



NIKE, INC. RESTRICTED SUBSTANCES LIST & SUSTAINABLE CHEMISTRY GUIDANCE LISTA DE SUSTANCIAS RESTRINGIDAS DE NIKE, INC. Y GUÍA DE QUÍMICA SOSTENIBLE

Fecha de publicación: 18 de enero de 2017

Visita siempre el sitio www.nikeincchemistry.com para verificar que cuentas con la versión más reciente de la Lista de sustancias restringidas (RSL).

Ten en cuenta lo siguiente: La versión en línea de este documento es oficial. Todas las versiones impresas son copias no controladas.



CONVERSE

Hurley)(





ÍNDICE

3	Descripción general
7	Lista de sustancias restringidas de Nike Restricciones químicas de todo material y componente utilizado en Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos) de Nike.
27	Guía de implementación de la RSL de Nike Plazos de cumplimiento, definiciones de pruebas, requerimientos de prueba por tipo de material, criterios de selección de muestras para todos los materiales, administración de pruebas, resolución de fallas y notas sobre juguetes, artículos electrónicos y productos en contacto con alimentos.
41	Componentes eléctricos y electrónicos Orientación para el correcto funcionamiento de todo componente sujeto a campos electromagnéticos o corriente eléctrica.
43	Juguetes Orientación sobre productos o materiales con valor de juego para niños menores de 14 años de edad.
53	Orientación sobre sustancias químicas en plantas de fabricación Orientación sobre sustancias químicas que no pueden usarse en las plantas de fabricación contratadas de Nike.
57	Guía de química sostenible Guía diseñada para inspirar e impulsar innovaciones que podrían derivar en un producto más sostenible, incluido el Nike Green Chemistry Program.
65	Información de contacto Cómo contactarse con los laboratorios aprobados por Nike y los contactos de la RSL de Nike.
69	Otras pautas y políticas Requerimientos para el uso de tecnologías antimicrobianas y de captura de olores, e ingredientes perfumados, nanotecnología y pieles de animales.
74	Formularios Formularios para el Nike Green Chemistry Program, etc.

LA INFORMACIÓN INCLUIDA EN ESTE DOCUMENTO ES CONFIDENCIAL Y DE PROPIEDAD DE NIKE, INC. LA REPRODUCCIÓN O DISTRIBUCIÓN DE ESTA INFORMACIÓN, EN FORMA TOTAL O PARCIAL, SIN EL CONSENTIMIENTO PREVIO POR ESCRITO DE NIKE, INC. ESTÁ EstrictAMENTE PROHIBIDA.

COPYRIGHT © 2017 POR NIKE, INC. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.



DESCRIPCIÓN GENERAL

Todos los materiales producidos para Nike, sus afiliadas o productos de licenciarios deben cumplir con los requerimientos detallados en este documento a más tardar a los 90 días de la fecha de publicación indicada.

Consulta la Guía de implementación de la RSL de Nike en la página 27 para obtener más información.

Como parte del compromiso de NIKE, Inc. para proteger a los consumidores, trabajadores y al medioambiente, actualizamos la Lista de sustancias restringidas de Nike, Inc. y la Guía de química sostenible. Esta versión y las actualizaciones futuras informan a los fabricantes y proveedores de Nike sobre los siguientes puntos:

- **Lista de sustancias restringidas (RSL).** En general, en función de la más estricta legislación mundial.
- **Guía de química sostenible (SCG).** Diseñada para inspirar e impulsar innovaciones que podrían derivar en productos más sostenibles.

Los objetivos finales de la RSL y la SCG de Nike consisten en lo siguiente:

- Garantizar que los productos cumplan con la más estricta legislación mundial.
- Garantizar que se limiten o eliminen las sustancias indicadas.
- Permitir una innovación sostenible en relación con los productos.

En esta publicación, también se incluye lo detallado a continuación:

- Descripción general del Nike Green Chemistry Program
- Lista de sustancias restringidas en fabricación (MRSL) de Nike
- Requerimientos sobre nanotecnología de Nike
- Pautas sobre el control de olores de Nike
- Animal Skin Policy (Política sobre pieles de animales) de Nike

CUMPLIMIENTO

La Guía de implementación de la RSL, en la página 27, incluye la fecha de entrada en vigencia de cada actualización de la RSL. Tenemos como fin darles a nuestros proveedores suficiente tiempo de anticipación para comprender los cambios y tomar las medidas para estar en cumplimiento. No obstante, pueden existir circunstancias especiales, como una nueva legislación, que se informarán en un plazo más breve. El programa de implementación de las pruebas aquí detallado corresponde a las pruebas mínimas necesarias. Se anima a los proveedores a realizar pruebas adicionales aleatorias de los materiales.

ACUERDOS DE ABASTECIMIENTO

Los acuerdos de abastecimiento de Nike reflejan la necesidad de cumplir con los requerimientos de la RSL. Dicho cumplimiento se suma a nuestro Código de Conducta, estándares de calidad y otros estándares de salud y seguridad. Todos los materiales usados en Nike, sus afiliadas, o los productos de licenciarios deben cumplir con los requerimientos de la RSL.



DESCRIPCIÓN GENERAL

REQUERIMIENTOS ESPECIALES

- Los resultados de las pruebas de la RSL serán válidos durante un año a partir de la fecha de prueba, salvo que se disponga lo contrario. Nike se reserva el derecho de solicitar una prueba de cualquier material en cualquier momento.
- No se permite ningún cambio en el proceso ni en las sustancias químicas una vez que un material recibe la APROBACIÓN CONFORME A LA RSL. Cualquier cambio de este tipo requerirá la repetición de la prueba para confirmar el cumplimiento con la RSL.
- No se permite usar subcontratistas, salvo que Nike Sustainable Manufacturing & Sourcing lo apruebe y cumpla con los requerimientos de prueba de la RSL.

Actualizado para 2017

ENTRENAMIENTO SOBRE LA RSL Y EL MANEJO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS

Hay dos oportunidades de entrenamiento disponibles para los proveedores y equipos internos de Nike.

Visita www.nikeincchemistry.com/training para conocer detalles sobre cómo acceder al entrenamiento.

- **Entrenamiento sobre la RSL: Obligatorio para todas las fábricas de productos acabados y para los proveedores de materiales.** Esta sesión en línea se centra en comprender la política de Nike sobre la RSL, la implementación de la RSL, la selección y el envío de las muestras de prueba, la revisión de los resultados de las pruebas y el proceso de resolución de fallas.
- Los proveedores deben repetir el entrenamiento sobre la RSL cada dos años. Como una de las mejores prácticas, sugerimos revisarlo cuando se publique cada actualización de la RSL.
- El entrenamiento sobre la RSL está disponible a pedido para usarlo como curso de actualización y para ayudar a los proveedores a entrenar al personal nuevo.
- **Entrenamiento sobre el manejo de sustancias químicas: Opcional.** Este entrenamiento se centra en la obtención de formulaciones que cumplen con la Lista de sustancias restringidas en fabricación (MRSL) de Nike, el manejo de sustancias químicas en la planta, la evaluación de sustancias químicas para detectar riesgos y la revisión de herramientas y recursos disponibles para la producción sostenible.

Se otorgan puntos del Índice de sostenibilidad de los materiales de Nike (Nike MSI) a los proveedores de materiales que completen estos entrenamientos. Accede al Portal para proveedores de Nike (www.nikemsivp.com) para ver todos los detalles.

Actualizado para 2017

CAMBIOS CRÍTICOS EN EL PUNTAJE CONFORME AL ÍNDICE DE SOSTENIBILIDAD DE LOS MATERIALES DE NIKE

En 2016, revisamos la manera en que Nike califica los productos químicos en Nike MSI, y se programó la implementación para el año 2017. Todos los proveedores que produzcan materiales para Nike deben participar en el programa de entrenamiento sobre la RSL cuanto antes para evitar perder puntos del Nike MSI. Ten en cuenta que la cantidad total de puntos para sustancias químicas a disposición de los proveedores no sufrirá cambios. Los proveedores de Nike pueden encontrar todos los detalles sobre el puntaje modificado para sustancias químicas en el Portal para proveedores de Nike (www.nikemsivp.com).



DESCRIPCIÓN GENERAL

Nuevo para 2017

NIKE ADOPTA LA RSL DE AFIRM

Apparel and Footwear International RSL Management (AFIRM) Group, una entidad de la industria de la indumentaria y el calzado que se centra en las sustancias químicas, publicó la RSL de AFIRM en diciembre de 2015. Nike es uno de los seis miembros fundadores de AFIRM, y el grupo ha trabajado durante más de una década para mejorar el manejo de sustancias peligrosas y restringidas en la cadena de suministro global. (Visita www.afirm-group.com para más información).

El objetivo de AFIRM al crear una RSL que se aplique en toda la industria es ofrecer un enfoque coordinado para el manejo de sustancias restringidas en toda la cadena de suministro ampliamente compartida. A partir del esfuerzo colaborativo de más de 20 marcas, la RSL de AFIRM reduce el gran número de RSL complicadas y, en ocasiones, contradictorias de cada marca, al tiempo que simplifica el enfoque y acelera los esfuerzos para reducir los riesgos químicos.

Nike adopta la RSL de AFIRM, y reemplaza la RSL anterior de Nike sobre los límites de sustancias químicas para todos los materiales usados en la fabricación de productos para Nike. Así como la RSL anterior de Nike se basaba en los compromisos legislados y voluntarios de crear productos seguros, la RSL de AFIRM desarrolla este enfoque con los límites para sustancias químicas basados en la legislación, las mejores prácticas de la industria y las reducciones voluntarias en las sustancias químicas peligrosas.

Modificaciones

La práctica de Nike ha sido eliminar progresivamente sustancias químicas específicas usando una estrategia de reducción gradual. Continuamos con esta estrategia para los tres tipos de sustancias químicas en la actualización de la RSL de 2017, que representa una modificación de la RSL de AFIRM. En cada uno de estos casos, los límites “APROBADOS” concuerdan con la RSL de AFIRM, con un “margen de advertencia” adicional para alertar a los proveedores a llevar un seguimiento y a actuar a partir de los hallazgos que superen estos niveles. Estas sustancias químicas son las siguientes:

- Acetophenone y 2-Phenyl-2-Propanol (página 9)
- APEO (página 9)
- Dioctyltin (página 20)

Restricciones específicas para Nike

Una lista separada de las restricciones específicas para Nike de sustancias químicas y materiales se encuentra a continuación de la RSL de Nike en las páginas 25 y 26.



Actualizado para 2017 **INTERVALOS DE EDADES PARA INTERPRETAR LOS LÍMITES DE LA RSL**

Varios países definen los términos “bebés”, “bebés pequeños”, “niños en edad de aprender a caminar”, “niños” y “adultos” de manera diferente. Según la legislación, los intervalos de edades que se enumeran en la Tabla 1 satisfacen los requisitos globales más restrictivos.

TABLA 1. INTERVALOS DE EDADES PARA LOS TALLES

	Bebés, bebés pequeños, niños en edad de aprender a caminar	Niños		Adultos
		Niños pequeños	Niños grandes	
	0–36 meses	3–7 años	7–14 años	De 14 años en adelante
Talle de Apparel (Indumentaria) Estados Unidos	0–4T	4–7 niños 4–6x niñas	8–20 niños 7–14 niñas	
Talle de Apparel (Indumentaria) Europa	68-98 cm	104-128 cm	128–182 cm niños 128–176 cm niñas	
Talle de Apparel (Indumentaria) Asia	< 85 cm	85-120 cm	120-170 cm	
Footwear (Calzado)	≤ 17 cm	17,5-22 cm	22,5-25 cm	
Equipment (Equipos)	Pee Wee	Júnior	Jóvenes	

NIKE RESTRICTED SUBSTANCES LIST

LISTA DE SUSTANCIAS RESTRINGIDAS DE NIKE

Restricciones químicas de todo material y componente utilizado en Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos) de Nike

- 8 **RESTRICCIONES QUÍMICAS VOLUNTARIAS, ELIMINACIONES PROGRESIVAS Y ORIENTACIÓN**
 - 9 **LISTA DE SUSTANCIAS RESTRINGIDAS (RSL) DE NIKE**
 - 25 **RESTRICCIONES ESPECÍFICAS PARA NIKE DE SUSTANCIAS QUÍMICAS Y MATERIALES**
-



NIKE RESTRICTED SUBSTANCES LIST

LISTA DE SUSTANCIAS RESTRINGIDAS DE NIKE

RESTRICCIONES QUÍMICAS VOLUNTARIAS, ELIMINACIONES PROGRESIVAS Y ORIENTACIÓN

Nike ha restringido voluntariamente o eliminado en forma progresiva las siguientes sustancias químicas:

- **Long-chain, C8-based perfluorinated chemicals (PFCs)**
Nike completó la eliminación progresiva del uso de sustancias químicas perfluoradas C8 el 1.º de enero de 2015.
- **Polyvinyl Chloride (PVC)**
Nike se ha comprometido con la eliminación progresiva completa del PVC de la cadena de suministro desde 2011.
- **Alkylphenol Ethoxylates (APEOs) y Alkylphenols (APs)**
Nike está comprometida con la eliminación progresiva y continua de los APEO y AP. Los límites establecidos por ley son de 1000 mg/kg para los AP y APEO en productos acabados. El objetivo actual de Nike es de 100 mg/kg, con un límite de no envío de 250 mg/kg. Nike continúa reduciendo los niveles de APEO permitidos año a año para alcanzar la meta de 100 mg/kg.
- **Compuestos organoestánicos**
Nike ha restringido varios compuestos organoestánicos por debajo de los límites reglamentarios desde 2016.
- **Dimethylformamide (DMFa)**
Nike restringe el uso de DMFa en todos los productos en 2017, anticipándose a cualquier normativa al respecto.
- **Medium Chain Chlorinated Paraffins (MCCPs)**
Nike restringe el uso de MCCP en materiales en 2017, anticipándose a cualquier normativa al respecto.
- **Portadores clororgánicos**
Nike restringe una amplia clase de portadores de colorante en los materiales en 2017, anticipándose a cualquier normativa al respecto.
- **Antimicrobianos y biocidas**
Nike tiene directrices rigurosas sobre el uso de productos antimicrobianos o biocidas. Estos límites se incluyen en la tabla de la RSL que comienza en la página 9, y se puede encontrar más información en las Pautas sobre materiales antimicrobianos, perfumados y para el control de olores de Nike en la página 70.
- **Nanomateriales**
Nike tiene directrices rigurosas sobre la inclusión de nanomateriales en sus productos. Encuentra más información en las Pautas sobre materiales de nanotecnología de Nike en la página 71.
- **Lista de sustancias restringidas en fabricación (MRSL)**
Nike ha ampliado la MRSL para ayudar a los fabricantes a crear productos que cumplan con los requerimientos de la RSL de Nike y respaldar nuestro objetivo de lograr Cero descarga de sustancias químicas peligrosas (ZDHC). Dicha MRSL se ha desarrollado en conjunto con todas las marcas miembro de la coalición ZDHC. Para obtener más información, consulta la página 54 y visita www.roadmaptozero.com.



NIKE RESTRICTED SUBSTANCES LIST (RSL) / LISTA DE SUSTANCIAS RESTRINGIDAS (RSL) DE NIKE

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Acetophenone y 2-Phenyl-2-Propanol					
98-86-2	Acetophenone	50 ppm = Aprobado >50–1000 ppm = Margen de advertencia, requiere seguimiento >1000 ppm = No enviar	25 ppm	Posibles productos de descomposición en la goma EVA cuando se usa peróxido de dicumilo como agente de reticulación.	Extracción en acetona, GC/MS, sonicación por 30 minutos a 60 °C
617-94-7	2-Phenyl-2-Propanol				
Alkylphenol (AP) y Alkylphenol Ethoxylates (APEO), incluidos todos los isómeros					
104-40-5	Nonylphenol (NP), isómeros mezclados	Total: 100 ppm	Suma de NP y OP: 10 ppm	Los APEO se pueden usar como detergentes, agentes abrasivos, aceites para el cardado, agentes humectantes, suavizantes, agentes emulsionantes/ dispersantes para colorantes y estampas, agentes de impregnación, desengomado para la producción de seda, preparación de colorantes y pigmentos, relleno de poliéster y plumón. También se los puede encontrar en los productos mencionados.	Textiles: EN ISO 18254-1:2016 Cuero: EN ISO 18218-1:2015
11066-49-2					
25154-52-3					
84852-15-3					
140-66-9	Octylphenol (OP), isómeros mezclados	Total de NPEO/OPEO: 100 ppm = Aprobado >100-250 ppm = Margen de advertencia, requiere seguimiento >250 ppm = No enviar	Suma de NPEO y OPEO: 20 ppm	El uso de los APEO y las formulaciones que los contienen está prohibido en toda la cadena de suministro y los procesos de fabricación. Reconocemos que aún se pueden encontrar concentraciones residuales o trazas de APEO en niveles que superan las 100 ppm, y que se requiere más tiempo para que la cadena de suministro las elimine por completo. Este límite refleja la legislación prevista de la UE, y se estableció para ofrecerles a los proveedores orientación y advertencias anticipadas para la mejora continua.	
1806-26-4					
27193-28-8					
9002-93-1	Octylphenol Ethoxylates (OPEO)				
9036-19-5					
68987-90-6					
9016-45-9					
26027-38-3					
37205-87-1	Nonylphenol Ethoxylates (NPEO)				
68412-54-4					
127087-87-0					

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Azo-amines					
92-67-1	4-Aminobiphenyl	20 ppm cada uno	10 ppm por amina incluida en el producto	Los colorantes azoicos y los pigmentos son colorantes que incorporan uno o varios grupos azoicos (-N=N-) unidos a compuestos aromáticos. Existen miles de colorantes azoicos, pero solo están restringidos aquellos que se degradan para formar las aminas escindibles indicadas. Los colorantes azoicos que liberan estas aminas están reglamentados y ya no se deben utilizar para teñir textiles.	Textiles (UE): prEN ISO 14362-1:2015 Cuero (UE): CEN ISO/TS 17234-1:2015 p-Aminoazobenzene Textiles: EN 14362-1:2015 Cuero: 17234-2:2011
92-87-5	Benzidine				
95-69-2	4-Chlor-o-toluidine				
91-59-8	2-Naphthylamine				
97-56-3	o-Aminoazotoluene				
99-55-8	2-Amino-4-nitrotoluene				
106-47-8	p-Chloraniline				
615-05-4	2,4-Diaminoanisole				
101-77-9	4,4'-Diaminodiphenylmethane				
91-94-1	3,3'-Dichlorobenzidine				
119-90-4	3,3'-Dimethoxybenzidine				
119-93-7	3,3'-Dimethylbenzidine				
838-88-0	3,3'-dimethyl-4,4'-diaminodiphenylmethane				
120-71-8	p-Cresidine				
101-14-4	4,4'-Methylen-bis(2-chloraniline)				
101-80-4	4,4'-Oxydianiline				
139-65-1	4,4'-Thiodianiline				
95-53-4	o-Toluidine				
95-80-7	2,4-Toluyldiamine				
137-17-7	2,4,5-Trimethylaniline				
95-68-1	2,4 Xylidine				
87-62-7	2,6 Xylidine				
90-04-0	2-Methoxyaniline (= o-Anisidine)				
60-09-3	p-Aminoazobenzene				
106-49-0	p-Toluidine	Pruebas de detección adicionales para todos los productos Nike Con fines informativos solamente			
108-44-1	m-Toluidine				

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Bisphenol-A					
80-05-7	Bisphenol-A (BPA) Se requieren pruebas para los artículos en contacto con alimentos, entre ellos, botellas de agua y protectores bucales.	1 ppm Prohibido su uso como monómero en la producción de artículos que entran en contacto con alimentos.	1 ppm	Se utiliza en la producción de resinas epoxi, plásticos de policarbonato, retardantes de llama y PVC. Se prohíbe el uso en recipientes para alimentos y bebidas, así como en artículos destinados a entrar en contacto con la cavidad oral.	Preparación de la muestra: Extracción: 1 g de muestra/ 20 ml de metanol, sonicación por 60 minutos a 70 °C Medición: DIN EN ISO 18857-2 (mod)
Chlorinated Paraffin					
85535-84-8	Short-chain chlorinated Paraffins (SCCP) (C10-C13)	1000 ppm	100 ppm	Se pueden utilizar como retardantes de llama o como agentes de engrasado en la producción de cuero. También se pueden usar como plastificantes.	EN ISO 18219:2016
85535-84-9	Medium-chain chlorinated Paraffins (MCCP) (C14-C17)	1000 ppm	100 ppm		
Chlorophenols					
15950-66-0	2,3,4-Trichlorophenol	0,5 ppm cada uno	0,05 ppm cada uno	Los clorófenoles son compuestos policlorados que se usan como conservantes o pesticidas. El pentaclorófenol (PCP) y el tetraclorófenol (TeCP) en ocasiones se usan para evitar la formación de moho y matar a los insectos en el cultivo de algodón y para el almacenamiento y transporte de telas. Los PCP y los TeCP también se pueden usar como conservantes en pastas para impresión.	Extracción con KOH 1M, 12-15 horas a 90 °C, derivatización y análisis § 64 LFGB B 82.02-08 o DIN EN ISO 17070:2015
933-78-8	2,3,5-Trichlorophenol				
933-75-5	2,3,6-Trichlorophenol				
95-95-4	2,4,5-Trichlorophenol				
88-06-2	2,4,6-Trichlorophenol				
609-19-8	3,4,5-Trichlorophenol				
4901-51-3	2,3,4,5-Tetrachlorophenol (TeCP)				
58-90-2	2,3,4,6-Tetrachlorophenol (TeCP)				
935-95-5	2,3,5,6-Tetrachlorophenol (TeCP)				
87-86-5	Pentachlorophenol (PCP)				



RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Portadores clororgánicos					
95-49-8	2-Chlorotoluene	Total: 1 ppm	0,1 ppm	Los clorobencenos y clorotoluenos (hidrocarburos aromáticos clorados) se pueden usar como portadores en el proceso de teñido de fibras de poliéster o de lana/poliéster. También se pueden usar como solventes.	DIN 54232:2010
108-41-8	3-Chlorotoluene				
106-43-4	4-Chlorotoluene				
32768-54-0	2,3-Dichlorotoluene				
95-73-8	2,4-Dichlorotoluene				
19398-61-9	2,5-Dichlorotoluene				
118-69-4	2,6-Dichlorotoluene				
95-75-0	3,4-Dichlorotoluene				
2077-46-5	2,3,6-Trichlorotoluene				
6639-30-1	2,4,5-Trichlorotoluene				
76057-12-0	2,3,4,5-Tetrachlorotoluene				
875-40-1	2,3,5,6-Tetrachlorotoluene				
877-11-2	Pentachlorotoluene				
541-73-1	1,3-Dichlorobenzene				
106-46-7	1,4-Dichlorobenzene				
87-61-6	1,2,3-Trichlorobenzene				
120-82-1	1,2,4-Trichlorobenzene				
108-70-3	1,3,5-Trichlorobenzene				
634-66-2	1,2,3,4-Tetrachlorobenzene				
634-90-2	1,2,3,5-Tetrachlorobenzene				
95-94-3	1,2,4,5-Tetrachlorobenzene				
608-93-5	Pentachlorobenzene				
118-74-1	Hexachlorobenzene				
95-50-1	1,2-Dichlorobenzene	10 ppm	1 ppm		

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Dimethylformamide					
68-12-2	Dimethylformamide (DMFa)	500 ppm	50 ppm	La DMFa es un solvente que se usa en plásticos, caucho y en revestimientos de poliuretano (PU). El PU a base de agua no contiene DMFa y, por lo tanto, es preferible.	DIN CEN ISO/TS 16189:2013
Dimethylfumarate					
624-49-7	Dimethylfumarate (DMFu)	0,1 ppm	0,05	El DMFu es un agente antimoho que se usa en las bolsas de los empaques para evitar la acumulación de moho, especialmente durante el envío.	CEN ISO/TS 16186:2012
Colorantes: Dispersos					
2475-45-8	C.I. Disperse Blue 1	Prohibido (75 ppm cada uno como impurezas)	15 ppm	Un colorante disperso es un tipo de tinta insoluble en agua que penetra el sistema de fibras de tejidos sintéticos o fabricados y que se mantiene en su lugar gracias a fuerzas físicas sin la formación de enlaces químicos. Los colorantes dispersos se usan en la fibra sintética (por ejemplo, poliéster, acetato, poliamida). Se sospecha que los colorantes dispersos restringidos producen reacciones alérgicas y, por lo tanto, se prohíbe su uso en el teñido de textiles.	DIN 54231:2005
2475-46-9	C.I. Disperse Blue 3				
3179-90-6	C.I. Disperse Blue 7				
3860-63-7	C.I. Disperse Blue 26				
12222-75-2	C.I. Disperse Blue 35				
69766-76-6	C.I. Disperse Blue 102				
12223-01-7	C.I. Disperse Blue 106				
61951-51-7	C.I. Disperse Blue 124				
23355-64-8	C.I. Disperse Brown 1				
2581-69-3	C.I. Disperse Orange 1				
730-40-5	C.I. Disperse Orange 3				
82-28-0	C.I. Disperse Orange 11				
12223-33-5	C.I. Naranja disperso 37/76/59				
13301-61-6					
51811-42-8					
85136-74-9	C.I. Disperse Orange 149				

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Limite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Colorantes: Dispersos (continuación)					
2872-52-8	C.I. Disperse Red 1	Prohibido (75 ppm cada uno como impurezas)	15 ppm	Un colorante disperso es un tipo de tinta insoluble en agua que penetra el sistema de fibras de tejidos sintéticos o fabricados y que se mantiene en su lugar gracias a fuerzas físicas sin la formación de enlaces químicos. Los colorantes dispersos se usan en la fibra sintética (por ejemplo, poliéster, acetato, poliamida). Se sospecha que los colorantes dispersos restringidos producen reacciones alérgicas y, por lo tanto, se prohíbe su uso en el teñido de textiles.	DIN 54231:2005
2872-48-2	C.I. Disperse Red 11				
3179-89-3	C.I. Disperse Red 17				
61968-47-6	C.I. Disperse Red 151				
119-15-3	C.I. Disperse Yellow 1				
2832-40-8	C.I. Disperse Yellow 3				
6300-37-4	C.I. Disperse Yellow 7				
6373-73-5	C.I. Disperse Yellow 9				
6250-23-3	C.I. Disperse Yellow 23				
12236-29-2	C.I. Disperse Yellow 39				
54824-37-2	C.I. Disperse Yellow 49				
54077-16-6	C.I. Disperse Yellow 56				
Colorantes: ácidos, básicos, directos, otros					
3761-53-3	C.I. Acid Red 26	Prohibido (75 ppm cada uno como impurezas)	15 ppm		DIN 54231:2005
569-61-9	C.I. Basic Red 9				
569-64-2	C.I. Basic Green 4				
2437-29-8					
10309-95-2					
548-62-9	C.I. Basic Violet 3				
632-99-5	C.I. Basic Violet 14				
2580-56-5	C.I. Basic Blue 26				
1937-37-7	C.I. Direct Black 38				
2602-46-2	C.I. Direct Blue 6				
573-58-0	C.I. Direct Red 28				
16071-86-6	C.I. Direct Brown 95				
60-11-7	4-Dimethylaminoazobenzene (Solvent Yellow 2)				

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Colorantes: ácidos, básicos, directos, otros (continuación)					
6786-83-0	C.I. Solvent Blue 4	Prohibido (75 ppm cada uno como impurezas)	15 ppm		DIN 54231:2005
561-41-1	4,4'-bis(dimethylamino)-4''-(methylamino)trityl alcohol				
Colorantes: Azul marino					
118685-33-9	Componente 1: C39H23ClCrN7O12S.2Na	75 ppm cada uno (solo prueba complementaria)	10 ppm	Los colorantes azul marino están regulados y su uso está prohibido para el teñido de textiles. (Índice 611-070-00-2)	DIN 54231:2005
No asignado	Componente 2: C46H30CrN10O20S2.3Na				
Retardantes de llama					
126-72-7	Tris(2,3,-dibromopropyl) phosphate (TRIS)	Total: 5 ppm	Total: 5 ppm	Los productos químicos retardantes de llama rara vez se usan para cumplir los requerimientos de inflamabilidad para la ropa de niños y los productos para adultos. Ya no se los debe utilizar en indumentaria y calzado.	Extracción con metanol, GC/MS
545-55-1	Tris(1-aziridinyl)phosphine oxide) (TEPA)				LC-MS
32534-81-9	Pentabromodiphenyl ether (PentaBDE)				Extracción con acetonitrilo, LC-DAD-MS, y confirmación mediante GC/MS
32536-52-0	Octabromodiphenyl ether (OctaBDE)				
1163-19-5	Decabromodiphenyl ether (DecaBDE)				Extracción con metanol, GC/MS
79-94-7	Tetrabromobisphenol A (TBBP A)				
115-96-8	Tris(2-chloroethyl)phosphate (TCEP)				
59536-65-1	Polybromobiphenyls (PBB)				
5412-25-9	Bis(2,3-dibromopropyl) phosphate (BDBPP)				
3194-55-6	Hexabromocyclododecane (HBCDD)				
3296-90-0	2,2-bis(bromomethyl)-1,3-propanediol (BBMP)				
13674-87-8	Tris(1,3-dichloro-isopropyl) phosphate (TDCPP)				
25155-23-1	Trixylyl phosphate (TXP)				

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Gases de efecto invernadero fluorados					
Varios	Consulta la Reglamentación (EC) n.º 842/2006 para ver la lista completa.	0,1 ppm cada uno	0,1 ppm cada uno	No se lo utiliza intencionalmente en la cadena de suministro.	Preparación de la muestra: Purga y trampa (desorción térmica o SPME) Medición: GC/MS
Formaldehído					
50-00-0	Formaldehído	Adultos y niños: 75 ppm Bebés pequeños/niños en edad de aprender a caminar: 16 ppm Consulta la Tabla 1 en la página 6 para conocer los intervalos de edades y los talles.	16 ppm	Se usa en textiles como agente antiarrugas y antiencogimiento. A menudo, se utiliza también en resinas poliméricas.	Textiles: JIS L 1041-1983 A (Ley de Japón n.º 112) o EN ISO 14184-1:2011 Cuero: ISO 17226-2:2008 e ISO 17226-1:2008 como método de confirmación en caso de interferencias.
Metales					
7440-36-0	Antimony (Sb)	Extraíble: 30 ppm	3 ppm	Se encuentra o se usa como catalizador en la polimerización del poliéster, retardantes de llama, agentes de fijación, pigmentos y aleaciones.	Preparación de la muestra: EN ISO 105-E04:2013 Medición: EN ISO 17294-2:2014
7440-38-2	Arsenic (As)	Extraíble: 0,2 ppm Total: 100 ppm	Extraíble: 0,02 ppm Total: 10 ppm	El arsénico y sus compuestos se pueden usar en conservantes, pesticidas y defoliantes para el algodón, las fibras sintéticas, pinturas, tintas, molduras y plásticos.	Preparación de la muestra: Extraíble: Textiles: EN ISO 105-E04:2013 Cuero: DIN EN ISO 17072-1:2014 Total: Digestión por microondas con H2O2/HNO3 Medición: EN ISO 17294-2:2014

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Metales (continuación)					
7440-39-3	Barium (Ba)	Extraíble: 1000 ppm	Extraíble: 100 ppm	El bario y sus compuestos se pueden usar en pigmentos para tintas, plásticos, revestimientos de superficies, así como en el teñido, mordientes, rellenos en plásticos, acabado de textiles y curtido del cuero.	Preparación de la muestra Extraíble: Textiles: EN ISO 105-E04:2013 Cuero: DIN EN ISO 17072-1:2014 Medición: EN ISO 17294-2:2014
7440-43-9	Cadmium (Cd)	Extraíble: 0,1 ppm Total: Adultos: 75 ppm Niños y bebés pequeños/niños en edad de aprender a caminar: 40 ppm	Extraíble: 0,05 ppm Total: 5 ppm	Los compuestos de cadmio se usan como pigmentos (especialmente en rojo, naranja, amarillo y verde); como estabilizantes para PVC; y en fertilizantes, biocidas y pinturas. La próxima actualización reducirá el límite total a 40 ppm para todos.	Preparación de la muestra: Extraíble: Textiles: EN ISO 105-E04:2013 Cuero: DIN EN ISO 17072-1:2014 Total: Digestión por microondas con H2O2/HNO3 Medición: EN ISO 17294-2:2014
7440-47-3	Chromium (Cr)	Extraíble para textiles: 1 ppm Calzado de cuero para bebés pequeños/niños en edad de aprender a caminar: 60 ppm	Extraíble: 0,5 ppm	Los compuestos de cromo se pueden usar como aditivos de colorantes, agentes fijadores de colorantes, tratamientos posteriores de fijación del color, colorantes para lana, seda y poliamida (especialmente los tonos oscuros) y para el curtido del cuero.	Preparación de la muestra: EN ISO 105-E04:2013 Medición: EN ISO 17294-2:2014
18540-29-9	Prueba de detección de chromium VI	Productos de cuero natural y revestido Prueba de detección de cromo total para Cr V	Nivel de detección solamente; si el total de Cr encontrado es >3 ppm, analizar en búsqueda de Cr(VI)	Aunque en general se lo asocia con el curtido del cuero, el cromo VI también se puede usar para teñir lana después del proceso de cromado.	Preparación de la muestra: Textiles: EN ISO 105-E04:2013 EN 17075-1:2015 Medición: Textiles: EN ISO 17294-2 Cuero: EN 17075-1:2015 La prueba de envejecimiento se usa a criterio de la marca.



RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Metales (continuación)					
18540-29-9	Chromium VI	Cuero: 3 ppm Textiles de punto para bebés pequeños/niños en edad de aprender a caminar: 0,5 ppm	Cuero: 3 ppm Textiles de punto: 0,5 ppm	Aunque en general se lo asocia con el curtido del cuero, el cromo VI también se puede usar para teñir lana después del proceso de cromado.	Preparación de la muestra: Textiles: EN ISO 105-E04:2013 EN 17075-1:2015 Medición: Textiles: EN ISO 17294-2 Cuero: EN 17075-1:2015 La prueba de envejecimiento se usa a criterio de la marca.
7440-48-4	Cobalt (Co)	Extraíble: 1 ppm	0,1 ppm	El cobalto y sus compuestos se pueden usar en aleaciones, pigmentos, colorantes y en la producción de botones plásticos.	Preparación de la muestra: EN ISO 105-E04:2013 Medición: EN ISO 17294-2
7440-50-8	Copper (Cu)	Extraíble: 25 ppm	2,5 ppm	El cobre y sus compuestos se pueden encontrar en aleaciones y pigmentos, así como en textiles como agente antimicrobiano.	Preparación de la muestra: EN ISO 105-E04:2013 Medición: EN ISO 17294-2:2014
7439-92-1	Lead (Pb)	Extraíble: Adultos y niños: 1 ppm Bebés pequeños/niños en edad de aprender a caminar: 0,2 ppm Total: 90 ppm Plomo en el revestimiento de la superficie: 90 ppm Incluye productos para niños (hasta 12 años)	Extraíble: 0,1 ppm Total: 50 ppm	Se puede asociar con plásticos, pinturas, tintas, pigmentos y revestimientos de superficie.	Preparación de la muestra: Extraíble: EN ISO 105-E04:2013 Total: Digestión por microondas con H2O2/HNO3 Plomo en la pintura y en el revestimiento de la superficie: CPSIA Sección 101 16 CFR 1303 Medición: EN ISO 17294-2:2014
7439-97-6	Mercury (Hg)	Extraíble: 0,02 ppm Total: 0,5 ppm	Extraíble: 0,005 ppm Total: 0,1 ppm	Los compuestos de mercurio pueden estar presentes en los pesticidas y como contaminantes en la soda cáustica (NaOH). También se pueden usar en pinturas.	Preparación de la muestra: Extraíble: EN ISO 105-E04:2013 Total: Digestión por microondas con H2O2/HNO3 Medición: EN ISO 17294-2:2014

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Metales (continuación)					
7440-02-0	Nickel (Ni)	Extraíble: 1 ppm	0,1 ppm	El níquel y sus compuestos se pueden usar para revestir aleaciones, y para mejorar la resistencia a la corrosión y la dureza de las aleaciones. También pueden estar presentes como impurezas en pigmentos y aleaciones.	Preparación de la muestra: Textiles: EN ISO 105-E04:2013 Piezas metálicas: EN 12472:2005+ A1:2009 Medición: Textiles: EN ISO 17294-2:2014
7440-02-2	Liberación de Nickel (Ni)	Para los artículos de metal que entran en contacto directo y prolongado con la piel: 0,5 µg/cm²/semana Pieza perforada: 0,2 µg/cm² por semana Marcos de lentes: 0,76 µg/cm² por semana	0,20 µg/cm²/semana		Piezas metálicas: EN: 1811 + A1:2015 Marcos de lentes: EN 16128:2015
7782-49-2	Selenium (Se)	Extraíble: 500 ppm	50 ppm	Se lo puede encontrar en fibras sintéticas, pinturas, tintas, plásticos y molduras de metal.	Preparación de la muestra: EN ISO 105-E04:2013 Medición: EN ISO 17294-2:2014
7440-31-5	Tin (control, todos los materiales)	Estaño 0,1 mg/kg Si el estaño es > 0,1 mg/kg, se requiere un análisis de compuestos organoestánicos	0,1 ppm	Se puede encontrar en artículos metálicos, revestimientos, polímeros, pinturas y adhesivos.	Preparación de la muestra: Extraíble Textiles: EN ISO 105-E04:2013 Medición: EN ISO 17294-2:2014

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Monomers					
100-42-5	Styrene	500 ppm	50 ppm	El estireno es un precursor de la polimerización y puede estar presente en varios copolímeros de estireno como los botones plásticos.	120 °C por una hora de GC-MS de extracción por solvente mediante el método de espacio de cabeza; extracción con metanol a 60 grados
N-Nitrosamines					
62-75-9	N-nitrosodimethylamine (NDMA)	0,5 ppm cada uno	0,5 ppm cada uno	Se puede formar como producto secundario en la producción de caucho.	GB/T 24153-2009: determinación mediante GC/MS o LC/MS
55-18-5	N-nitrosodiethylamine (NDEA)				
621-64-7	N-nitrosodipropylamine (NDPA)				
924-16-3	N-nitrosodibutylamine (NDBA)				
100-75-4	N-nitrosopiperidine (NPIP)				
930-55-2	N-nitrosopyrrolidine (NPYR)				
59-89-2	N-nitrosomorpholine (NMOR)				
614-00-6	N-nitroso N-methyl N-phenylamine (NMPHA)				
612-64-6	N-nitroso N-ethyl N-phenylamine (NEPhA)				
Compuestos organoestánicos					
	Consulta también Tin (control) en la sección Metales				
Varios	Dibutyltin (DBT)	1 ppm	0,1 ppm cada uno	Clase de sustancias químicas que combina estaño y compuestos orgánicos, como los grupos butilo y fenilo. Los organoestánicos se encuentran principalmente en el ambiente como antiincrustantes en pinturas marinas, pero también se los puede usar como biocidas (por ejemplo, antibacteriales), catalizadores en la producción de plásticos y pegamento, y como estabilizadores de calor en plásticos/caucho. En textiles e indumentaria, los organoestánicos están asociados con plásticos/caucho, tintas, pinturas, brillos metálicos, productos de poliuretano y material de transferencia térmica.	CEN ISO/TS 16179:2012
Varios	Diocetyl tin (DOT)	1 ppm = Aprobado >1-50 ppm = Margen de advertencia, requiere seguimiento >50 ppm = No enviar			
Varios	Monobutyltin (MBT)	1 ppm			
Varios	Tributyltin (TBT)	0,5 ppm cada uno			
Varios	Triphenyltin (TPhT)				
Varios	Todos los demás compuestos organoestánicos trisustituidos	1 ppm cada uno			

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Ortho-phenylphenol					
90-43-7	Ortho-phenylphenol (OPP)	1000 ppm	100 ppm	El OPP se puede usar por sus propiedades conservantes en el cuero o como portador en los procesos de teñido.	Preparación de la muestra: §64 BVL B 82.02.08 Medición: GC-MS, LC-MS para la confirmación
Sustancias que agotan el ozono					
Varios	Consulta la Reglamentación (EC) n.º 1005/2009 para ver la lista completa.	Prohibido	Varía	Está prohibido el uso de las sustancias que agotan el ozono.	GC/MS mediante método de espacio de cabeza, 120 °C durante 45 minutos
Perfluorinated and Polyfluorinated Chemicals (PFCs)					
	Está prohibido el uso de las sustancias químicas perfluoradas C8 en cualquier material o producto a partir del 1.º de enero de 2015.				
2795-39-3	Perfluorooctane Sulfonate (PFOS)	Todos los materiales con el acabado repelente aplicado: 1 µg/m² cada uno	1 µg/m² cada uno	Los PFOA y PFOS pueden estar presentes como subproductos involuntarios en los agentes comerciales de cadena larga repelentes de agua, aceite y manchas. Los PFOA también se pueden usar en polímeros como el politetrafluoroetileno (PTFE).	CEN/TS 15968:2014
3825-26-1	Perfluorooctanoic Acid (PFOA) y sus sales y ésteres				
Pesticidas, Agricultura					
Varios	Consulta la lista de pesticidas en el Apéndice A de la RSL de AFIRM. http://afirm-group.com/afirm-rsl/	0,5 ppm cada uno	Varía	Se puede encontrar en las fibras naturales, principalmente en el algodón.	ISO 15913/DIN 38407 F2 o EPA 8081/EPA 8151A o BVL L 00.00-34:2010-09

