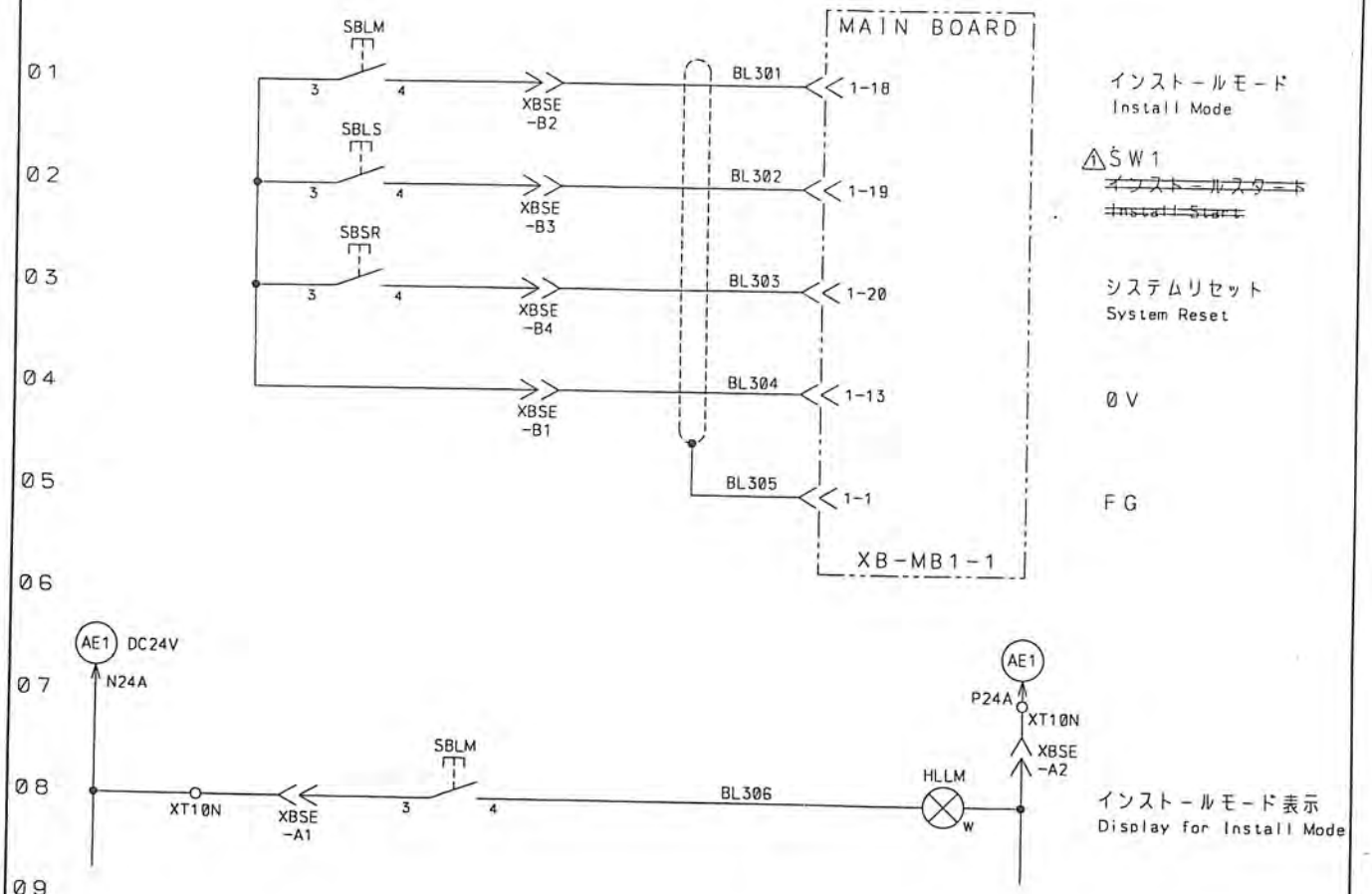
B,L,1

第一製番 E - -	適用機種 MACHINE MODEL OSP 7000L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE NC外部入力 NC-EXTERNAL INPUT
基本図面 W1200-100-045-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-702-

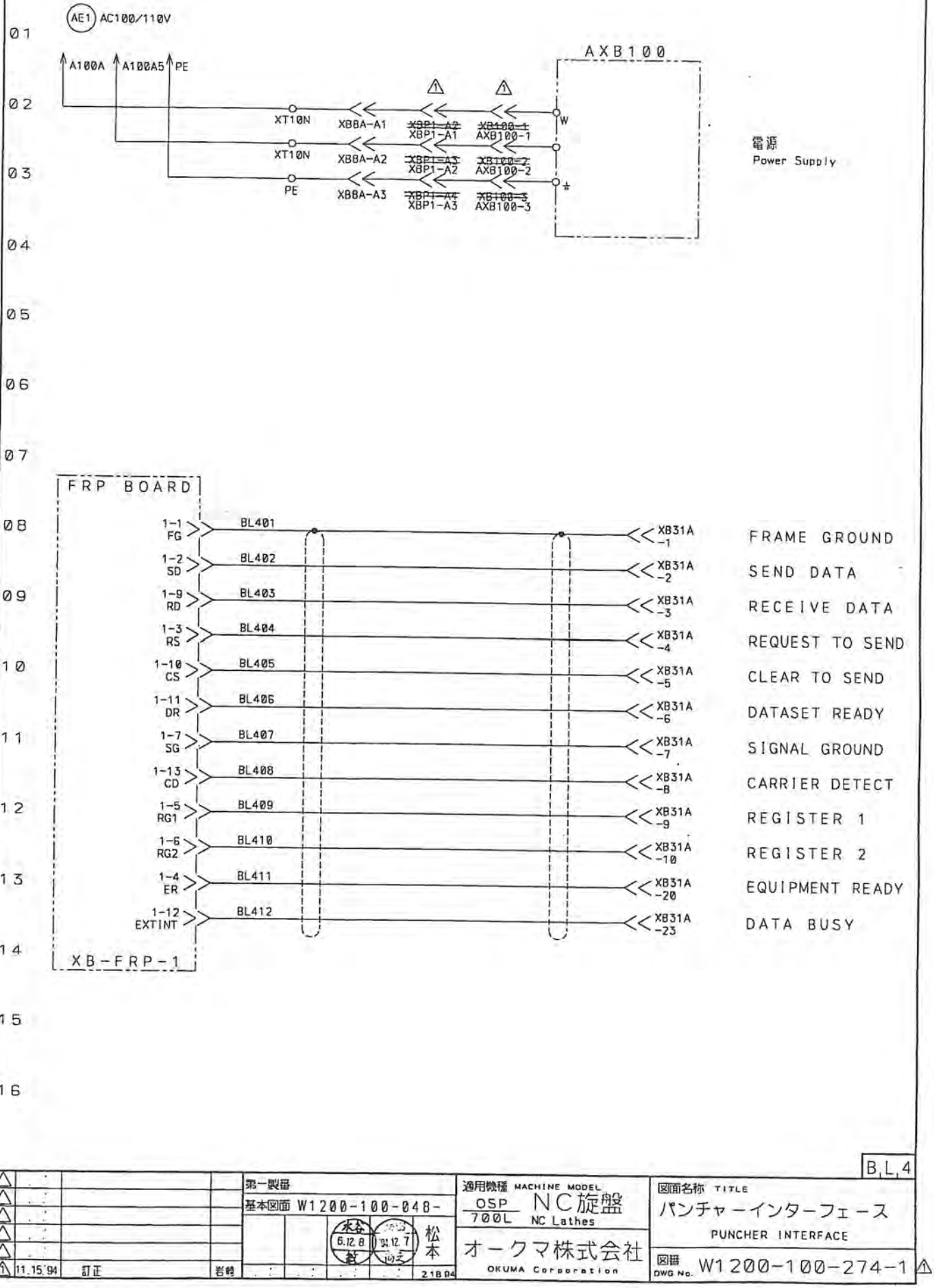


B,L,2

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE テープリーダ制御 TAPE READER CONTROL
基本図面 W1200-100-272-1	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No W1201-100-091-

