

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

PT.XYZ yang berlokasi di daerah Percut Sei Tuan, Medan merupakan salah satu industri manufaktur pembuatan papantelur (*egg tray*). Perusahaan ini mulai didirikan pada tahun 2020 dikarenakan permintaan terhadap produk yang ditawarkan cukup besar.

Sejak awal perusahaan ini beroperasi, tidak ada suatu sistem yang diterapkan, sehingga banyak masalah yang timbul, baik menyangkut dengan produksi, pengendalian bahan baku dan lain-lain. Hal ini tentu sangat disayangkan, mengingat perencanaan produksi dan pengendalian bahan baku merupakan salah satu dari banyak aspek yang dapat mempengaruhi kualitas suatu perusahaan.

Perusahaan juga dapat mengalami kerugian yang besar bila masalah-masalah ini tidak segera diselesaikan. Biaya produksi akan semakin melonjak tinggi dan tidak sepadan dengan keuntungan yang diterima perusahaan dari hasil penjualan.

Maka dari itu, peneliti memutuskan untuk menerapkan sebuah sistem yang dapat membantu perusahaan ini untuk menyelesaikan masalah-masalah yang dihadapi. Dalam penelitian ini, sistem Manufacturing Resources Planning (MRP II) akan diterapkan karena sistem ini mencakup hampir seluruh aspek-aspek penting. Tidak hanya perencanaan produksi dan pengendalian bahan baku, sistem MRP II juga mencakup hingga aspek manajemen dan pemasaran.

Dengan diterapkannya sistem ini, semoga dapat membantu menyelesaikan permasalahan yang dihadapi dan memberikan solusi yang tepat bagi perusahaan agar dapat meminimalisir kerugian dan meningkatkan keuntungan.

1.2. Rumusan Masalah

Dari latar belakang tersebut, penulis merumuskan masalah yang akan diangkat dalam penelitian ini, yaitu tidak adanya suatu sistem terintegrasi yang diterapkan sehingga perusahaan tidak dapat mengontrol hal-hal yang berkaitan dengan produksi dan mengakibatkan biaya produksi melonjak tinggi.

1.3. Tujuan Penelitian

Penelitian ini bertujuan untuk membuat jadwal produksi yang tepat, mengendalikan pemesanan dan penggunaan bahan baku yang sesuai dengan jadwal produksi, mengontrol kapasitas produksi dan sumber daya pada perusahaan tersebut, agar mendapatkan biaya produksi yang lebih rendah dibandingkan dengan sebelum

diterapkannya sistem MRP II.

1.4. Manfaat Penelitian

Manfaat yang didapat dari penelitian ini adalah dapat meminimalisir biaya produksi pada PT.XYZ serta meningkatkan keuntungan bagi perusahaan, dengan diterapkannya pengendalian bahan baku dan perencanaan produksi yang optimal. Manfaat lain yaitu dapat membantu kelancaran proses produksi agar dapat memenuhi permintaan konsumen.