

Calvin Andreas. 213303010410. “Usulan Tata Letak Fasilitas dengan menggunakan Metode Blocplan Pada Bengkel Bubut Jaya Mandiri Lestari”. Dibimbing oleh Uni Pratama Pebrina br. Tarigan, ST, MT

ABSTRAK

Bengkel Bubut Jaya Mandiri Lestari telah berdiri pada tahun 2000. Produk yang diproduksi antara lain gear, poros untuk mesin,udukan mesin, impeller dsb.. Perancangan tata letak fasilitas dilakukan di divisi produksi suku cadang. Tata letak departemen di divisi produksi suku cadang memiliki letak berjauhan dan bolak balik, sehingga proses Material handling oleh para pekerja menjadi lebih berat dan jalurnya lebih panjang, sehingga dibutuhkan sebuah layout untuk meminimasi jarak material handling. Bengkel bubut Jaya Mandiri Lestari berencana untuk melakukan pengurukan, perbaikan bangunan serta pengaturan tata letak fasilitas, sehingga dibutuhkan usulan untuk menerapkan untuk menerapkan layout terbaik.

Metode tata letak fasilitas yang digunakan untuk meminimasi jarak material handling adalah dengan Metode blocplan. Jarak material handling pada Layout awal memiliki jarak sebesar 118,45 meter. Hasil dari penelitian menggunakan metode corelap dan corelap menunjukkan bahwa layout yang dihasilkan oleh metode corelap memiliki efisiensi sebesar 30,60 % dari layout awal dengan jarak sebesar 82,2 meter. Sedangkan layout yang dihasilkan metode blocplan didapatkan efisiensi sebesar 1,17 % dari Layout awal dengan jarak sebesar 117,07. Oleh karena itu layout dengan menggunakan metode corelap terpilih karena menghasilkan jarak material handling terkecil.

Kata Kunci : Bengkel Bubut Jaya Mandiri Lestari, Blocplan, corelap, Material Handling.

ABSTRACT

Bengkel Bubar Jaya Mandiri Lestari was established in 2000. Products produced include gear, shaft for machines, engine holders, impeller etc.. Design of facility layout is carried out in the spare parts production division. The layout of the department in the spare parts production division has a far -back and back and forth location, so that the material handling process by the workers becomes heavier and the path is longer, so it takes a layout to minimize the distance of the material handling. Bengkel Bubul Jaya Mandiri Lestari plans to make backfill, repair buildings and arrangement of facility layout, so it takes a proposal to implement the best layout.

The layout method of the facility used to minimize the distance of material handling is the blocplan method. The distance handling material in the initial layout has a distance of 118.45 meters. The results of the study using the Corelap and Corerap method show that the layout produced by the Corelap method has an efficiency of 30.60 % of the initial layout with a distance of 82.2 meters. While the layout produced by the blocplan method obtained efficiency of 1.17 % from the initial layout with a distance of 117.07. Therefore the layout using the Corelap method was selected because it produced the smallest distance of the material handling.

Keywords: Bengkel Bubal Jaya Mandiri Lestari, Blocpan, Corelap, Material Handling.