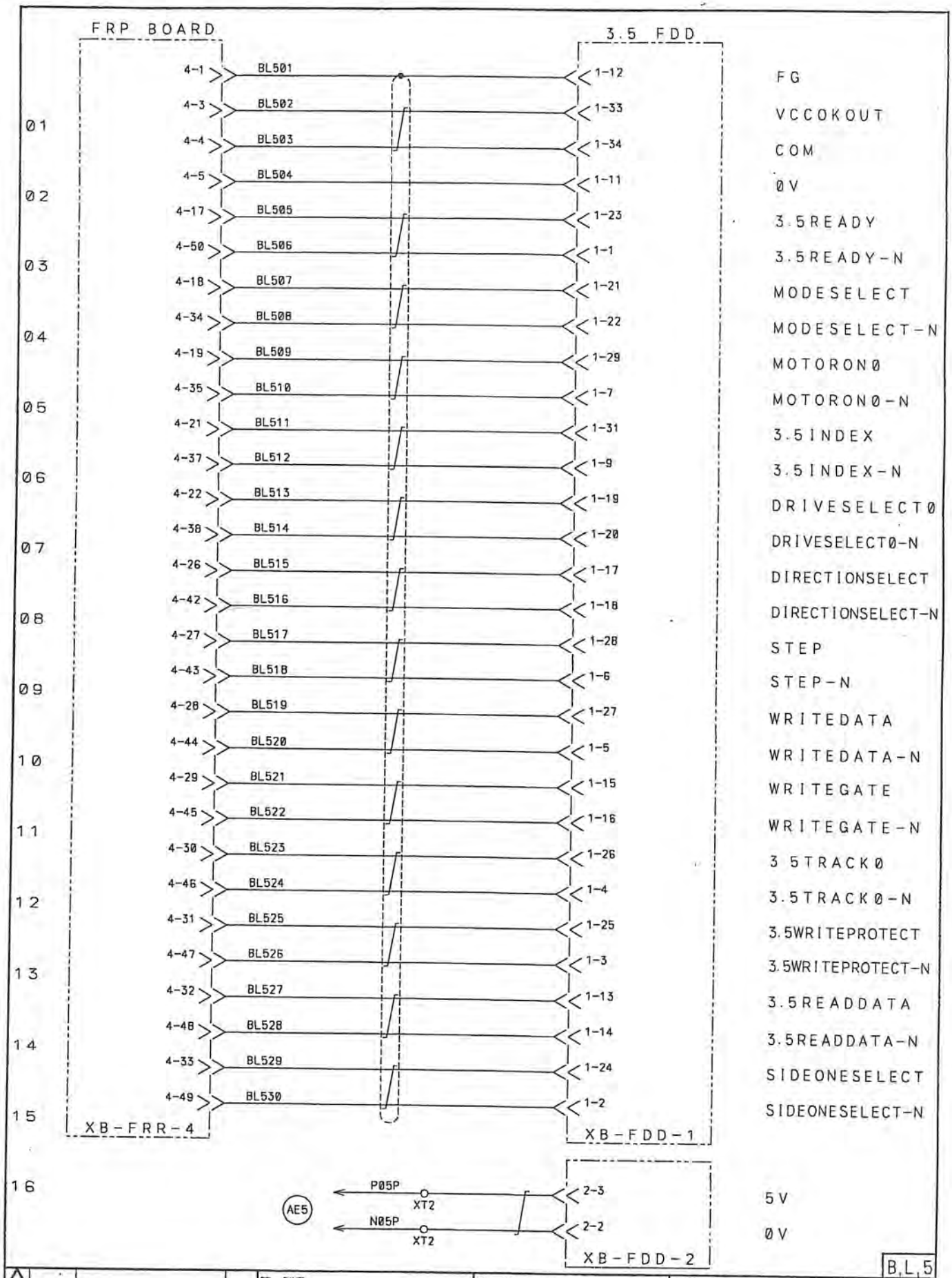


⚠1	12'95 変更	岩崎	第一製番	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE システム制御 SYSTEM CONTROL	B.L.3
			基本図面 W1200-100-047-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-273-⚠1	
			7.3 松本			
			21804			



B,L,4

11.15.'94	訂正	岩崎	第一製番 基本図面 W1200-100-048-	松本	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE パンチャーインターフェース PUNCHER INTERFACE
					オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1200-100-274-1

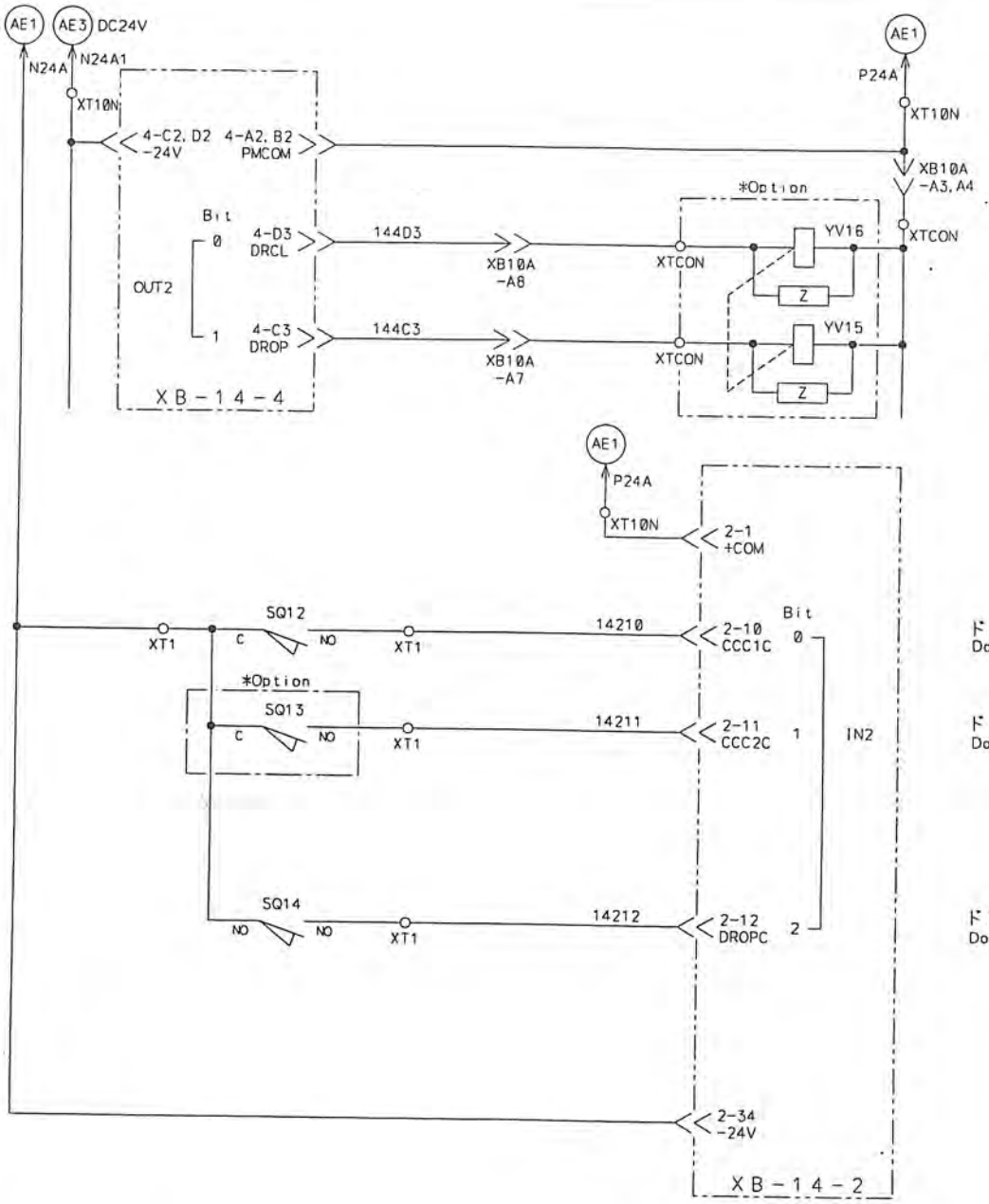


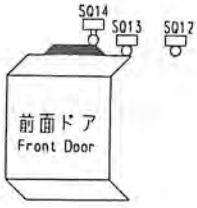
B,L,5

第一製番	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE フロッピーインターフェース FLOPPY INTERFACE
基本図面 W1200-100-100-1	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-275-

