



应用于金属容器

G2 TRI-SURE® 钢制和塑料桶塞 R-PLUG™



G2 Tri-Sure® 钢制和塑料桶塞
R-plugs™ 树立了一个更高的标
准，彻底解决了金属容器桶塞旋
紧/开启时密封圈脱出的麻烦。

Tri-Sure®
MORE THAN CLOSURES

Tri-Sure®

MORE THAN CLOSURES

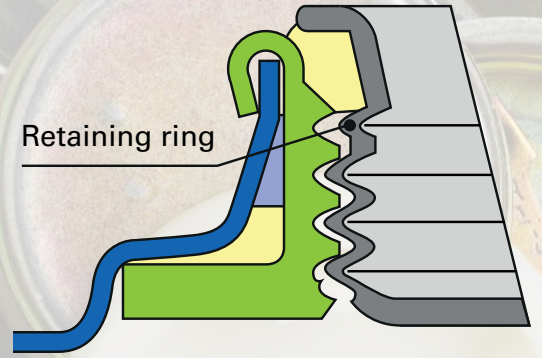
问题描述

标准的钢制桶塞在边缘下的圆柱部分设计有垫圈槽。传统设计中，当拧紧桶塞时垫圈有时会从法兰和桶塞之间被挤出，这种现象被称为“挤圈”，在自动化的包装线上能导致停机浪费大量宝贵的时间。开启桶塞时可能会在法兰上粘有垫圈的碎屑，同时也可能导致垫圈卡住或损坏断裂，造成桶装物被污染，灌装生产线停机。

解决方案

G2 Tri-Sure® 钢制和塑料 R-PLUG 的独特设计可以将垫圈牢固地留在桶塞的垫圈槽里。当锁紧桶塞时，在推荐的扭矩范围内带有内倾斜角度的垫圈槽减少了“挤圈”的风险。当打开桶塞时止退环可以将垫圈阻挡在正确的位置，降低了垫圈卡住、断裂、垫圈碎屑污染桶装物的风险。

Retaining ring



到最佳状态。

G2 钢制和塑料桶塞 R-plug™ 配合 4s® G2 法兰使用才能达到最好的密封效果。



全方位的客户支持

成为世界级工业密封系统领先者是我们的目标，我们提供了手动，气动工具和适配器支持全系列的钢制和塑料桶口件（封闭器）的旋紧和打开。我们全球的技术团队也可以提供实用的建议使桶塞密封性能达



选项

- R-plug 设计已经应用在所有的 Tri-Sure G2 钢制和塑料桶塞产品中。
- 为防止腐蚀，标准的 Tri-Sure® 钢制桶塞是镀锌件。还有不锈钢、磷化和镀锡产品，以满足特殊需求。
- Tri-Sure® 塑料盖材质有白色聚丙烯，聚乙烯和尼龙。
- Tri-Sure® 塑料盖全系列产品都经过了 Factory Mutual（国际第三方专业机构）认证，并被授权使用 FM 标记。

优势

- ✓ 打开时快捷方便。
- ✓ 独特的止退环设计减少了垫圈卡住导致的生产线停机现象。
- ✓ 锥形垫圈槽的设计减少了垫圈挤出导致的灌装生产线停机现象。

如需详细资料，样品或报价，请联系您的 Tri-Sure® 全球销售和支持中心。Tri-Sure®, Tab-Seal®, 4s®, UNI-GRIP®, ULTRA-BOND®, Poly-Vent®, Plastirob® 为注册商标。

www.tri-sure.com

Tri-Sure®
MORE THAN CLOSURES