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Phthalates					
28553-12-0	Di-Iso-nonylphthalate (DINP)	500 ppm cada uno Total: 1000 ppm	50 ppm cada uno	Los ésteres del ácido ortoftálico (ftalatos) son una clase de compuesto orgánico que se añade habitualmente a los plásticos para aumentar la flexibilidad. En ocasiones, se usan para facilitar el moldeo de plásticos al reducir su temperatura de fusión. Los ftalatos se pueden encontrar en los siguientes elementos: • Componentes flexibles de los plásticos (como el PVC) • Pastas para impresión • Adhesivos • Botones de plástico • Fundas de plástico • Revestimientos poliméricos Los ftalatos indicados son aquellos que se usan con mayor frecuencia en los distintos sectores de la industria. Encuentra más información sobre los ftalatos restringidos por ley en la lista de sustancias extremadamente preocupantes (SVHC) de REACH, que se actualiza con frecuencia.	Preparación de la muestra: CPSC-CH-C1001-09-3 Medición: Textiles: GC-MS, EN ISO 14389:2014 Cuero: GC-MS
117-84-0	Di-n-octylphthalate (DNOP)				
117-81-7	Di(2-ethylhexyl)-phthalate (DEHP)				
26761-40-0	Diisodecylphthalate (DIDP)				
85-68-7	Butylbenzylphthalate (BBP)				
84-74-2	Dibutylphthalate (DBP)				
84-69-5	Diisobutylphthalate (DIBP)				
68515-42-4	Di(C7-C11 alkyl) phthalate (DHNUP), lineal + ramificado				
71888-89-6	Di(C6-C8 alkyl) phthalate (DIHP), ramificado, rico en C7				
117-82-8	Di(2-methoxyethyl) phthalate (DMEP)				
84-75-3	Di-n-hexylphthalate (DnHP)				
84-66-2	Diethylphthalate (DEP)				
605-50-5	Diisopentylphthalate (DIPP)				
776297-69-9	n-Pentylisopentylphthalate (NPIPP)				
131-18-0	Di-n-pentylphthalate (DPP)				
68515-50-4	Dihexylphthalate, ramificado + lineal				
131-11-3	Dimethylphthalate (DMP)				
84777-06-0	1,2-Benzenedicarboxylic acid, dipentylester, ramificado + lineal				

**RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra	
Polycyclic Aromatic Hydrocarbons (PAH)						
83-32-9	Acenaphtene	No existe restricción individual	Total: 10 ppm	0,2 ppm cada uno	Los PAH son componentes naturales del petróleo crudo y son residuos habituales de la refinación del petróleo. Los PAH tienen un olor característico similar al de los neumáticos o al asfalto. Los residuos del petróleo que contienen PAH se añaden al caucho y a los plásticos como suavizante o diluyente y se los puede encontrar en el caucho, plásticos, lacas y revestimientos. Los PAH a menudo se encuentran en las suelas de las zapatillas y en las pastas para impresión que se usan en serigrafía. Los PAH pueden estar presentes como impurezas en el negro de humo. También se pueden formar a partir de la descomposición térmica de materiales reciclados durante el reprocesamiento. ** Naftaleno: Los agentes dispersantes para los colorantes de textiles pueden contener concentraciones residuales elevadas de naftaleno debido al uso de derivados de naftaleno de baja calidad (como productos de la condensación de formaldehído y sulfonatos de naftaleno de mala calidad).	AFPS GS 2014
208-96-8	Acenaphthylene					
120-12-7	Anthracene					
191-24-2	Benzo(g,h,i)perylene					
86-73-7	Fluorene					
206-44-0	Fluoranthene					
193-39-5	Indeno(1,2,3-cd)pyrene					
91-20-3	Naphthalene**					
85-01-8	Phenanthrene					
129-00-0	Pyrene	1 ppm cada uno				
56-55-3	Benzo(a)anthracene					
50-32-8	Benzo(a)pyrene					
205-99-2	Benzo(b)fluoranthene					
192-97-2	Benzo[e]pyrene					
205-82-3	Benzo[j]fluoranthene					
207-08-9	Benzo(k)fluoranthene					
218-01-9	Chrysene					
53-70-3	Dibenzo(a,h)anthracene					



RSL DE NIKE, CONTINUACIÓN

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Compuestos orgánicos volátiles (VOC)					
71-43-2	Benzene	5 ppm	1 ppm	Estos VOC no se pueden usar en las preparaciones de sustancias químicas auxiliares para textiles. También están asociados con procesos a base de solventes, como los revestimientos de poliuretano a base de solventes y los pegamentos/adhesivos. No se deben usar en ningún tipo de limpieza o eliminación de manchas de los establecimientos.	Para la detección de VOC en general: GC/MS mediante método de espacio de cabeza, 120 °C, 45 minutos. Excepto para DMAC: DIN CEN ISO/TS 16189:2013
56-23-5	Carbon tetrachloride	Total: 1000 ppm	20 ppm cada uno		
67-66-3	Chloroform				
107-06-2	1,2-Dichloroethane				
75-35-4	1,1-Dichloroethylene				
127-19-5	Dimethylacetamide (DMAC)				
76-01-7	Pentachloroethane				
630-20-6	1,1,1,2- Tetrachloroethane				
79-34-5	1,1,2,2- Tetrachloroethane				
127-18-4	Tetrachloroethylene (PER)				
108-88-3	Toluene				
71-55-6	1,1,1- Trichloroethane				
79-00-5	1,1,2- Trichloroethane				
79-01-6	Trichloroethylene				
1330-20-7	Xylenes (meta-, ortho-, para-)				



RESTRICCIONES ESPECÍFICAS PARA NIKE DE SUSTANCIAS QUÍMICAS Y MATERIALES

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Otros límites o restricciones					
Ninguno	pH	Todos los productos: Materiales textiles 4,0 – 7,5	4,0 – 7,5	El pH es un atributo del material, no una sustancia química agregada.	AATCC 81 GB/T7573-2009
9002-86-2	Polyvinyl-chloride (PVC)	Está prohibido su uso en todos los productos y en todos los materiales.	Debido a la complejidad del análisis, Nike define el límite de detección en 10 %.	Elementos plásticos, plásticos flexibles, tintas para serigrafía.	Dos pruebas para la confirmación: Prueba de Beilstein* Prueba de combustión en búsqueda de cloro. Espectroscopía infrarroja* (IR) con extracción por solvente o sin ella. Los resultados positivos en ambas pruebas indican PVC. * Los métodos de prueba de PVC son cualitativos; por lo tanto, el límite del 10 % es de sensibilidad aproximada.
Asbestos					
77536-66-4	Actinolite	No detectado.	No corresponde, solo se evalúa la presencia/ausencia.	No tiene usos intencionales.	Examen microscópico; mínima ampliación 1-250, filtro de luz polarizada adjunto; la relación de la longitud de fibra al diámetro es de, al menos, 3:1.
12172-73-5	Amosite				
77536-67-5	Anthrophyllite				
12001-29-5	Chrysotile				
12001-28-4	Crocidolite				
77536-68-6	Tremolite				



RESTRICCIONES ESPECÍFICAS PARA NIKE DE SUSTANCIAS QUÍMICAS Y MATERIALES (CONTINUACIÓN)

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Dioxins and Furans					
40321-76-4	1,2,3,7,8-Pentachlorodibenzo-p-dioxin	Grupo 1 Suma del Grupo 1: 1 µg/kg	0,1 µg/kg por congénere (dioxina o furano)	No tiene uso intencional en la fabricación de Apparel (Indumentaria) o Footwear (Calzado).	USEPA 8290
57117-31-4	2,3,4,7,8-Pentachlorodibenzofuran				
51207-31-9	2,3,7,8-Tetrachlorodibenzofuran				
1746-01-6	2,3,7,8-Tetrachlorodibenzo-p-dioxin				
70648-26-9	1,2,3,4,7,8-Hexachlorodibenzofuran	Grupo 2 Suma de los Grupos 1 y 2: 5 µg/kg			
39227-28-6	1,2,3,4,7,8-Hexachlorodibenzo-p-dioxin				
57117-44-9	1,2,3,6,7,8-Hexachlorodibenzofuran				
57653-85-7	1,2,3,6,7,8-Hexachlorodibenzo-p-dioxin				
72918-21-9	1,2,3,7,8,9-Hexachlorodibenzofuran				
19408-74-3	1,2,3,7,8,9-Hexachlorodibenzo-p-dioxin				
57117-41-6	1,2,3,7,8-Pentachlorodibenzofuran				
60851-34-5	2,3,4,6,7,8-Hexachlorodibenzofuran				
39001-02-0	1,2,3,4,6,7,8,9-Octachlorodibenzofuran	Grupo 3 Suma de los Grupos 1, 2 y 3: 100 µg/kg			
3268-87-9	1,2,3,4,6,7,8,9-Octachlorodibenzo-p-dioxin				
67562-39-4	1,2,3,4,6,7,8-Heptachlorodibenzofuran				
35822-46-9	1,2,3,4,6,7,8-Heptachlorodibenzo-p-dioxin				
55673-89-7	1,2,3,4,7,8,9-Heptachlorodibenzofuran				
109333-34-8	1,2,3,7,8-Pentabromodibenzo-p-dioxin	Grupo 4 Suma del Grupo 4: 1 µg/kg			
131166-92-2	2,3,4,7,8-Pentabromdibenzofuran				
67733-57-7	2,3,7,8-Tetrabromodibenzofuran				
50585-41-6	2,3,7,8-Tetrabromodibenzo-p-dioxin	Grupo 5 Suma de los Grupos 4 y 5: 5 µg/kg			
110999-44-5	1,2,3,4,7,8-Hexabromodibenzo-p-dioxin				
110999-45-6	1,2,3,6,7,8-Hexabromodibenzo-p-dioxin				
110999-46-7	1,2,3,7,8,9-Hexabromodibenzo-p-dioxin				
107555-93-1	1,2,3,7,8-Pentabromodibenzofuran				

NIKE RSL IMPLEMENTATION GUIDANCE

GUÍA DE IMPLEMENTACIÓN DE LA RSL DE NIKE

Orientación sobre las pruebas exhaustivas en todos los materiales y productos.

- 28 **ALCANCE**
 - CRITERIOS DE SELECCIÓN DE MUESTRAS**
 - 29 **MATRIZ DE PRUEBAS DE MATERIALES**
 - 32 **TEXTILES: FIBRAS NATURALES, SINTÉTICAS O MEZCLADAS**
 - 33 **CUERO Y CUERO SINTÉTICO**
 - 34 **PLÁSTICOS, TERMOPLÁSTICOS Y POLÍMEROS: EVA, PU, PLÁSTICOS RÍGIDOS, LAMINADOS, GOMAESPUMA Y CAUCHO**
 - 36 **TINTAS, PINTURAS Y ADHESIVOS**
 - TINTAS DE SERIGRAFÍA, ESTAMPADOS TERMOTRANSFERIBLES Y ADORNOS SIMILARES**
 - 38 **IMPRESIONES DIGITALES Y POR SUBLIMACIÓN**
 - SOLDADURAS EN DIMENSIÓN**
 - PIEZAS METÁLICAS**
 - OTROS: STRASS, LENTEJUELAS, ETC.**
 - PRODUCTOS PROMOCIONALES DE REGALO**
 - 39 **JUGUETES, EQUIPOS ELECTRÓNICOS Y ELÉCTRICOS, Y MATERIALES EN CONTACTO CON ALIMENTOS**
 - ADMINISTRACIÓN DE PRUEBAS**
 - 40 **RESOLUCIÓN DE FALLAS**
-



NIKE RSL IMPLEMENTATION GUIDANCE

GUÍA DE IMPLEMENTACIÓN DE LA RSL DE NIKE

En esta sección, aparecen instrucciones detalladas para la selección de muestras de prueba.

- Es obligatorio probar los materiales.
- La siguiente guía de implementación indica las pruebas mínimas necesarias para suministrar materiales o artículos a Nike.
- Todos los materiales, artículos y productos acabados deben cumplir con los límites que se detallan en la RSL de Nike.

ALCANCE

Todos los materiales, artículos y productos acabados producidos para Nike, sus afiliadas o productos de licenciarios deben cumplir con los requerimientos detallados en este documento a más tardar a los 90 días de la fecha de publicación indicada. Este documento está sujeto a actualizaciones. Si los requerimientos cambian, emitiremos una fecha de entrada en vigencia que les dé tiempo a los proveedores para regularizarse. La versión más actualizada de este documento siempre se puede encontrar en el sitio www.nikeincchemistry.com/restricted-substance-list.

Todas las muestras de pruebas de la RSL se deben enviar a los laboratorios aprobados por Nike, que figuran en las páginas 66 y 67. Cada uno de los materiales se probará con el Paquete de pruebas de la RSL de Nike para ese material.

El Formulario de solicitud de prueba de la RSL de Nike (TRF) debe adjuntarse a todas las muestras enviadas al laboratorio para garantizar que las pruebas y los informes cumplan con los estándares de Nike, y para obtener los precios especiales que hemos negociado en representación de nuestros proveedores. No se aceptarán datos de laboratorios no incluidos en la Lista de laboratorios aprobados como prueba de cumplimiento. Descarga el TRF actual en el sitio www.nikeincchemistry.com.

CRITERIOS DE SELECCIÓN DE MUESTRAS

Las muestras de prueba se seleccionan en función del tipo de material, el espesor, el color o el estilo. En algunos casos, se pueden seleccionar dos materiales usando los mismos criterios, pero se los prueba de forma diferente una vez que están en el laboratorio. Por ejemplo, el cuero natural y el cuero sintético se eligen por el espesor, el tratamiento de su superficie y el color, pero la prueba en el laboratorio es distinta para ambos materiales por la química de base diferente.

Mencionamos dos tipos de prueba en la Matriz de pruebas de materiales de la página 29:

- **Prueba de núcleo.** La sustancia presenta restricciones impuestas por ley o por los requerimientos de Nike E, históricamente, se la ha usado en el proceso de producción para ese tipo de material. Cuando se envía un material para la prueba, el laboratorio correspondiente de la RSL analizará automáticamente cualquier sustancia química incluida como prueba de “núcleo” en la Matriz de pruebas de materiales.
 - **Prueba complementaria.** La sustancia presenta restricciones impuestas por ley o por los requerimientos de Nike, pero es menos probable que se la encuentre y no se la usa tradicionalmente en la producción de ese tipo de material. Los artículos que requieren pruebas “complementarias” deben analizarse en forma aleatoria para garantizar el cumplimiento.
- Nota:** Los laboratorios no analizan automáticamente para detectar las sustancias que se incluyen como complementarias en la Matriz de pruebas de materiales. Estas pruebas químicas deben solicitarse en el Formulario de solicitud de prueba.

Todos los materiales, artículos y productos acabados deben cumplir con los requerimientos de la RSL, sin importar si las pruebas detalladas corresponden a la prueba de núcleo o a la complementaria.

La Matriz de pruebas de materiales muestra si se requiere la prueba de núcleo o la complementaria en cada tipo de material. En las siguientes páginas, se puede encontrar orientación específica para la selección de muestras de prueba de determinados tipos de materiales. Consulta la Tabla 1 en la página 6 para conocer las descripciones de los intervalos de edades y los talles, si fuera necesario.



MATRIZ DE PRUEBAS DE MATERIALES

Sustancia restringida	Fibras naturales	Fibras sintéticas nylon, PET	Mezclas de fibras naturales y sintéticas	Cuero sintético, termoplásticos, polímeros EVA, PU, plásticos rígidos, TPU, gomaespuma, caucho	Cuero natural	Cuero revestido	Tintas, pinturas, estampados termotransferibles Tintas de serigrafía	Adhesivos	Muestras de serigrafía	Impresiones digitales, impresiones por sublimación	Artículos metálicos	Otros Strass, lentejuelas, etc.
Acetophenone y 2-Phenyl-2-Propanol				S-5								
Alkylphenol Ethoxylates (NPEO, OPEO)	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
Alquiflenoles (NP, OP)	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
Asbestos	S	S	S									
Azo-amines	C-8	S	C-8	S	C-8	C-8	C-1, C-8			C-8		
Bisphenol-A				S-6								
Chlorinated Paraffin					S	S						
Chlorophenols	S		S		S	S						
Portadores clororgánicos		S	S									
Dimethylformamide				S								
Dimethylfumarate					S	S						
Dioxins and Furans	Prohibido											
Colorantes: Ácidos, básicos, directos, otros	S	S	S	S						S		
Colorantes: Dispersos		C-8	C-8	S						C-8		

**MATRIZ DE PRUEBAS DE MATERIALES, CONTINUACIÓN**

Sustancia restringida	Fibras naturales	Fibras sintéticas nailon, PET	Mezclas de fibras naturales y sintéticas	Cuero sintético, termoplásticos, polímeros EVA, PU, plásticos rígidos, TPU, gomaespuma, caucho	Cuero natural	Cuero revestido	Tintas, pinturas, estampados termotransferibles Tintas de serigrafía	Adhesivos	Muestras de serigrafía	Impresiones digitales, impresiones por sublimación	Artículos metálicos	Otros Strass, lentejuelas, etc.
Colorantes: Azul marino	S	S	S	S	S	S	S			S		
Retardantes de llama	S	S	S	S								
Gases de efecto invernadero fluorados	Prohibido											
Formaldehyde	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C-3
Metales (Chromium VI)					C-4	C-4						
Metales (Extraíbles)	C	C	C									
Metales (Liberación de Nickel)											C	C-3
Metales (Total)	S	S	S	C	C	C	C	C		C	C	C-3
Monomers				S-7								S-7
N-Nitrosamines				S								
Compuestos organoestánicos	S-2	S-2	S-2	C-2	C-2	C-2	C-2	C-2		C-2		
Ortho-phenylphenol					S	S						
Sustancias que agotan el ozono	Prohibido											
Pesticidas, Agricultura	S		S									



MATRIZ DE PRUEBAS DE MATERIALES, CONTINUACIÓN

Sustancia restringida	Fibras naturales	Fibras sintéticas nailon, PET	Mezclas de fibras naturales y sintéticas	Cuero sintético, termoplásticos, polímeros EVA, PU, plásticos rígidos, TPU, gomaespuma, caucho	Cuero natural	Cuero revestido	Tintas, pinturas, estampados termotransferibles Tintas de serigrafía	Adhesivos	Muestras de serigrafía	Impresiones digitales, impresiones por sublimación	Artículos metálicos	Otros Strass, lentejuelas, etc.
Perfluorinated and Polyfluorinated Chemicals	Prueba de núcleo de PFOA y PFOS para materiales con acabados que repelen el agua.											
pH	S	S	S									
Phthalates				C		C	C	C	C	C		C-3
Polycyclic Aromatic Hydrocarbons (PAH)				S			S					
Polyvinyl-chloride (PVC)				C		C	C	C	C	C		C-3
Compuestos orgánicos volátiles (VOC)				S			S	S				
C = Prueba de núcleo	C-1 = Tinta de serigrafía solamente					C-4 = Si el total de Cr detectado es > 3 mg/kg, analizar en búsqueda de Cr(VI)						
	C-2 = Si el estaño en la muestra es > 0,1 mg/kg					C-8 = La prueba para colorantes no es una prueba de núcleo en materiales textiles de color blanco; solo una prueba complementaria						
	C-3 = Las pruebas de núcleo varían por tipo de material; consultar con el laboratorio o el equipo de RSL de Nike											
S = Prueba complementaria	S-2 = Si el estaño en la muestra es > 0,1 mg/kg					S-6 = Solamente para artículos en contacto con alimentos y con la boca						
	S-5 = Solamente goma EVA					S-7 = Estireno en materiales de ABS						

Nota: Hay paquetes de pruebas adicionales disponibles para artículos que contienen varios tipos de materiales, tales como escudos tejidos que pueden contener fibras sintéticas, fibras naturales, hilos metálicos y adhesivos. Estos paquetes se encuentran disponibles en el Formulario de solicitud de prueba y se utilizan únicamente en casos muy específicos.



NIKE RSL IMPLEMENTATION GUIDANCE

GUÍA DE IMPLEMENTACIÓN DE LA RSL DE NIKE

FIGURA 1. ORIENTACIÓN SOBRE LAS PRUEBAS EN TEXTILES: FIBRAS NATURALES, SINTÉTICAS Y MEZCLADAS

Textiles

Fibras naturales, sintéticas o mezcladas que directa o indirectamente entran en contacto con la piel.