承認 6.4.23 照 / 作成 6.4.22 松本

2.1B94





開状態
Opend LS Position

閉状態
Closed LS Position

リミットスイッチ状態
Limit Sw Condition

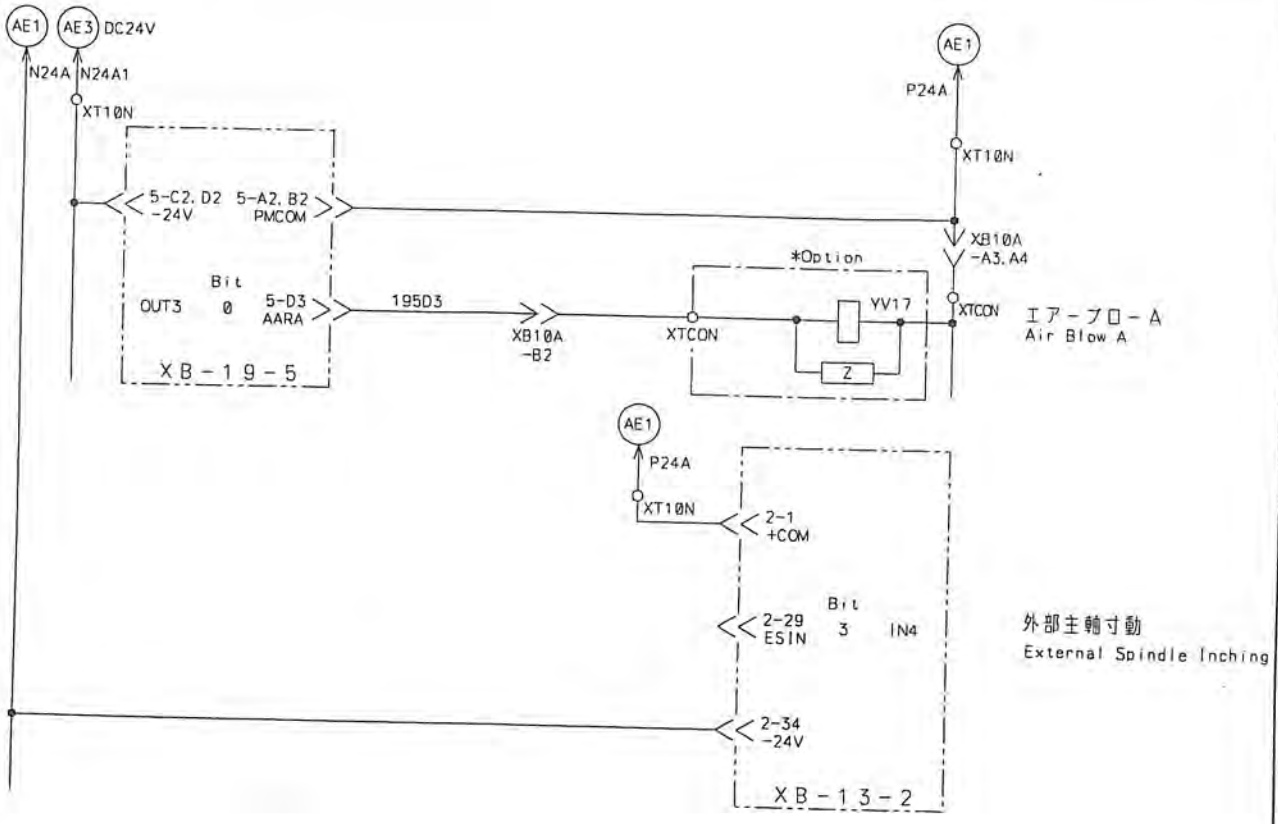
Limit Sw / Command		SQ12	SQ13	SQ14
ドア閉 Door Close	M90 Answer	ON	ON	OFF
ドア開 Door Open	M91 Answer	OFF	OFF	ON

インターロック条件
Interlock Condition

SQ12 ON AND SQ14 OFF

B,N,1

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 前面ドア(1) FRONT DOOR (1)	
基本図面 W1200-100-276-1	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-174-	
岩崎 3.22.95			

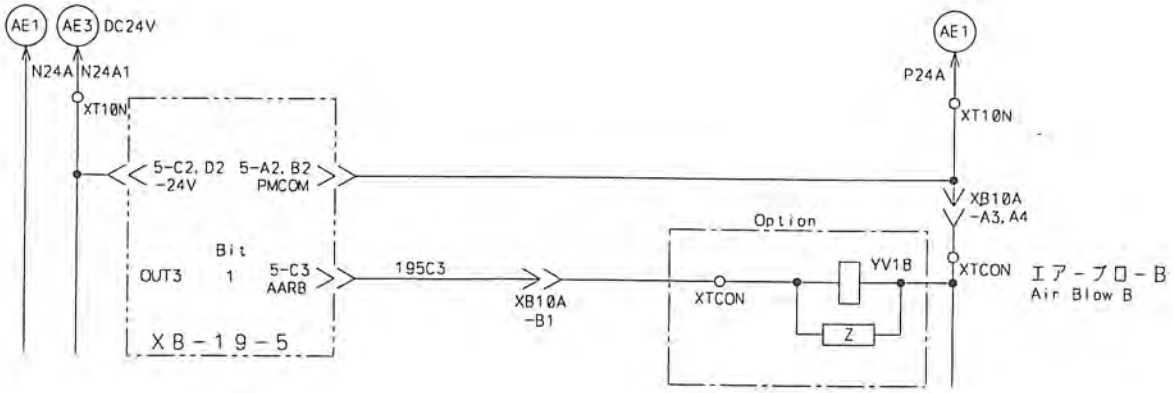


主軸寸動パラメータ設定
SP. INCHING PARAMETER SET

オプショナル パラメータビット OPTIONAL PARAMETER BIT	bit	内容 CONTENTS	設定 SET
NO.19	0	M89指令で主軸寸動 Spindle Inching At M89 Command	1

＊ロボット付は標準装備
Apply to Robot Spec. as STD.

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE エアーブロー AIR BLOW	B.N.4
基本図面 W1200-100-277-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1201-100-175-	
岩崎 3.22.05			

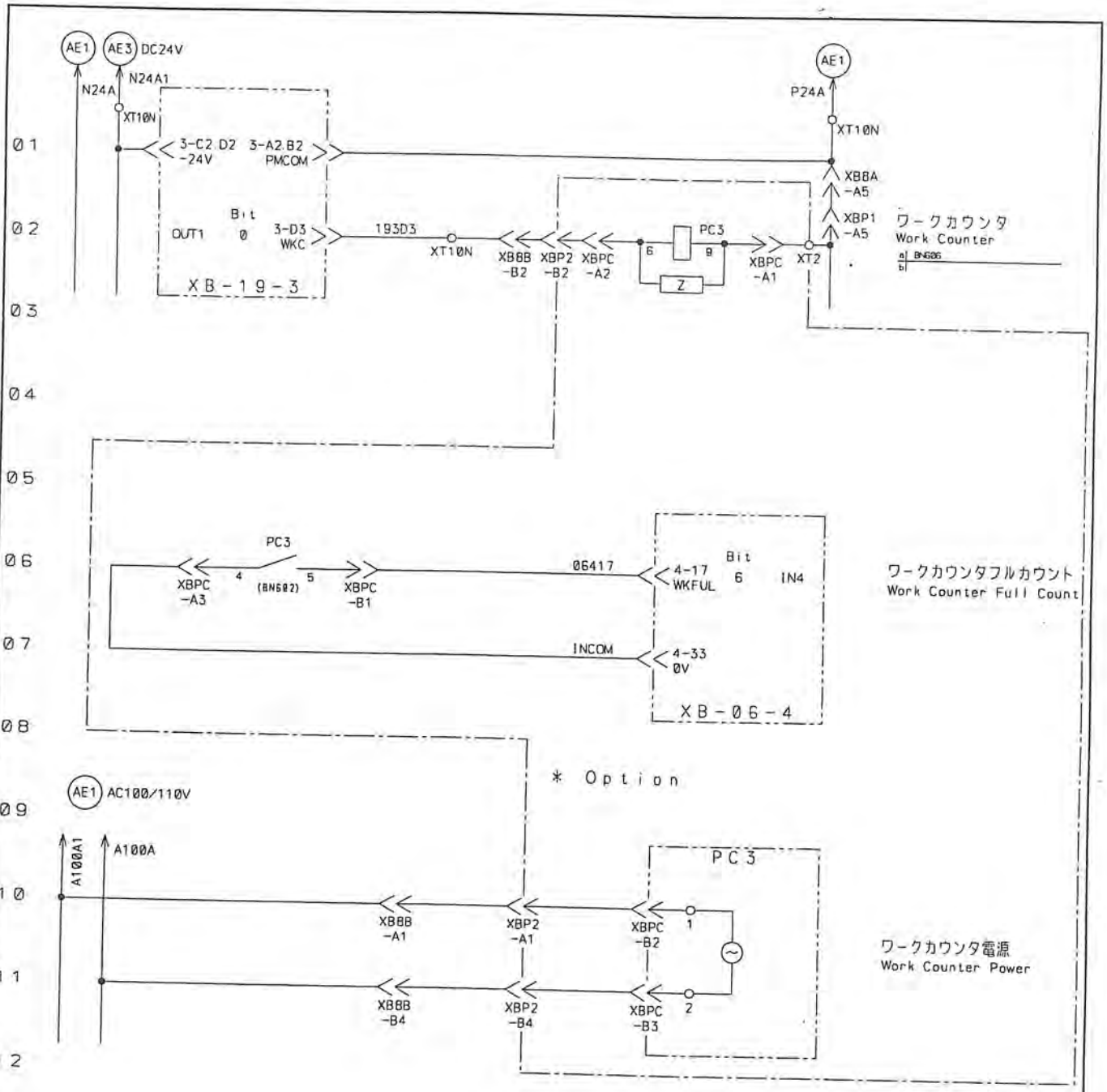


＊主軸寸動パラメータ設定
*SP. INCHING PARAMETER SET

オプショナル パラメータビット OPTIONAL PARAMETER BIT	ビット BIT	内容 CONTENTS	設定 SET
NO 19	1	M51指令で主軸寸動 Spindle Inching At M51 Command	1

B,N,5

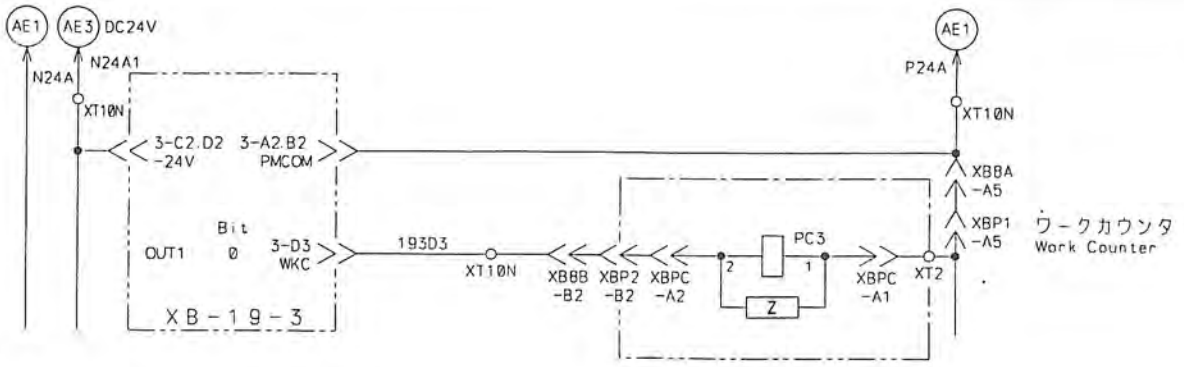
第一製番 E595-4342-z8 基本図面 W1200-100-278-	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE スペアーエアーブロー SPARE AIR BLOW
岩崎 3.22'95	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-176-



