

ABSTRAK

Tata letak fasilitas adalah suatu perencanaan yang terintegrasi dari aliran atau arus komponen-komponen suatu produk (barang dan atau jasa) di dalam sebuah sistem operasi (manufaktur dan atau non manufaktur) guna memperoleh efisiensi dan efektivitas.

PT XYZ yang bergerak dalam produksi mebel memiliki masalah pada pada proses produksinya yaitu jarak antar mesin yang tidak sesuai sehingga dapat memengaruhi Ongkos material handling. Jarak mesin yang tidak sesuai itu adalah pada mesin profil, feris, ukur, potong sehingga dilakukan re layout sehingga dapat menurunkan OMH di PT.XYZ. Lokasi Penelitian berada di PT XYZ di Jl. Ps. 1, Sampali, Kec. Percut Sei Tuan, Kabupaten Deli Serdang, Sumatera Utara 20371

Ongkos Material Handling (OHM) dihitung dengan menggunakan metode grafik dan CRAFT. Metode Craft digunakan dengan bantuan software WINQSB2.0. Hasil penelitian ini menunjukkan Ongkos Material Handling (OHM) untuk layout awal adalah Rp384.570. Metode grafik Rp434.020 dan softwar WINSB2.0 adalah Rp341.514

Kata Kunci : Tata letak, Ongkos material handling, CRAFT, grafik