Prueba de rutina

Todos los materiales de Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos), y toda la mezclilla. Selección de materiales en un 5 % de la cantidad total de combinaciones exclusivas de material/color por temporada.

Prueba aleatoria

Los proveedores y las fábricas también deben verificar de manera aleatoria los materiales de Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos) de cualquier color.

Aclaración sobre la mezclilla

Los materiales de mezclilla deben probarse luego de cualquier tratamiento de la prenda, incluidos, entre otros, el sobreteñido, el desgastado mediante arena y el lavado ácido. Esta prueba puede realizarse en las muestras que representan materiales listos para la etapa de producción.

TEXTILES: FIBRAS NATURALES, SINTÉTICAS O MEZCLADAS

La RSL de Nike define textiles exclusivos como una combinación de lo siguiente:

- Material
- Construcción
- Ubicación del proveedor (suministrador de materiales)
- Color
- Urdimbre o trama

Además, cada tipo de textil (compuestos naturales, sintéticos o mezclados) y acabado químico se consideran un material exclusivo. Por ejemplo, 100 % algodón, 100 % poliéster, 60/40 algodón/poliéster, 50/50 algodón/poliéster, etc., son todos exclusivos y están sometidos a pruebas aleatorias o de rutina.

Cada temporada, los proveedores deben probar el 5 % de todas las fibras mezcladas, naturales y sintéticas, o los materiales compuestos de estas fibras, sobre la base de combinaciones exclusivas de material/color, y deben elegir aquellos materiales con los mayores volúmenes de producción. Por ejemplo, un proveedor que produce 100 combinaciones exclusivas de material/color en una temporada debe probar sus cinco principales combinaciones exclusivas de material/color por volúmenes de producción. En la Figura 1 y en la Tabla 2, aparece un resumen de esta orientación sobre las pruebas.

Nota: Para todo valor calculado, los resultados se deben redondear al número entero superior más próximo. Por ejemplo, 45 combinaciones de material/color x 5 % = 2,25, que requeriría tres pruebas en total (no dos).

En el caso de que no sea posible la clasificación por volumen de producción de la temporada actual, calcula el número de materiales de la temporada anterior y úsalo como base para la temporada actual. Concentra las pruebas en los materiales de mayor volumen que no hayan aprobado aún las pruebas de la RSL durante el año calendario anterior.

Para recibir orientación con artículos producidos a partir de hilo y productos acabados sin una fase de material, envía un correo electrónico a RSLSupport@nike.com.

TABLA 2. CÁLCULO DE LA CANTIDAD DE MUESTRAS DE PRUEBA EN TEXTILES

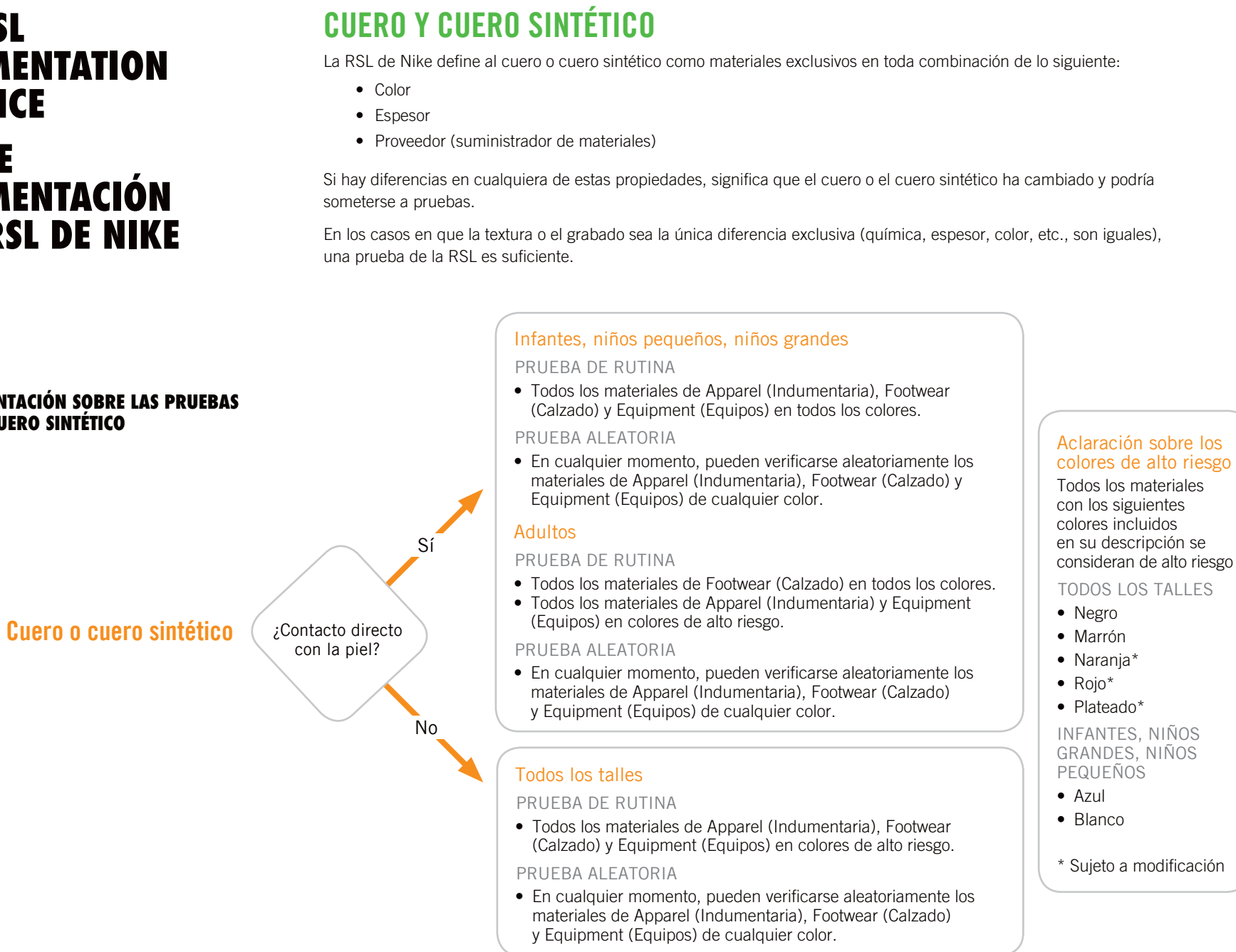
Identificación del material	Yardas lineales	Cantidad total de combinaciones de colores	¿Probar este material?	Cantidad total de pruebas requeridas
Combinación exclusiva de material/color 1	50 000	100	Sí	El proveedor produce 100 combinaciones exclusivas de material/color, como se muestra en la columna Identificación del material
Combinación exclusiva de material/color 2	25 000		Sí	
Combinación exclusiva de material/color 3	40 000		Sí	
Combinación exclusiva de material/color 4	15 000		Sí	
Combinación exclusiva de material/color 5	60 000		Sí	
Combinación exclusiva de material/color 6	2200		No	Requerimiento de prueba del 5 % = Cinco (5) pruebas en total Elegir cinco materiales principales por volumen de producción, como se muestra en la columna Yardas lineales
Combinación exclusiva de material/color 7	1000		No	
Materiales 8-100 92 materiales separados	20 000 combinadas		No	



NIKE RSL IMPLEMENTATION GUIDANCE

GUÍA DE IMPLEMENTACIÓN DE LA RSL DE NIKE

FIGURA 2. ORIENTACIÓN SOBRE LAS PRUEBAS
EN CUERO Y CUERO SINTÉTICO





NIKE RSL IMPLEMENTATION GUIDANCE

GUÍA DE IMPLEMENTACIÓN DE LA RSL DE NIKE

Ejemplo de espesor, color y grabado de cuero: Los cuatro materiales tienen las mismas propiedades químicas (mismo proveedor). La modificación en el ejemplo aparece en naranja.

TABLA 3. DETERMINACIÓN DE LA NECESIDAD DE PROBAR EL CUERO

Identificación del material	Color	Tratamiento	Espesor	¿Probar este material?
Material 1	Color de alto riesgo 1	Grabado 1	Espesor 1,2 mm	Prueba requerida
Material 1	Color de alto riesgo 1	Grabado 2	Espesor 1,2 mm	NO se requiere una nueva prueba
Material 2	Color de alto riesgo 2	Grabado 1	Espesor 1,2 mm	Nueva prueba requerida
Material 3	Color de alto riesgo 1	Grabado 1	Espesor 1,8 mm	Nueva prueba requerida

PLÁSTICOS, TERMOPLÁSTICOS Y POLÍMEROS: EVA, PU, PLÁSTICOS RÍGIDOS, LAMINADOS Y CAUCHO

Plásticos, termoplásticos y polímeros para Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos)

Nike identifica plástico, TPU o laminados exclusivos como una combinación de lo siguiente:

- Estructura química de los materiales
- Color
- Espesor
- Ubicación del proveedor (suministrador de materiales)

Una modificación en cualquiera de estas propiedades identificará un nuevo material para una prueba de rutina o aleatoria.

Plásticos para botellas en contacto con alimentos, protectores bucales, etiquetas adhesivas para la piel y productos relacionados

Los materiales plásticos destinados para botellas de agua para consumo, protectores bucales, etiquetas adhesivas para la piel, etc., deben cumplir con los requerimientos de seguridad química que son específicos para los productos y su uso y distribución previstos. Utiliza la información de la página 57 para contactar al equipo de Nike Chemistry y conocer los requerimientos detallados de la RSL.

Contacta al equipo de Nike Chemistry para obtener los requerimientos detallados de la RSL en relación con los materiales de plástico destinados a botellas de agua para consumo, protectores bucales, etiquetas adhesivas para la piel, etc.



NIKE RSL IMPLEMENTATION GUIDANCE

GUÍA DE IMPLEMENTACIÓN DE LA RSL DE NIKE

FIGURA 3. ORIENTACIÓN SOBRE LAS PRUEBAS
EN PLÁSTICOS, TERMOPLÁSTICOS Y POLÍMEROS

Plásticos, termoplásticos y polímeros

EVA, PU, plásticos
rígidos, laminados,
gomaespuma y caucho

Botellas de
agua para consumo,
protectores
bucales, etc.

No

¿Contacto directo
con la piel?

Sí

No

Sí

Todos los materiales

Todos los materiales usados en productos que entran en contacto con alimentos o con la piel (como las botellas de agua para consumo, protectores bucales, etiquetas adhesivas para aplicar en la piel, etc.) deben cumplir con los requerimientos de la RSL específicos para los artículos, su uso y distribución previstos.

CONTACTA AL EQUIPO DE NIKE CHEMISTRY PARA CONOCER LOS REQUERIMIENTOS ESPECÍFICOS DE LA RSL.

Aclaración sobre los colores de alto riesgo

Todos los materiales con los siguientes colores incluidos en su descripción se consideran de alto riesgo.

TODOS LOS TALLES

- Negro
- Marrón
- Naranja*
- Rojo*
- Plateado*

INFANTES, NIÑOS GRANDES, NIÑOS PEQUEÑOS

- Azul
- Blanco

* Sujeto a modificación

Todos los materiales

PRUEBA DE RUTINA

- Todos los materiales de Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos) en todos los colores.

PRUEBA ALEATORIA

- En cualquier momento, pueden verificarse aleatoriamente los materiales de Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos) de cualquier color.

Todos los materiales

PRUEBA DE RUTINA

- Todos los materiales de Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos) en colores de alto riesgo.

PRUEBA ALEATORIA

- En cualquier momento, pueden verificarse aleatoriamente los materiales de Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos) de cualquier color.



NIKE RSL IMPLEMENTATION GUIDANCE

GUÍA DE IMPLEMENTACIÓN DE LA RSL DE NIKE

PREPARACIÓN DE LAS MUESTRAS DE COLORES BASE PARA ENVIARLAS A LOS LABORATORIOS

La carga del pigmento en la base debe ser del 15 %, sin importar la cantidad usada en la producción. Solo se puede añadir un pigmento. Cualquier aditivo que se utilizó en la aplicación también se debe añadir antes del proceso de curado.

Los productos de tinta listos para usar (RTU) se deben enviar tal como están, sin cambios en la formulación. Todos los productos se deben curar y secar de acuerdo con las recomendaciones del fabricante de la tinta o las condiciones reales que se emplean en la producción.

No se permite enviar una muestra de tinta compuesta (más de un pigmento en una muestra de color base).

TINTAS, PINTURAS Y ADHESIVOS

Nike considera que las tintas, pinturas y adhesivos son de alto riesgo si no se adecuan a lo establecido en la RSL. Estos materiales DEBEN probarse antes de la etapa de producción en el estado “según se aplicarán”, por ejemplo, tinta que se ha curado, pintura que se ha secado, etc.

Todas las tintas, pinturas y adhesivos deben probarse en forma anual y recibir un resultado de APROBACIÓN CONFORME A LA RSL antes de su aplicación en cualquier producto. Deben volver a probarse cada vez que se realiza una modificación en la formulación del sistema de colores o anualmente, lo que suceda primero.

A los fines de la RSL de Nike, un sistema de colores se define como el conjunto de colores base, pigmentos y todos los aditivos utilizados para mezclar los colores. (Consultar la Figura 4 en la página siguiente). Una vez que el sistema de colores cumple con la RSL (todos los pigmentos, colores base y aditivos han recibido la APROBACIÓN CONFORME A LA RSL), no se pueden realizar reemplazos en ninguno de los componentes sin probar el componente nuevo. Para las pruebas, todos los componentes del sistema de colores deben estar en el estado “según se aplicarán”. Esto significa que la tinta y los sistemas de pintura deben secarse y curarse siguiendo las prácticas de curado de rutina que se implementan en la producción antes de enviarlos a los laboratorios para las pruebas. No está permitido que los laboratorios completen los pasos de secado y curado. El material debe secarse a la misma velocidad y temperatura que se usará en el producto final. El material se debe aplicar sobre una superficie que permita rasparlo o despegarlo: se prefiere el uso de una placa de vidrio o una hoja metálica. Consulta la barra lateral de esta página para ver una guía específica sobre cómo preparar las muestras del sistema de colores para enviarlas a los laboratorios. También se requiere una prueba de muestras, como se indica en la sección siguiente.

TINTAS DE SERIGRAFÍA, ESTAMPADOS TERMOTRANSFERIBLES Y ADORNOS SIMILARES

Nike considera que las tintas de serigrafía, los estampados termotransferibles y los adornos similares son de alto riesgo si no se adecuan a lo establecido en la RSL. Se deben probar en forma anual y recibir un resultado de APROBACIÓN CONFORME A LA RSL antes de su aplicación en cualquier producto. Deben volver a probarse cada vez que se realiza una modificación en la formulación del sistema de colores o anualmente, lo que suceda primero.

Prueba de muestras

En serigrafía, estampados termotransferibles y adornos similares, la fábrica debe realizar pruebas de muestras a una tasa del 2 % por estilo (no color). Las muestras seleccionadas deben ser impresiones de colores oscuros o fluorescentes.

Ejemplo: En una fábrica, realizan 100 estilos diferentes. En la fábrica, deben probar el 2 % de los estilos producidos (100 estilos x 2 % = 2 pruebas de muestras). Se eligen los dos estilos con el mayor volumen de producción para la prueba. Si se producen más de 50 estilos, se requiere un mínimo de una prueba de muestra. (Consulta la Figura 5 en la página siguiente para obtener orientación).



Figura 4. PRUEBA DE MUESTRAS DE COLORES REQUERIDA PARA TODAS LAS TINTAS, PINTURAS Y PIGMENTOS



- No se permite la prueba de tintas compuestas.
- TODAS las muestras de colores base deben someterse a una prueba anual.
- Cada muestra completa de colores base (incluidos bases, pigmentos y aditivos) debe someterse a una prueba inicial antes de su uso en cualquier producto Nike y debe recibir la APROBACIÓN CONFORME A LA RSL.
- No es necesario reevaluar las combinaciones de tonos o colores una vez que todas las muestras de colores base usadas hayan recibido la APROBACIÓN CONFORME A LA RSL (dentro del último año).
- Se debe volver a probar la muestra de colores base siempre que cambie un componente (bases, pigmentos y aditivos) de la fórmula.

Figura 5. PRUEBA DE MUESTRA REQUERIDA DEL 2 % DE LOS ESTILOS PRINCIPALES POR VOLUMEN DE PRODUCCIÓN

DEFINICIÓN DE ESTILOS

- Un estilo de Apparel (Indumentaria) con tres combinaciones de colores



- Tres estilos de Apparel (Indumentaria)



- Un estilo de Equipment (Equipo) con cuatro combinaciones de colores



- Cuatro estilos de Equipment (Equipos)

- Elija el 2 % de los estilos principales por volumen de producción para la prueba de muestra, alternando la combinación de colores. Los números de los estilos no deben incluir el código de color.

DEFINICIÓN DEL 2 % DE LOS ESTILOS PRINCIPALES POR VOLUMEN DE PRODUCCIÓN

Estilos	Volumen de producción	¿Se requiere prueba de muestra para este estilo?
Estilo 1	50 000	Sí
Estilo 2	500	No
Estilo 3	20,000	No
Estilo 4	30,000	Sí
Estilo 5	40 000	Sí
Estilos 6-148	400	No

En este ejemplo, en una fábrica producen 148 estilos:

- 148 estilos x 2 % = 2,96
- Los tres estilos principales por volumen de producción deben someterse a la prueba de RSL



NIKE RSL IMPLEMENTATION GUIDANCE

GUÍA DE IMPLEMENTACIÓN DE LA RSL DE NIKE

IMPRESIONES DIGITALES Y POR SUBLIMACIÓN

Las impresiones digitales y por sublimación deben someterse a prueba una vez por año. Las muestras se deben preparar mediante la impresión de cada color por separado en un tejido representativo del material de producción que cumple con la RSL. Las muestras se deben aplicar con papel de transferencia de producción y en los equipos de producción.

Cuando se envíen impresiones por sublimación al laboratorio, imprime cada color base de manera independiente en tres telas de tamaño A4.

Ejemplo: Si se usan cuatro colores base para la impresión por sublimación, imprime doce telas tamaño A4, tres para cada color base.

Para las impresiones digitales, imprime al menos 10 gramos de tinta para cada color base. La impresión se debe enviar para su evaluación totalmente curada y seca sobre un portaobjetos de vidrio (preferentemente) o sobre un material que cumpla con los requisitos de la RSL.

SOLDADURAS EN DIMENSIÓN

Todas las soldaduras en dimensión se consideran de alto riesgo y requieren pruebas. No se pueden realizar sustituciones, salvo que el sustituto también cumpla con la RSL (verificado por pruebas).

PIEZAS METÁLICAS

Todos los artículos metálicos se consideran de alto riesgo y cada componente debe probarse en forma anual o cuando se cambia un metal base.

OTROS: STRASS, LENTEJUELAS, ETC.

Estos materiales, debido a su dependencia del metal y el plástico, se consideran, generalmente, de muy alto riesgo si no se adecuan a lo establecido en la RSL. Se debe probar cada componente en forma anual o cuando se cambia un metal base. La prueba variará, según el tipo de material y el uso. Consulta con el laboratorio de pruebas o con el equipo de RSL de Nike para obtener orientación.

PRODUCTOS PROMOCIONALES DE REGALO

Todos los productos promocionales de regalo que tengan un logo de Nike o de marcas afiliadas deben cumplir con los requisitos de la RSL de Nike. Es posible que deban cumplir requisitos adicionales.

Los productos promocionales de regalo se deben evaluar según el material base y el uso previsto del artículo. Muchos productos promocionales de regalo se clasifican en las categorías descriptas en el presente documento y se deben evaluar en consecuencia. Esto incluye artículos como camisetas personalizadas (serigrafía), juguetes, equipos electrónicos y eléctricos (EEE), como brazaletes luminiscentes y varios objetos (como botellas de agua, pulseras, collares y placas identificatorias para perros), que entran en contacto directo con la piel o la boca (cuero, plásticos, caucho o metal).

Si tienes un producto promocional de regalo que no encaja claramente en una categoría de la RSL de Nike o si necesitas ayuda para obtener los requisitos correctos (locales), comunícate con RSLSupport@nike.com o lst-product.safety.global@nike.com para recibir asistencia con el proceso de verificación.

Además de las pruebas de la RSL, los productos promocionales de regalo deben ser evaluados en cuanto a su cumplimiento general de las leyes. Para obtener esta evaluación, comunícate con lst-product.safety.global@nike.com.



NIKE RSL IMPLEMENTATION GUIDANCE

GUÍA DE IMPLEMENTACIÓN DE LA RSL DE NIKE

JUGUETES, EQUIPOS ELECTRÓNICOS Y ELÉCTRICOS, Y MATERIALES EN CONTACTO CON ALIMENTOS

Los requerimientos de prueba de juguetes, equipos electrónicos y eléctricos, y materiales en contacto con alimentos difieren de los requerimientos de prueba de los productos de Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos) en general de Nike. Consulta las listas RSL específicas en las páginas siguientes. Dado que estos productos también pueden requerir archivos técnicos o etiquetas adicionales, consulta con tu contacto de Nike RSL al desarrollar un producto que presente las características de un juguete, equipo electrónico o material en contacto con alimentos.