オプショナルパラメータビット Optional Prameter Bit	Bit	内容 Contents	設定 SET
NO. 70	0	サイクル停止 Cycle Stop	1
	1	起動不可 Start Impossible	1

△		第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE ワークカウンタ（プリセット式） WORK COUNTER (PRESET TYPE)
△		基本図面 W1200-100-707-		
△		水谷 7.3.1 山中 55.3.22 岩崎 3.22'85	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-092-

B,N,6

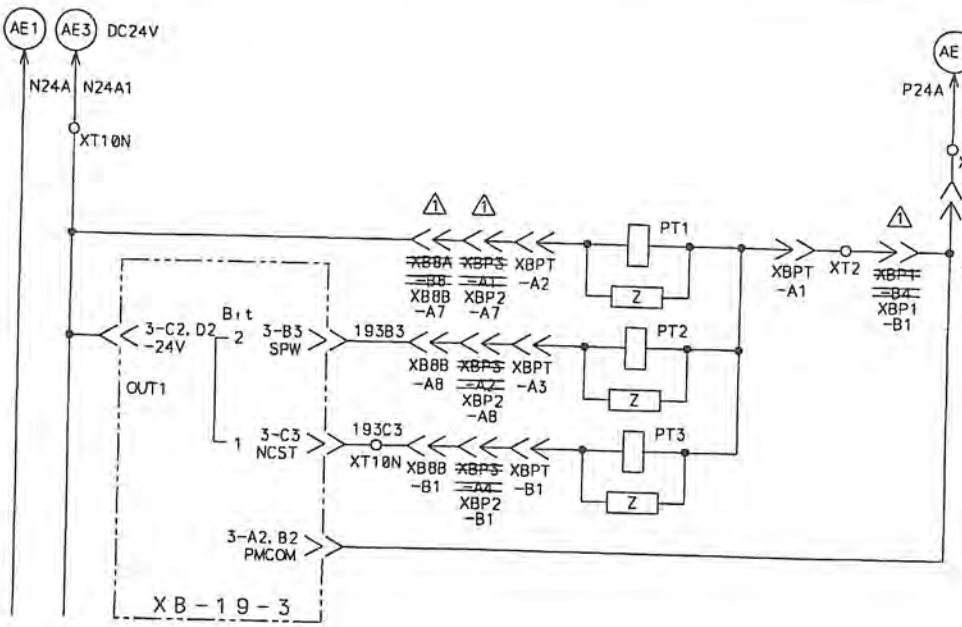


01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16

B,N,6

△		第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE ワークカウンタ(カウントのみ) WORK COUNTER(COUNT ONLY)	
△		基本図面 W1200-100-279-			
△		作図 7.3.17	山田 55.3.23	岩崎	
△		設計	検図	承認	
△				オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No W1201-100-177-
△					

3.22.95

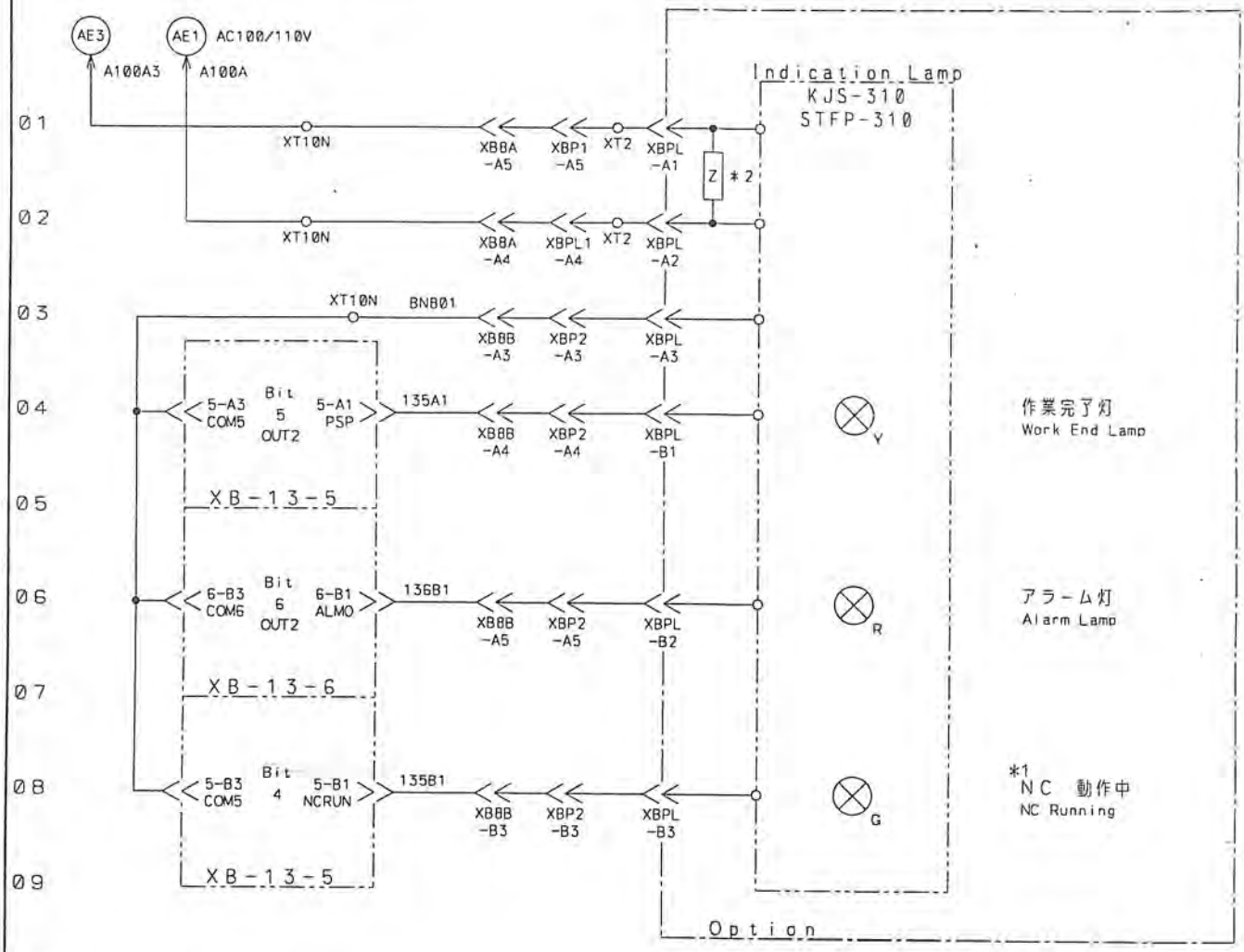


操作電源入時間計
Hour Meter for Power ON

主軸稼動時間計
Hour Meter for
Spindle Revolution

NC動作中時間計
Hour Meter for
NC Running

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL		図面名称 TITLE	B,N,7
△			基本図面 W1200-100-054-	OSP 700L	NC旋盤 NC Lathes	稼動計 HOUR METER	
△			松本	オークマ株式会社 OKUMA Corporation		図番 DWG No. W1200-100-280-1	△
△							
△1	11.15'94	訂正	岩崎	2.18 B4			



