

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis sistem produksi di perusahaan selang hidrolik dengan pendekatan *Value Stream Mapping* (VSM). Fokus penelitian ini adalah untuk memahami aliran nilai dalam sistem produksi toko perakitan selang hidrolik dan mengidentifikasi pemborosan serta peluang perbaikan yang dapat meningkatkan efisiensi operasional. Metode penelitian yang digunakan adalah studi kasus dengan pendekatan kualitatif. Data dikumpulkan melalui observasi langsung, wawancara dengan manajemen dan karyawan, serta analisis dokumen terkait. Data kemudian dianalisis dengan menggunakan pendekatan *Value Stream Mapping* untuk memetakan aliran nilai saat ini, mengidentifikasi pemborosan, dan merancang pemetaan aliran nilai yang ideal. Hasil analisis menunjukkan adanya beberapa pemborosan dalam sistem produksi, seperti waktu tunggu, pengangkutan yang berlebihan, dan *overprocessing*. Melalui pemetaan aliran nilai ideal, didapatkan solusi perbaikan yang meliputi pengurangan waktu siklus, pengoptimalan penggunaan sumber daya, pengurangan persediaan, dan perbaikan aliran kerja secara keseluruhan. Rekomendasi perbaikan yang diusulkan termasuk penerapan konsep Lean Manufacturing untuk menghilangkan pemborosan, penerapan prinsip *Just-in-Time* (JIT) untuk mengoptimalkan penggunaan sumber daya, dan penggunaan alat-alat visual seperti Kanban untuk memantau aliran kerja secara efektif. Diharapkan hasil penelitian ini dapat memberikan pemahaman yang lebih mendalam tentang sistem produksi di perusahaan selang hidrolik menggunakan pendekatan *Value Stream Mapping*. Rekomendasi perbaikan yang diusulkan diharapkan dapat membantu perusahaan dalam meningkatkan efisiensi operasional, mengurangi pemborosan, dan meningkatkan kepuasan pelanggan. Penelitian ini juga dapat menjadi landasan untuk penelitian lebih lanjut dan pengembangan praktik terbaik dalam bidang manajemen produksi dan sistem produksi.

Kata Kunci: Sistem Produksi, *Value Stream Mapping*, Efisiensi, Pemborosan