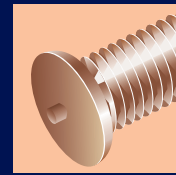
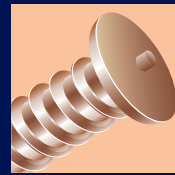
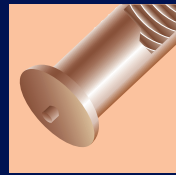
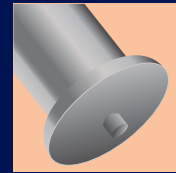
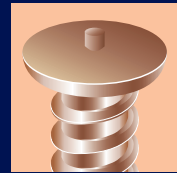
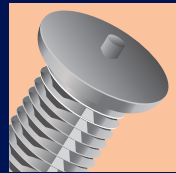
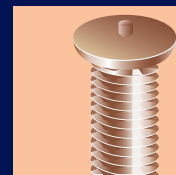
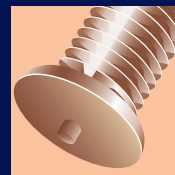
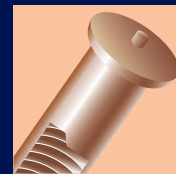
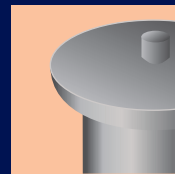
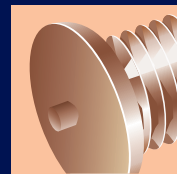
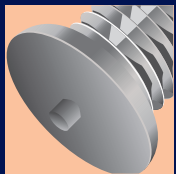
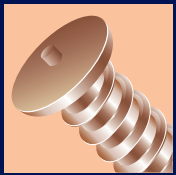
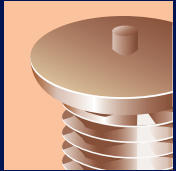


DIN EN ISO 13918

**CD Weld Studs
CD Schweißbolzen
Goujons à Souder CD**



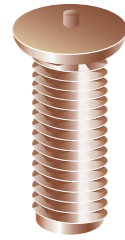
Lancaster Fastener Co Ltd
Threadforming Screw Specialists



CD Weld Studs | CD Schweißbolzen | Goujons à Souder CD

DIN EN ISO 13918

Threaded - PT
Schweißbolzen mit Gewinde - PT
Goujons Filetés - PT



■ Copper Coated | Verkupfert | Acier Cuivré

LENGTH = L	6	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60
M3	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
M4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
M5		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
M6		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
M8			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ A2 - Stainless Steel | A2 - Edelstahl | Inox - A2

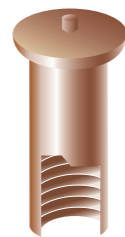
LENGTH = L	6	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60
M3	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
M4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
M5		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M6		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
M8			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Aluminium | Aluminium | Aluminium

LENGTH = L	6	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60
M3	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
M4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
M5		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
M6		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
M8			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

DIN EN ISO 13918

Internally Threaded - IT
Innengewindebuchsen - IT
Douilles Percées Taraudées - IT

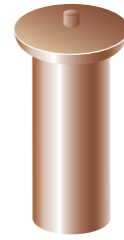


■ Copper Coated | Verkupfert | Acier Cuivré

LENGTH = L	6	8	10	12	15	20	25	30
M3	■	■	■	■	■	■	■	
M4		■	■	■	■	■	■	■
M5			■	■	■	■	■	■

DIN EN ISO 13918

Unthreaded - UT
Schweißstifte ohne Gewinde - UT
Goujons Lisses - UT



■ Copper Coated | Verkupfert | Acier Cuivré

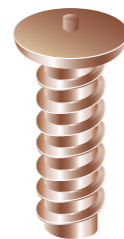
LENGTH = L	6	8	10	12	15	20	25	30
ø3	■	■	■	■	■	■		
ø4		■	■	■	■	■	■	
ø5		■	■	■	■	■	■	■
ø6			■	■	■	■	■	■
ø7.1			■	■	■	■	■	■

■ A2 - Stainless Steel | A2 - Edelstahl | Inox - A2

LENGTH = L	6	8	10	12	15	20	25	30
ø3	■	■	■	■	■	■		
ø4		■	■	■	■	■	■	
ø5		■	■	■	■	■	■	■
ø6			■	■	■	■	■	■
ø7.1			■	■	■	■	■	■

Coarse Threaded - CT

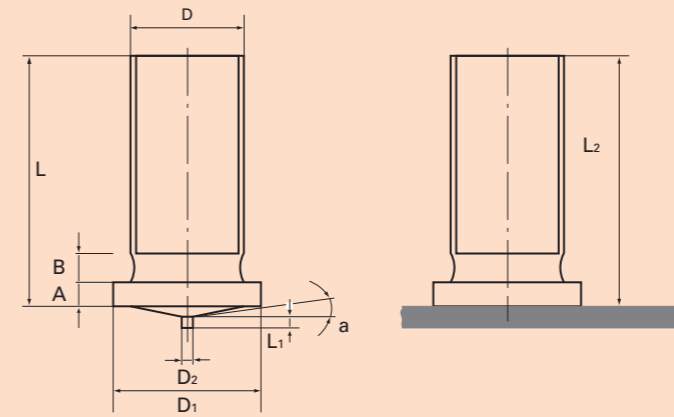
Schweißbolzen mit Grobgewinde - CT
Goujons à Filet Couché - CT



■ Copper Coated | Verkupfert | Acier Cuivré

LENGTH = L	9	14	18	25
ø5	■	■	■	■
Head Diameter	6.3 (+/- 0.2)			