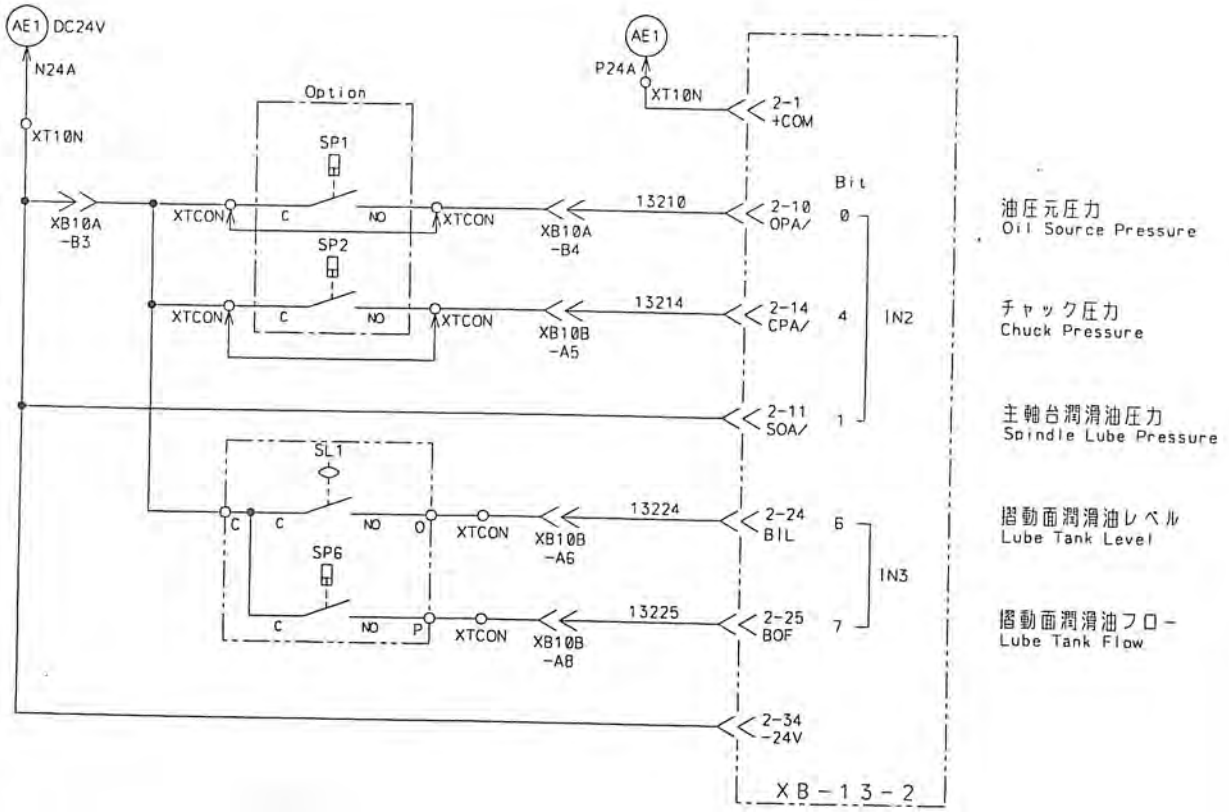
*1 KJS-210の時、配線しない。

*2 KJS-210、KJS-310の時、取り付ける。
KJS-Type Only

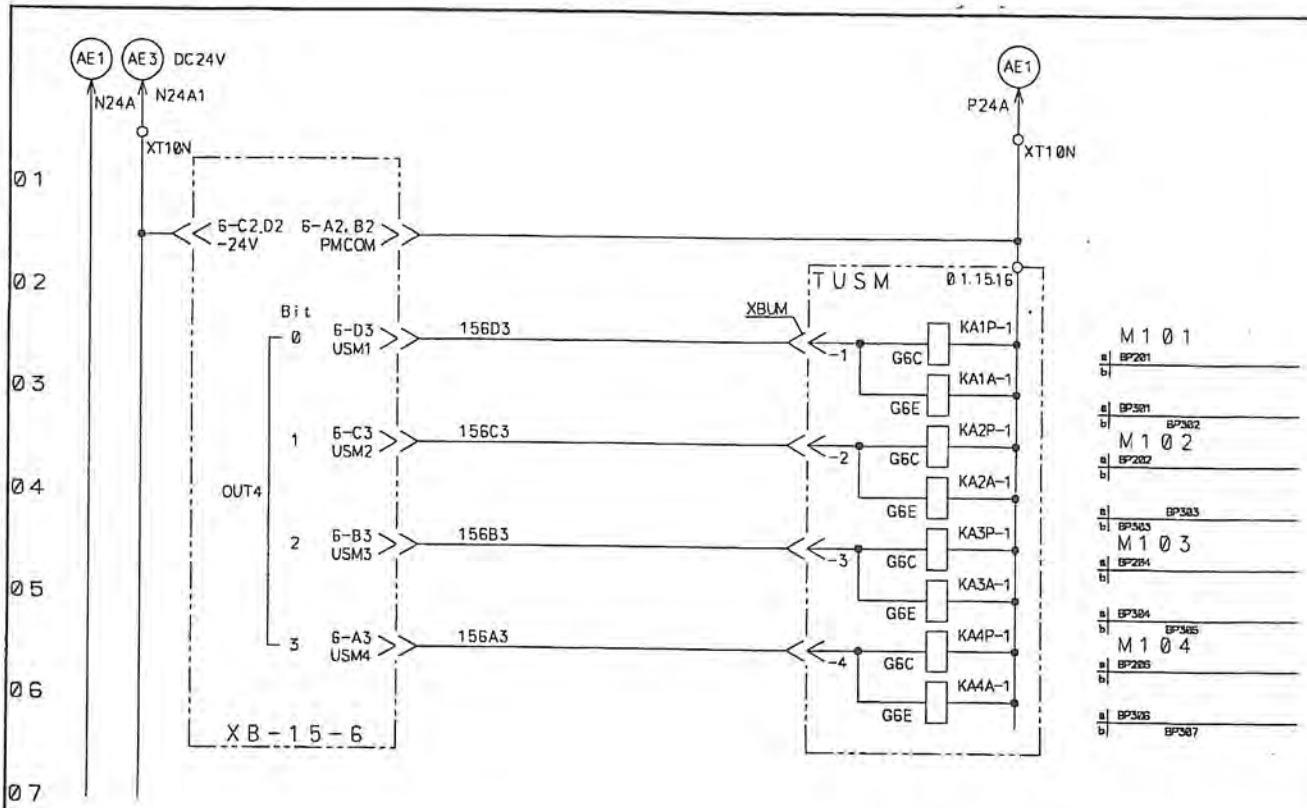
B.N.8

第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 状態表示灯 INDCATION LAMP
基本図面 W1200-100-518-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No W1201-100-093-

岩崎



	第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 潤滑油モニタ LUBRICATION MONITOR	B,N,9
	基本図面 W1200-100-282-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-094-	
	岩崎 3.22'95			



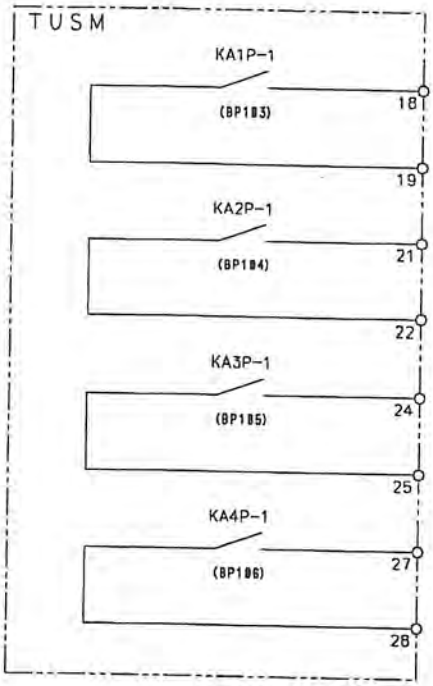
* 予備Mコード2組仕様

2 pares Spare M-Codes Spec Only

B.P.1

第一製番 9407～	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤	図面名称 TITLE 予備Mコード (1) SPARE M-CODE (1)
基本図面 W - - -	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No W1200-100-633-

94. 8. 11



M101 出力
M101 Output

M102 出力
M102 Output

M103 出力
M103 Output

M104 出力
M104 Output

(G6C) 接点容量 Contactors' Capacity

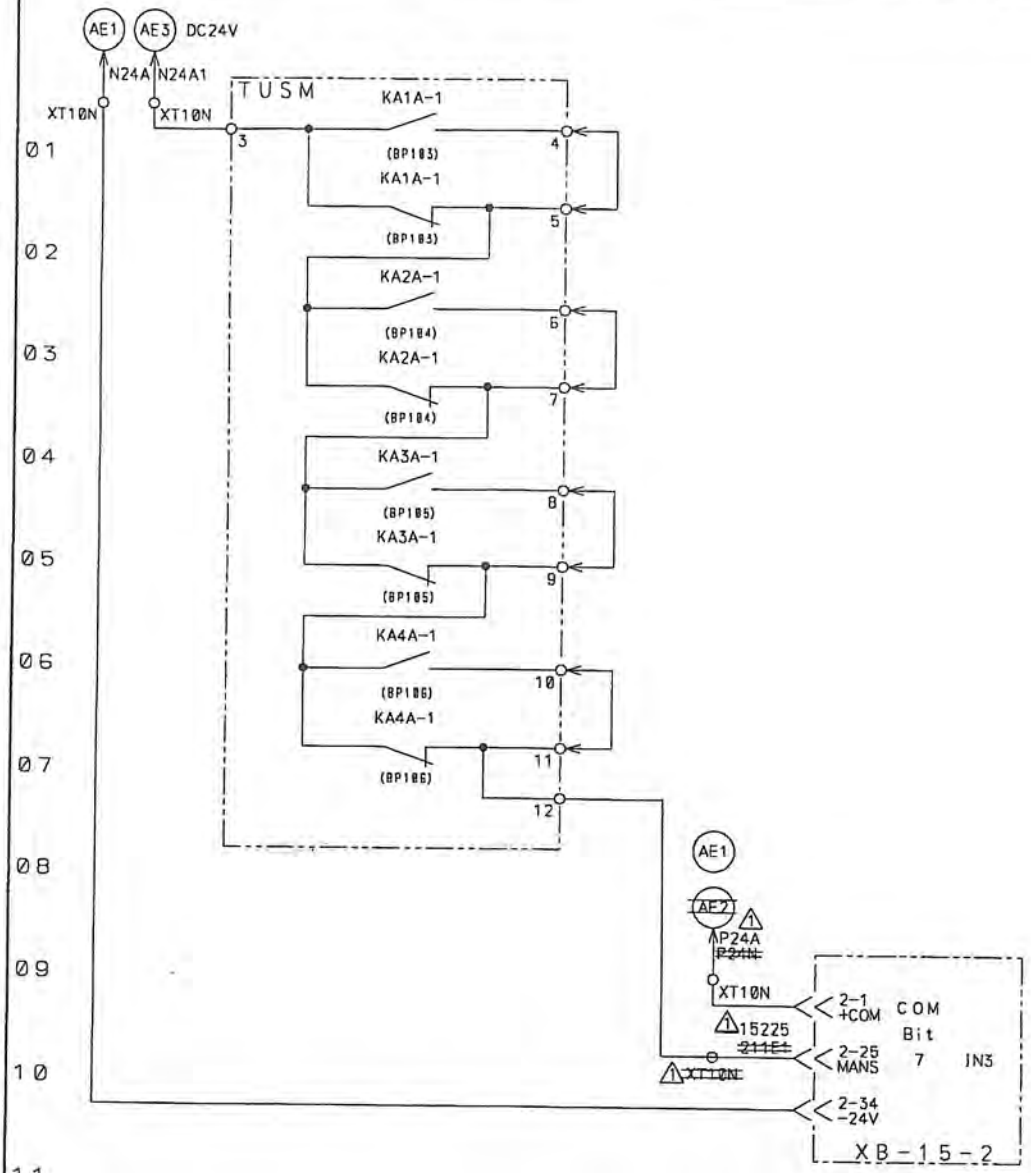
項目 Item	負荷 Load	抵抗負荷 Non Inductive	誘導負荷 Inductive
定格負荷	AC250V DC24V	10A 10A	5A 5A
定格通電電流 Permissible Current		10A	
接点電圧の最大値 Maximam Voltage		AC380V DC125V	
開閉容量の最大値 Rush Capacity		2500VA 300W	1250VA 150W
最小適用負荷 Minimam Load		DC5V 100mA	