ADMINISTRACIÓN DE PRUEBAS

Las pruebas especificadas anteriormente se aplican tanto a los materiales existentes como a los nuevos. Todas las pruebas deben realizarse sobre un material listo para la etapa de producción (material idéntico al usado en el producto real). Durante el período en el que los materiales o productos se someten a pruebas de la RSL, no se pueden enviar ni utilizar en la etapa de producción hasta que Nike reciba un informe de aprobación de la RSL.

Si un material no supera las pruebas de la RSL, todos los materiales afectados por dicho resultado se deberán colocar en cuarentena de inmediato hasta que se disponga del producto y se complete el proceso de resolución de fallas junto con Nike. Solo los materiales que aprueben los requerimientos de prueba conforme a la RSL para las categorías de Adultos y Niños (bebés pequeños/niños en edad de aprender a caminar, niños pequeños y niños grandes) pueden usarse en productos destinados a niños, incluidos los productos “eliminados de circulación”.

Antes de la etapa de producción, los proveedores deben entregar los resultados de las pruebas a las fábricas, en los que se verifique el cumplimiento con la RSL de Nike. Todas las pruebas deben realizarse en un laboratorio aprobado por Nike. Todas las muestras que se envíen al laboratorio deben ir acompañadas por un Formulario de solicitud de prueba (TRF), que se encuentra disponible en el sitio www.nikeincchemistry.com. Los resultados de prueba serán válidos durante un año a partir de la fecha del informe de prueba de la RSL, salvo que se indique lo contrario. Nikexx se reserva el derecho de solicitar documentación de las pruebas de cualquier material en cualquier momento.

Manejo de los datos de la RSL

- Como se muestra en la Figura 6, los laboratorios aprobados por Nike llevarán a cabo las pruebas y enviarán los resultados a Nike para que los incluya en la base de datos en línea de la RSL.
- En la base de datos de la RSL de Nike, se almacenarán los datos y se crearán informes de las pruebas que el laboratorio distribuirá al proveedor.
- Nike usará la base de datos para generar las fichas de evaluación de los proveedores y otros informes de evaluación.

FIGURA 6. DIAGRAMA DE FLUJO DE LAS PRUEBAS DE NIKE RSL





NIKE RSL IMPLEMENTATION GUIDANCE

GUÍA DE IMPLEMENTACIÓN DE LA RSL DE NIKE

RESOLUCIÓN DE FALLAS

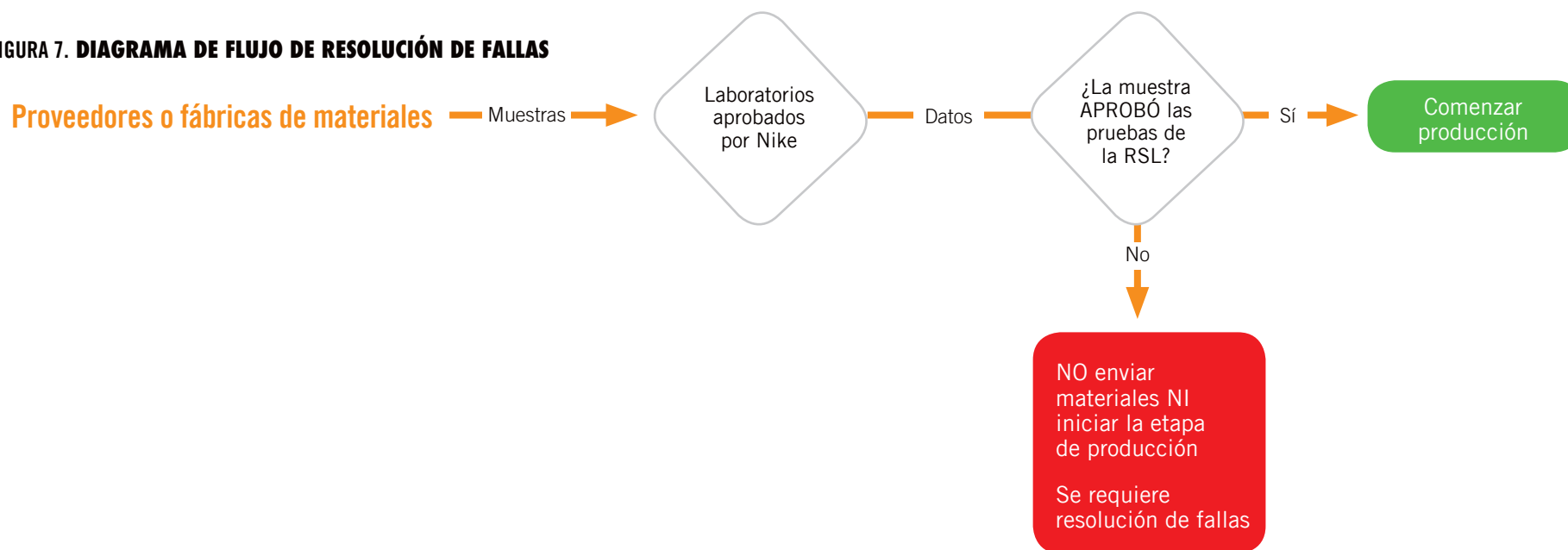
Los proveedores deben actuar con la diligencia debida para asegurarse de que todos los materiales enviados cumplan con los requerimientos de la RSL de Nike. En caso de que una prueba iniciada por la fábrica o el proveedor obtenga una calificación de DESAPROBADA o DESAPROBADA EN NIÑOS, existen varias consecuencias:

- La fábrica o el proveedor son responsables y deben hacerse cargo de los gastos de todas las devoluciones y sustituciones de material. Los materiales que no reciban la aprobación se deben poner en cuarentena de inmediato.
- La fábrica o el proveedor deben completar el Formulario de resolución de fallas (FRF) de la RSL de Nike, que se encuentra adjunto a cada informe de prueba emitido con una calificación de DESAPROBADA o DESAPROBADA EN NIÑOS. En el FRF, se recopila información para establecer la causa raíz, además de crear planes de acciones correctivas de corto y largo plazo para ayudar a resolver los problemas. El FRF completo se debe enviar al contacto de Nike correspondiente incluido en la sección "Testing and Contact Information" (Información de contacto y de la prueba) del FRF.
- Cuando se resuelva la causa de la falla, el material se deberá probar nuevamente.

Nota: La repetición de la prueba únicamente se debe llevar a cabo luego de recibir la orden de repetición de prueba de Nike o una de sus afiliadas. Esta orden se enviará luego de completar el proceso de resolución de fallas. Las repeticiones de las pruebas pueden requerir un paquete de prueba completo o parcial, según el plan de medida correctiva.

- Si se considera que un proveedor es poco confiable debido a múltiples fallas en los materiales de la RSL, Nike, a su exclusivo criterio, puede colocar al proveedor en estado de prueba. Esto conllevará mayores requerimientos de prueba.
- Si un proveedor en estado de prueba continúa entregando material que no cumple con los requisitos, Nike o sus afiliadas pueden adoptar nuevas medidas, a su exclusivo criterio. Entre las medidas, se incluye la rescisión de todos los acuerdos comerciales con el proveedor.

FIGURA 7. DIAGRAMA DE FLUJO DE RESOLUCIÓN DE FALLAS



ELECTRICAL AND ELECTRONIC COMPONENTS

COMPONENTES ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS

Se define a los componentes de equipos eléctricos y electrónicos (EEE) como todo elemento dependiente de campos electromagnéticos o de corriente eléctrica para funcionar correctamente. Todos los componentes deben cumplir con los límites de la RSL de Nike para la categoría Electrónica. Tanto las pruebas de EEE como los estándares de la RSL son necesarios cuando hay componentes electrónicos integrados en otros productos.

42

LISTA DE SUSTANCIAS RESTRINGIDAS (RSL) DE NIKE PARA ELECTRÓNICA



ELECTRICAL AND ELECTRONIC COMPONENTS COMPONENTES ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS

Los productos que contienen artículos electrónicos o componentes eléctricos incorporados deben cumplir todos los requisitos estándar de la RSL, además de los requisitos de la RSL para electrónica que se detallan a continuación. Cualquier parte de un artículo eléctrico que entre en contacto con el usuario final debe cumplir el límite inferior para una sustancia química dada, tal como se establece en la RSL estándar o en la RSL para electrónica. Para los componentes eléctricos que no entran en contacto con el usuario final, se debe aplicar la RSL para electrónica (abajo). Además de las restricciones para sustancias químicas, el equipo de Nike Product Safety debe realizar una revisión del artículo específico. Comuníquese con el equipo mediante la dirección de correo electrónico lst-product.safety.global@nike.com.

LISTA DE SUSTANCIAS RESTRINGIDAS (RSL) DE NIKE PARA ELECTRÓNICA

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio)	Usos potenciales Procesamiento de textiles para Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado)	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Metales en batería o pila de botón					
	Los usuarios finales deben poder extraer fácilmente las baterías incluidas en los productos de consumo.				
7440-43-9	Cadmium	5 mg/kg	0,5 mg/kg		Método interno de Nike Digestión con aqua regia/ hydrogen peroxide, seguida de los análisis ICP/VGA-AAS
7439-92-1	Lead	1000 mg/kg	100 mg/kg		
7439-97-6	Mercury	Prohibido	0,5 mg/kg		
Equipos eléctricos y electrónicos					
	Aplicable a equipos que dependen de corriente eléctrica o campos electromagnéticos para funcionar correctamente, que se han diseñado para su uso con tensiones nominales que no superan los 1000 voltios de CA o los 1500 voltios de CC, y que se incluyen en las categorías establecidas en el Anexo 1A de 2002/96/EC. Los muestreos y análisis se basan en los requerimientos de la solicitud de prueba.				
85-68-7	Butyl benzyl phthalate (BBP)	1000 mg/kg	50 mg/kg		IEC 62321, Ed. 1, 2008
84-74-2	Dibutyl phthalate (DBP)	La restricción de phthalates DEHP, BBP, DBP y DiBP no se aplicará a cables o piezas de repuesto para la reparación, la reutilización, la actualización de funcionalidades o la actualización de la capacidad de EEE establecida en el mercado antes del 22 de julio de 2019.			
117-81-7	Di(ethylhexyl) phthalate (DEHP)				
84-69-5	Di-isobutyl phthalate (DiBP)				
7440-43-9	Cadmium	100 mg/kg	10 mg/kg		
7440-47-3	Chromium (VI)	1000 mg/kg	100 mg/kg		
7439-92-1	Lead	1000 mg/kg	100 mg/kg		
7439-97-6	Mercury	1000 mg/kg	100 mg/kg		
Varios	PBDE y PBB	1000 mg/kg	100 mg/kg		

JUGUETES

Un juguete se define como todo producto o material con valor de juego para niños de menos de 14 años de edad. Los requerimientos de prueba se aplican tanto a los productos vendidos como a los donados.

44 **ORIENTACIÓN SOBRE LAS PRUEBAS EN JUGUETES, COMPONENTES Y MATERIALES DE JUGUETES**

46 **LISTA DE SUSTANCIAS RESTRINGIDAS (RSL) DE NIKE PARA JUGUETES, COMPONENTES Y MATERIALES DE JUGUETES**



JUGUETES

Los juguetes deben cumplir con los límites de la RSL de Nike respecto a juguetes, componentes y materiales de juguetes, así como con la RSL de Nike. Los juguetes también deben aprobar pruebas estrictas de seguridad y mecánica además de estos requerimientos químicos. Siempre consulta con tu contacto de seguridad de los productos de Nike antes de comenzar con cualquier prueba.

En las siguientes páginas, la tabla de orientación sobre las pruebas especifica los juguetes, los componentes y los materiales de juguetes, además de las sustancias químicas correspondientes que no deben liberarse por encima de los límites. Esta tabla se basa en los requerimientos de EN71-3:2013 y EN71-9:2005, en conjunto con EN71-10:2005 y EN71-11:2005. Además, en la Ley de Prevención del Envenenamiento con Plomo (LPPA, por sus siglas en inglés) del estado de Illinois, Estados Unidos, se exige la presencia de una etiqueta de advertencia si el contenido de plomo en la pintura de los juguetes supera los 40 mg/kg pero se encuentra dentro del límite federal de los Estados Unidos de 90 mg/kg (para revestimiento de superficie en CSPIA).

ORIENTACIÓN SOBRE LAS PRUEBAS EN JUGUETES, COMPONENTES Y MATERIALES DE JUGUETES

Juguete o componente de juguete específico	Material	Retardantes de llama	Colorantes	Aminas aromáticas primarias	Monómeros	Solventes (migración)	Solventes (inhalación)	Conservantes de madera	Conservantes	Plastificantes	Metales pesados
Juguetes que se introducen en la boca para niños menores de tres años de edad	Polimérico				X	X				X	X
Juguetes o componentes accesibles con una masa de 150 g o menos que son utilizados para jugar con las manos por niños menores de tres años de edad	Polimérico				X	X				X	X
	Madera		X	X				X			X
	Papel		X	X							X
Juguetes o componentes accesibles destinados a niños menores de tres años de edad	Textil	X	X	X							X
	Cuero		X	X					X		X
Componentes de boquillas de juguetes accionados por la boca	Polimérico				X	X				X	X
	Madera		X	X				X			X
	Papel		X	X							X
Juguetes inflables con un área de superficie mayor a 0,5 m ² una vez inflados por completo	Polimérico						X				X

**ORIENTACIÓN SOBRE LAS PRUEBAS EN JUGUETES, COMPONENTES Y MATERIALES DE JUGUETES, CONTINUACIÓN**

Juguete o componente de juguete específico	Material	Retardantes de llama	Colorantes	Aminas aromáticas primarias	Monómeros	Solventes (migración)	Solventes (inhalación)	Conservantes de madera	Conservantes	Plastificantes	Metales pesados
Juguetes usados sobre la boca y la nariz	Polimérico				X		X				X
	Textil		X	X			X				X
	Papel		X	X							X
Juguetes en los que un niño puede introducirse	Polimérico										X
	Textil										X
Componentes de instrumentos gráficos vendidos como juguetes o usados en juguetes	Polimérico				X					X	X
Juguetes y componentes accesibles de juguetes para uso en interiores	Madera							X			X
Juguetes y componentes accesibles de juguetes para uso en exteriores	Madera							X			X
Juguetes y componentes de juguetes que imitan alimentos	Polimérico				X	X				X	X
Materiales sólidos de juguetes destinados a dejar una marca	Todos		X	X							X
Líquidos de color accesibles en juguetes	Líquido		X	X					X		X
Líquidos que no presentan color accesibles en juguetes	Líquido								X		X
Arcilla para modelar, plastilina y similares	Todos		X	X					X		X
Compuestos para hacer globos	Todos		X	X			X				X
Imitación de tatuajes con adhesivo	Todos		X	X		X			X		X
Joyas de imitación	Polimérico		X	X	X	X				X	X
	Metal										X



LISTA DE SUSTANCIAS RESTRINGIDAS (RSL) DE NIKE PARA JUGUETES, COMPONENTES Y MATERIALES DE JUGUETES

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio) mg/kg = base de material del juguete mg/L = base de extracto acuoso	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Aminas aromáticas				
92-87-5	Benzidine	No detectado Por cada amina restringida * Consultar el límite de notificación de laboratorio para conocer el límite de detección del método de prueba	5 mg/kg	EN71-11
91-59-8	2-Naphthylamine			
106-47-8	4-Chloroaniline			
91-94-1	3,3'-Dichlorobenzidine			
119-90-4	3,3'-Dimethoxybenzidine			
119-93-7	3,3'-Dimethylbenzidine			
95-53-4	o-Toluidine			
90-04-0	o-Anisidine (2-methoxyaniline)			
62-53-3	Aniline			
Colorantes				
2475-45-8	Disperse Blue 1	No detectado Por cada colorante restringido * Consultar el límite de notificación de laboratorio para conocer el límite de detección del método de prueba	10 mg/kg	EN71-11
2475-46-9	Disperse Blue 3			
12223-01-7	Disperse Blue 106			
61951-51-7	Disperse Blue 124			
2832-40-8	Disperse Yellow 3			
730-40-5	Disperse Orange 3			
12223-33-5, 13301-61-6	Disperse Orange 37/76			
2872-52-8	Disperse Red 1			
60-09-3	Solvent Yellow 1			
60-11-7	Solvent Yellow 2			
97-56-3	Solvent Yellow 3			
569-61-9	Basic Red 9			
8004-87-3	Basic Violet 1			
548-62-9	Basic Violet 3			
3761-53-3	Acid Red 26			
1694-09-03	Acid Violet 49			

**RSL DE NIKE EN JUGUETES, COMPONENTES Y MATERIALES DE JUGUETES (CONTINUACIÓN)**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio) mg/kg = base de material del juguete mg/L = base de extracto acuoso	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Elastómeros				
	Juguetes destinados a ser usados por niños de menos de 36 meses de edad o para introducirlos en la boca.			
1116-54-7	N-nitrosodiethanolamine	N-nitrosaminas ≤ 0,01 mg/kg Sustancia N-nitrosable ≤ 0,1 mg/kg	N-nitrosaminas ≤ 0,01 mg/kg Sustancia N-nitrosable ≤ 0,1 mg/kg	EN71-12
62-75-9	N-nitrosodimethylamine			
55-18-5	N-nitrosodiethylamine			
621-64-7	N-nitrosodipropylamine			
601-77-4	N-nitrosodiisopropylamine			
924-16-3	N-nitrosodibutylamine			
997-95-5	N-nitrosodiisobutylamine			
1207995-62-7	N-nitrosodiisononylamine			
59-89-2	N-nitrosomorpholine			
100-75-4	N-nitrosopiperidine			
5336-53-8	N-nitrosodibenzylamine			
614-00-6	N-nitroso-N-methyl-N-phenylamine			
612-64-6	N-nitroso-N-ethyl-N-phenylamine			
Retardantes de llama				
32534-81-9	Pentabromodiphenyl ether (PentaBDE) 3-isomers	1000 mg/kg Para la suma de isómeros de cada retardante de llama	5 mg/kg	Extracción por solvente y análisis por GC-MS o LC-MS
32536-52-0	Octabromodiphenyl ether (OctaBDE) 4-isomers			
1163-19-5	Decabromodiphenyl ether (DecaBDE)			
78-30-8	Tri-o-cresyl phosphate	No detectado * Consultar el límite de notificación de laboratorio para conocer el límite de detección del método de prueba	50 mg/kg	EN71-11
115-96-8	Tris(2-chloroethyl) phosphate			

**RSL DE NIKE EN JUGUETES, COMPONENTES Y MATERIALES DE JUGUETES (CONTINUACIÓN)**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio) mg/kg = base de material del juguete mg/L = base de extracto acuoso	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Total de plomo en pintura				
	Total de plomo en pintura de juguetes	Se requiere etiqueta de advertencia si el contenido de plomo es mayor de 40 mg/kg pero menor de 90 mg/kg	40 mg/kg	Método interno de Nike
Metales				
		Los valores entre paréntesis se refieren a arcilla para modelar, plastilina y similares		ASTM F 963
7440-36-0	Antimony	60 mg/kg	5 mg/kg	
7440-38-2	Arsenic	25 mg/kg	0,5 mg/kg	
7440-39-3	Barium	1000 mg/kg (250 mg/kg)	100 mg/kg	
7440-47-3	Chromium	60 mg/kg (25 mg/kg)	3 mg/kg	
7440-43-9	Cadmium	75 mg/kg (50 mg/kg)	25 mg/kg	
7439-92-1	Lead	90 mg/kg	50 mg/kg	
7439-97-6	Mercury	60 mg/kg (25 mg/kg)	5 mg/kg	
7782-49-2	Selenium	500 mg/kg	50 mg/kg	