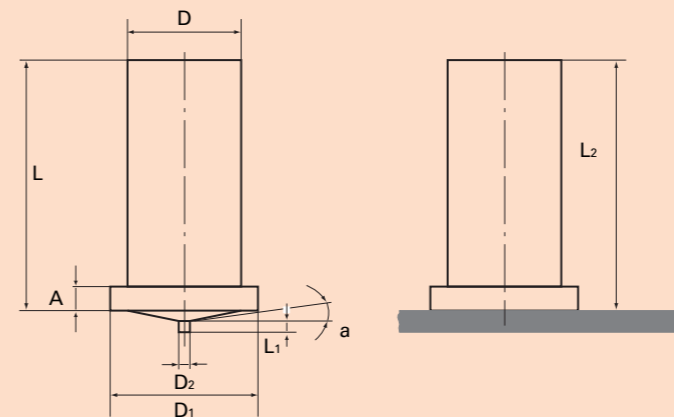
Technical Information | Technische Informationen | Informations Techniques



Type - PT

DIN EN ISO 13918
Threaded Stud
Schweißbolzen mit Gewinde
Goujons Filetés

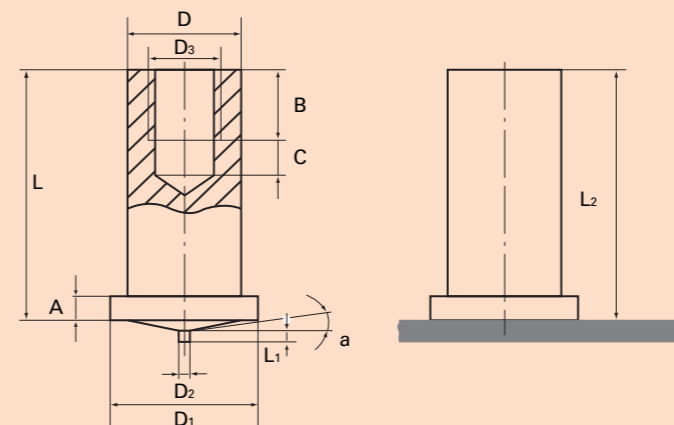
D	L +/- 0.6	D1 +/- 0.2	D2 +/- 0.08	L1 +/- 0.05	A	B max.	L2	a +/- 1°
M3	See Dimensions	4.5	0.60	0.55	0.7-1.4	1.5	L - 0.3	3°
M4		5.5	0.65					
M5		6.5	0.75	0.80	0.8-1.4	2		
M6		7.5						
M8		9.0						



Type - UT

DIN EN ISO 13918
Unthreaded Stud
Schweißstifte ohne Gewinde
Goujons Lisses

D	L +/- 0.1	D1 +/- 0.2	D2 +/- 0.08	L1 +/- 0.05	A	L2	a +/- 1°
ø3	See Dimensions	4.5	0.60	0.55	0.7-1.4	L - 0.3	3°
ø4		5.5	0.65				
ø5		6.5	0.75	0.80	0.8-1.4		
ø6		7.5					
ø7.1		9.0					



Type - IT

DIN EN ISO 13918
Internally Threaded Stud
Innengewindebuchsen
Douilles Percées Taraudées

D	L +/- 0.1	D1 +/- 0.2	D2 +/- 0.08	L1 +/- 0.05	A	D3	B +/- 0.05	C	L2	a +/- 1°
ø5	See Dimensions	6.5	0.80	0.8 - 1.4	0.8 - 1.4	M3	5	2.5	L - 0.3	3°
ø6						7.5	M4	6		
ø7.1		9.0	0.85			M5	7.5	3		
ø8						M6	7.5	3		

CD Weld Studs

Capacitor Discharge (CD) stud welding is used to weld small diameter studs to thin base materials such as mild steel, stainless steel or aluminium. The capacitor discharge welding process operates on the principle that the energy stored in a capacitor battery is discharged within between 1 and 3 milliseconds through the ignition pip of the part being welded. In view of the fact that the welding process is completed instantaneously, welds can be made without evident distortion, burn-through or reverse side discolouration.

CD Schweißbolzen

Das Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen dient zum Aufschweißen von Bolzen geringer Durchmesser auf dünne metallische Werkstoffe wie Normalstahl, rostfreien Stahl oder Aluminium. Bei diesem Schweißverfahren wird die gespeicherte Energie einer Kondensatorbatterie in der Zeit von 1-3 ms über die Zündspitze des aufzuschweißenden Teils entladen. Da die Schweißzeit extrem kurz ist, hinterlässt der Schweißvorgang keine ohne weiteres erkennbaren Verformungen, keinen Durchbrand und auch keine Verfärbungen auf der Rückseite.

Goujons à Souder CD

La technique de soudage par décharge de condensateurs (CD) permet de fixer des éléments à souder sur les matières d'une épaisseur fine comme l'acier, l'innox ou l'aluminium. Le processus de soudage par décharge de condensateurs utilise l'énergie stockée dans une batterie de condensateurs qui se décharge en 1 à 3 millisecondes à travers la pipe d'amorçage de l'élément à souder. Etant donné que le processus se déroule en un temps très court, le soudage se fait sans distortion ou décoloration.



Lancaster Fastener Co Ltd

Threadforming Screw Specialists

Middlegate, White Lund Industrial Estate, Morecambe, England LA3 3BN
Tel: +44 (0)1524 62645 Fax: +44 (0)1524 66367
Website: www.lancasterfastener.co.uk Email: enquiries@lancasterfastener.co.uk



A
TRIFAST PLC GROUP
COMPANY



05/08