＊ 予備Mコード2組仕様
2 pares Spare M-Codes Spec Only

B,P,2

第一製番 9407～	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤	図面名称 TITLE 予備Mコード (2) SPARE M-CODE (2)
基本図面 W - - -	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-634-
水谷 6.8.8 設置 94.8.8 井上 7.22'94		

94. 8. 11



M101アンサー
M101 Answer

M102アンサー
M102 Answer

M103アンサー
M103 Answer

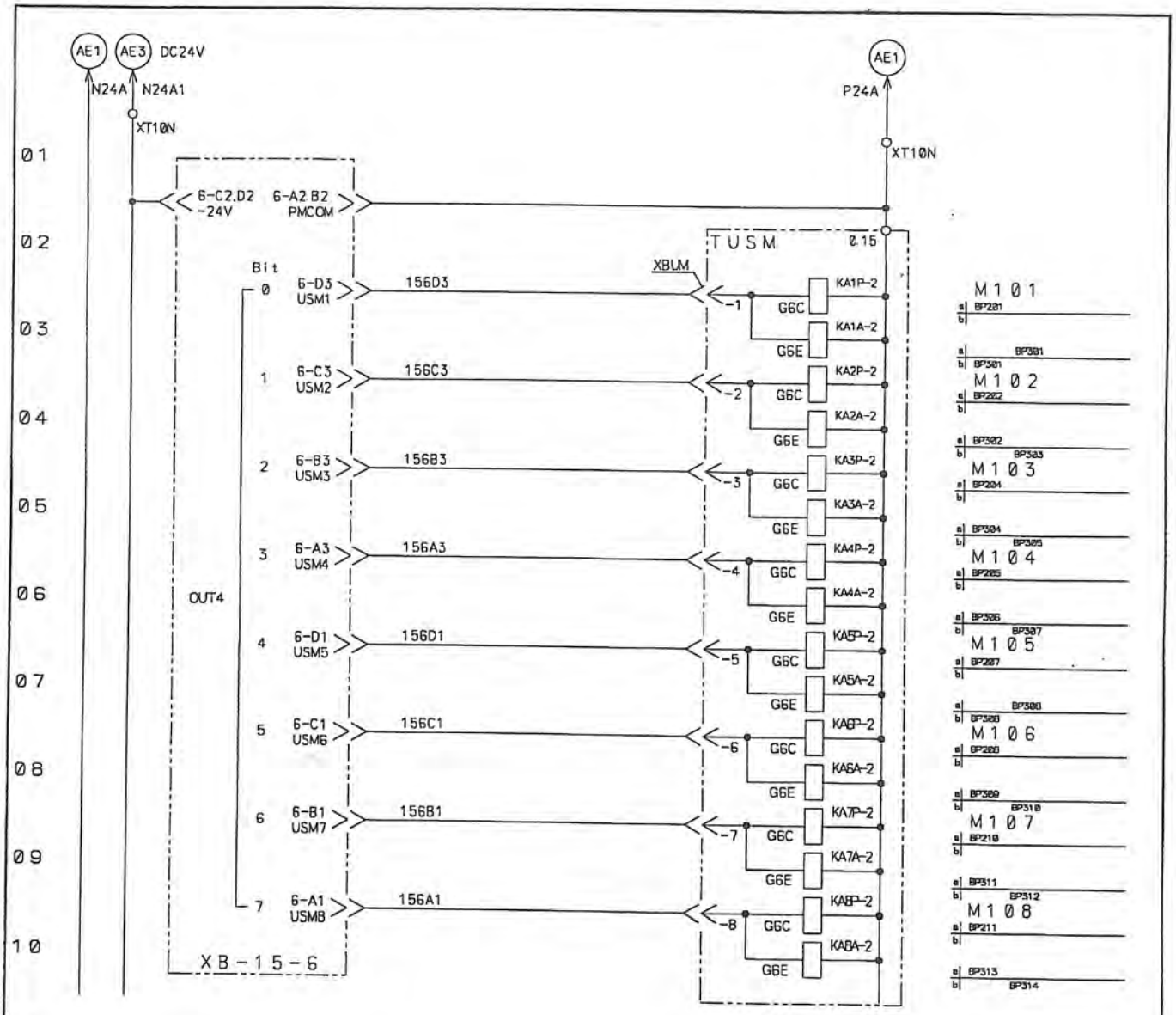
M104アンサー
M104 Answer

Mコードアンサー
M-Code Answer

＊ 予備Mコード2組仕様
2 pares Spare M-Code Spec Only

B,P,3

△			第一製番	9407～	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 予備Mコード (3) SPARE M-CODE (3)
△			基本図面 W	- - -		
△			水谷 6.12.8	井上 7.22.94	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-635-1 ⚠
⚠	11.15.94	訂正 岩崎				



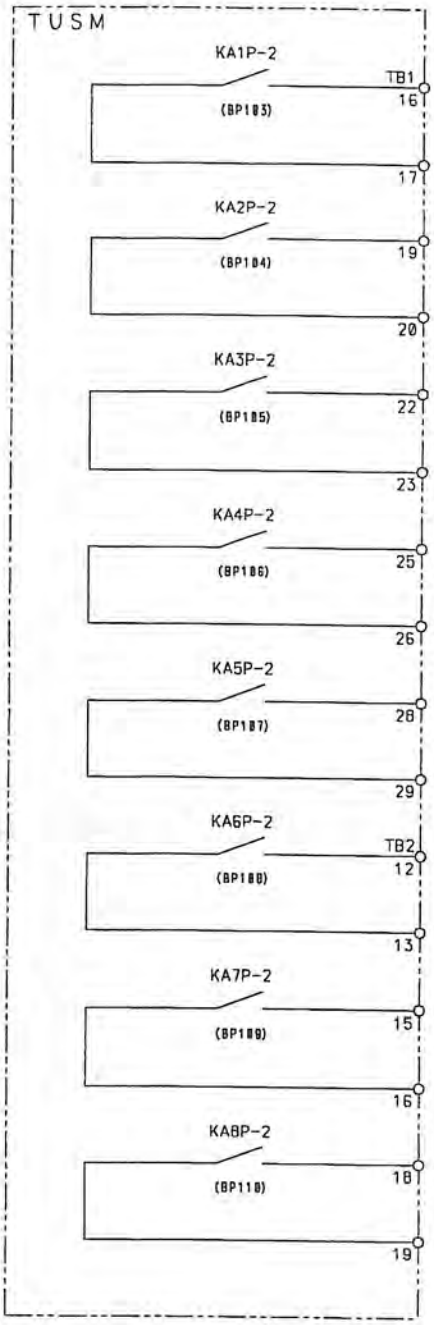
＊ 予備Mコード４組仕様

4 pares Spare M-Codes Spec Only

B.P.1

第一製番 9407～	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤	図面名称 TITLE 予備Mコード (1) SPARE M-CODE (1)	
基本図面 W - - -	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-636-	