**RSL DE NIKE EN JUGUETES, COMPONENTES Y MATERIALES DE JUGUETES (CONTINUACIÓN)**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente			Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio) mg/kg = base de material del juguete mg/L = base de extracto acuoso			Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Metales								
		Categoría 1 Material de juguetes seco, quebradizo, similar al polvo o maleable	Categoría 2 Material de juguetes líquido o pegajoso	Categoría 3 Material de juguetes raspado	Categoría 1 Material de juguetes seco, quebradizo, similar al polvo o maleable	Categoría 2 Material de juguetes líquido o pegajoso	Categoría 3 Material de juguetes raspado	
	Aluminium	5626 mg/kg	1406 mg/kg	70 000 mg/kg	50 mg/kg	50	50 mg/kg	EN 71-3:2013
	Antimony	45 mg/kg	11,3 mg/kg	560 mg/kg	1 mg/kg	1	10 mg/kg	
	Arsenic	3,8 mg/kg	0,9 mg/kg	47 mg/kg	0,5	0,5	10 mg/kg	
	Barium	1500 mg/kg	375 mg/kg	18 750 mg/kg	50	50	50 mg/kg	
	Boron	1200 mg/kg	300 mg/kg	15 000 mg/kg	50	50	50 mg/kg	
	Cadmium	1,3 mg/kg	0,3 mg/kg	17 mg/kg	0,1	0,1	5 mg/kg	
	Chromium (III)	37,5 mg/kg	9,4 mg/kg	460 mg/kg	1	1	1 mg/kg	
	Chromium (VI)	0,02 mg/kg	0,005 mg/kg	0,2 mg/kg	0,018	0,005	0,18 mg/kg	
	Cobalt	10,5 mg/kg	2,6 mg/kg	130 mg/kg	0,5	0,5	10 mg/kg	
	Copper	622,5 mg/kg	156 mg/kg	7700 mg/kg	50	50	50 mg/kg	
	Lead	13,5 mg/kg	3,4 mg/kg	160 mg/kg	0,5	0,5	10 mg/kg	
	Manganese	1200 mg/kg	300 mg/kg	15 000 mg/kg	50	50	50 mg/kg	
	Mercury	7,5 mg/kg	1,9 mg/kg	94 mg/kg	0,5	0,5	10 mg/kg	
	Nickel	75 mg/kg	18,8 mg/kg	930 mg/kg	10	10	10 mg/kg	
	Selenium	37,5 mg/kg	9,4 mg/kg	460 mg/kg	5	5	10 mg/kg	
	Strontium	4500 mg/kg	1125 mg/kg	56 000 mg/kg	50	50	50 mg/kg	
	Tin	15 000 mg/kg	3750 mg/kg	180 000 mg/kg	0,36	0,08	4,9 mg/kg	
	Organic Tin	0,9 mg/kg	0,2 mg/kg	12 mg/kg	0,2	0,14	0,5 mg/kg	
	Zinc	3750 mg/kg	938 mg/kg	46 000 mg/kg	50	50	50 mg/kg	

**RSL DE NIKE EN JUGUETES, COMPONENTES Y MATERIALES DE JUGUETES (CONTINUACIÓN)**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio) mg/kg = base de material del juguete mg/L = base de extracto acuoso	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Monómeros				
79-06-1	Acrylamide	No detectado	0,02 mg/L	EN71-11 Los límites corresponden a mg de monómero por litro de simulador
80-05-7	Bisphenol A	0,1 mg/L	0,01 mg/L	
50-00-0	Formaldehyde	2,5 mg/L	0,2 mg/L	
108-95-2	Phenol	15 mg/L	1,0 mg/L	
100-42-5	Styrene	0,75 mg/L	0,2 mg/L	
Plastificantes				
115-86-6	Triphenyl phosphate	No detectado Por cada plastificante mencionado	0,03 mg/L Por cada plastificante de fosfato mencionado	EN71-11
78-30-8	Tri-o-cresyl phosphate			
563-04-2	Tri-m-cresyl phosphate			
78-32-0	Tri-p-cresyl phosphate			
	Todos los ésteres de ácido ftálico, incluidos, entre otros, los siguientes:			
28553-12-0	Di-isononyl phthalate (DINP)	No detectado Suma total de todos los ésteres de ácido ftálico	50 mg/kg Suma total de todos los ésteres de ácido ftálico	Método interno de Nike Determinación de ésteres ortoftálicos definidos en fibras sintéticas y termoplásticos por LC-DAD-MS o GC-MS Confirmación de falla por fragmentación HPLC-MS
117-81-7	Di(ethylhexyl) phthalate (DEHP)			
117-84-0	Di-n-octyl phthalate (DNOP)			
26761-40-0	Di-iso-decyl phthalate (DIDP)			
85-68-7	Butyl benzyl phthalate (BBP)			
84-74-2	Dibutyl phthalate (DBP)			
Polycyclic Aromatic Hydrocarbons (PAH)				
	Benzo(a)pyrene	Para artículos que entran en contacto con la boca o la piel < 0,5 mg/kg de cada PAH	0,2 mg/kg	CNS 3478 Cláusula 6.18 (zapatillas de plástico) ZEK 01.4-8 (otros)
	Benzo(e)pyrene			
	Benzo(a)anthracene			
	Chrysene			
	Benzo(b)fluoranthene			
	Benzo(j)fluoranthene			
	Benzo(k)fluoranthene			
	Dibenzo(a,h)anthracene			

**RSL DE NIKE EN JUGUETES, COMPONENTES Y MATERIALES DE JUGUETES (CONTINUACIÓN)**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio) mg/kg = base de material del juguete mg/L = base de extracto acuoso	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Conservantes				
	Pentachlorophenol (PCP) y sus sales	No detectado	2 mg/kg	EN71-11
58-89-9	Lindane	No detectado	2 mg/kg	
68359-37-5	Cyfluthrin	No detectado	10 mg/kg	
52315-07-8	Cypermethrin	No detectado	10 mg/kg	
52918-63-5	Deltamethrin	No detectado	10 mg/kg	
52645-53-1	Permethrin	No detectado	10 mg/kg	
108-95-2	Phenol	No detectado	10 mg/kg	
2634-33-5	1,2-Benzylisothiazolin-3-one	No detectado	5 mg/kg	
2682-20-4	2-methyl-4-isothiazolin-3-one	15 mg/kg (suma total)	10 mg/kg (suma total)	
26172-55-4	5-chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one			
50-00-0	Formaldehyde	500 mg/kg	400 mg/kg	
Solventes (inhalación)				
108-88-3	Toluene	260 µg/m³		EN71-11
100-41-4	Ethylbenzene	5000 µg/m³		
95-47-6	o-Xylene	Total: 870 µg/m³		
108-38-3	m-Xylene			
106-42-3	p-Xylene			
108-67-8	Mesitylene (1,3,5-trimethylbenzene)	2500 µg/m³		
79-01-6	Trichlorethylene	No detectado		
75-09-2	Dichloromethane	3000 µg/m³		
110-54-3	n-Hexane	1800 µg/m³		
98-95-3	Nitrobenzene	No detectado		
108-94-1	Cyclohexanone	136 µg/m³		
78-59-1	Isophorone	200 µg/m³		
71-43-2	Benzene	No detectado		

**RSL DE NIKE EN JUGUETES, COMPONENTES Y MATERIALES DE JUGUETES (CONTINUACIÓN)**

N.º de CAS	Sustancia	Límites de Nike Concentración máxima permitida en el componente	Límites de laboratorio Límite de notificación (para uso en el laboratorio) mg/kg = base de material del juguete mg/L = base de extracto acuoso	Método de prueba adecuado Preparación y medición de la muestra
Solventes (migración)				
79-01-6	Trichloroethylene	No detectado	0,02 mg/L	EN71-11
75-09-2	Dichloromethane	0,06 mg/L	0,03 mg/L	
110-49-6	2-Methoxyethyl acetate	0,5 mg/L (suma total)	0,1 mg/L	
110-80-5	2-Ethoxyethanol			
111-15-9	2-Ehtoxyethyl acetate			
111-96-6	Bis-(2-methoxyethyl) ether			
70657-70-4	2-methoxypropyl acetate			
67-56-1	Methanol	5 mg/L	1 mg/L	
98-95-3	Nitrobenzene	No detectado	0,02 mg/L	
108-94-1	Cyclohexanone	46 mg/L	3 mg/L	
78-59-1	3,5,5-trimethyl-2-cyclohexen-1-one (isophorone)	3 mg/L	0,6 mg/L	
108-88-3	Toluene	2 mg/L	0,5 mg/L	
100-41-4	Ethylbenzene	1 mg/L	0,1 mg/l	
95-47-6	o-Xylene	2 mg/L (suma total)	0,1 mg/L	
108-38-3	m-Xylene			
106-42-3	p-Xylene			
71-43-2	Benzene	5 mg/kg	1 mg/kg	

MANUFACTURING CHEMISTRY GUIDANCE

ORIENTACIÓN SOBRE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PLANTAS DE FABRICACIÓN

Esta Orientación sobre sustancias químicas en plantas de fabricación se aplica a las sustancias químicas que podrían utilizarse dentro del entorno de fabricación para procesar materias primas y armar los productos Nike. Se incluye una Lista de sustancias restringidas en fabricación (MRSL) centrada en la producción textil, además de la orientación general de Nike sobre el uso de sustancias químicas en la fabricación de Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos).

- 54** **TEXTILES, CUERO SINTÉTICO Y PRODUCCIÓN DE CUEROS**
TODAS LAS DEMÁS MATERIAS PRIMAS Y FABRICACIÓN DE PRODUCTOS
- 55** **LISTA DE SUSTANCIAS RESTRINGIDAS EN FABRICACIÓN (MRSL) DE NIKE PARA FOOTWEAR (CALZADO) Y EQUIPMENT (EQUIPOS)**



MANUFACTURING CHEMISTRY GUIDANCE

ORIENTACIÓN SOBRE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PLANTAS DE FABRICACIÓN

Controlar las sustancias químicas dentro de nuestra cadena de suministro va más allá de fijar límites químicos estrictos para nuestros productos. Nike ha usado una Lista de sustancias restringidas en fabricación (MRSL) desde hace más de 10 años en toda la cadena de suministro para controlar el uso de determinadas sustancias químicas. La MRSL es una herramienta esencial para ofrecer orientación a las fábricas de productos acabados y proveedores de materias primas. Admitimos que, para reducir verdaderamente el impacto de nuestra industria y proteger a los trabajadores y el medioambiente, se requiere un esfuerzo colectivo y un enfoque armonizado de los estándares químicos y la gestión de insumos. En una cadena de suministro compartida, este enfoque es una necesidad.

TEXTILES, CUERO SINTÉTICO Y PRODUCCIÓN DE CUEROS

A través de la coalición Cero descarga de sustancias químicas peligrosas (ZDHC), colaboramos con las demás marcas para ayudar a crear la MRSL ZDHC. Esta herramienta para toda la industria fija límites respecto de las sustancias químicas prioritarias que se podrían utilizar en los procesos de fabricación para crear textiles, cuero sintético y cuero natural. Respaldar un estándar industrial que fije límites para controlar el uso de formulaciones químicas en la etapa de fabricación les permitirá a Nike y a otras compañías lograr su objetivo de Cero descarga de sustancias químicas peligrosas.

Nike ha adoptado la MRSL ZDHC. Las plantas dentro de nuestra cadena de suministro deben seguir este estándar al momento de adquirir formulaciones químicas. Es importante destacar que nuestros proveedores no deben utilizar intencionalmente las sustancias químicas que se incluyen en la MRSL y que las formulaciones químicas adquiridas y utilizadas para procesar materias primas (tales como colorantes) deben respetar los límites químicos estrictos que se detallan en el estándar. Nike invita a los miembros de su cadena de suministro a contactarse con sus proveedores de sustancias químicas e informarles sobre el estándar de la MRSL ZDHC. Los proveedores de sustancias químicas deben poder corroborar cuáles de sus productos cumplen con este estándar y ayudar a orientar sobre la obtención de formulaciones que también cumplan con este.

En el sitio web de ZDHC, se puede descargar una copia de la MRSL ZDHC más actualizada. (www.roadmaptozero.com)

TODAS LAS DEMÁS MATERIAS PRIMAS Y FABRICACIÓN DE PRODUCTOS

Aunque la MRSL ZDHC es una herramienta poderosa para ayudar a impulsar el cambio en la industria, llevará tiempo expandirla para incluir a todas las sustancias químicas relativas a todos los materiales de Nike. Si bien se está progresando en esta tarea dentro de ZDHC, sabemos que debemos brindar orientación temporal para alcanzar nuestro objetivo de minimizar el impacto de la creación de productos. El inventario de sustancias químicas enumeradas a continuación requiere un control y una gestión más estrictos dentro de las fábricas de productos acabados (creación y producción/montaje) y la producción de materias primas que no están cubiertas por la MRSL ZDHC (por ejemplo, adornos de metal y polímeros). Hasta que estas sustancias químicas puedan eliminarse por completo o se puedan sustituir con alternativas más seguras, debemos realizar todos los esfuerzos para controlar rigurosamente sus usos y minimizar la exposición al medioambiente, los trabajadores y los consumidores.



LISTA DE SUSTANCIAS RESTRINGIDAS EN FABRICACIÓN (MRSL) DE NIKE PARA FOOTWEAR (CALZADO) Y EQUIPMENT (EQUIPOS)

N.º de CAS	Sustancia	Sinónimos	Usos comunes potenciales
	Alkylphenols (AP) and Alkylphenol Ethoxylates (APEO)		
Varios	Nonylphenols		Detergente, agentes tensioactivos, agentes de limpieza, agentes en tratamiento de textiles y cueros, fórmulas de biocidas y pesticidas, cementos y pegamentos, tratamiento de metales
Varios	Octylphenols		
Varios	Nonylphenol ethoxylate (C ₂ H ₄ O) _n C ₁₅ H ₂₄ O		
Varios	Octylphenol ethoxylate (C ₂ H ₄ O) _n C ₁₄ H ₂₂ O		
71-43-2	Benzene	Benzol, Phenyl Hydride	Limpiador, solvente
	Sustancias que agotan el ozono de clase I y II		Limpiadores, solventes
1319-77-3	Cresol	Cresylic Acid	Pinturas base y resinas de plástico y nailon
108-39-4	m-Cresol		
95-48-7	o-Cresol		
106-44-5	p-Cresol		
127-19-5	N,N-Dimethylacetamide	DMAC	Solvente en pinturas base, adhesivos y resinas
67-68-5	Dimethylsulfoxide	DMSO	Limpiador, solvente
68-12-2	Dimethyl Formamide	DMF	Limpiador, solvente
111-76-2)	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	EGBE/Butyl Cellusolve	Limpiador, solvente
50-00-0	Formaldehyde	Formic Aldehyde	Solvente, limpiador, resina antiencogimiento, inhibidor de moho
75-09-2	Methylene Chloride	Dichloromethane, Methylene Dichloride	Limpiador, solvente
110-54-3	n-Hexane	Hexane	Limpiador, solvente
872-50-4	n-Methyl Pyrrolidone	NMP, 1-Methyl-2-pyrrolidinone	Limpiador, solvente
101-14-4	4,4'-Methylenebis (2-Chloraniline)	MOCA	Almohadilla de presión

**MRSI DE NIKE PARA FOOTWEAR (CALZADO) Y EQUIPMENT (EQUIPOS) (CONTINUACIÓN)**

N.º de CAS	Sustancia	Sinónimos	Usos comunes potenciales
108-95-2	Phenol	Carbolic Acid, Phenyl Alcohol, Phenyl Hydroxide	Solvente en pinturas base, adhesivos y resinas para nailon y plásticos
127-18-4	Tetrachloroethylene	Perchloroethylene, PERC	Limpiador, solvente
71-55-6	1,1,1-Trichloroethane	1,1,1 – TCA, Methyl Chloroform	Limpiador, solvente
108-88-3	Toluene	Methylbenzene	Solvente en pinturas base, adhesivos, pinturas y tintas
584-84-9 91-08-7	2,4-Toluene Diisocyanate Toluene-2,6-Diisocyanate	TDI	Activador en algunas espumas de poliuretano
79-01-6	Trichloroethylene	TCE, Trichlorethene	Limpiador, solvente
1330-20-7	Xylene (todos los isómeros)	Ethylbenzene, o-,m-,p-Xylene	Solvente en pinturas base, adhesivos, pinturas y tintas
67-66-3	Trichloromethane	Chloroform	Limpiador, solvente
79-00-5	1,1,2-Trichloroethane	Vinyl Trichloride	Limpiador, solvente
75-35-4	1,1-Dichloroethylene	1,1-Dichloroethene	Limpiador, solvente

SUSTAINABLE CHEMISTRY GUIDANCE

GUÍA DE QUÍMICA SOSTENIBLE

Programas y herramientas para ayudar a reducir y eliminar las sustancias químicas peligrosas e impulsar la innovación sostenible.

58 **INTRODUCCIÓN A GREEN CHEMISTRY**

NIKE GREEN CHEMISTRY PROGRAM

60 **MEJORES RECURSOS PARA OBTENER SUSTANCIAS QUÍMICAS**

64 **ÍNDICE DE SOSTENIBILIDAD DE LOS MATERIALES DE NIKE
(NIKE MSI)**



SUSTAINABLE CHEMISTRY GUIDANCE

GUÍA DE QUÍMICA SOSTENIBLE

INTRODUCCIÓN A GREEN CHEMISTRY

La reducción o eliminación de sustancias químicas peligrosas en los productos y procesos es uno de los aspectos de los objetivos de sostenibilidad a largo plazo de Nike. Les pedimos a todos los proveedores que comprendan mejor su impacto químico y que busquen formas más favorables para el medioambiente en sus etapas de fabricación. El equipo de Nike Chemistry invita a todos los proveedores a usar los Principios de Green Chemistry, incluidos en la Figura 8, para inspirarlos a innovar. Diseñar y producir materiales usando estos principios en cualquier etapa de la cadena de suministro puede ayudar a aumentar la sostenibilidad, además de proteger a los consumidores, empleados, comunidades y al medioambiente.

FIGURA 8. PRINCIPIOS DE GREEN CHEMISTRY

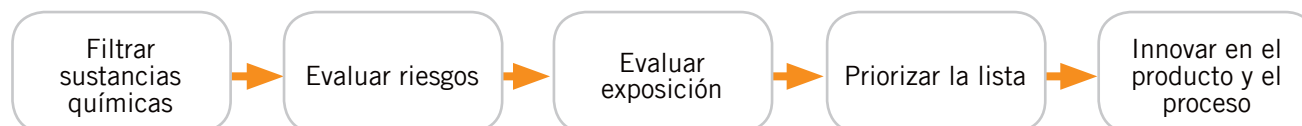
- | | |
|---|---|
| 1 Prevención | 7 Uso de materias primas renovables |
| 2 Economía atómica | 8 Reducción de derivados |
| 3 Síntesis químicas menos peligrosas | 9 Catálisis |
| 4 Diseño de sustancias químicas más seguras | 10 Diseño para la degradación |
| 5 Solventes y auxiliares más seguros | 11 Análisis en tiempo real para la prevención de la contaminación |
| 6 Diseño para la eficiencia energética | 12 Química intrínsecamente más segura para evitar accidentes |

Fuente: Anastas, P. T.; Warner, J. C.; Green Chemistry: Theory and Practice (Química ecológica: Teoría y práctica), Oxford University Press: Nueva York, 1998, p.30. (Extraído del sitio www.epa.gov/greenchemistry/pubs/principles.html)

NIKE GREEN CHEMISTRY PROGRAM

El Nike Green Chemistry Program tiene como fin impulsar la innovación en las sustancias químicas de los productos, en especial en aquellas que giran en torno a varios de los Principios de Green Chemistry. En el esfuerzo por reducir las sustancias químicas peligrosas, se utiliza un enfoque sistemático, basado en los riesgos a fin de evaluar las sustancias químicas en los productos o procesos, como se detalla en la Figura 9. Con el objetivo de proteger a los consumidores, empleados, comunidades y al medioambiente, el programa depende de la evaluación del potencial de riesgo y de exposición. Evaluar el potencial de riesgo y exposición permite priorizar las sustancias químicas con mayor riesgo (riesgo = peligro x exposición) para eliminarlas por reformulación o para controlarlas por medio de la RSL de Nike.

FIGURA 9. ENFOQUE DE NIKE GREEN CHEMISTRY PROGRAM





SUSTAINABLE CHEMISTRY GUIDANCE

GUÍA DE QUÍMICA SOSTENIBLE

Criterios sobre los riesgos químicos

El enfoque para la evaluación de los riesgos químicos se basa en la herramienta de análisis comparativo Green Screen for Safer Chemicals (versión 1.2), que usa los criterios de valoración de toxicología descriptos en la Tabla 4.

TABLA 4. CRITERIOS DE VALORACIÓN DE TOXICOLOGÍA PARA EVALUAR EL RIESGO

Carcinogenicidad	Interacciones/reacciones químicas (por ejemplo: explosivo, inflamable)
Mutagenicidad/genotoxicidad	
Toxicidad reproductiva Toxicidad del desarrollo	Destino medioambiental Bioacumulación Degradabilidad/persistencia
Actividad endocrina	
Neurotoxicidad	
Toxicidad aguda en mamíferos	
Irritación cutánea	Ecotoxicidad Toxicidad acuática (aguda) Toxicidad acuática (crónica)
Irritación ocular	
Sensibilidad cutánea	
Sensibilidad respiratoria	
Toxicidad sistémica/efectos en los órganos	

Exposición

Evaluar la exposición permite priorizar las sustancias químicas. Las sustancias químicas de mayor riesgo con potencial de exposición más alto son los objetivos de evaluaciones alternativas y de reducción/eliminación.

