



Rua Dr. Luiz Miranda, 1650 - 17580-000 - Pompeia - SP - Tel. (14) 3405 2100 - Fax. (14) 3452 1916 - E-mail: vendas@jacto.com.br

www.jacto.com.br

 **PROTEJA O MEIO AMBIENTE.** AO INUTILIZAR ESTE FOLHETO, NÃO JOGUE EM VIAS PÚBLICAS.

Curta nossa página
facebook.com/JactoAgricola



PH 400



Imagens meramente ilustrativas, podendo conter opcionais e versões diferenciadas. Consulte as configurações disponíveis com o seu revendedor. Este folheto não supre a necessidade da leitura obrigatória do Manual de Instruções que acompanha o produto. A Máquinas Agrícolas Jacto S.A. pode, a qualquer momento, alterar as configurações, versões e modelos oferecidos neste impresso. 02/2014 - 930000129

PH 400

CONFIÁVEL E ROBUSTO.

O **PH 400** aplica herbicida com eficiência e total proteção à planta.



PEQUENO NO TAMANHO. GRANDE EM PRODUTIVIDADE

Asas protetoras em polietileno resistentes aos impactos e à corrosão são reguláveis também em altura e articuladas para acompanharem os desníveis do terreno.

O marcador de nível oferece boa visibilidade do conteúdo do tanque, garantindo segurança e facilidade na operação.

Tanque em polietileno que filtra os raios ultravioleta e infravermelho para maior estabilidade do produto químico.

Altamente resistente aos impactos. As paredes lisas e o formato da peça facilitam o escoamento da calda e a limpeza interna.





COMPONENTES. **PH 400.**

RESERVATÓRIO



De 400 litros, polietileno, altamente resistente a corrosão. Visor de nível com escala graduada e agitação hidráulica da calda.

LAVADOR DE EMBALAGENS



Lava os frascos com calda sob pressão. Incorpora os resíduos de defensivos à calda do tanque.

TRAVAS DE SEGURANÇA



As asas se destravam na presença de obstáculos e voltam automaticamente à posição original.

COMANDO



Comando com alívio rápido e manômetro de escala estendida.

FILTRO



O filtro de sucção tem a função de reter todo e qualquer tipo de impureza antes que a mesma atinja a bomba de defensivo.

BOMBA



Bomba JP-402 de 2 pistões com camisas de cerâmica resistentes à corrosão e abrasão. Vazão de 38 L/min a 540 rpm. Possui câmara de compensação que garante a vazão constante dos bicos.

FILTRO DE LINHA



O equipamento é dotado de dois filtros de linha para melhor proteção dos bicos de pulverização contra entupimentos ou desgaste precoce.



PH 400

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

PH 400. MAIOR PROTEÇÃO PARA SEU PLANTIO.

Dimensões	
- comprimento X largura X altura	1,50 x 1,68 x 1,43
- Peso	210 kg
Tanque	
- Capacidade	400 L
- Material	Polietileno
- agitador	Hidráulico
Tanque de água limpa	
- Capacidade	15 L
- Material	Polietileno
Bomba	
- Modelo	J 401
- Capacidade de recalque	38 L/min
- Pressão máxima de trabalho	300 psi
Filtro de defensivos	
- Modelo	FVS 100
- Capacidade	100 L/min
- malha	60
Barras	
- Largura de trabalho	2,35 a 3,08 m 2,90 a 3,62 (opcional)
Velocidade de trabalho	
Consumo de potência máximo	2 a 6 km/h 2 cv
Opcionais	
Abastecedor	