Ver. E.11



(G6C) 接点容量 Cotactors' Capacity

項目 Item	負荷 Load	抵抗負荷 Non Inductive	誘導負荷 Inductive
定格負荷	AC250V DC24V	10A 10A	5A 5A
定格通電電流 Permissible Current		10A	
接点電圧の最大値 Maximam Voltage		AC380V DC125V	
開閉容量の最大値 Rush Capacity		2500VA 300W	1250VA 150W
最小適用負荷 Minimam Load		DC5V 100mA	

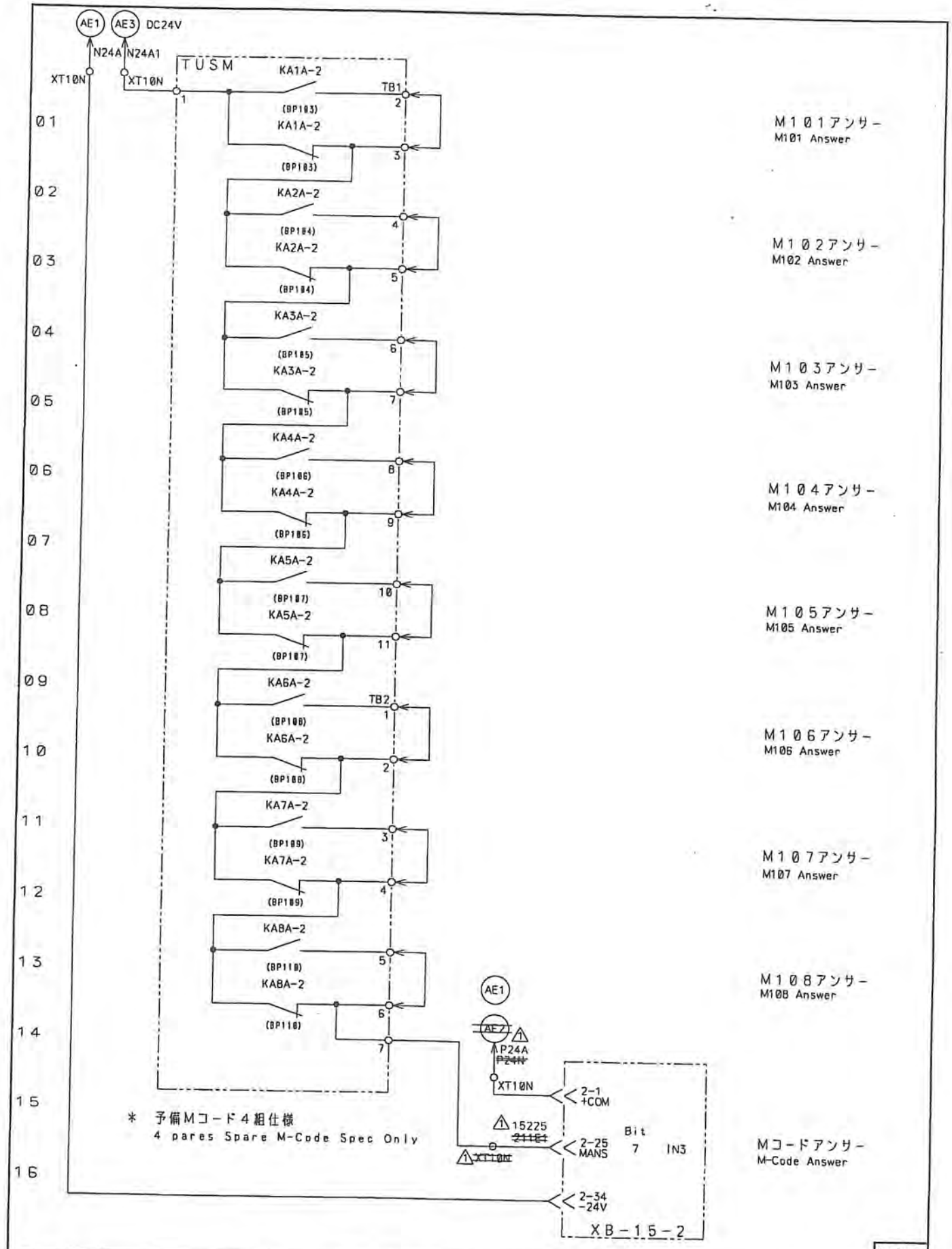
＊ 予備Mコード4組仕様
4 pares Spare M-Codes Spec Only

B,P,2

第一製番 9407～	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤	図面名称 TITLE 予備Mコード (2) SPARE M-CODE (2)
基本図面 W - - -	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG. No. W1200-100-637-