La evaluación de la exposición se basa en situaciones reales de consumidores, trabajadores y el medioambiente. La situación de exposición del consumidor se basa, con frecuencia, en un modelo de indumentaria, dado que tiene la mayor cobertura de la piel y, generalmente, es más conservador que un modelo de calzado o equipo.

Las situaciones de exposición para empleados y el medioambiente son menos estandarizadas y se desarrollan según sea necesario. Estas varían para los trabajadores y el medioambiente, debido a las diferencias en la forma de uso de las sustancias químicas en la producción y las propiedades físicas de dichas sustancias químicas (punto de ebullición, solubilidad, etc.).



SUSTAINABLE CHEMISTRY GUIDANCE

GUÍA DE QUÍMICA SOSTENIBLE

MEJORES RECURSOS PARA OBTENER SUSTANCIAS QUÍMICAS

Para apoyar nuestro objetivo de Cero descarga de sustancias químicas peligrosas y minimizar el impacto de los procesos químicos de la producción, Nike recomienda ampliamente el uso de mejores recursos para obtener sustancias químicas y procesos de producción eficientes en toda nuestra cadena de suministro. A continuación, se enumeran diferentes programas, asociaciones y colaboraciones para apoyar estos objetivos.

Herramienta de búsqueda bluefinder de bluesign®

En 2013, Nike anunció una asociación estratégica con bluesign® technologies ag, como parte de nuestro esfuerzo constante por impulsar la innovación en materiales sostenibles y eliminar las sustancias químicas perjudiciales de nuestra cadena de suministro, cumpliendo, a la vez, con la alta calidad y el rendimiento por los que nuestros productos son conocidos (averigua más en www.nikeresponsibility.com/innovations/bluesign-bluefinder). El acuerdo les proporciona a los proveedores de Nike acceso a las bases de datos en línea desarrolladas y gestionadas por bluesign® technologies ag que contienen detalles de sustancias químicas positivas, además de textiles y accesorios aprobados por bluesign® en la guía blueguide de bluesign® para ensambladores.

En el sistema bluesign®, todos los productos químicos reciben una calificación en función de sus propiedades y riesgos toxicológicos y ecológicos. Los criterios utilizados para asignar estas calificaciones derivan de exhaustivas evaluaciones de riesgo, conforme a la metodología de bluesign® y al principio de la mejor tecnología disponible (BAT). Los productos químicos se clasifican en tres categorías:

- **Azul.** Estos productos químicos pueden usarse en todas las aplicaciones y cumplen con todos los criterios del sistema de bluesign®. Siempre que sea posible, deben seleccionarse los productos químicos azules.
- **Gris.** Estos productos químicos solo pueden usarse en la producción con ciertas condiciones requeridas. Estos productos se asocian con un potencial impacto en el medioambiente. En consecuencia, deben aplicarse en procesos controlados adecuadamente, incluidas soluciones bien gestionadas de etapa final. Las condiciones requeridas se describen en la herramienta bluefinder de bluesign®.
- **Negro.** Los productos químicos no cumplen con los criterios del sistema de bluesign® y deben eliminarse del proceso de fabricación.

La herramienta bluefinder de bluesign® es una base de datos en línea que contiene los productos químicos que cumplen con los criterios del sistema de bluesign®. La base de datos solo contiene los productos químicos con clasificación azul y gris. Por medio de esta base de datos, los fabricantes pueden seleccionar rápidamente los productos químicos que cumplen con los requerimientos más recientes en materia de seguridad, salud ocupacional y medioambiente (EHS, por sus siglas en inglés). La base de datos también contiene pautas sobre cómo incorporar los productos químicos aprobados en el proceso de fabricación.

Al usar la base de datos en línea bluefinder de bluesign®, los proveedores de Nike pueden acceder a una lista de sustancias químicas preanalizadas que cumplen con los criterios de bluesign®. Cuando se registran para usar esta herramienta, los proveedores de Nike también logran puntos conforme al Índice de sostenibilidad de los materiales de Nike (Nike MSI).



SUSTAINABLE CHEMISTRY GUIDANCE

GUÍA DE QUÍMICA SOSTENIBLE

Validación de una iniciativa para la aplicación de criterios ecológicos de Nike

La Validación de una iniciativa para la aplicación de criterios ecológicos (VGE) permite que los proveedores reciban puntos en el programa Nike MSI por seleccionar mejores sustancias químicas en la producción de materiales. El proceso de revisión de sustancias químicas de la VGE califica la mejora en cuanto a las sustancias químicas, y uno o más materiales determinados pueden recibir hasta siete (7) puntos de Nike MSI, según la índole de la mejora. El proceso de revisión puede incluir una revisión de toxicología externa según el tipo de proceso, material o cambio químico que se presentó. Algunos ejemplos de mejoras en las sustancias químicas que pueden recibir puntos incluyen los siguientes:

- La implementación de sustancias químicas bluefinder de bluesign® o de materiales certificados por bluesign®.
- Adquisición y uso de formulaciones que cumplen con los objetivos específicos de Nike.
- Reemplazo progresivo de sustancias químicas peligrosas por alternativas menos peligrosas.
- Desarrollo de un nuevo material con un perfil de peligro menor.
- Reducción en el uso de solventes.

Se recomienda que todos los proveedores de Nike participen en este programa. Para comenzar el proceso de revisión, deben completar y enviar el formulario de la VGE de la página 75.

Mejores herramientas para sustancias químicas y colaboraciones de la industria

Nike tiene el compromiso de proteger a los trabajadores, los consumidores, los atletas y el medioambiente. Si bien somos la compañía de indumentaria deportiva más grande del mundo, también sabemos que representamos una sola marca con una amplia cadena de suministro mundial. Las marcas globales de Footwear (Calzado) y Apparel (Indumentaria) deben colaborar para impulsar un cambio significativo. En consecuencia, seguimos destacando la importancia de los esfuerzos colaborativos por reducir la descarga de sustancias químicas peligrosas en toda la cadena de suministro más amplia. Las herramientas y colaboraciones de la industria más importantes con respecto a la gestión de sustancias químicas se detallan en las dos tablas a continuación.



MEJORES HERRAMIENTAS PARA PROCESOS QUÍMICOS

	Herramienta		Beneficio	
bluesign technologies ag Disponible a través de la asociación estratégica entre Nike y bluesign technologies ag.	bluesign® bluefinder	Con la herramienta bluefinder de bluesign®, los proveedores pueden acceder a una base de datos de los preparados textiles sostenibles que cumplen con los criterios de evaluación de bluesign®. Esto incluye sistemas de colorantes, detergentes y otras sustancias químicas de procesos usadas en el proceso de fabricación.	Nike MSI otorga puntos por inscribirse. Base de datos de formulaciones de nombre comercial para una fácil adquisición de formulaciones que cumplen con la RSL y la MRSL.	www.bluesign.com Noticias sobre la asociación entre Nike y bluesign http://nikeinc.com/news/nike-partners-with-bluesign-technologies-to-scale-sustainable-textiles
	Guía blueguide de bluesign®	La base de datos blueguide de bluesign® para marcas y minoristas contiene datos sobre las telas aprobadas por bluesign®. Asimismo, blueguide de bluesign® ofrece información acerca del medioambiente, salud ocupacional y seguridad, al igual que protección al consumidor.	Las telas certificadas con la aprobación de bluesign® cumplen con los criterios más rigurosos con respecto a la eficiencia de los recursos y el impacto medioambiental.	
	Socio del sistema de bluesign®	Los socios del sistema son accionistas mundiales líderes dentro del sector textil. Los socios del sistema de bluesign® se someten a pruebas rigurosas para verificar el cumplimiento con los criterios de bluesign®.	Nike MSI otorga el puntaje más alto posible a las plantas que alcanzan con éxito la categoría de socio del sistema de bluesign®.	
Nike, Inc.	Lista de tintas aprobadas de Nike	La Lista de tintas aprobadas de Nike identifica tintas, pinturas y sistemas de colores que han pasado las pruebas de la RSL de Nike en un año. Las tintas seleccionadas de esta lista no requieren pruebas de proveedores. Las pruebas de muestras de serigrafía aún se aplican en todos los casos.	Menos pruebas de la RSL requeridas para las tintas de producción aprobadas.	Disponible a través de Nike Connect. Los proveedores de sustancias químicas interesados en incluir sus tintas en la lista deben enviar un correo electrónico a RSLSupport@nike.com .
AFIRM Group	Kit de herramientas para proveedores de AFIRM Group	Este documento de orientación sobre sustancias químicas detalla información técnica sobre las sustancias restringidas en los procesos de producción de Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado).	El kit de herramientas se centra principalmente en eliminar sustancias restringidas de los productos acabados. Además, incluye información amplia sobre la descarga de sustancias químicas en aguas residuales, emisiones de aire y residuos sólidos.	www.afirm-group.com/toolkit



COLABORACIONES DE LA INDUSTRIA

	Herramienta		Beneficio	
Programa Roadmap to Zero Discharge of Hazardous Chemicals (ZDHC)	Lista de sustancias restringidas en fabricación (MRSL)	Como herramienta de gestión de insumos, la MRSL aborda las sustancias peligrosas que potencialmente se utilizan y descargan en el medioambiente durante el proceso de producción. Las marcas de ZDHC esperan que los proveedores de materiales y las fábricas se comuniquen con sus proveedores de sustancias químicas para garantizar que las sustancias incluidas en la lista no estén presentes en las formulaciones químicas por encima de los límites establecidos.	La MRSL ZDHC asistirá a las marcas, sus cadenas de suministro y la industria más amplia para adoptar un enfoque armonizado sobre el control de sustancias peligrosas que se utilizan para procesar materiales en Apparel (Indumentaria) y Footwear (Calzado).	www.roadmaptozero.com/df.php?file=pdf/MRSL.pdf
	Manual de orientación sobre el Sistema de gestión de sustancias químicas (CMS)	Este manual de orientación sobre el CMS se centra en el enfoque, la estructura y la documentación necesarios para crear y respaldar un programa de gestión de sustancias químicas para alcanzar los objetivos de ZDHC.	El CMS es un marco efectivo para mejorar el rendimiento químico y medioambiental general y, al mismo tiempo, alcanzar el objetivo de cero descarga.	www.roadmaptozero.com/df.php?file=pdf/CMS_EN.pdf
	Hojas de datos de guía sobre sustancias químicas	Información sobre sustancias químicas determinadas, tales como las siguientes: • Clorobencenos • Fenoles Clorados • Solventes halogenados • PFAA de cadena larga • Nonilfenoles y etoxilados • Compuestos organoestánicos • Ftalatos • Hidrocarburos aromáticos policíclicos • Parafinas cloradas de cadena corta	Información útil sobre eliminaciones progresivas, peligros, problemas potenciales y otros temas relacionados con las sustancias químicas.	www.roadmaptozero.com/programme-documents.php



SUSTAINABLE CHEMISTRY GUIDANCE

GUÍA DE QUÍMICA SOSTENIBLE

Lee la página 4 para obtener información con respecto a los cambios en los puntajes de sustancias químicas en Nike MSI. Los cambios entrarán en vigencia en 2017.

ÍNDICE DE SOSTENIBILIDAD DE LOS MATERIALES DE NIKE (NIKE MSI)

En 2003, comenzamos a desarrollar el Nike MSI para ayudar a los diseñadores a tomar decisiones bien fundadas y en tiempo real sobre el potencial impacto medioambiental de las elecciones de materias primas. El Nike MSI calcula los puntajes relativos de los materiales para cada uno de los más de 80 000 materiales disponibles para los equipos de creación de productos de Nike. Estos puntajes ayudan a los diseñadores a seleccionar materiales que generan menor impacto en el medioambiente, según las mediciones del Nike MSI.

Nike MSI equilibra los puntajes utilizando puntos que se dividen en tres categorías: Puntaje del material base, Características medioambientales del material y Prácticas del proveedor, y mediante la ponderación uniforme de cuatro áreas de impacto medioambiental en todo el marco de puntaje del Nike MSI. Estas áreas de impacto son la química, la intensidad de los gases de efecto invernadero y de la energía, la intensidad del uso del agua y de la tierra, y los residuos físicos. Esto le permite a Nike lograr un marco de puntaje sólido que provee evaluaciones integrales de los materiales.

Como se indicó anteriormente, el Nike MSI otorga puntos a los proveedores por comprometerse con las mejores prácticas de sostenibilidad dentro de sus cadenas de suministro. Con respecto a las sustancias químicas, este tema incluye la capacidad del proveedor para realizar lo siguiente:

- Cumplir en forma constante con nuestro estándar de la RSL.
- Asumir el compromiso de obtener formulaciones químicas que cumplen con el estándar de la MRSLS ZDHC.
- Asumir el compromiso de implementar prácticas de gestión de sustancias químicas adecuadas.
- Completar con éxito una Validación de una iniciativa de aplicación de criterios ecológicos (VGE) para mejorar un proceso o material.
- Adoptar herramientas que permiten la incorporación de sustancias químicas positivas, como bluefinder de bluesign®.

Completa y envía los formularios de las páginas 75 a 77 para documentar tus compromisos. Para obtener más información sobre el uso de tu compromiso con la RSL y el programa Green Chemistry a fin de obtener un mayor reconocimiento dentro del programa Nike MSI, comunícate con el equipo de Nike mediante la dirección de correo electrónico green.chem@nike.com.

Para obtener más información sobre los puntajes del Nike MSI y el programa, contacta a tu equipo Nike Liaison Office Materials o a Catherine Newman (catherine.newman@nike.com).

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Nombres, números de teléfono y direcciones de correo electrónico de las personas que pueden brindarte respuestas y ayudarte a guiarte a través del proceso de pruebas de la RSL.

- 66** **INFORMACIÓN DE CONTACTO Y ENVÍO DE LOS LABORATORIOS APROBADOS POR NIKE**
 - 68** **CONTACTOS DE LA RSL DE NIKE Y AFILIADAS**
-



INFORMACIÓN DE CONTACTO Y ENVÍO DE LOS LABORATORIOS APROBADOS POR NIKE

Laboratorio	Información de envío	Información de contacto
BV-GmbH	Bureau Veritas CPS (Germany) GmbH Wilhelm Hennemannstr. 8 19061 Schwerin Deutschland	Dr. Jörg Ruhkamp, director del laboratorio joerg.ruhkamp@de.bureauveritas.com Tel.: 49-40-74041-0000 Fax: 49-40-74041-1499
BV-HK	Bureau Veritas CPS (Hong Kong) Ltd 1/F, Pacific Trade Centre, 2 Kai Hing Road, Kowloon Bay, Kowloon, Hong Kong	Dr. Lee Siu Ming, gerente regional siuming.lee@hk.bureauveritas.com Tel.: 852-2331-0726 Fax: 852-2331-0889
BV-US	Bureau Veritas CPS 100 Northpointe Blvd. Buffalo, New York 14228-1884	Michelle Korkowicz, especialista de Atención al Cliente michelle.korkowicz@bureauveritas.com Tel.: 716-505-3583 Fax: 716-505-3301
CTI-SZ	CTI (Shenzhen) Ltd. Building C, HongWei Industrial Park BaoAn 70 District Shenzhen, Guangdong, China	Kevin Lu, asesor administrativo sénior kevin.lu@cti-cert.com Tel.: +86-75533682258 Fax: +86-75533683385
INTERTEK-HK	Intertek Testing Services Hong Kong Ltd. 4c Garment Centre 576 Castle Peak Road Kowloon, Hong Kong	Kaye Leung, supervisor de Servicios al Cliente kaye.leung@intertek.com Tel.: 852-21738215 Fax: 852-34032528
INTERTEK-SH	Intertek Testing Services Limited, Shanghai 2/F, Building No.4, Shanghai Comalong Industrial Park, 889 Yi Shan Road, Shanghai 200233, China	Jane Wu, gerente sénior, Atención al Cliente jane.wu@intertek.com Tel.: 86-21-64954601; 86-21-60917026 Fax: 86-21-64953254
INTERTEK-TW	Intertek Testing Services Taiwan Ltd. 8F., No. 423, Ruiguang Rd., Neihu District, Taipei 114, Taiwan	KY Liang, jefe de área, Química Analítica k.y.liang@intertek.com Tel.: 886-2-66022236 Fax: 886-2-6602-2889



INFORMACIÓN DE CONTACTO Y ENVÍO DE LOS LABORATORIOS APROBADOS POR NIKE (CONTINUACIÓN)

Laboratorio	Información de envío	Información de contacto
SGS-BR	SGS do Brasil Ltda. Av. Andromeda, 832 Barueri- Sao Paulo SP, 06473-000 Brazil	Adriana Morelli adriana.morelli@sgs.com Tel.: +55 11 3883 8808 Fax: +55 11 3883 8899
SGS-HK	SGS Hong Kong Ltd. 4/F, On Wui Centre, 25 Lok Yip Road Fanling, NT, Hong Kong	Aaron Shum aaron.shum@sgs.com Tel.: +852 2774 7449, ext. 1354 Fax: +852 2330 4862
SGS-KO	SGS Korea Co., Ltd. #322, The O Valley Bldg. 555-9, Hoggae-dong Dongan-gu, Anyang Gyeonggi Korea 431-080	Yuri Hong yuri.hong@sgs.com Tel.: +82 31 460 8060 Fax: +82 31 460 8080
SGS-TH	SGS Thailand Ltd. 41/23 Soi Rama III 59 Rama III Road, Chongnonsee Yannawa, Bangkok 10120 Thailand	Bhuwadon Samlam bhuwadon.samlam@sgs.com Tel.: +66 (0)2-683-0541, ext. 2177
SGS-TW	FOOTWEAR (CALZADO) Y EQUIPMENT (EQUIPOS) SGS Taiwan Ltd. Multi Chemical Laboratory-Kaohsiung 61, Kai-Fa Rd, Nanzih Export Processing Zone Kaohsiung, Taiwan 81170 APPAREL (INDUMENTARIA) SGS Taiwan Ltd. Textile Laboratory-Taipei 31, Wu Chyuan Road, New Taipei Industrial Park Wu Ku District, New Taipei City, Taiwan 24886	Janny Lin, representante de Marketing de SGS janny.lin@sgs.com Tel.: +886 7 3012121, ext. 4102 Fax: +886 7 3010867 Anita Chuang anita.chuang@sgs.com Tel.: +886 2 2299 3279, ext. 5201 Fax: +886 2 2298 4060
SGS-VN	SGS Vietnam Ltd. Lot III/21, Road 19/5A, Group CN3 Tan Binh Industrial Park Tay Thanh Ward, Tan Phu District Ho Chi Minh City, Vietnam	Ngan Thai ngan.thai@sgs.com Tel.: +848-38-160-999, ext. 128 Fax: +848-38-160-996



CONTACTOS PARA PREGUNTAS RELACIONADAS CON LA RSL

Grupo de productos o marca	Correo electrónico	Grupo de productos o marca	Correo electrónico
Nike Apparel (Indumentaria)	RSL.NIKE.Apparel@nike.com	Converse	RSL.Converse@converse.com
Nike Footwear (Calzado)	RSL.NIKE.Footwear@nike.com	Hurley	RSL.Hurley@hurley.com
Nike Equipment (Equipos)	RSL.NIKE.Equipment@nike.com	Licenciarios de Nike	RSL.NIKE.Licensee@nike.com

Si necesitas más ayuda luego de acudir a los contactos indicados anteriormente para consultar dudas generales sobre la RSL, contáctate con la persona de la división correspondiente.

CONTACTOS DE LA RSL DE NIKE Y AFILIADAS

Contacto	División	Ubicación	Correo electrónico	Teléfono
Mike Schaadt	Todos	WHQ	mike.schaadt@nike.com	+1-503-532-8516
Andy Chen	Todos	Taipei	andy.chen@nike.com	+886-2-81617135
Nick Farrar	Todos	WHQ	nick.farrar@nike.com	+1-503-532-0215
Michael Cordisco	Nike – Footwear (Calzado)	WHQ	michael.cordisco@nike.com	+1-503-532-0674
Logan LaRossa	Nike – Apparel (Indumentaria), Equipment (Equipos) y Licensees (Licenciarios)	WHQ	logan.larossa@nike.com	+1-971-473-2730
John Foti	Converse – Footwear (Calzado)	Converse/EE. UU.	john.foti@converse.com	+1-617-377-1149
Raymond Guerrero	Converse – Apparel (Indumentaria)	Converse/EE. UU.	raymond.guerrero@converse.com	+1-646-563-7411
Brett Bjorkman	Hurley – All (Todas)	Hurley HQ/EE. UU.	brett_bjorkman@hurley.com	+1-949-548-9375 ext. 3151

OTRAS PAUTAS Y POLÍTICAS

Guía amplia sobre materiales para el control de olores, materiales de nanotecnología y pieles de animales.

