

ABSTRAK

Proses penyemprotan pernis merupakan bagian penting dalam industri ini namun masih menggunakan alat seadanya sehingga proses ini memiliki beberapa kendala yaitu waktu yang banyak terbuang, posisi kerja yang tidak ergonomis, sering terjadi kecacatan, dan stasiun kerja lain terganggu. Untuk mengatasi hal tersebut telah dirancang sebuah alat penyemprotan pernis, namun masih banyak hal yang perlu di perbaiki dari segi bentuk. Penelitian yang dilakukan pada ukm AAT RATTAN CHANDY CRAFT yang bergerak di bagian kerajinan rotan seperti kursi, meja, tutup saji. Dari data yang diperoleh 21 dari 28 orang mengalami keluhan di bagian lengan dan tangan yang disebabkan posisi kerja dan alat yang kurang ergonomis. Penelitian ini menggunakan metode Macroergonomic Analysis And Design, sehingga diperoleh usulan rancangan penyemprotan pernis yang berbentuk persegi panjang, rangka dari besi segi, menggerak utama dinamo (motor), tali belt sebagai penghubung tenaga, konveyor sebagai jalur penyemprotan, spray gun sebagai penyemprot. Dimensi alat penyemprotan pernis ini yaitu tinggi 230 cm, lebar 200 cm dan panjang 500 cm. Pada metode kerja usulan, operator harus ada dua orang , operator pertama pada pintu input alat mengangkat dan meletakkan produk pada konveyor, operator kedua menerima di pintu output alat. Hal tersebut dapat menghilangkan aktifitas membungkuk dan jongkok karena tinggi konveyor dibuat setinggi 137 cm dari permukaan lantai.