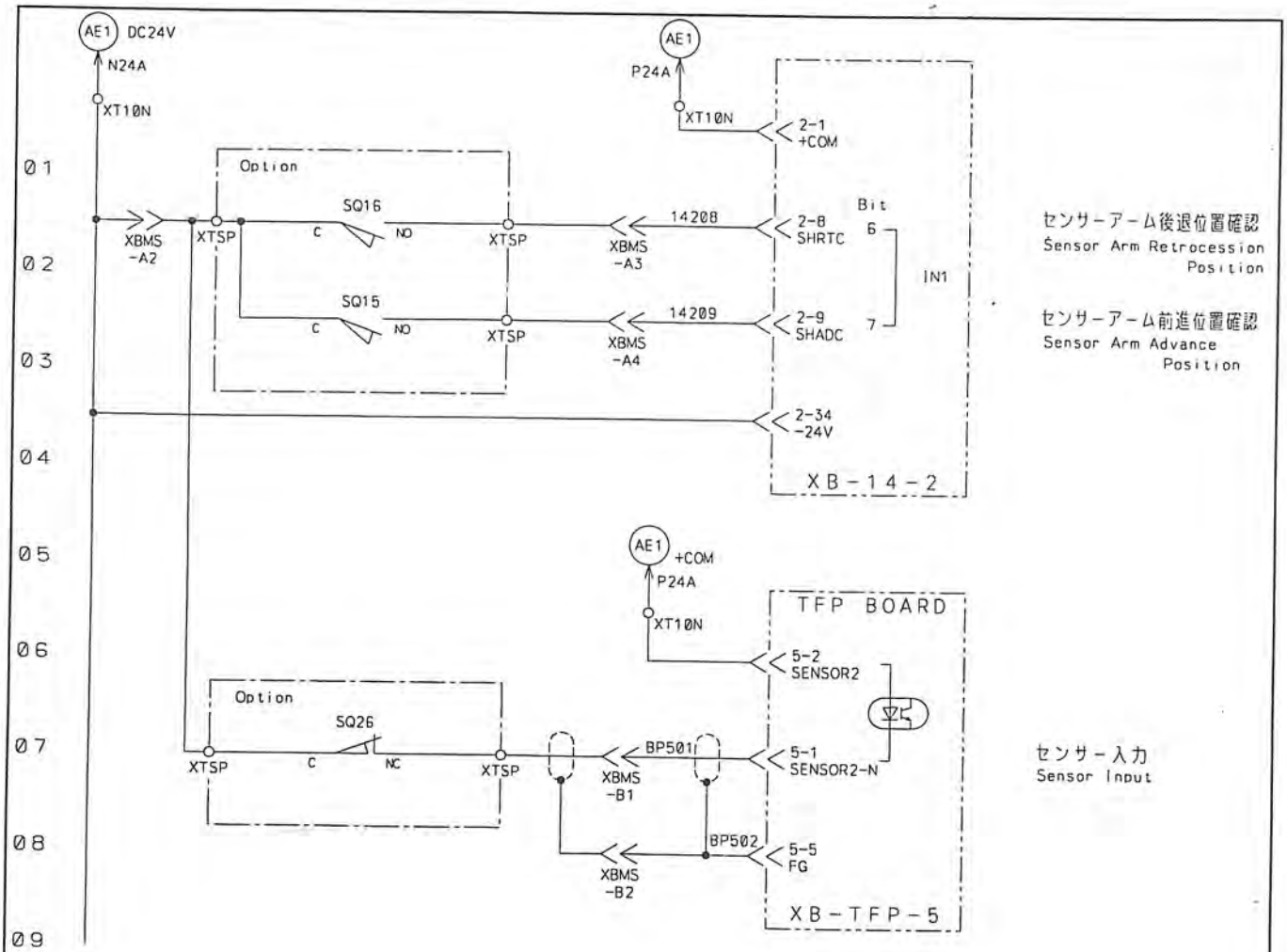
井上 7.22'94

94. 8. 11

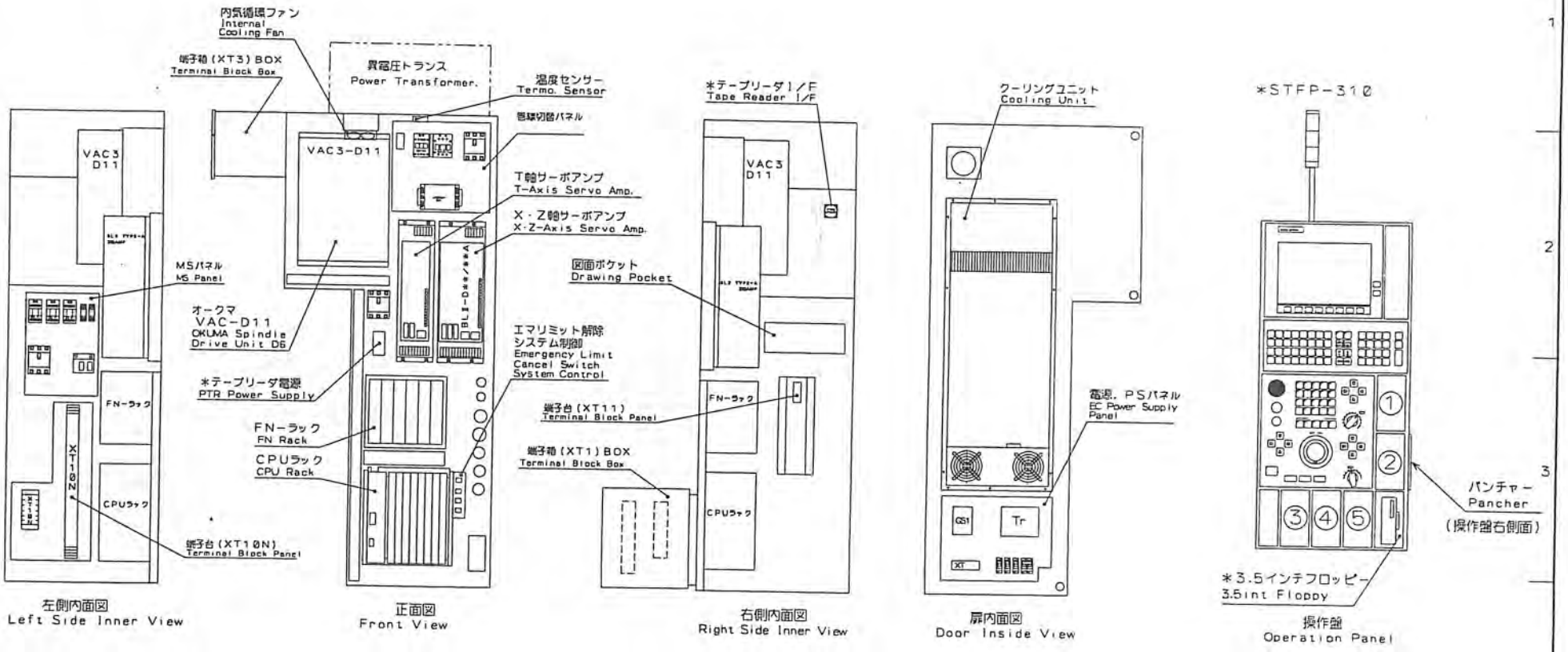


B.P.3

11 15'94 訂正 岩崎	第一製番 9407～	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE 予備Mコード (3) SPARE M-CODE (3)		
	基本図面 W - - -	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG. No. W1200-100-638-1		
	水 6.12.11 7.12.7 井上 7.22'04				



第一製番 E595-4342-28	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE タッチセッター M TOUCH SETTER M	B,P,5
基本図面 W1200-100-408-1	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1201-100-097-	
岩崎			



①	メクラ Blind	E0105-882-001
②	メクラ Blind	E0105-882-001
③	メクラ Blind	E0105-882-001
④	メクラ Blind	E0105-882-001
⑤	メクラ Blind	E0105-882-001

*オプション

JOINT NO	NOTE			
		5	. :	
		4	. :	
		3	. :	
		2	. :	
		1	. :	

ROBUSTURN OSP700L
適用機種

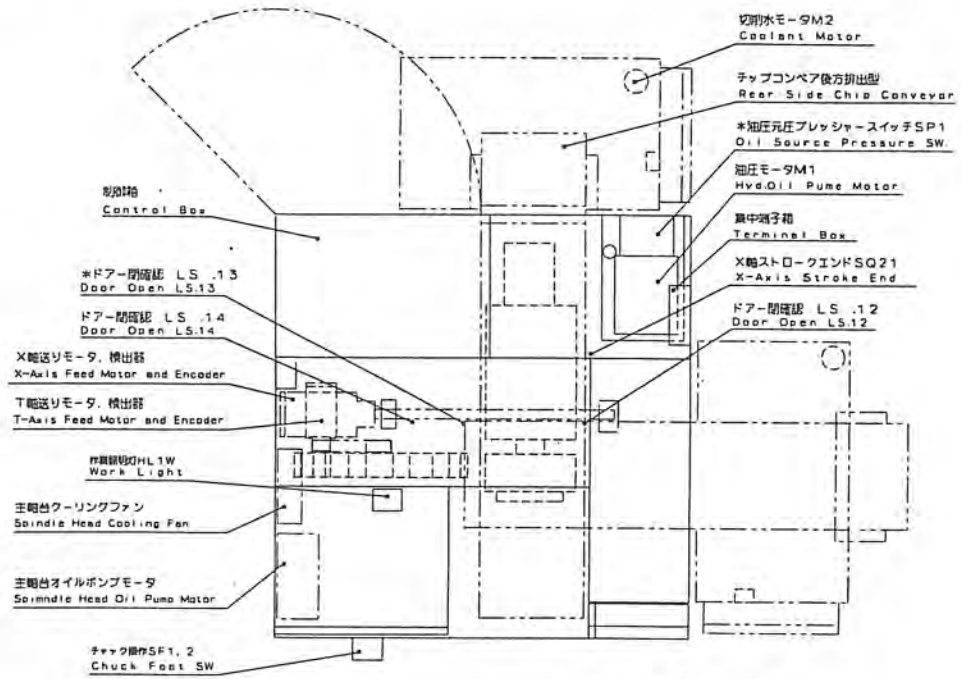
第1製番 R595-A041-17
基本図面 W — —

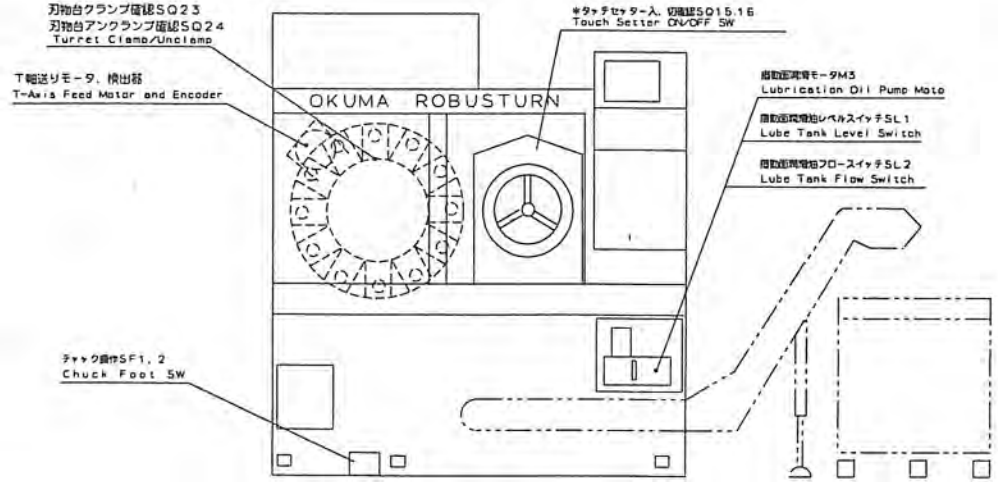
7.3.1 95.3.27 岩崎

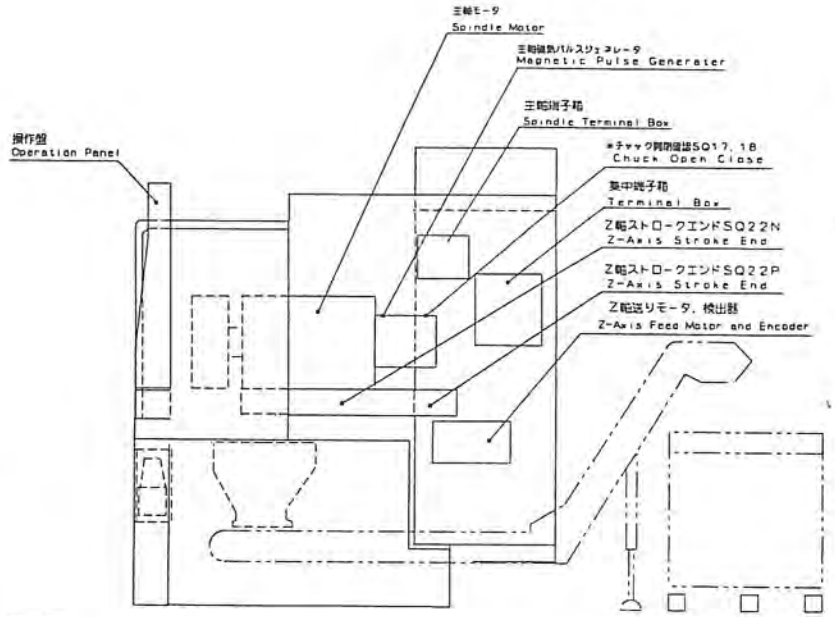
図面名称
機器配置図
Arrangement Plan

3.24'95
W3500-595-001-

OKUMA Corporation







*OPTION

		5		第1製番 R595-A041-17	図面名称	3.25'95	
		4		基本図面 W - -	本機機器配置図		
		3			PART LAYOUT OF MACHINE	W3500-595-002-	
		2		ROBUSTURN OSP700L	岩崎		
JOINT NO	NOTE	1		適用機種			