- 70 PAUTAS SOBRE MATERIALES ANTIMICROBIANOS, PERFUMADOS Y PARA EL CONTROL DE OLORES DE NIKE
 - 71 PAUTAS SOBRE MATERIALES DE NANOTECNOLOGÍA DE NIKE
 - 72 ANIMAL SKIN POLICY (POLÍTICA SOBRE PIELES DE ANIMALES) DE NIKE
-



OTRAS PAUTAS Y POLÍTICAS

DEFINICIÓN

Nike define a los materiales para el control de olores como antimicrobianos (también definidos como biocidas, antibacteriales y biostáticos), tecnologías de captura de olores y el uso de ingredientes perfumados.

PAUTAS SOBRE MATERIALES ANTIMICROBIANOS, PERFUMADOS Y PARA EL CONTROL DE OLORES DE NIKE

Nike define a los materiales para el control de olores como antimicrobianos (también definidos como biocidas, antibacteriales y biostáticos), tecnologías de captura de olores y el uso de ingredientes perfumados. Actualmente, Nike restringe el uso de materiales perfumados o tecnologías para el control de olores dentro de las líneas de productos de Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos). La restricción se aplica a todo químico o sustancia aplicada intencionalmente en el producto para controlar las poblaciones bacterianas, captar los olores, ocultarlos o perfumar el producto o al consumidor.

Las siguientes restricciones están diseñadas en función del consumidor y el medioambiente. Las condiciones descritas a continuación deben cumplirse antes de usar cualquier material perfumado o tecnología para el control de olores en los productos Nike. Contacta al equipo de Nike Chemistry para obtener más orientación sobre el proceso de aprobación.

Los materiales perfumados o las tecnologías para el control de olores deben cumplir con lo siguiente:

- No filtrarse ni liberar productos químicos para ser efectivos. ^{A, B, C}
- Cumplir con las normas legislativas mundiales.
- Estar registrados en el Reglamento sobre productos biocidas de la UE.
- Aprobar una revisión corporativa de toxicidad, llevada a cabo por el equipo de Nike Chemistry.
- Demostrar su efectividad en nuestros tipos de productos.
- Cumplir con la Lista de sustancias restringidas de Nike.
- Estar incluidos en la herramienta bluefinder de bluesign®.

Notas:

A. La restricción sobre filtración y liberación intencional de sustancias se debe a la posibilidad de lo siguiente:

- Dañar las poblaciones bacterianas útiles de la piel.
- Crear las condiciones para que se generen microbios resistentes.
- Contribuir al potencial de bioacumulación.
- Someter a los productos Nike a las restricciones propuestas en las leyes (REACH), la Directiva sobre productos cosméticos, la Directiva sobre dispositivos médicos o las Pautas sobre productos farmacéuticos de la UE.

B. Tecnologías reconocidas por liberar sustancias para ser efectivas:

- Metales pesados (cobre, plata, tributilestaño [TBT])
- Triclosán
- Pentachlorophenol

C. Bolsas absorbentes de humedad (inhibidoras de moho): Dimethyl fumarate.



OTRAS PAUTAS Y POLÍTICAS

DEFINICIÓN

Los materiales basados en la nanotecnología (es decir, nanomateriales) no presentan una definición unívoca. En general, la nanotecnología se refiere a compuestos o componentes en un rango de 1 a 100 nanómetros (nm) en una o más dimensiones. (Un nanómetro equivale a una milmillonésima de un metro). Los materiales coloidales (en especial los metales) también pueden encontrarse dentro de este rango. Generalmente, estos materiales poseen propiedades mejoradas o nuevas, atribuibles a sus tamaños pequeños. La nanotecnología es sumamente multidisciplinaria. Pueden encontrarse ejemplos en aplicaciones químicas (p. ej., polímeros) y en aplicaciones de ingeniería mecánica/eléctrica (p. ej., máquinas microscópicas).

Nanopartícula. Tres dimensiones en el intervalo de 1 a 100 nm.

Nanotubos/nanocables. Dos dimensiones en el rango de 1 a 100 nm.

Nanocapas. Una dimensión en el intervalo de 1 a 100 nm.

PAUTAS SOBRE MATERIALES DE NANOTECNOLOGÍA DE NIKE

Actualmente, Nike restringe el uso de nanomateriales en las líneas de productos de Apparel (Indumentaria), Footwear (Calzado) y Equipment (Equipos). Esta restricción se aplica a todo químico o sustancia que incorpore nanomateriales y que se aplique de forma intencional en un producto o se utilice en su diseño por otorgar propiedades físicas deseables en el producto final o en los remanentes del producto dado su uso en la fabricación de un componente.

Hemos diseñado las siguientes restricciones para garantizar la minimización, y hasta la eliminación, de todo impacto potencialmente negativo para los consumidores y el medioambiente asociado con el uso de nanomateriales. Las condiciones descriptas a continuación deben cumplirse antes de usar cualquier tipo de nanotecnología en el producto Nike.

Los productos en los cuales se aplican nanomateriales deben cumplir con los siguientes requisitos:

- No filtrarse ni liberar químicos (o partículas) para ser efectivos o como resultado de su desgaste,^A salvo que estén disponibles los datos de seguridad y sean aceptables.
- Cumplir con las normas legislativas mundiales.
- Estar debidamente registrados (p. ej., conforme a las Pautas sobre Biocidas de la UE, si se los utiliza como agente bacteriostático).
- Si su registro no es necesario, el fabricante/proveedor debe haber puesto a disposición un análisis de seguridad para el consumidor.
- Aprobar una revisión corporativa de toxicidad, llevada a cabo por el equipo de Nike Chemistry.^B
- Demostrar su efectividad en nuestros tipos de productos.
- Cumplir con la Lista de sustancias restringidas de Nike.

Notas:

A. La restricción sobre filtración y liberación intencional/no intencional de sustancias se debe a la posibilidad de lo siguiente:

- Inducir efectos imprevistos sobre la salud (algunos nanomateriales parecen tener una toxicidad diferente de las estructuras químicas más grandes, lo que genera que sea más difícil extrapolar los datos de las partículas más grandes a los nanomateriales).
- Generar situaciones de exposición imprevistas (p. ej., la absorción dérmica puede producirse en forma diferente) o tener consecuencias inesperadas (p. ej., la generación de microbios resistentes).
- Contribuir al potencial de bioacumulación.
- Someter a los productos Nike a las restricciones propuestas en las leyes (REACH), la Directiva sobre productos cosméticos, la Directiva sobre dispositivos médicos, las Pautas sobre productos farmacéuticos de la UE, o las prohibiciones locales o estatales sobre el uso de nanomateriales.

B. Necesidad de revisión constante de la toxicidad:

- Es posible que los reclamos del fabricante no reflejen la situación real, y algunos materiales etiquetados como “nano” no lo sean.
- La evolución de los temas de seguridad del consumidor en relación con los nanomateriales está avanzando rápidamente. El equipo de Nike Chemistry está comprometido a mantenerse actualizado sobre los nuevos desarrollos.
- Las preocupaciones sobre toxicidad en nanomateriales son muy diferentes de aquellas relativas a sustancias químicas típicas de nuestra industria, y las evaluaciones de los temas de seguridad del consumidor requieren enfoques novedosos.



OTRAS PAUTAS Y POLÍTICAS

ANIMAL SKIN POLICY (POLÍTICA SOBRE PIELES DE ANIMALES) DE NIKE

La siguiente política se aplica a los productos de la marca Nike o a los productos de las marcas afiliadas a Nike (en adelante, colectivamente, los “Productos”) que contienen materiales de piel de animales (en adelante, “Pieles de animales”).

Pieles de animales permitidas

Se admite el uso de las siguientes Pieles de animales en los Productos:

- Oveja (cuero + cuero con pelo/piel de oveja, incluye corderos)
- Vaca (cuero + cuero con pelo)
- Cabra
- Cerdo
- Canguro (Si se lo captura en estado salvaje, debe provenir de poblaciones activamente controladas con supervisión de organismo gubernamental).

País de origen

- Las Pieles de animales permitidas pueden provenir de todos los países, con excepción de China, la India o el bioma amazónico, como se explica en más detalle a continuación.
- Los productos fabricados con Pieles de animales deben contar con el certificado correspondiente de la Convención sobre el Comercio Internacional de Especies Amenazadas de Fauna y Flora Silvestres (CITES) o con el certificado de exportación necesario, cuando corresponda.

Restricciones adicionales

- Las Pieles de animales (en especial la de las vacas) no deben provenir del bioma amazónico (ver política a continuación).
- Las Pieles de animales no deben ser consideradas exóticas ni protegidas. Entre los ejemplos, se incluyen, sin limitación, caimanes, guepardos, cocodrilos, elefantes, pescados, caballos, leopardos, leones, lagartos, mamíferos marinos, avestruces, tiburones, serpientes, tigres, rayas, rinocerontes, etc.
- Las Pieles de animales no deben provenir de ninguna especie de perro o gato salvaje ni domesticado.
- Las Pieles de animales no deben ser “pelaje”, con excepción de que el cuero con “pelo” de vacas o la piel de ovejas están permitidos según se indica anteriormente.
- Nike respalda el uso de fibra de lana obtenida y certificada a partir de ovejas no esquiladas con la técnica mulesing, y consolidará su abastecimiento de lana de manera acorde, tan rápidamente como los suministros y los precios lo permitan.
- Nike respalda la adquisición de plumón por parte de proveedores que producen como producto secundario en la industria de la carne. Los proveedores no suministran plumón obtenido de aves vivas ni abastecen como producto secundario en la industria del foie gras.
- Conejo de Angora: Nike exige que todos los productos de animales se obtengan de manera humana y responsable, incluso la lana del conejo Angora. Este requisito excluye el desplume del animal vivo.



OTRAS PAUTAS Y POLÍTICAS

Amazon Biome Leather Sourcing Policy (Política sobre la obtención de cuero del bioma amazónico)

- El cuero crudo o en bruto usado en los productos Nike no provendrá de ganado criado en el bioma amazónico, como lo define el IBGE.
- Los proveedores de piel/cuero brasileño de Nike deben certificar, por escrito, que están proporcionando dicha piel/cuero para los productos Nike a partir de ganado criado fuera del bioma amazónico.
- Los proveedores de piel/cuero brasileño para los productos Nike deben tener un sistema continuo, rastreable y transparente a fin de proporcionar garantías fidedignas de que las pieles o los cueros usados para los productos Nike provienen de ganado criado fuera del bioma amazónico.
- Nike supervisará el progreso de los proveedores en cuanto a la creación del sistema continuo, rastreable y transparente en forma trimestral.

Si los proveedores no pueden proporcionar garantías fidedignas de que las pieles o los cueros usados para los productos Nike provienen de ganado criado fuera del bioma amazónico, Nike analizará aumentar el área de exclusión a toda la Amazonia Legal (según lo define el IBGE).

Definiciones

- **Criado.** Se refiere a toda la vida del ganado.
- **IBGE.** Instituto Brasileño de Geografía y Estadística.
- **Bioma amazónico.** Selva tropical del Amazonas y su ecosistema relacionado. Los límites del bioma amazónico dentro de Brasil son definidos por el Instituto Brasileño de Geografía y Estadística (IBGE). El mapa se encuentra disponible en el sitio http://geoftp.ibge.gov.br/mapas_tematicos/mapas_murais/biomas.pdf.
- **Amazonia Legal.** La totalidad de los nueve estados brasileños que comprenden partes del bioma amazónico (Acre, Amazonas, Roraima, Amapá, Pará, Rondônia, Mato Grosso, Tocantins y Maranhão).

Orientación sobre temas relacionados

- **Bienestar animal.** Los proveedores deben obtener las Pieles de animales de procesadores que utilicen una cría de animales adecuada, y prácticas no crueles de tratamiento y sacrificio de animales, ya sean de granja, domesticados o salvajes (controlados).
- **Leather Working Group (LWG).** Los proveedores de cuero deben verificar los procesos de curtido en comparación con el Protocolo LWG para garantizar el cumplimiento de las mejores prácticas medioambientales establecidas en www.leatherworkinggroup.com.
- **RSL de Nike.** Los proveedores de Pieles de animales deben cumplir con la RSL de Nike.
- **Trazabilidad.** Los proveedores deben tener la capacidad de rastrear el país de origen de los cueros/pieles en bruto.
- **Integridad.** La identificación de especies de las Pieles de animales debe ser precisa (es decir, con los nombres comunes y científicos/en latín), según corresponda para la importación/exportación legal de materiales y productos.
- **Legislación.** Los proveedores deben cumplir con todas las normas legislativas mundiales correspondientes que se apliquen a las Pieles de animales.
- **Reglamentaciones comerciales.** Los proveedores deben cumplir con las reglamentaciones comerciales de importación/exportación específicas por país que se apliquen a las Pieles de animales.

FORMULARIOS

Sigue las instrucciones incluidas en cada página.

- 75 VALIDACIÓN DE UNA INICIATIVA DE APLICACIÓN DE CRITERIOS ECOLÓGICOS DEL NIKE GREEN CHEMISTRY PROGRAM**
- 76 GESTIÓN DE SUSTANCIAS QUÍMICAS Y TRANSPARENCIA**
- 77 VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO CON LA MRSL ZDHC**

Nota: El formulario de solicitud de prueba (TRF) que antes se encontraba en la RSL ahora está disponible para descargar en el sitio www.nikeincchemistry.com/restricted-substances-list/trf.pdf.



NIKE GREEN CHEMISTRY PROGRAM

VALIDACIÓN DE UNA INICIATIVA DE APLICACIÓN DE CRITERIOS ECOLÓGICOS

La Validación de una iniciativa para la aplicación de criterios ecológicos (VGE) fue diseñada para incentivar el uso de productos químicos más sostenibles y de mejor calidad en un material o proceso mediante el otorgamiento de puntos del Índice de sostenibilidad de los materiales de Nike (Nike MSI) por estos esfuerzos. Las presentaciones deben estar centradas en los materiales, con progresos claros en la reducción del uso o la toxicidad de productos químicos para los trabajadores, los consumidores o para el medioambiente. Algunos ejemplos:

- Un nuevo proceso para eliminar un producto químico peligroso de la producción mientras se conservan los requisitos de rendimiento.
- Un cambio a una estrategia más sostenible en la línea de producción de un material.
- La certificación bluesign® o bien Oeko-tex para una línea de producción.

En Nike MSI, se pueden otorgar como máximo 7 puntos para un material en particular, según la escala y el alcance de la mejora en las sustancias químicas. En general, la puntuación máxima se otorga a las mejoras de primera clase en los materiales, y todos los puntos de Nike MSI son válidos por dos años como mínimo desde que fueron otorgados.

El proceso de VGE:

- Envía una solicitud para iniciar una revisión de VGE al equipo de Nike Chemistry a green.chem@nike.com. Recibirás un formulario de ingreso a VGE, que tiene preguntas lo bastante detalladas como para dar los primeros pasos en el proceso de revisión.
- Completa el formulario de ingreso y devuélveselo a Nike.
- Según el tipo y el alcance de la presentación de la VGE, Nike sugerirá un enfoque para la revisión.
- La divulgación de las formulaciones (si corresponde) debe ser lo suficientemente específica como para permitir este análisis. Se pueden utilizar acuerdos de confidencialidad (NDA) a criterio del proveedor.

Nota: Este proceso de VGE no reemplaza los acuerdos de suministro ni ninguna obligación legal de los proveedores.

El proveedor solicita una revisión de la aplicación de criterios ecológicos a un material o proceso.
green.chem@nike.com

Revisión de Nike Chemistry.
Puede solicitar información y datos adicionales. Puede establecer un acuerdo de confidencialidad (NDA).

Revisión toxicológica si el equipo de Nike Chemistry lo considera necesario.

Nike Chemistry comunica la aprobación o el rechazo.



CONVERSE

Hurley





GESTIÓN DE SUSTANCIAS QUÍMICAS Y TRANSPARENCIA

La gestión de sustancias químicas es una parte integral de la fabricación de materiales y productos en conformidad con la política de Nike. Un programa efectivo de gestión de sustancias químicas incluye políticas documentadas para la adquisición, seguimiento y medición, así como para la difusión de información química cuando sea necesario. Para desarrollar un programa de gestión de sustancias químicas eficaz y efectivo, existen recursos a disposición de la cadena de suministro, entre ellos:

- El Mapa de ruta para la Cero descarga de sustancias químicas peligrosas (ZDHC), el Marco para la gestión de sustancias químicas y la Lista de sustancias restringidas en fabricación (MRSL) (www.roadmaptozero.com)
- El kit de herramientas para proveedores de AFIRM Group (www.afirm-group.com/toolkit/)

Lee y marca cada casilla para dejar constancia de tu compromiso con los temas mencionados a continuación.

- ☐ Contamos con una política documentada para la adquisición de sustancias químicas. Esta política contiene una lista de proveedores aprobados, así como todas las sustancias químicas permitidas en el sitio, y un proceso de revisión para la compra de sustancias químicas que no están especificadas de otra manera en la política de compras.
- ☐ Tenemos un inventario documentado de las sustancias químicas adquiridas, almacenadas (incluida su ubicación) y usadas en nuestras instalaciones. Actualizamos dicho inventario periódicamente y cada vez que recibimos nuevas sustancias químicas.
- ☐ Garantizaremos que nuestras instalaciones cuenten con una hoja de datos de seguridad de los materiales (MSDS) u hoja de datos de seguridad (SDS) por cada sustancia química y nos aseguraremos de que estén a disposición de todo el personal que trabaje con dichas sustancias en todos los lugares.
- ☐ Garantizamos que todas las sustancias químicas están debidamente etiquetadas y almacenadas en recipientes adecuados, además de que podemos rastrearlas hasta las sustancias de origen (a granel).
- ☐ Tenemos un proceso documentado según el que la gerencia sénior ofrece retroalimentación sobre cómo mejorar el sistema y acercar a la organización al objetivo de cero descarga de sustancias químicas peligrosas.
- ☐ Nos aseguramos de hacer todos los esfuerzos para garantizar que en nuestras instalaciones solo se utilicen sustancias químicas que cumplan con lo siguiente:
 - Las reglamentaciones del lugar donde se fabrican y venden sus productos
 - La RSL de Nike
 - La MRSL ZDHC (www.roadmaptozero.com/programme-documents/)

Tras marcar todas las casillas anteriores, completa los campos a continuación y carga una copia escaneada de este formulario al Portal para proveedores de Nike en www.nikemsivp.com. No se aceptarán formularios incompletos.

Nombre del proveedor _____

Nombre del gerente (en letra de imprenta) _____

Puesto completo del gerente _____

Firma del gerente _____

Fecha _____



VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO CON LA MRSL ZDHC

La Zero Discharge Hazardous Chemicals Foundation es una organización sin fines de lucro con la siguiente visión y misión:

- **Visión de ZDHC.** Implementación generalizada de química sostenible y las mejores prácticas en la industria textil para proteger a los consumidores, trabajadores y al medioambiente natural.
- **Misión de ZDHC.** Avanzar hacia la cero descarga de sustancias químicas peligrosas en nuestra cadena de suministro y actuar para mejorar el medioambiente y el bienestar de las personas.

RECONOCIMIENTO DE MRSL ZDHC Y ORIENTACIÓN PROVISIONAL SOBRE CUMPLIMIENTO

La parte firmante reconoce que recibió la MRSL ZDHC en su versión 1.1 (diciembre de 2015) y la orientación provisional sobre cumplimiento de la MRSL (diciembre de 2015). Ambas están disponibles en www.roadmaptozero.com.

La parte firmante reconoce, además, que será responsable de lo siguiente:

- Implementar la MRSL ZDHC en sus sitios de producción con el paso del tiempo.
- Hacerle llegar la MRSL ZDHC a sus socios de la cadena de suministro.
- Recopilar los documentos descriptos en la orientación provisional sobre cumplimiento de la MRSL de sus proveedores de sustancias químicas.

Sin limitar el alcance de la MRSL ZDHC, se deberá prestar particular atención a los proveedores de sustancias químicas como auxiliares, colorantes, tintas, impresiones, adhesivos y solventes.

Carga una copia escaneada de esta declaración en el Portal para proveedores de Nike (www.nikemsivp.com). Si tienes preguntas relacionadas con esta declaración, comunícate con RSLSupport@nike.com.

Nombre del proveedor _____

Dirección del proveedor _____

Nombre del gerente (en letra de imprenta) _____

Puesto completo del gerente _____

Firma del gerente _____

Fecha _____

adidas
GROUP

BURBERRY



ESPRIT

F&F

Gap Inc.

G-STAR RAW

H&M

INDITEX



Lbrands



MARKS &
SPENCER
LONDON



PRIMARK



UNITED COLORS
OF BENETTON